# LOQ4239 - Administração e Organização I

### Management and Organization I

1. Créditos-aula: 2  
   Créditos-trabalho: 0  
   Carga horária: 30 h  
   Semestre ideal: 2  
   Ativação: 01/01/2021  
   Departamento: Engenharia Química

## Objetivos

Introduzir os conceitos fundamentais da ciência administração e de configurações de uma organização.

## Docente(s) Responsável(eis)

* 11079086 - Herlandí de Souza Andrade  
  5840560 - Marco Antonio Carvalho Pereira

## Programa resumido

1. Conceitos Fundamentais de Administração.  
2. Noções Básicas de Estratégia.

## Programa

1. Teoria Geral de Administração: Histórico. Visão de Taylor. Escola clássica de administração.  
2. Conceitos básicos de Estratégia, Análise SWOT, Balanced ScoreCard, Mapas Estratégicos

## Avaliação

* **Método:** Aulas expositivas e dialogadas; dinâmicas, projetos e trabalhos em grupo; exercícios individuais; e, seminários, debates e palestras.  
  **Critério:** Média Aritmética dos Projetos, Trabalhos e Exercícios realizados no decorrer da disciplina, considerando as questões relativas às Competências (Conhecimento, Habilidade e Atitude) desenvolvidas.  
  **Norma de recuperação:** NF = (MF + PR)/2, onde MF é a média final da avaliação e PR é uma prova de recuperação.

## Bibliografia

CHIAVENATO, I; SAPIRO, A. Planejamento Estratégico. Rio de Janeiro. Campus, 2004   
  
COLLINS, J.C.; PORRAS, J. I. Feitas para Durar: Práticas bem-sucedidas de empresas visionárias. 9ª Ed. Rio de Janeiro. Rocco, 2007   
  
HERRERO, E. Balanced Scorecard e a Gestão Estratégica. Rio de Janeiro. Campus, 2005.   
  
KAPLAN, R; NORTON, D. Kaplan e Norton na Prática. Rio de Janeiro. Campus, 2004   
  
KAPLAN, R; NORTON, D. A Estratégia em Ação: Balanced Scorecard. Rio de Janeiro. Campus, 1997   
  
KAPLAN, R; NORTON, D. Mapas Estratégicos. Rio de Janeiro. Campus, 2004   
  
TZU, S. A Arte da Guerra (Edição Completa). São Paulo. WMF Martins Fontes, 2009.