**Mandatory Training** 



## **Basic HSE**



### **Tujuan Training**

- Mengetahui apa itu HSE
- Menumbuhkan semangat HSE awareness
- Dapat mengidentifikasi & melaporkan potensi bahaya
- Mengetahui penyebab kecelakaan & pencegahannya
- Mengetahui penyebab kebakaran & pencegahannya
- Sosialisasi beberapa peraturan HSE yang harus dipenuhi

# Pengenalan HSE



#### Apa itu HSE?

#### **HSE**

- Health
- Safety
- Environment

#### K3LH

- Kesehatan
- Keselamatan Kerja
- Lingkungan hidup

#### **Kebijakan HSE**

#### HSE mencegah:

- Penyakit akibat kerja (PAK)
- Kecelakaan kerja
- Pencemaran lingkungan



HSE meningkatkan produktivitas

## Mengapa harus mematuhi peraturan HSE?

- 1. Aspek kemanusiaan
  - → Setiap orang memiliki hak untuk sehat

- 2. Aspek ekonomi
  - → menghindari kerugian bagi perusahaan

- 3. Aspek hukum
  - → mematuhi peraturan yang berlaku



#### Keuntungan menerapkan HSE

- Karyawan lebih tenang dalam bekerja
- Customer puas
- Meningkatkan daya saing
- Meningkatkan citra perusahaan
- Menjaga aset perusahaan
- Perusahaan tidak perlu membayar ganti rugi
- dll

Sedikit kecelakaan = Meningkatkan keuntungan



# Identifikasi Potensi Bahaya (Hazard)

## Identifikasi Bahaya

Mengamati risiko yang mungkin terjadi dan bagaimana mengendalikannya dengan bijaksana



## Potensi Bahaya

#### Dapat berupa:

1. Perilaku tidak aman

Contoh: tidak memakai APD yang diwajibkan

2. Kondisi tidak aman

Contoh: bagian mesin yang bergerak

Atau gabungan keduanya...



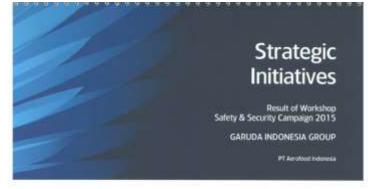
## Contoh potensi bahaya





















#### KICK OFF SAFETY SECURITY CAMPAIGN 2015

SARRIA PROCESSA CAUSES

#### Undergo and Full Code of Practice ISO

- 1.1 Dates 60 son lines
- 3.5.5. Heavily has reason and Early Our
- 152 Series Superior Marson are Investore 133 Soprieros, Pureliciator, are:
- instrumentation of IRC SOCCIOIS
- 13.4 See conformingmone of \$60 19600, gpp.15. regardenine.
- Deleveror and proofs require resided to meet 60 SHEEPS T. S. S. . Northead
- S. S. S. Dumostonial Treat-

#### Good Safety Practices 930: 0011 - hm4i

Wign All control that supported Didni for catalog providers writer. 1975, which handle Sanuta's ancrofts at domestic statues and affect S.A. to. secure of TLAs intently represent solety and/or security specifically to

#### Comprehensive investigation of safety incidents

- 4.1 Trolumo Ground Operations SDPs.
- ATT -Policy and promises for columns. self-throught trailings programmer
- 6.1.2 Policy and president for notifying and salesming marshing necessary Decisions/Seridontal to after operated to expetts immingation stocker

#### Improve Safety Reporting System

- Notice Greened Policy Walstream regard between the below the party. or justice commence implication or Common to Assessment
- III feece hills not reads used by fraction property, which are Reported by Fassish at part of free activities. Names for any Abrillo of electrorie, resilia should be available focusits or any safety conserve, we ethical-derivat of lands or Yest laffy pleased to be such person that
- 3.5 News Green, february memory of Second Property Subjected in other to decring recovery college and history safety continue
- Securitarios sed Compage by Hazard Report to all constitues through belong Water and Transmi
- The determine steget of following action for every broad reports Designated States
- A.T. Esituate Crown Competencies and the effectivement of training programs
- AZ3: Sixtured personnel for handing centred sengtes and traffer maintenance at all stations:
- 432 Anne burne Proport to accommutate competences, sed evaluation of personnel for handley convey websited and trailing manifestance at all
- 4.2.3. Training solders investigation for Principal Intentigatus
- 6.5 Eachings Data of Marchings Occurrence for lates become Dissering tiers
- 4.3:1. Sharing taken tocommendations 4.3.5 West Investigations

"If you think the cost of safety w high. past senir till yen ber bod av accident."





#### Safety Campaign throughout organizations 800X 2015 - 20160

5.5 SSO Commitment Signing or Rick will meeting: CEO Commitment for Salvey & Security Consumpt.

- LT Table Visionalian
- \$2.1 Metal Montes: Mill Sweep for Management and Non-Stansgowers
- \$2.2. Seleta Communicación de Austranea. Teta mai Safety Compaign, Rewards for Salata Reporter, and

Yangmong, 11 September, 2012



#### Perbaikan Sistem Pelaporan Safety

#### Berfokus pada pelaporan potensi bahaya, BUKAN pelaporan kecelakaan

- Setiap karyawan dihimbau untuk melaporkan potensi bahaya kepada atasan & HSE.
- Atasan harus segera menindaklanjuti laporan potensi bahaya.
- HSE akan monitoring corrective action.



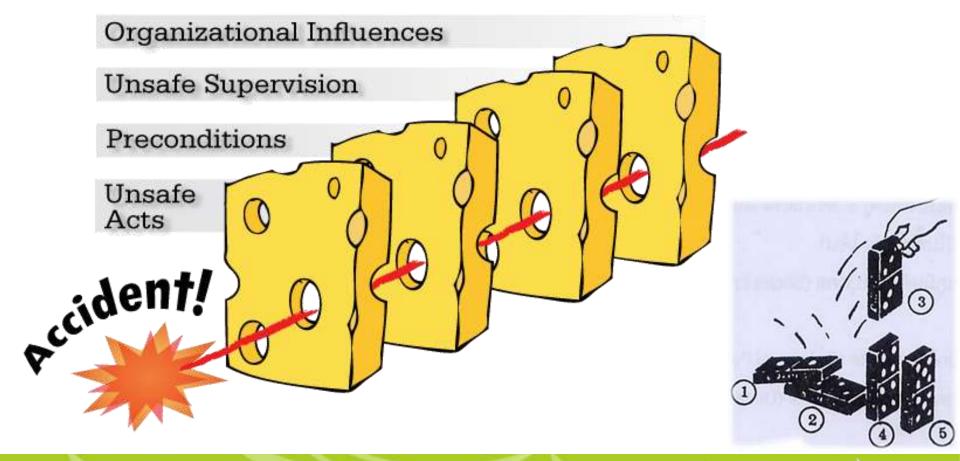
## Keselamatan Kerja





#### Penyebab kecelakaan

#### Reason's Swiss cheese Model



#### Pencegahan kecelakaan

Penyebab Langsung:

1.Perilaku tidak aman

Disiplin & training

2. Kondisi tidak aman

Sains & teknologi

Data kecelakaan sangat penting!!!





## Prinsip pencegahan kecelakaan

- Terlatih untuk melakukan pekerjaan yang akan dilakukan
- Mengetahui potensi bahaya dari pekerjaan yang dilakukan
- 3. Mengetahui cara mengendalikan setiap potensi bahaya tsb

#### Hierarchy of hazard control



SUBSTITUSI

PERANCANGAN

ADMINISTRASI

APD

#### Penyebab Kebakaran

#### **TEORI SEGITIGA API**

#### Sumber penyulut

Percikan api, listrik, panas



**BAHAN BAKAR** 

#### Bahan bakar

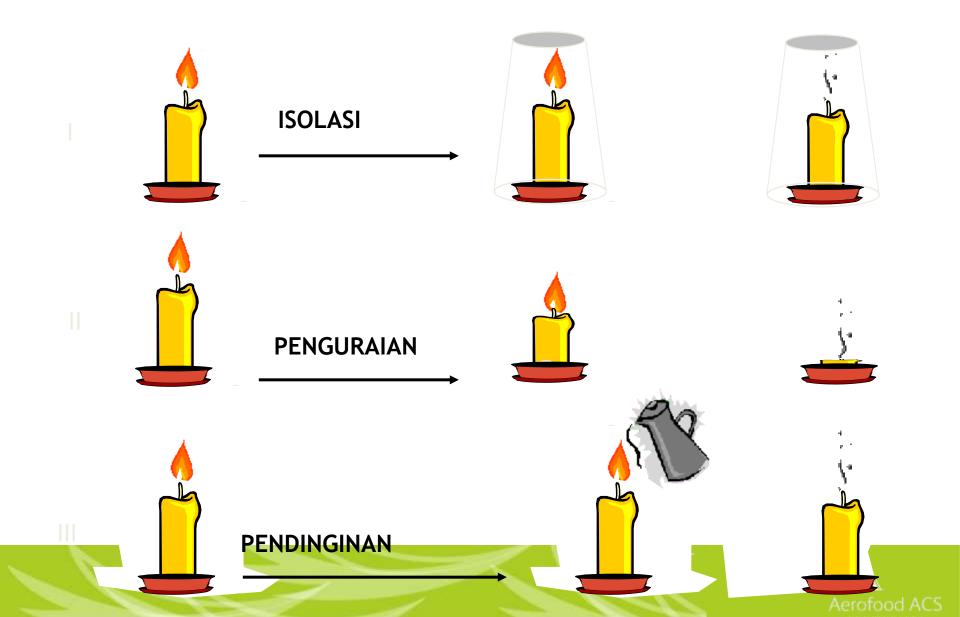
Cair: premium, alkohol

Padat: Plastik, kayu, logam

Gas: LPG



#### **TEORI PEMADAMAN API**



#### Petunjuk Umum Pencegahan Kebakaran

- Ketahuilah tempat peralatan kebakaran (alarm, hidran, selimut api, APAR), dimana anda bekerja.
- Jangan pindahkan alat pemadam kebakaran dari daerah yang ditentukan tanpa persetujuan dari HSE.
- Jangan menghalangi alat pemadam kebakaran & panel listrik
- Laporkan ke HSE jika terdapat kerusakan pada peralatan kebakaran.
- Jangan menumpuk steker atau colokan listrik terlalu banyak pada satu tempat.
- Jangan merokok di sembarang tempat, terutama dekat airside (perlu adanya lokasi khusus untuk merokok).
- Jangan menghalangi jalur evakuasi & mengunci pintu darurat.
- Jarak antara tumpukan material & langit-langit min 45 cm.



EXIT

# Kesehatan Kerja



# Faktor-faktor yang mempengaruhi kesehatan kerja

#### Beban kerja

- -Fisik
- -Mental





#### Kapasitas kerja

- Ketrampilan
- Kesegaran jasmani & rohani
- Status kesehatan/gizi
- usia
- Jenis kelamin
- Ukuran tubuh

#### Lingkungan kerja

- -Fisik
- -Kimia
- -Biologi
- -Ergonomi
- -Psikologi





## Upaya Kesehatan Kerja

#### **Promotif:**

- MCU
- Pembinaan
- Gerakan O.R
- Tdk merokok
- Gizi seimbang
- Ergonomi
- Pengendalian lingk.kerja
- Higiene
- Sanitasi

#### **Preventif:**

- Pemeriksaan kesehatan TK
- Imunisasi
- APD
- Rotasi
- Penyesuaian waktu kerja

#### **Kuratif:**

- Pengobatan
- P3K
- Rawat jalan
- Rawat inap

#### Rehabilitatif:

- Alat bantu dengar
- Protese
- Mutasi
- Kompensasi



# Lingkungan Hidup



# JENIS LIMBAH PADAT B3 (BAHAN BERACUN & BERBAHAYA)





HARUS
MENGIKUTI
KETENTUAN
PEMERINTAH
KHUSUS B3











#### **CARA PERBAIKAN KINERJA K3LH**

#### POLA LAMA:

Perbaikan HSE fokuspada KesalahanOperator/<u>operator error</u>

#### POLA BARU:

- Perbaikan performa HSE, fokus pada budaya & penerapan sistem manajemen HSE (PDCA)
- Menggunakan kepemimpinan untuk mendorong karyawan bertanggung jawab terhadap HSE



#### Kebijakan HSE



#### KEBIJAKAN PT AEROFOOD INDONESIA

Manajemen PT Aerofood Indonesia berkomitmen penuh untuk :

- Menjaga efektifitas Sistem Manajernen Mutu dan Keamanan Pangan secara berkesinambungan untuk menjamin produk yang dihasilkan Berkualitas, Aman dan Halal, sesuai dengan visi dan misi perusahaan.
- Membangun Sistem Manajemen K3LH yang berkelanjutan dan mematuhi peraturan K3LH yang berlaku, sebagai upaya untuk mencegah kecelakaan kerja, penyakit akibat kerja dan pencemaran lingkungan, di seluruh area kerja termasuk area sisi udara (ramp).
- Menjaga dan melaksanakan keamanan (seawity) fasilitas, produk dan jasa yang dihasilkan sesuai persyaratan konsumen dan peraturan yang berlaku.
- Memastikan pengelolaan risiko secara proaktif melalui komunikasi yang efektif, peninjauan secara berkala dan perbaikan terus-menerus.

Manajernen PT Aerofood Indonesia memastikan penyediaan sumberdaya yang cukup berupa tenaga kerja, waktu, anggaran, pelatihan, sarana dan prasarana kerja, dengan tujuan utama untuk mendapatkan kepercayaan dan kepuasan pelanggan.

Kebijakan ini ditetapkan oleh pimpinan PT Aerofood Indonesia untuk dipatuhi dan dilaksanakan sebagai bentuk tanggung jawab bersama seluruh manajemen, karyawan, supplier, kontraktor dan visitor yang bekerja dan/atau berada di area PT Aerofood Indonesia.

Jakarta, 17 Juni 2015 PT Aerofood Indonesia

Bambang Sujatmiko Pit Direktur Utama



## Sosialisasi peraturan HSE



#### Apa yang harus kita lakukan?

- Ikut membantu mengidentifikasi bahaya & laporkan potensi bahaya.
- Mengikuti SOP & peraturan yang berlaku.
- Melaporkan kecelakaan yang terjadi.
- Menggunakan APD yang diberikan.
- Menjaga kebersihan & kerapihan lingkungan kerja (5R).
- Membuang sampah pada tempatnya.
- Mengurangi sampah yang dihasilkan.
- Pastikan kondisi tubuh fit saat bekerja.
- Konsentrasi.
- Tidak menggunakan obat2an terlarang & alkohol.



# Thank You



Feb, 2017