

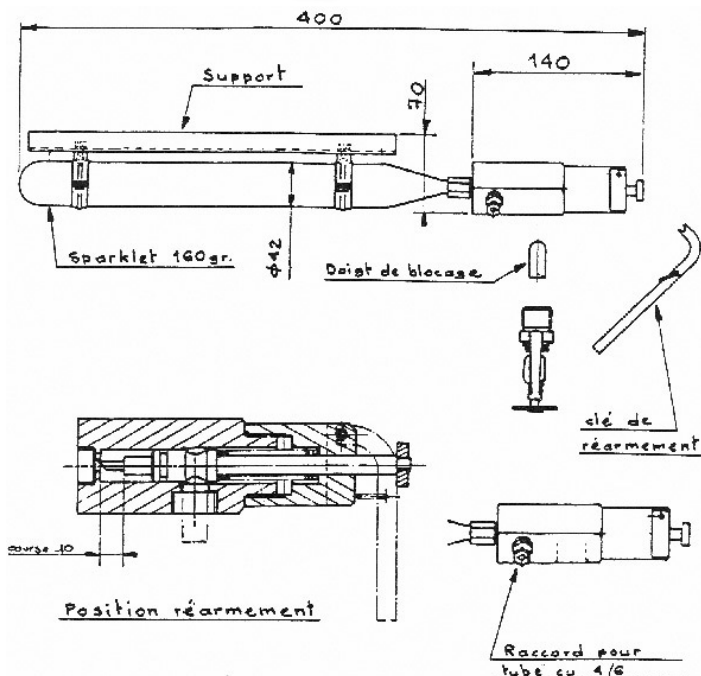
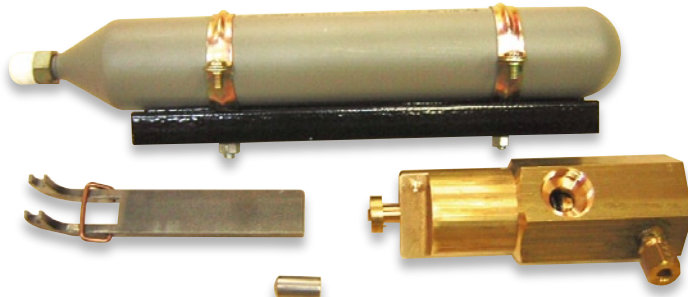
DÉTECTEUR Thermo Pneumatique

Système de
déclenchement

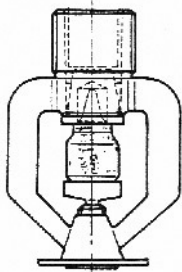
Article

0648200

Détecteur Thermo Pneumatique



Tête fusible (à commander séparément)



Filetage : 1/2"G / Longueur : 12 mm
Longueur : 50 mm
Largeur : 30 mm

Description

Fonctions

- Détection thermique grâce à une tête fusible (à commander séparément) et activation pneumatique d'un système à distance.

Constitution

- Un doigt de blocage.
- Une clé de réarmement.
- Une sparklet 160 g.
- Un support et ses fixations.
- Un corps.
- Une tête fusible choisie suivant risque (A commander séparément suivant température d'éclatement souhaitée).

Mise en oeuvre

- Fixer solidement le support à l'aide des fixations prévues à cet effet.
- Fixer la sparklet au support à l'aide des colliers de fixation.
- Armée l'ensemble piston, percuteur à l'aide de la clé de réarmement de façon à positionner le doigt de blocage dans le trou prévu à cet effet.
- Tout en maintenant l'ensemble, visser la tête fusible en 1/2" GAZ de façon à maintenir le doigt de blocage.
- Vérifier que l'ensemble piston, percuteur soit bien en position armée.
- Visser le corps alors en position armée à la sparklet 160 g.
- Desserrer légèrement la sparklet du support de façon à pouvoir orienter le raccord pour tube cuivre 4/6.

Raccordements

- La diffusion du gaz contenu dans la sparklet s'effectue grâce à un raccordement de tube cuivre 4/6.

Température pratique	Couleur bulbe	Code article
68 °C	Rouge	2243006
93 °C	Vert	2243004
141 °C	Bleu	2243008

(Tête fusible 180 °C ou 260 °C sur demande)