

Luiz Fernando de Oliveira Rodrigues

Brasileiro, em união estável, 41 anos
Rua Marte 429 – Torre 9 – Apto 125
06414-000 – Barueri/SP
Telefone: (11) 94982-1060
E-mail: luizfernando.rodrigues@gmail.com

FORMAÇÃO

- Curso de formação em Desenvolvimento Web – **Trybe**, com conclusão 03/2022.
- Graduação em Engenharia de Software – **UniCesumar**, com conclusão prevista 12/2024.
- Pós Graduação: Gestão de Ativos e Manutenção – **FEI**, conclusão em 2021.
- Graduado em Engenharia de Materiais – **EEL/USP**, conclusão em 2008.

EXPERIÊNCIA PROFISSIONAL

06/2019 – 12/2019 - **Liquigás Distribuidora S.A.**

Cargo: **Oficial de Produção**

Função: **Oficial de Manutenção/Supervisor de Manutenção**

Principais atividades:

- Participação das reuniões diárias do KAIZEN para discussões pertinentes à produção;
- Acompanhamento de Manutenções Corretivas e Preventivas;
- Desenvolvimento de Estação de Testes na Cabine de Pintura de Botijões P13;
- Controle de Processos na Estação de Tratamento de Efluentes;
- Melhoria de processos no envase de Botijões P2, P5 e P8;
- Desenvolvimento de Ferramental para o envase de Botijões P20 e P45;
- Adequação de Equipamentos à NR-12;
- Projeto de Modernização da Cabine de Pintura de Botijões P20 e P45;
- Treinamento *on the Job* dos procedimentos da Manutenção;
- Atualização de Ferramental utilizado na Manutenção;
- Manutenção da Infraestrutura Predial.

02/2014 – 02/2017 - **Marinha do Brasil**

Área de atuação: **Pesquisa e Desenvolvimento.**

Cargo: **Engenheiro Naval**

Função: **Engenheiro de Materiais.**

Principais atividades:

- Pesquisa de novas aplicações de Al e liga Cu-Mo;
- Desenvolvimento de rotas de tratamentos térmicos;
- Análises químicas de produtos;
- Montagem e manutenção de fornos e emissores;
- Montagens de novos procedimentos laboratoriais;
- Acompanhamento de rotinas laboratoriais.

09/2008 – 12/2009 - **TRW AUTOMOTIVE LTDA.**

Área de atuação: – **Engenharia de Manufatura – Fundição.**

Cargo: **Estágio**

Função: **Analista de Engenharia.**

Principais atividades:

- Análise de matérias primas;
- Dimensionamento de insumos na macharia;
- Controle de produção e refugos;
- Análise e desenvolvimentos de novas rotas de processo;
- Melhoraria da eficiência da areia utilizada na fundição;
- Diminuição de desperdício de insumos.

10/2007 – 06/2008 - **Consórcio Propeno (Odebrecht/UTC).**

Área de atuação: – **Qualidade/ Inspeção**

Cargo: **Estagiário.**

Função: **Analista de Qualidade.**

Principais atividades:

- Acompanhamento de ensaios não destrutivos em campo;
- Emissão de laudos e relatórios técnicos;
- Controle de custos dos ensaios e mão de obra de terceiros;
- Análise de não conformidades.

PRODUÇÃO BIBLIOGRÁFICA

- BURGUDGI, I. L. ; RODRIGUES, L. F. O. ; BRANDI, S. D. . **Efeito do tempo de tratamento térmico de estabilização em juntas soldadas do aço inoxidável ASTM A213 TP347H.** In: XXXIX CONSOLDA, 2013, Curitiba. XXXIX CONSOLDA, 2013.
- RIBEIRO, A. C. N. ; ASSUNCAO, H. ; SOEIRO JUNIOR, J. C. ; RODRIGUES, L. F. O. ; RANDI, S. D. . **Soldagem do aço naval AH36 nacional produzido pela rota TMCP utilizando os processos de arame tubular na raiz e enchimento com arco submerso com um arame..** In: 68º Congresso Anual da ABM, 2013, Belo Horizonte. Associação Brasileira de Metalurgia e Materiais. São Paulo, 2013. p.4272-4285.
- RICCI, M. C. ; RODRIGUES, L. F. O. ; BRANDI, S. D. . **Comparativo dos Processos de Soldagem Eletrodo Revestido e MAG com Curto-circuito Controlado nos Passes de Raiz em Juntas Soldadas na Construção de Dutos Terrestres.** In: XXXVIII CONSOLDA Congresso Nacional de Soldagem, 2012, Ouro Preto. XXXVIII CONSOLDA, 2012.

PARTICIPAÇÃO EM BANCAS DE TRABALHO DE CONCLUSÃO DE CURSO

- BRANDI, S. D.; RODRIGUES, L. F. O.; CARVALHO, A. L.. Participação em banca de Ivan de Luna Burgudgi. Comparação do efeito do tempo de tratamento térmico de estabilização em juntas soldadas do aço inoxidável ASTM A213TP347H.. 2013. Monografia (Aperfeiçoamento/Especialização em Engenharia de Soldagem) - Universidade de São Paulo.
- BRANDI, S. D.; RODRIGUES, L. F. O.; VICENTE, A. A.. Participação em banca de Stéfanie de Moraes Moreira e Silva. Comparação de produtividade da soldagem de tubos ASTM A106 Gr.b com ASTM A312 TP 304L entre o processo MIG/MAG com transferência controlada e pulsada e o processo TIG.. 2013.Monografia (Aperfeiçoamento/Especialização em Engenharia de Soldagem) - Universidade de São Paulo.
- SOEIRO JUNIOR, J. C.; BRANDI, S. D.; RODRIGUES, L. F. O.. Participação em banca de Mauro Rocha da Silva. Estudo da Influência da polaridade na soldagem com eletrodo revestido para revestimento de chapas de aço carbono utilizando os consumíveis ER-309L e ER-316L. 2013. Monografia (Aperfeiçoamento/Especialização em Engenharia de Soldagem) - Universidade de São Paulo.
- BRANDI, S. D.; RODRIGUES, L. F. O.; SOEIRO JUNIOR, J. C.. Participação em banca de Camila Rossignatti Deumontie dos Santos. Efeitos das dimensões do chanfro simulando desalinhamentos e suas consequências na distorção, causada pelo processo de soldagem com arame tubular.. 2013. Monografia (Aperfeiçoamento/Especialização em Engenharia de Soldagem) - Universidade de São Paulo.
- BRANDI, S. D.; RAMALHO, J. P.; RODRIGUES, L. F. O.. Participação em banca de Carlos Maurício Gallotti Coimbra. Comparação dos Processos de Revestimento por Soldagem PTA - Plasma Arco Transferido e por soldagem Oxiacetilênica Simulando Aplicação em Lâminas de Estabilizadores de Coluna de Perfuração De Petróleo. 2012.

Monografia (Aperfeiçoamento/Especialização em Engenharia de Soldagem) -
Universidade de São Paulo.