

# INSPECTION REPORT (NON-NEGOTIABLE)

Inspection Report No.: EM20155S2

Work Order No.: EM20155A1

Report Issuance Date: Sep. 21, 2020

Page: 1 of 13

Industrial Inspection  
61, Kai-Fa Road,  
Nanzih Export Processing Zone,  
Kaohsiung Taiwan, 81170

Project Name: 專案名稱/工程名稱:	N/A		
Product Description : 產品名稱:	2 模組推桿輸出控制器 / (規格: LC-02)		
PO No. : 合約號碼:	N/A	L/C No.: 信用狀號碼:	N/A
Client/Buyer: 客戶/業主:	N/A	Quantity : 數量:	1 set
Supplier: 承包商:	龍誠消防工程有限公司	Inspector : 檢驗員:	Aaron Hsu / 徐國安
Manufacture: 製造商:	龍誠消防工程有限公司	Inspection Date: 檢驗日期:	Sep 08, 2020
Witness Representative: 會驗單位:	龍誠消防工程有限公司 台灣檢驗科技股份有限公司	Location : 檢驗地點:	高雄市三民區民族一路 760 巷 1 弄 22 號

## A. INSPECTION TYPE:

檢驗類型				
Pre-Shipment Inspection <input type="checkbox"/> 裝船前檢驗	Final Random Inspection <input type="checkbox"/> 最終檢驗 / 出貨前檢驗	Sampling Inspection <input type="checkbox"/> 取樣公證	Witness Inspection <input checked="" type="checkbox"/> 見證檢驗	
Unpack Inspection <input type="checkbox"/> 開箱檢驗	Loading Supervision <input type="checkbox"/> 裝櫃監督	Project Inspection <input type="checkbox"/> 專案檢驗		

## B. SCOPE OF WORK:

工作範圍	Requested 請求事項		Review 檢閱	Performed 已執行	Comments 評論
	Inspect 檢驗	Witness 見證			
Quantity Check 數量檢查	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
Specification Check 規格檢查:	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
Function Test 功能測試	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
Others 其它:	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

## C. EQUIPMENT/ GOODS REQUESTED FOR INSPECTION:

檢驗之設備 / 產品	2 模組推桿輸出控制器 / (規格: LC-02) x 1 set	Product name deviations found during inspection: 產品名稱於檢驗期間偏差 yes <input type="checkbox"/> No <input checked="" type="checkbox"/> (if yes, see report details) (如有, 見報告細節)
------------	-----------------------------------	--

## D. REFERENCE DOCUMENTS:

參考文件	Reference No 參考號碼	Rev No.
1. 2 模組推桿輸出控制 (LC-02) 測試項目表	2020.09.08	Rev.1.5
2. 2 模組電動推桿控制板(LC-02)電路板配置圖及外部接線說明和測試項目		2020.09.08

# INSPECTION REPORT (NON-NEGOTIABLE)

Inspection Report No.: EM20155S2

Work Order No.: EM20155A1

Report Issuance Date: Sep. 21, 2020

Page: 2 of 13

Industrial Inspection  
61, Kai-Fa Road,  
Nanzih Export Processing Zone,  
Kaohsiung Taiwan, 81170

<b>E. INSPECTION RESULT:</b> 檢驗結果	<input type="checkbox"/> <b>satisfactory</b> 滿意	<b>F. NCR/Punch list issued:</b> 核發不符合事項/缺失單
	<input type="checkbox"/> <b>conditionally accepted</b> (see report details) 有條件接受(見報告細節)	
	<input checked="" type="checkbox"/> <b>actual finding</b> (see report details) 現場記錄	
	<input type="checkbox"/> <b>non conforming</b> (see report details) 不符合(見報告細節)	
	<input type="checkbox"/> <b>rejected</b> (see report details) 拒絕(見報告細節)	
	<input type="checkbox"/> <b>aborted inspections</b> (see report details) 空跑(見報告細節)	
		<input checked="" type="checkbox"/> No 否 <input type="checkbox"/> Yes 是 ( see report details) (見報告細節)

## G. REPORT DETAILS

報告細節

### G.1 Measuring Equipment Used

使用量測設備

- 數位直流電子負載測試儀 (PANX / PX-100 SN:115035576 / Report No.EKR2009011)

備註: 請參閱所檢附相關儀器校正記錄

### G.2 Inspection Activities Description and Results

檢驗內容描述及結果:

#### G.2.1 Equipment / Goods inspected

檢驗設備 / 產品

2 模組推桿輸出控制器 / (LC-02) x 1

#### G.2.2 Inspection activities and results

檢驗內容及結果

檢驗測試結果:

##### G.2.2.1 檢驗範圍:

- 查驗"2 模組推桿輸出控制器"/(LC-02)之規格後, 安裝連接電源線路並查驗各端子配置再依序進行各項功能測試、燈號變換及不同模式電流設定之量測。
- 依據龍誠消防工程有限公司所提供(LC-02 測試內容表), 進行"2 模組推桿輸出控制器"/(LC-02)相關測試項目, 審閱核對負載測試儀校驗文件、並實測表內各項查驗項目, 期間並檢視各項燈號變換及功能作動是否功能正常, 並記錄不同模式電流設定之量測數據。

G.2.2.2 測試執行單位: 龍誠消防工程有限公司

# INSPECTION REPORT (NON-NEGOTIABLE)

Inspection Report No.: EM20155S2

Work Order No.: EM20155A1

Report Issuance Date: Sep. 21, 2020

Page: 3 of 13

Industrial Inspection  
61, Kai-Fa Road,  
Nanzih Export Processing Zone,  
Kaohsiung Taiwan, 81170

G.2.2.3 其檢驗內容如下：

”2 模組推桿輸出控制 (LC-02)” 測試項目		結果	
No.	測試內容	通過	不通過
1	可選擇為只具有【開、停、關】的【外接開關盒】功能。(使用 UP、STOP、DOWN 和 GND 端子)同時可以接受消防主機送出火警連動開窗(EME ON)動作。(使用 EME 和 GND 端子)。	√	
2	可選擇為只具有【單押扣】的【外接開關盒】功能。(使用 UP 和 GND 端子)同時可以接受消防主機送出火警連動開窗(EME ON)動作。(使用 EME 和 GND 端子)。	√	
3	可選擇為【無壓扣】的火警連動開窗、火警復歸自動開窗(由消防主機送出火警連動開窗 EME ON 動作, EME OFF 火警復歸自動開窗)。(使用 EME 和 GND 端子)。由一組 EME 線和控制板韌體控制, 以達省配線和材料, 進而容易檢修。	√	
4	可選擇為【無壓扣】的火警連動開窗、火警復歸自動開窗(由消防主機送出火警連動開窗 EME ON 動作, EME OFF 火警復歸自動開窗)。(使用 EME 和 GND 端子)。且具有【開、停、關】的【外接開關盒】功能。(使用 UP、STOP、DOWN、EME 和 GND 端子)	√	
5	可以直接接受【火災偵煙裝置】警報通知(約直流電壓 12~24Vdc 左右)而做開窗動作。(使用 RST 和 GRST 端子)	√	
6	具有【開窗指示】以回送消防主機。	√	
7	各模組可以選擇延遲開啟和關閉, 並可以做延遲秒數時間調整設定, 以防止雙窗控制時造成窗戶損壞。	√	
8	可以做 3 段開窗時間(或稱角度)設定, 功能有【100%或 70%或 50%】的全程開窗時間, 而若啟動【火警自動開窗 EME】和【火災偵煙裝置 RST】時, 窗戶可以達到全開功能。	√	
9	每一模組輸出控制, 皆具【有同步過載停機保護】與【沒有同步過載停機保護】的選項功能。各模組推桿輸出的過載不會影響其他推桿輸出功能。	√	
10	節電功能, 於窗戶全開或全關時, 自動量測無電流輸出後, 關閉輸出控制繼電器, 只留電源指示燈, 以節省用電, 並增長推桿和控制板的壽命。	√	
11	【同步過載停機保護功能】有 64 種過載設定方式, 以及伸出和縮回電流 2 種方式, 總共 128 種方式。如附表一, 電流誤差 $\pm 0.05\text{DCA}$ 以內。 1. 整個控制器具有輕載和重載的 2 種切換設定。 2. 所有模組推桿輸出皆具有伸出和縮回電流 2 種方式。 3. 所有模組推桿輸出皆具有 2 種組數(1 和 2 組)推桿數量切換設定。 4. 所有模組推桿輸出皆具有 16 段倍率切換設定。	√	
12	提供 24VDC( $\pm 5\%$ ) 工作電流 300mA 用電輸出給其他裝置。	√	

# INSPECTION REPORT (NON-NEGOTIABLE)

Inspection Report No.: EM20155S2

Work Order No.: EM20155A1

Report Issuance Date: Sep. 21, 2020

Page: 4 of 13

Industrial Inspection  
61, Kai-Fa Road,  
Nanzih Export Processing Zone,  
Kaohsiung Taiwan, 81170

(有 64 種過載設定方式，以及伸出和縮回電流 2 種方式(M1~MO) x 2，總共 128 x 2=256 種方式其量測結果及內容如下)

## 【同步過載停機保護功能】

(附表一)a --(LC-02) /電流誤差±0.05DCA 以內

組數	倍率	輕載	MO1		伸出電流		縮回電流		組數	倍率	重載	MO1		伸出電流		縮回電流	
			伸出電流	縮回電流	通過	誤差值	通過	誤差值				伸出電流	縮回電流	通過	誤差值	通過	誤差值
1	1	0	1.220	0.920	√	-0.01	√	0	1	1	1	2.220	1.920	√	0	√	0
1	2	0	1.290	0.980	√	-0.01	√	0	1	2	1	2.280	1.990	√	-0.01	√	-0.01
1	3	0	1.340	1.050	√	-0.01	√	0	1	3	1	2.340	2.040	√	-0.01	√	-0.01
1	4	0	1.400	1.100	√	-0.01	√	0	1	4	1	2.400	2.100	√	-0.01	√	0
1	5	0	1.460	1.160	√	-0.01	√	-0.01	1	5	1	2.460	2.150	√	-0.01	√	0
1	6	0	1.520	1.220	√	-0.01	√	0	1	6	1	2.510	2.220	√	-0.01	√	0
1	7	0	1.570	1.280	√	0	√	0	1	7	1	2.580	2.270	√	-0.01	√	0
1	8	0	1.630	1.330	√	0	√	0	1	8	1	2.630	2.330	√	-0.01	√	0
1	9	0	1.690	1.400	√	-0.01	√	0	1	9	1	2.700	2.390	√	-0.01	√	0
1	10	0	1.750	1.450	√	-0.01	√	0	1	10	1	2.750	2.450	√	-0.01	√	0
1	11	0	1.810	1.510	√	-0.01	√	0	1	11	1	2.810	2.510	√	-0.01	√	0
1	12	0	1.870	1.570	√	-0.01	√	-0.01	1	12	1	2.870	2.570	√	-0.01	√	0
1	13	0	1.930	1.630	√	-0.01	√	0	1	13	1	2.930	2.630	√	-0.01	√	0
1	14	0	1.990	1.680	√	-0.01	√	0	1	14	1	2.990	2.690	√	-0.01	√	0
1	15	0	2.040	1.750	√	-0.01	√	0	1	15	1	3.050	2.740	√	-0.01	√	0
1	16	0	2.100	1.800	√	0	√	0	1	16	1	3.100	2.810	√	-0.01	√	-0.01

# INSPECTION REPORT (NON-NEGOTIABLE)

Inspection Report No.: EM20155S2

Work Order No.: EM20155A1

Report Issuance Date: Sep. 21, 2020

Page: 5 of 13

Industrial Inspection  
61, Kai-Fa Road,  
Nanzih Export Processing Zone,  
Kaohsiung Taiwan, 81170

(附表一)b --(LC-02) /電流誤差±0.05DCA 以內

組數	倍率	輕載	MO1		伸出電流		縮回電流		組數	倍率	重載	MO1		伸出電流		縮回電流	
			伸出電流	縮回電流	通過	誤差值	通過	誤差值				伸出電流	縮回電流	通過	誤差值	通過	誤差值
2	1	0	2.160	1.860	√	-0.01	√	0	2	1	1	3.170	2.860	√	-0.01	√	0
2	2	0	2.230	1.920	√	-0.01	√	0	2	2	1	3.220	2.930	√	-0.01	√	-0.01
2	3	0	2.280	1.980	√	-0.01	√	0	2	3	1	3.280	2.980	√	-0.01	√	-0.01
2	4	0	2.340	2.040	√	-0.01	√	0	2	4	1	3.340	3.040	√	-0.01	√	0
2	5	0	2.400	2.100	√	-0.01	√	0	2	5	1	3.400	3.100	√	-0.01	√	0
2	6	0	2.460	2.150	√	-0.01	√	0	2	6	1	3.450	3.160	√	-0.01	√	0
2	7	0	2.510	2.220	√	-0.01	√	0	2	7	1	3.520	3.210	√	-0.01	√	0
2	8	0	2.580	2.270	√	-0.01	√	0	2	8	1	3.570	3.270	√	-0.01	√	0
2	9	0	2.630	2.330	√	-0.01	√	0	2	9	1	3.640	3.330	√	-0.01	√	0
2	10	0	2.700	2.390	√	-0.01	√	0	2	10	1	3.690	3.390	√	-0.01	√	0
2	11	0	2.750	2.450	√	-0.01	√	0	2	11	1	3.750	3.450	√	-0.01	√	-0.01
2	12	0	2.810	2.510	√	-0.01	√	-0.01	2	12	1	3.810	3.510	√	-0.01	√	0
2	13	0	2.870	2.570	√	-0.01	√	0	2	13	1	3.870	3.570	√	-0.01	√	-0.01
2	14	0	2.930	2.630	√	-0.01	√	-0.01	2	14	1	3.920	3.630	√	-0.01	√	0
2	15	0	2.990	2.690	√	-0.01	√	0	2	15	1	3.980	3.680	√	-0.01	√	0
2	16	0	3.050	2.740	√	-0.01	√	0	2	16	1	4.040	3.740	√	-0.01	√	0

# INSPECTION REPORT (NON-NEGOTIABLE)

Inspection Report No.: EM20155S2

Work Order No.: EM20155A1

Report Issuance Date: Sep. 21, 2020

Page: 6 of 13

Industrial Inspection  
61, Kai-Fa Road,  
Nanzih Export Processing Zone,  
Kaohsiung Taiwan, 81170

(附表一)c --(LC-02) / 電流誤差 $\pm 0.05$ DCA 以內

組數	倍率	輕載	MO2		伸出電流		縮回電流		組數	倍率	重載	MO2		伸出電流		縮回電流	
			伸出電流	縮回電流	通過	誤差值	通過	誤差值				伸出電流	縮回電流	通過	誤差值	通過	誤差值
1	1	0	1.220	0.920	√	0	√	+0.01	1	1	1	2.220	1.920	√	+0.01	√	+0.01
1	2	0	1.290	0.980	√	0	√	+0.01	1	2	1	2.280	1.990	√	0	√	0
1	3	0	1.340	1.050	√	0	√	0	1	3	1	2.340	2.040	√	0	√	+0.01
1	4	0	1.400	1.100	√	0	√	0	1	4	1	2.400	2.100	√	0	√	+0.01
1	5	0	1.460	1.160	√	0	√	+0.01	1	5	1	2.460	2.150	√	0	√	+0.01
1	6	0	1.520	1.220	√	0	√	0	1	6	1	2.510	2.220	√	+0.01	√	+0.01
1	7	0	1.570	1.280	√	+0.01	√	+0.01	1	7	1	2.580	2.270	√	0	√	+0.01
1	8	0	1.630	1.330	√	+0.01	√	+0.01	1	8	1	2.630	2.330	√	+0.01	√	+0.01
1	9	0	1.690	1.400	√	+0.01	√	0	1	9	1	2.700	2.390	√	0	√	+0.01
1	10	0	1.750	1.450	√	+0.01	√	+0.01	1	10	1	2.750	2.450	√	0	√	+0.01
1	11	0	1.810	1.510	√	0	√	+0.01	1	11	1	2.810	2.510	√	+0.01	√	+0.01
1	12	0	1.870	1.570	√	0	√	0	1	12	1	2.870	2.570	√	0	√	+0.01
1	13	0	1.930	1.630	√	0	√	+0.01	1	13	1	2.930	2.630	√	+0.01	√	+0.01
1	14	0	1.990	1.680	√	0	√	+0.01	1	14	1	2.990	2.690	√	0	√	+0.01
1	15	0	2.040	1.750	√	+0.01	√	-0.01	1	15	1	3.050	2.740	√	0	√	+0.01
1	16	0	2.100	1.800	√	+0.01	√	+0.01	1	16	1	3.100	2.810	√	+0.01	√	+0.01

# INSPECTION REPORT (NON-NEGOTIABLE)

Inspection Report No.: EM20155S2

Work Order No.: EM20155A1

Report Issuance Date: Sep. 21, 2020

Page: 7 of 13

Industrial Inspection  
61, Kai-Fa Road,  
Nanzih Export Processing Zone,  
Kaohsiung Taiwan, 81170

(附表一)d --(LC-02) /電流誤差±0.05DCA 以內

組數	倍率	輕載	MO2		伸出電流		縮回電流		組數	倍率	重載	MO2		伸出電流		縮回電流	
			伸出電流	縮回電流	通過	誤差值	通過	誤差值				伸出電流	縮回電流	通過	誤差值	通過	誤差值
2	1	0	2.160	1.860	√	0	√	+0.01	2	1	1	3.170	2.860	√	+0.01	√	+0.01
2	2	0	2.230	1.920	√	0	√	+0.01	2	2	1	3.220	2.930	√	+0.01	√	+0.01
2	3	0	2.280	1.980	√	0	√	+0.01	2	3	1	3.280	2.980	√	+0.01	√	+0.01
2	4	0	2.340	2.040	√	0	√	+0.01	2	4	1	3.340	3.040	√	0	√	+0.01
2	5	0	2.400	2.100	√	0	√	+0.01	2	5	1	3.400	3.100	√	+0.01	√	+0.01
2	6	0	2.460	2.150	√	0	√	+0.01	2	6	1	3.450	3.160	√	+0.01	√	+0.01
2	7	0	2.510	2.220	√	+0.01	√	+0.01	2	7	1	3.520	3.210	√	0	√	+0.01
2	8	0	2.580	2.270	√	0	√	+0.01	2	8	1	3.570	3.270	√	+0.01	√	+0.01
2	9	0	2.630	2.330	√	+0.01	√	+0.02	2	9	1	3.640	3.330	√	0	√	+0.01
2	10	0	2.700	2.390	√	0	√	+0.01	2	10	1	3.690	3.390	√	0	√	+0.01
2	11	0	2.750	2.450	√	0	√	+0.01	2	11	1	3.750	3.450	√	+0.01	√	+0.01
2	12	0	2.810	2.510	√	+0.01	√	+0.01	2	12	1	3.810	3.510	√	0	√	+0.01
2	13	0	2.870	2.570	√	0	√	+0.01	2	13	1	3.870	3.570	√	0	√	0
2	14	0	2.930	2.630	√	+0.01	√	+0.01	2	14	1	3.920	3.630	√	+0.01	√	+0.01
2	15	0	2.990	2.690	√	0	√	+0.01	2	15	1	3.980	3.680	√	+0.01	√	+0.01
2	16	0	3.050	2.740	√	0	√	+0.01	2	16	1	4.040	3.740	√	0	√	+0.01

備註: 1. 因無實際安裝在消防主機及現地實機上, 故"2 模組推桿輸出控制 (LC-02)"現場實測僅以各項燈號變換來辨別。  
2. 試驗之"2 模組推桿輸出控制 (LC-02)", 貼有 SGS Seal No. 3783147 以做為辨識。

## G.3 Non Conformities

不符合事項  
N/a

## G.4 Conclusion

結論

根據及參考委託者所提供之「2 模組推桿輸出控制器」/(LC-02) 測試內容表」; 依委託者之要求, 進行  
"2 模組推桿輸出控制器/(LC-02)"之相關測試內容, 公證內容詳如報告。

## G.5 Attachments

附件

1. "2 模組推桿輸出控制器"/(LC-02) 測試內容表 x 1 copy。
2. "2 模組電動推桿控制板(LC-02)"電路板配置圖及外部接線說明和測試項目 x 1 copy。
3. 儀校報告 x 1 copy。



# INSPECTION REPORT (NON-NEGOTIABLE)

Inspection Report No.: EM20155S2

Work Order No.: EM20155A1

Report Issuance Date: Sep. 21, 2020

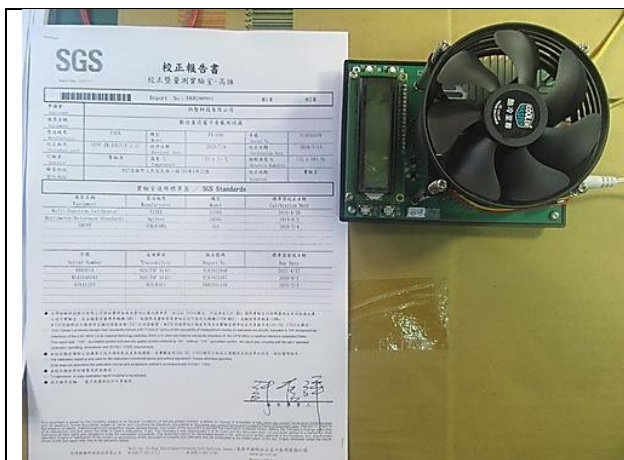
Page: 8 of 13

Industrial Inspection  
61, Kai-Fa Road,  
Nanzih Export Processing Zone,  
Kaohsiung Taiwan, 81170

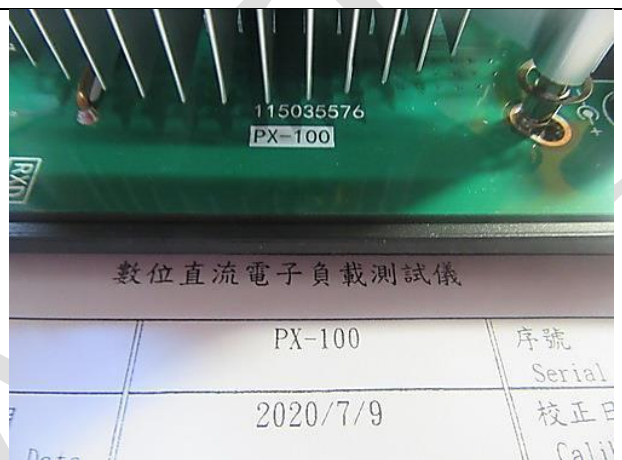
THE ABOVE REFLECTS OUR FINDINGS AT TIME AND PLACE OF INSPECTION. THIS REPORT DOES NOT RELEASE BUYERS OR SELLERS FROM THEIR CONTRACTUAL RESPONSIBILITIES NOR DOES IT PREJUDICE BUYER'S RIGHT OF CLAIM TOWARD SELLERS/SUPPLIERS FOR COMPENSATION FOR ANY APPARENT AND/OR HIDDEN DEFECTS NOT DETECTED DURING OUR INSPECTION OR OCCURRING THEREAFTER.

## H. INSPECTION PHOTOS

檢驗照片



1. 量測儀器-數位直流電子負載測試儀校驗查驗 1



2. 測儀器-數位直流電子負載測試儀校驗查驗 2



3. “2 模組推桿輸出控制器” / (LC-02)外觀檢視



4. “2 模組推桿輸出控制器” / (LC-02)外觀檢視 2



# INSPECTION REPORT (NON-NEGOTIABLE)

Inspection Report No.: EM20155S2

Work Order No.: EM20155A1

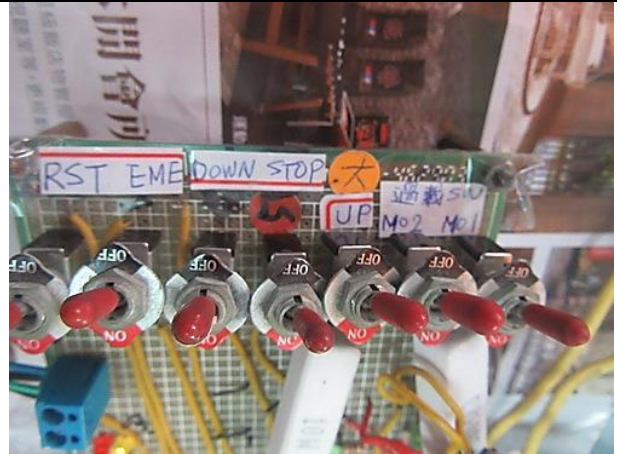
Report Issuance Date: Sep. 21, 2020

Page: 9 of 13

Industrial Inspection  
61, Kai-Fa Road,  
Nanzih Export Processing Zone,  
Kaohsiung Taiwan, 81170



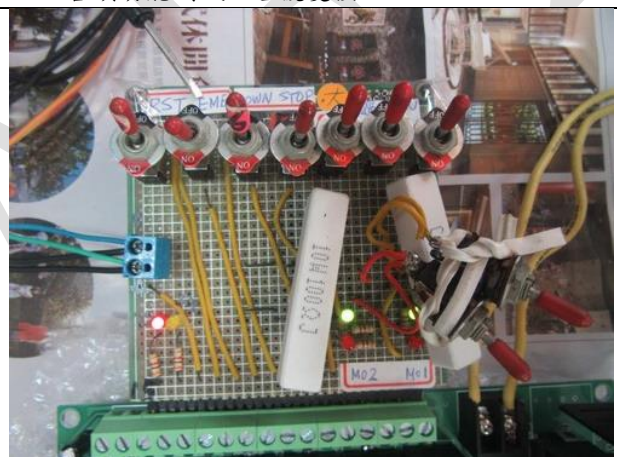
5. “2 模組推桿輸出控制器” / (LC-02)  
各項功能測試及燈號變換 / No.1



6. “2 模組推桿輸出控制器” / (LC-02)  
各項功能測試及燈號變換 / No.1



7. “2 模組推桿輸出控制器” / (LC-02)  
各項功能測試及燈號變換 / No.2



8. “2 模組推桿輸出控制器” / (LC-02)  
各項功能測試及燈號變換 / No.2



9. “2 模組推桿輸出控制器” / (LC-02)  
各項功能測試及燈號變換 / No.3



10. “2 模組推桿輸出控制器” / (LC-02)  
各項功能測試及燈號變換 / No.3



# INSPECTION REPORT (NON-NEGOTIABLE)

Inspection Report No.: EM20155S2

Work Order No.: EM20155A1

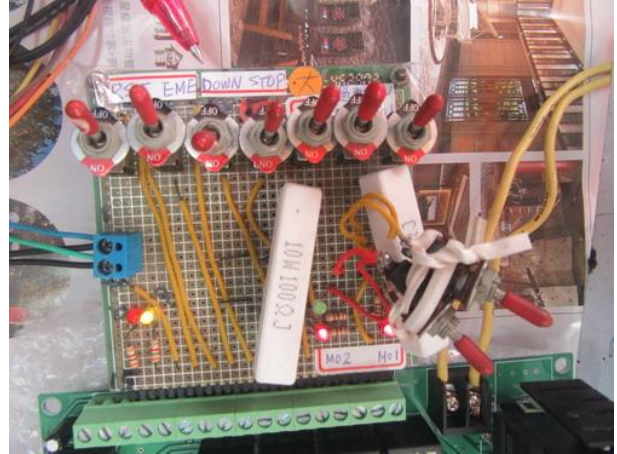
Report Issuance Date: Sep. 21, 2020

Page: 10 of 13

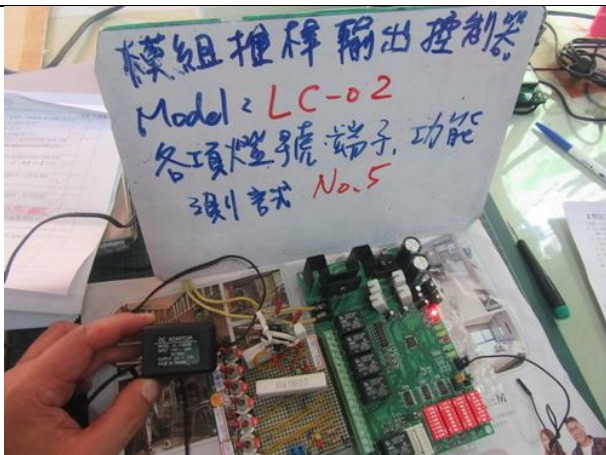
Industrial Inspection  
61, Kai-Fa Road,  
Nanzih Export Processing Zone,  
Kaohsiung Taiwan, 81170



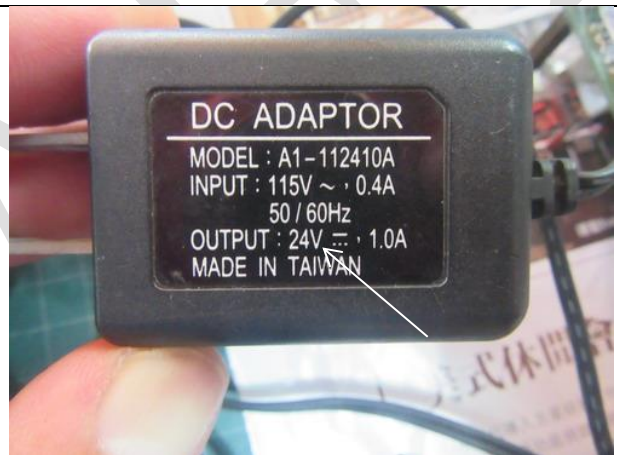
11. “2 模組推桿輸出控制器”/(LC-02)  
各項功能測試及燈號變換/ No.4



12. “2 模組推桿輸出控制器”/(LC-02)  
各項功能測試及燈號變換/ No.4



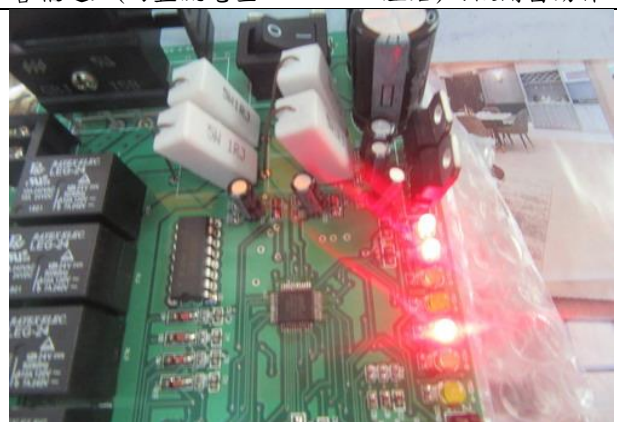
13. “2 模組推桿輸出控制器”/(LC-02)  
各項功能測試及燈號變換/ No.5



14. “2 模組推桿輸出控制器”/(LC-02) / No.5  
警報通知(約直流電壓 12~24Vdc 左右)而做開窗動作



15. “2 模組推桿輸出控制器”/(LC-02)  
各項功能測試及燈號變換/ No.6



16. “2 模組推桿輸出控制器”/(LC-02)  
各項功能測試及燈號變換/ No.6



# INSPECTION REPORT (NON-NEGOTIABLE)

Inspection Report No.: EM20155S2

Work Order No.: EM20155A1

Report Issuance Date: Sep. 21, 2020

Page: 11 of 13

Industrial Inspection  
61, Kai-Fa Road,  
Nanzih Export Processing Zone,  
Kaohsiung Taiwan, 81170



17. “2 模組推桿輸出控制器” / (LC-02)  
各項功能測試及燈號變換 / No.7



18. “2 模組推桿輸出控制器” / (LC-02)  
各項功能測試及燈號變換 / No.7



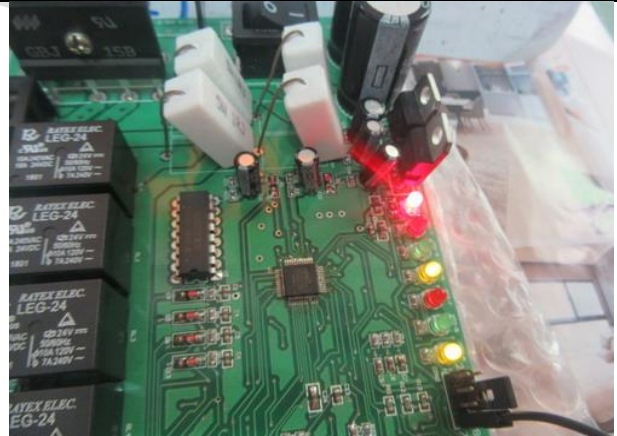
19. “2 模組推桿輸出控制器” / (LC-02)  
各項功能測試及燈號變換 / No.8



20. “2 模組推桿輸出控制器” / (LC-02)  
各項功能測試及燈號變換 / No.8



21. “2 模組推桿輸出控制器” / (LC-02)  
各項功能測試及燈號變換 / No.9



22. “2 模組推桿輸出控制器” / (LC-02)  
各項功能測試及燈號變換 / No.9



# INSPECTION REPORT (NON-NEGOTIABLE)

Inspection Report No.: EM20155S2

Work Order No.: EM20155A1

Report Issuance Date: Sep. 21, 2020

Page: 12 of 13

Industrial Inspection  
61, Kai-Fa Road,  
Nanzih Export Processing Zone,  
Kaohsiung Taiwan, 81170



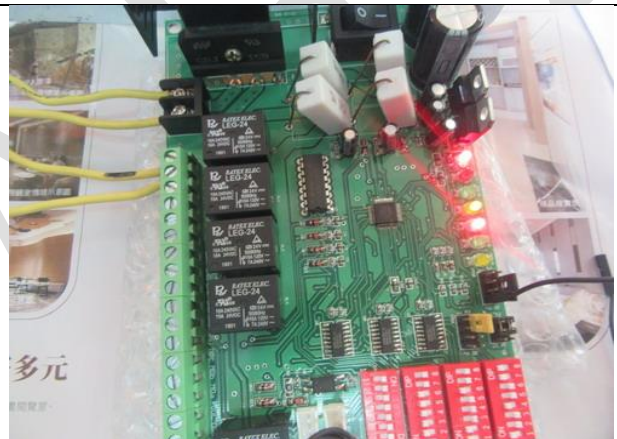
23. “2 模組推桿輸出控制器” / (LC-02)  
各項功能測試及燈號變換 / No.10



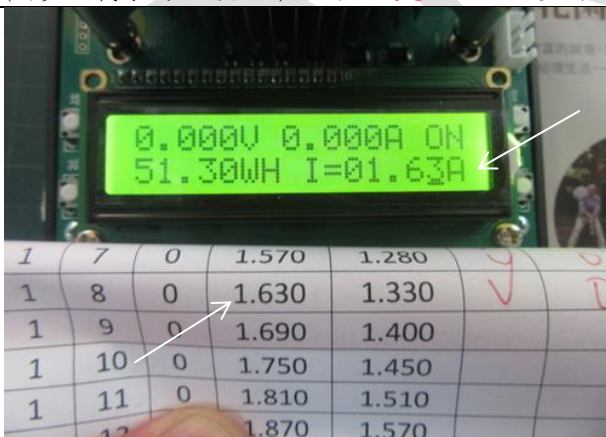
24. “2 模組推桿輸出控制器” / (LC-02)  
各項功能測試及燈號變換 / No.10



25. “2 模組推桿輸出控制器” / (LC-02) / No.11  
(同步過載停機保護功能) 不同模式電流設定之量測



26. “2 模組推桿輸出控制器” / (LC-02) / No.11  
(同步過載停機保護功能) 不同模式電流設定之量測



27. “2 模組推桿輸出控制器” / (LC-02) / No.11  
(同步過載停機保護功能) 不同模式電流設定之量測



28. “2 模組推桿輸出控制器” / (LC-02) / No.11  
(同步過載停機保護功能) 不同模式電流設定之量測

# INSPECTION REPORT (NON-NEGOTIABLE)

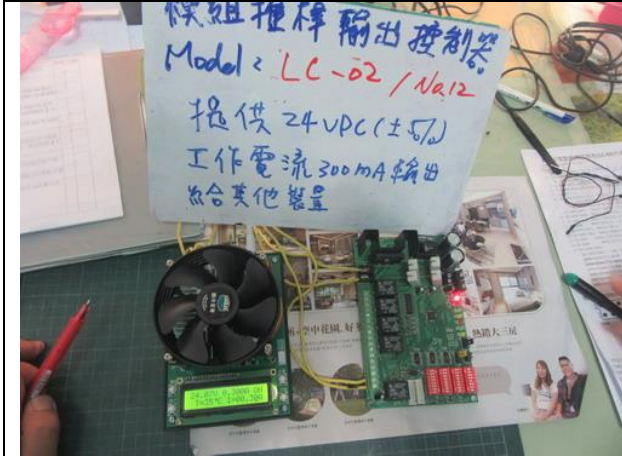
Inspection Report No.: EM20155S2

Work Order No.: EM20155A1

Report Issuance Date: Sep. 21, 2020

Page: 13 of 13

Industrial Inspection  
61, Kai-Fa Road,  
Nanzih Export Processing Zone,  
Kaohsiung Taiwan, 81170



29. (LC-02)提供 24VDC(±5%) 工作電流 300mA 用電輸出給其他裝置/ No.12



30. (LC-02)提供 24VDC(±5%) 工作電流 300mA 用電輸出給其他裝置/ No.12



31. 2 模組推桿輸出控制器”/(LC-02) 規格查驗



32. 試驗之 1 模組推桿輸出控制器”/(LC-02) 貼有 SGS Seal No. 3783147 以做為辨識

SGS TAIWAN LTD.

Inspection report N°:  
Report submission date: 錯誤! 找不到參照來源。

## Time Sheet

### I. Time and visit details 時間與行程細節

Time:  
時間

working(h):  
工作時數(小時)

reporting (h):  
報告時數(小時)

travelling (h):  
差旅時數(小時)

mileage (km):  
差旅里程(公里)

Arrival (date & time)  
到達(日期及時間)

Departure (date & time)  
離開(日期及時間)

Comments 評論

Expenses:  
其他費用

Hotel \*  
住宿費

Flight tickets \*  
機票

Train tickets \*  
大眾運輸工具票

Comments 評論