

# TP5: Medios granulares

Grupo 5

Tomás Álvarez Escalante (60127)

Lucas Agustín Ferreiro (61595)

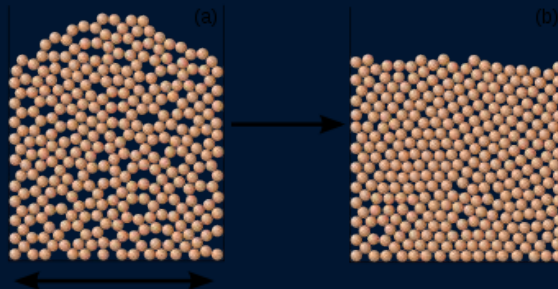
Román Gómez Kiss (61003)

# Introducción

Fundamentos y modelo

# Fundamentos del sistema

- Sistema de partículas macroscópicas
- Interacciones disipativas por fuerzas de contacto normales y tangenciales
- Sistemas densos  $t_{\text{choque}} \gg t_{\text{vuelo}}$



# Modelo

## Fuerza de contacto normal

$$F_{N_{ij}} = \left[ -k_n \xi - \gamma \dot{\xi} \right] \hat{n}$$

## Fuerza de contacto tangencial

$$F_{T_{ij}} = \min \begin{cases} -\mu |F_N| \operatorname{sgn}(\dot{r}_{rel} \hat{t}) \hat{t} \\ -k_T \sum_t \Delta t \dot{r}_{rel}^c \hat{t} \end{cases}$$

## Suma de fuerzas

$$F_i^{Tot} = m_i g + \sum_j F_{N_{ij}} + \sum_j F_{T_{ij}}$$

# Modelo

Superposición entre partículas

$$\xi_{ij} = R_i + R_j - |r_j - r_i|$$

Superposición partícula-pared

$$\xi_{ij} = R_i - |r_i|$$

# Modelo

Velocidad relativa entre  
partículas

$$v_{rel} = (v_i - v_j)$$

Velocidad relativa  
partícula-pared

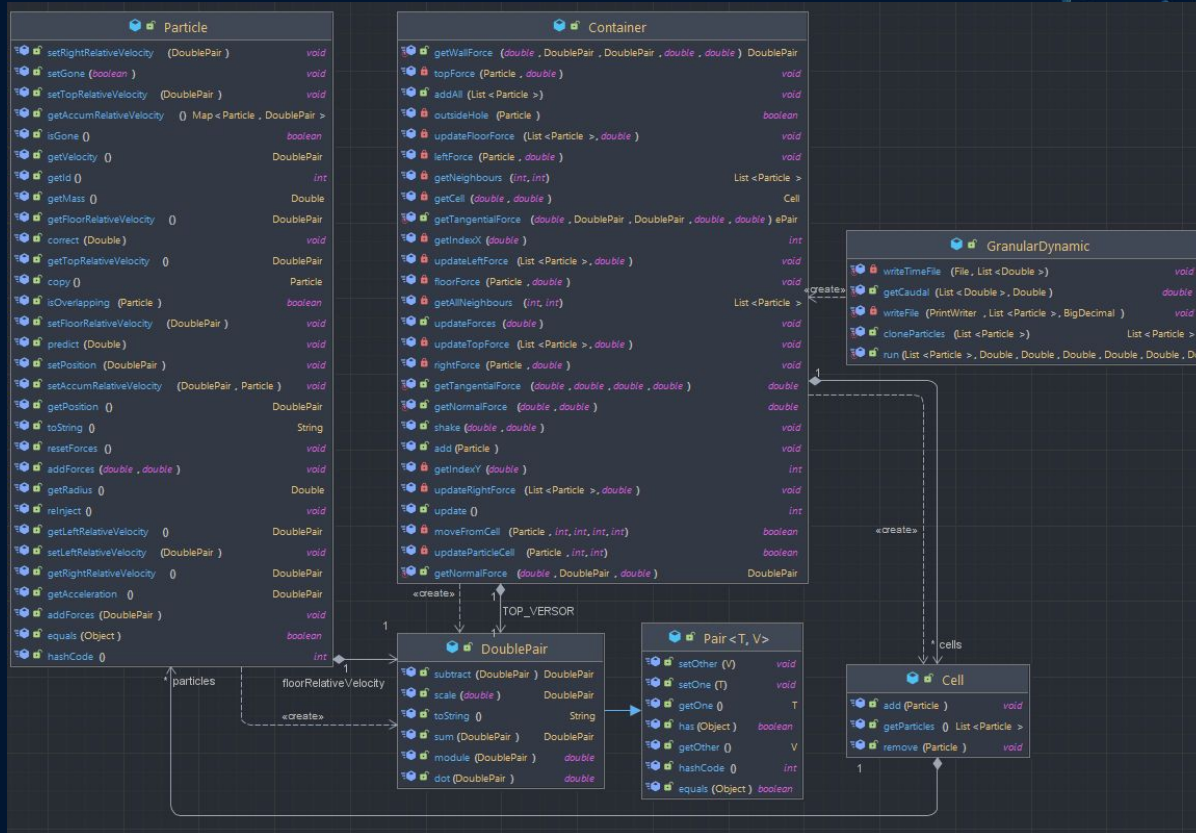
$$v_{rel} = (v_i)$$

# Implementación

Arquitectura y algoritmo



# Diagrama UML





# Pseudo-código

## Algorithm 1: Algoritmo del modelo de Dinámica Granular

Generar partículas con  $(x,y)$  aleatorios sin superposición;

**while**  $t < t_f$  **do**

    Agitar el silo;

**for** *particle* **do**

        Predecir posición con Beeman;

        Corregir con Beeman;

        Actualizar las fuerzas;

    Guardar el estado del sistema;

# Simulaciones

Constantes, variables a estudiar y observables

# Condiciones de la simulación

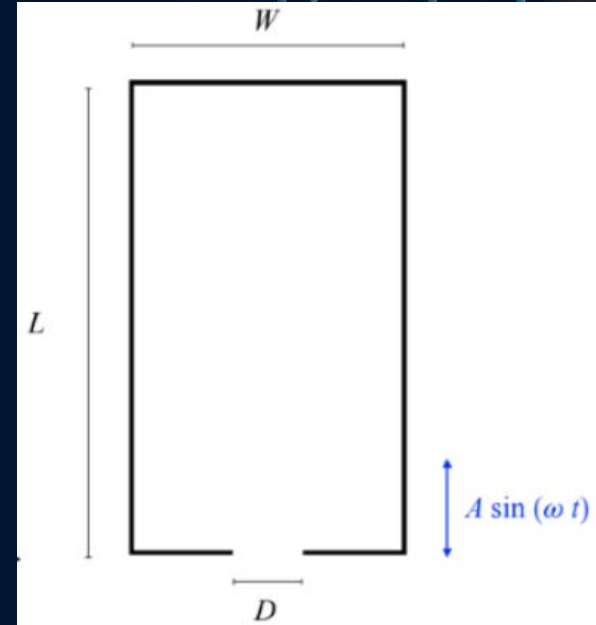
- Método de integración Beeman
- Condiciones de contorno cuasi-periódicas
- Si la partícula alcanza  $(L/10)$  cm por debajo de la salida, se reinyecta en  $y \in [40 \text{ cm}, 70 \text{ cm}]$  con  $v=0$
- El silo vibra solo en su base por un forzado externo
- Partículas generadas en forma aleatoria sin superposición con  $v=0$

## Constantes

- $N = 200$
- $m_i = 1 \text{ g}$
- $r = [0.85 \text{ cm}; 1.15 \text{ cm}]$
- $L = 70 \text{ cm}$
- $W = 20 \text{ cm}$
- $T_{\max} = 1000 \text{ s}$
- $dt = 10^{-3} \text{ s}$
- $A = 0.15 \text{ cm}$
- $dt = 0.001 \text{ s}$
- $k_N = 250 \text{ dina/cm}$
- $|k_T| = 2 \cdot |k_N|$
- $\gamma = 2.5 \text{ g/s}$
- $\mu = 0.1$
- $g = 5 \text{ cm/s}^2$

## Variables a estudiar

- Ancho de apertura de salida  $D \in \{3, 4, 5, 6\} [\text{cm}]$
- Frecuencia del forzado externo  $\omega \in \{5, 10, 15, 20, 30, 50\} [\text{rad/s}]$



Medio granular gravitatorio que fluye desde un silo 2D

# Estudios a realizar

- Descarga  $\rightarrow$  Nro. de partículas que salieron en función del tiempo
- **Observable:** Caudal ( $Q$ )  $\rightarrow$  Número de partículas por unidad de tiempo
- $Q$  en función de  $\omega \rightarrow \omega$  que maximiza  $Q$
- $Q$  en función de  $D$
- Comparación con **Ley de Beverloo para silo 2D:**

$$Q \approx n_p \sqrt{g} (d - cr)^{1.5} = B (d - cr)^{1.5}$$

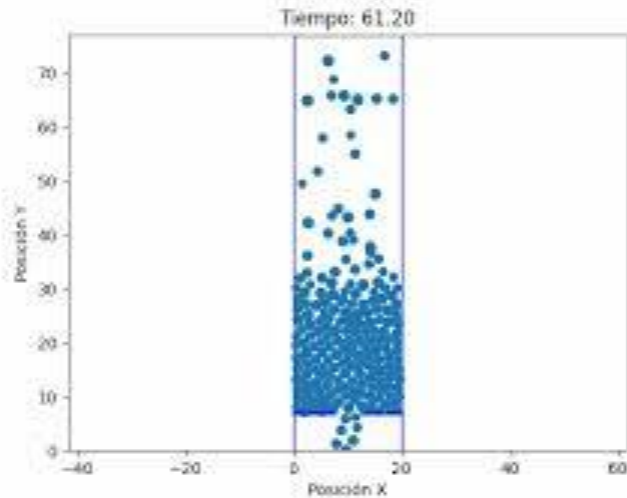
- Error de ajuste

$$E(c) = \sum_{d \in D} [Q(d) - Q_{\text{beverloo}}(d, c)]^2$$

# Resultados

Animaciones y gráficos

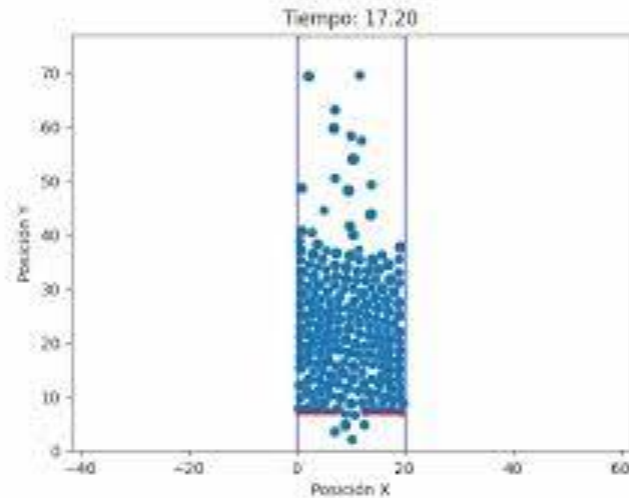




$\omega = 5 \text{ rad/s}$

$D = 5 \text{ cm}$

[https://youtu.be/GeAW1jg\\_7wU](https://youtu.be/GeAW1jg_7wU)

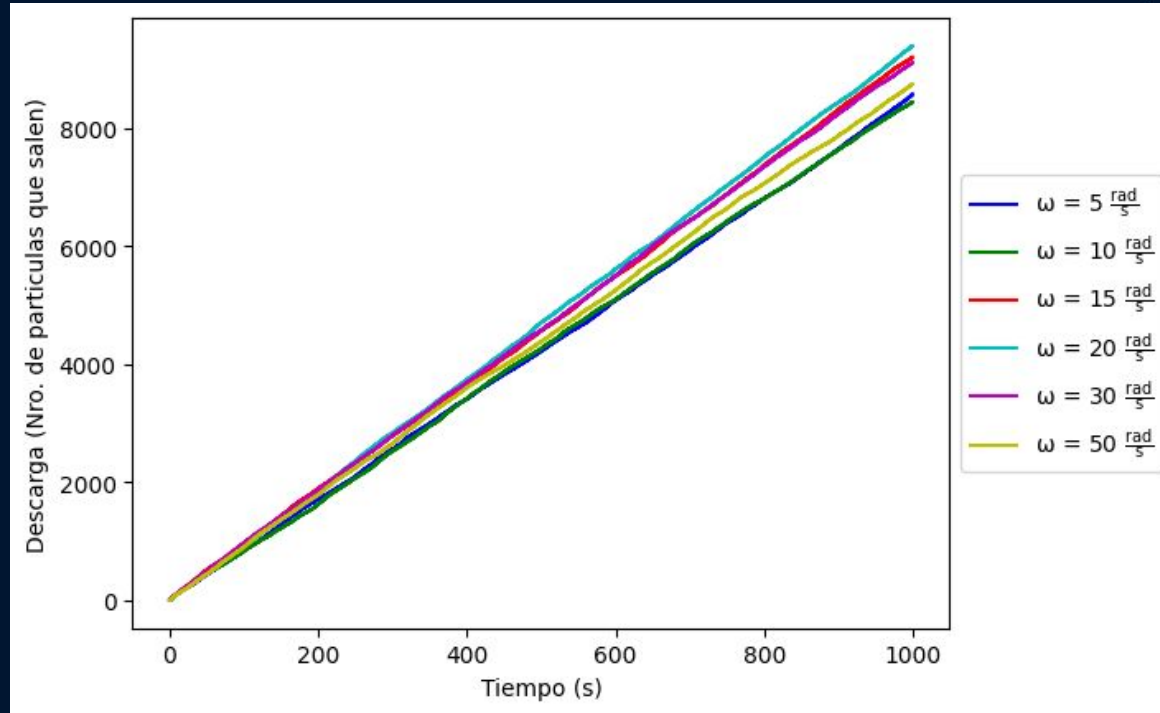


$\omega = 30 \text{ rad/s}$

$D = 5 \text{ cm}$

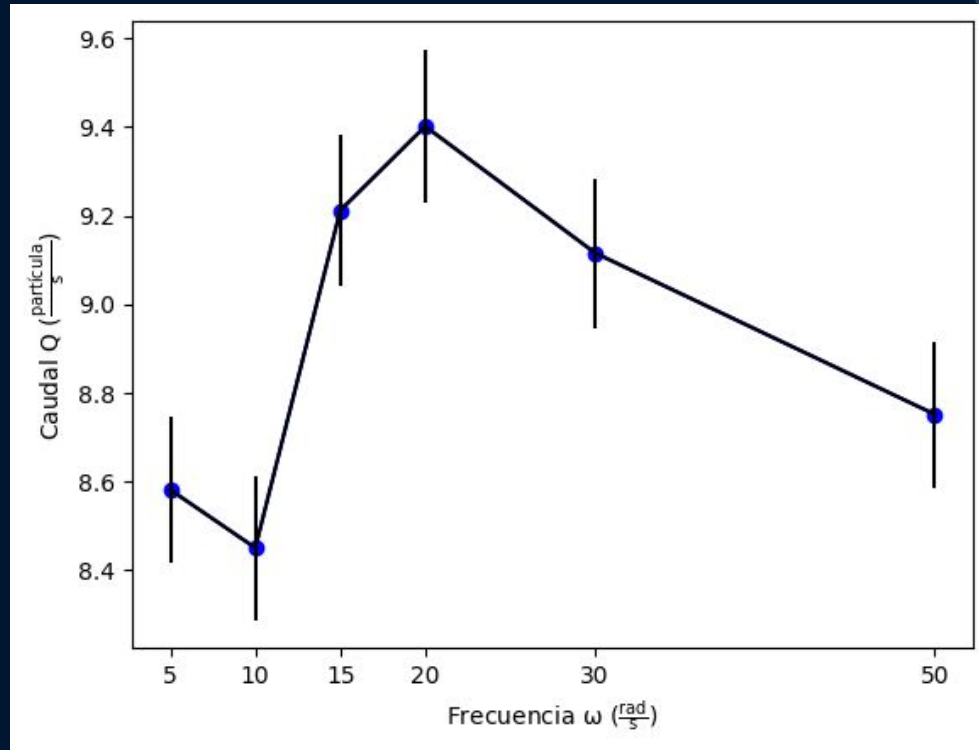
<https://youtu.be/FUxutN9PgXQ>

## Descarga en función del tiempo

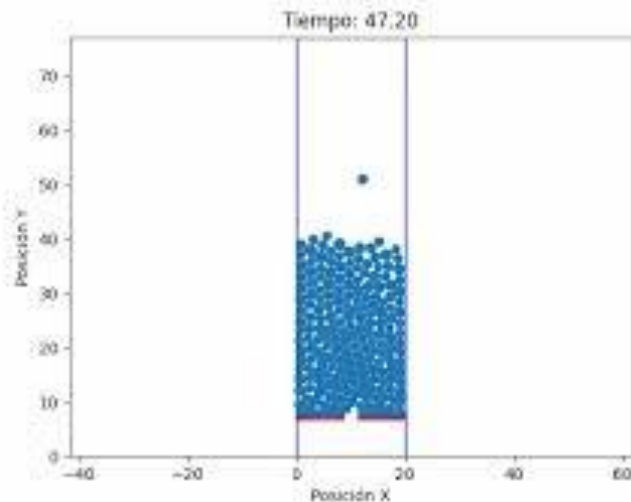


D = 5 cm

## Caudal en función de la frecuencia



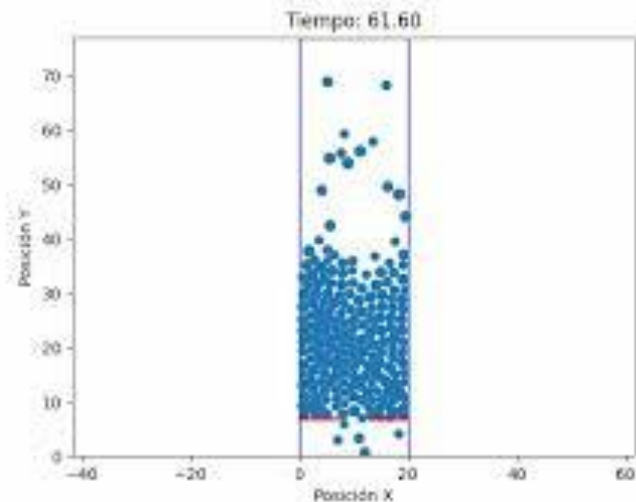
$D = 5 \text{ cm}$



$$\omega = 20 \text{ rad/s}$$

$$D = 3 \text{ cm}$$

[https://youtu.be/kh8\\_fUBbzeM](https://youtu.be/kh8_fUBbzeM)

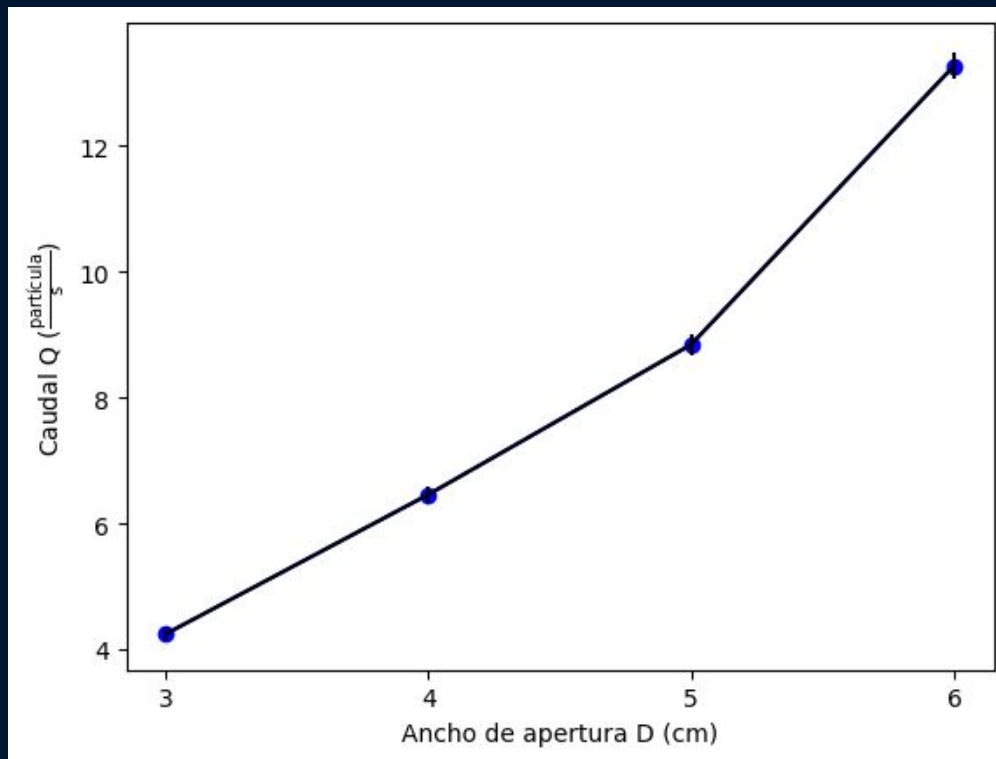


$$\omega = 20 \text{ rad/s}$$

$$D = 6 \text{ cm}$$

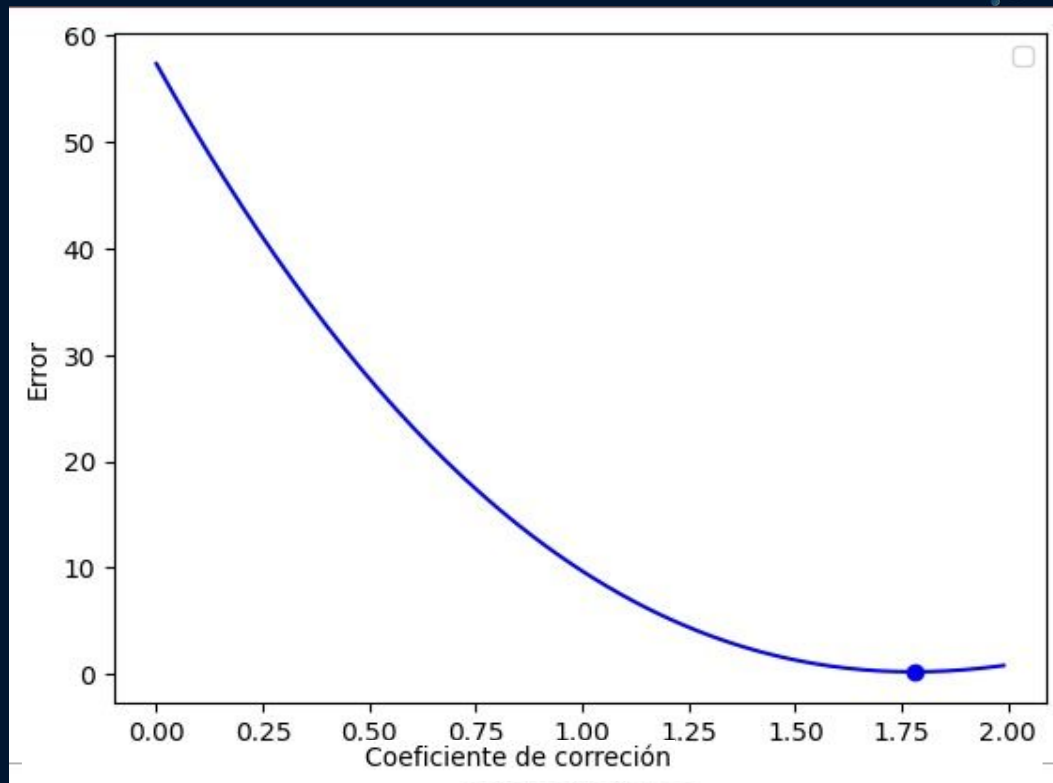
<https://youtu.be/mhd63H90-BU>

## Caudal para distintos tamaños de apertura



$\omega = 20 \text{ rad/s}$

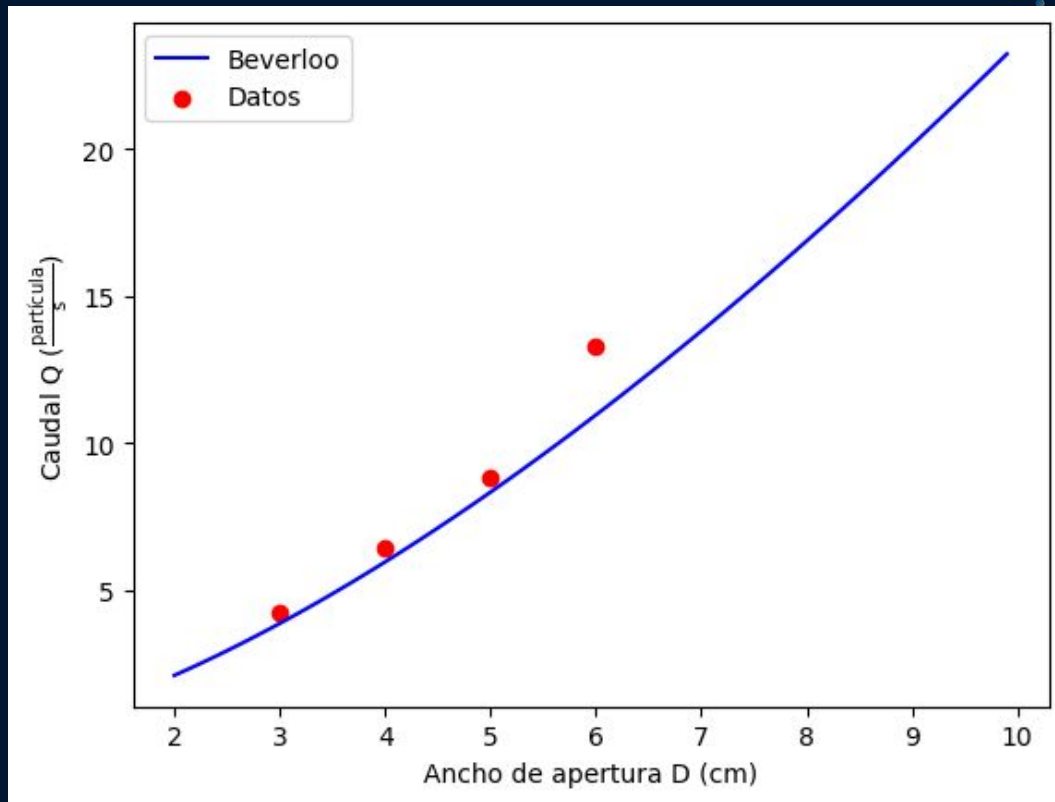
## Error de ajuste del parámetro libre



$\omega = 20 \text{ rad/s}$

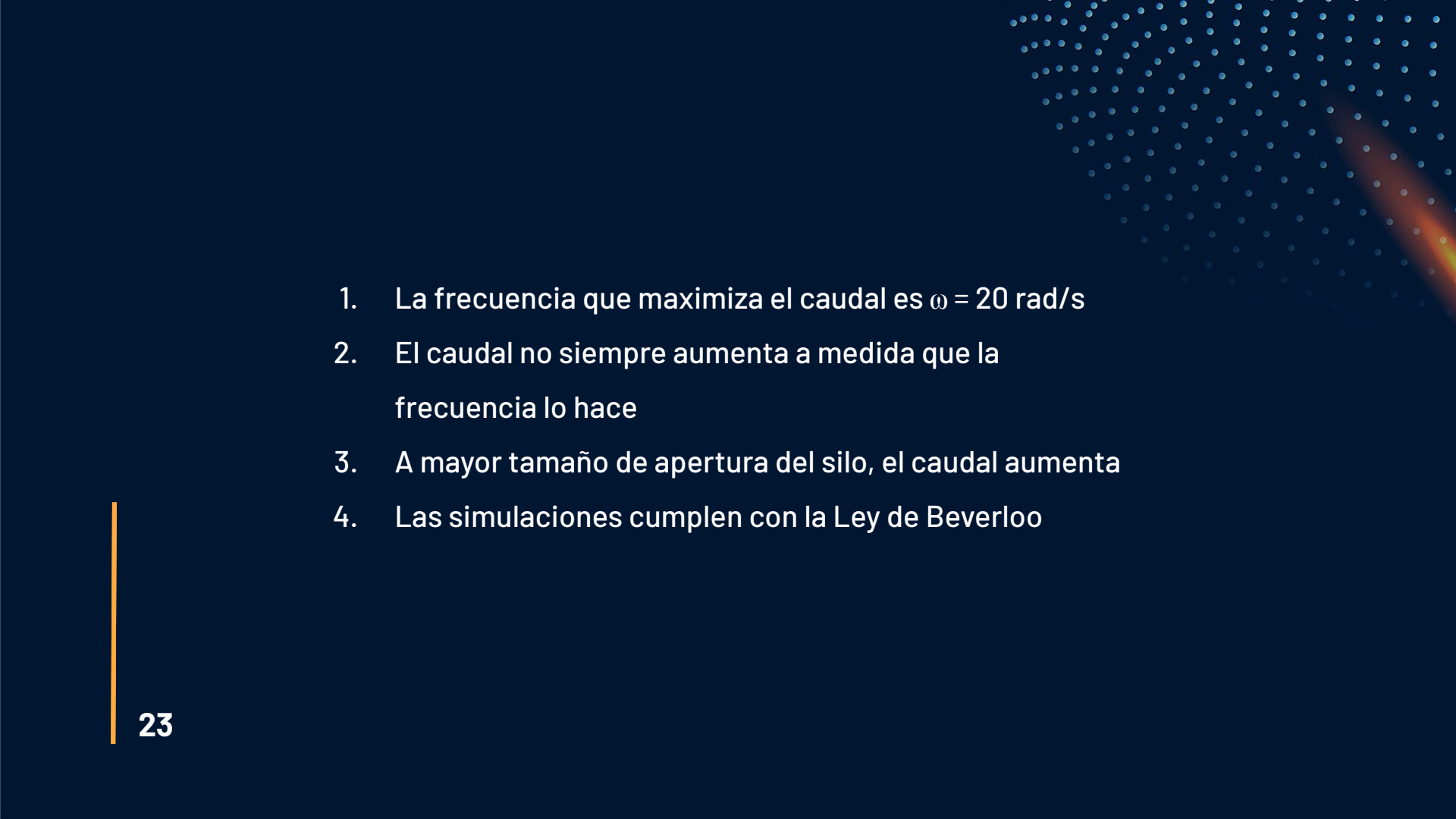


## Comparativa de los datos y Ley de Beverloo



$\omega = 20 \text{ rad/s}$

# Conclusiones

- 
1. La frecuencia que maximiza el caudal es  $\omega = 20$  rad/s
  2. El caudal no siempre aumenta a medida que la frecuencia lo hace
  3. A mayor tamaño de apertura del silo, el caudal aumenta
  4. Las simulaciones cumplen con la Ley de Beverloo

**¡Muchas gracias!**