# **厨具设备采购合同**

****甲方（订购方）：****

法定代表人：

****乙方（供货方）：****

法定代表人：

甲方向乙方订购一批厨房设备，根据《中华人民共和国合同法》，甲乙双方同意签订本合同。双方同意共同遵守如下条款：

### ****一、合同设备产品****

产品名称：        。

规格：        。

数量：        。

注意：本合同设备产品报价不含税，不含异地运费，为本地出货价格。本合同有效期    年。

### ****二、合同总价及单价有效期****

合同总价（不含税）为人民币（大写）        （￥    元）；本合同执行期间合同总价不变，甲方无须另向乙方支付本合同规定之外的其他任何费用。

由于产品原材料价格波动较大，乙方提供产品单价以签订合同当时定价为准，如果甲方在其他时间再行订货，价格亦以当时双方商定为准。本供货合同设备产品单价有效期为甲方提完全部货物为止。

### ****三、质量要求****

1.乙方须提供全新的设备产品，表面无划伤、无碰撞痕迹，且权属清楚。

2.乙方须按照给甲方提供的设备产品成品样板为依据，在甲方出具样板确认书并封存成品样板后，乙方按样板供货，并以此样板作为验收标准。

3.设备产品制造质量出现问题，乙方应负责三包（包修、包换、包退），费用由乙方负担。

4.货到现场后（甲方提货后）由于甲方保管不当造成的质量问题，乙方负责修理，费用甲方负担。

### ****四、订货周期及交货****

1.合同签订生效之日起    个工作日为乙方厂家的设备产品生产周期，在合同签订生效之日起    个工作日乙方可以从生产厂家发货到        。

2.从生产厂发货到        需要    个日历天。

3.甲方支付相应款项后，乙方送货到甲方现场。

### ****五、付款方式****

1.甲方在本合同签订生效之日，即付合同总金额的    %定金：人民币（大写）        （￥    元）。

2.设备安装调试完毕投入使用六个月后的壹周内即支付合同尾款    %，人民币（大写）        （￥    元）。

### ****六、售后服务****

1.乙方所提供的设备产品免费质保期为合同签订之日起    年，质保期内如果乙方提供设备产品由于出现生产质量问题而导致故障或损坏，在接到甲方通知后，以不影响甲方营业使用为前提，乙方在接到通知后    小时内提供与故障设备产品相同型号的替补设备产品供甲方使用，并将故障设备产品在    个星期内检测维修完毕（返厂维修以及运输），再和替补设备产品进行互换。乙方承担检测维修及相关的其他运输费用。

2.乙方在    年免费保修期后长期成本价提供甲方售后服务用的备品和备件。

3.    年免费质保期过后的售后服务双方可以另行约定，售后服务原则上乙方只收取维修成本。

4.乙方须指派专人负责与甲方联系售后服务事宜。

售后服务联系人：        。

甲方联系电话：        。

乙方联系电话：        。

### ****七、违约责任****

1.甲方无正当理由拒收设备产品的，甲方应偿付合同总价百分之    的违约金；

2.甲方逾期支付货款的，除应及时付足货款外，每逾期1天应向乙方偿付欠款总额万分之    /天的违约金；逾期付款超过    天的，视作甲方违约，乙方有权终止合同，甲方无权要求退回定金。

### ****八、争议解决****

因本合同引起的或与本合同有关的任何争议，由合同各方协商解决，也可由有关部门调解。协商或调解不成的，按下列第    种方式解决：

（1）提交位于        仲裁委员会仲裁。仲裁裁决是终局的，对各方均有约束力；

（2）依法向        所在地有管辖权的人民法院起诉。

### ****九、附则****

本合同一式    份，甲方    份，乙方    份。

签署时间：    年    月    日

****甲方（盖章）：****

法定代表人或授权代表（签字）：

****乙方（盖章）：****

法定代表人或授权代表（签字）：