



DATI

$$W_{S, C/S} = \frac{1}{\mu_{C/S}} = 3 \text{ min}$$

$$W_{S, 1} = \frac{1}{\mu_1} = 4 \text{ min}$$

voleri ottesi
dei tempi
di lavorazione

$$\mu_2 = 14,25 \text{ pezzi/h}$$

$$C/S = 3 \text{ serveri}$$

$$S_1 = S_2 = 1 \text{ serveri}$$

$$K = \text{circoli}$$

DOMANDE

$P(0,2,2)$? \Rightarrow probabilità con $C/S = 0$ clienti

1 = 2 clienti

2 = 2 clienti

$$W_q = ?$$

$P(W_{C/S} = 4)$? \Rightarrow probabilità con $C/S = 4$ clienti

Calcolo Visit count (V)

$$V_{C/S} = 1$$

$$V_1 = 0.5 V_{C/S}$$

$$V_2 = 0.9 V_1 + 0.5 V_{C/S} + 0.2 V_2$$

$$V_1 = 0.5(1) = 0.5$$

$$0.8 V_2 = 0.9(0.5) + 0.5(1) = 0.45 + 0.5 = 0.95 \Rightarrow V_2 = \frac{0.95}{0.8} = 1.19$$

Calcolo X (tempo medio che un pezzo trascorre in una stazione)

$$X_1 = \frac{V_1}{\mu_1} = \frac{0.5}{0.25} = 2 \text{ minuti}$$

$$X_{C/S} = \frac{V_{C/S}}{\mu_{C/S}} = \frac{1}{1} = 3, 3 = 3 \text{ minuti}$$

$$X_2 = \frac{V_2}{\mu_2} = \frac{1.19}{0.24} = 5 \text{ minuti}$$

$$\mu_2 = 14,25 \text{ p/h}$$

$$\mu_2 = \frac{14,25}{60} = 0.2375 \text{ p/m}$$

nelle reti chiuse devo prendere una stazione di riferimento e pongo il suo visit count = 1 (montaggio/smontaggio carico / scarico)