

# Vérification finale du système

Les procédures de vérification décrites dans ce document doivent être effectuées une fois le système installé, pour attester de sa bonne mise en marche. Les différentes étapes doivent être vérifiées par l'installateur en présence de l'utilisateur final. Des procédures additionnelles peuvent être requises selon la réglementation locale en vigueur.

La fiche de vérification finale du système ci-jointe doit être complétée conjointement par l'installateur et l'utilisateur final, pour que s'applique la garantie.

## Procédures de vérification :

### Pour chaque système :

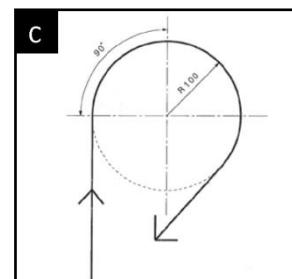
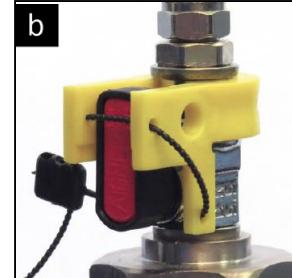
- Une inspection visuelle globale doit être effectuée pour s'assurer que tous les composants (bouteille, supports, tubes, etc.) sont solidement fixés. Vérifiez également que les raccords de la ligne de décharge sont proprement serrés.

Vérifiez tous les manomètres: ils doivent être facilement lisibles et doivent indiquer environ 16 bar à 21°C.

*NB: l'aiguille du manomètre doit pointer en direction de la zone verte sur le cadran (a). Utilisez un marqueur pour indiquer la position exacte de l'aiguille, afin de vous assurer de la parfaite imperméabilité du système dans le temps.*



- Vérifiez que la vanne à biseau est ouverte et scellée (b) : cela signifie que la bouteille et la ligne de détection sont sous pression, et que la pression est stabilisée au niveau de la vanne. Le système est donc actif et prêt à l'utilisation
- Vérifiez le rayon de courbure du tube de détection (c) :
  - Rayon de courbure de 10 cm minimum pour le tube rouge.
  - Rayon de courbure de 15 cm minimum pour les tubes noirs, gris et jaunes.
- Vérifiez que le tube n'est pas coupé, plié ou écrasé et qu'il porte le marquage FireDETEC.
- Vérifier le positionnement des clips de fixation sur le tube de détection:
  - La distance maximum entre deux clips est 45 cm pour les systèmes indirects.
  - La distance maximum entre deux clips est 25 cm pour les systèmes directs.
- Vérifiez que la bouteille est positionnée en position vertical, la vanne vers le haut et le manomètre et l'étiquette restant visible.

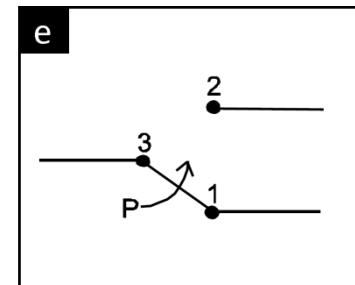
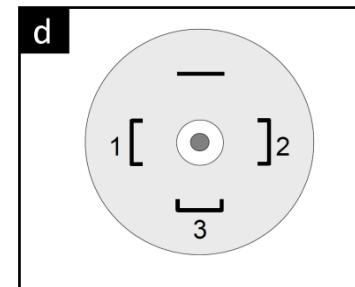


- Contrôlez que le tube n'est pas en contact direct avec des pièces susceptibles d'excéder les températures d'utilisation du tube de détection. Une distance minimum raisonnable doit être respectée.
- Appliquez un détecteur de fuites sur toutes les connexions du système pour vérifier qu'il n'y a pas de fuites.

**Optionnel :**

- Si un pressostat est installé, testez le dispositif à l'aide d'un ohmmètre, en suivant ces instructions :
  - Testez les connexions électriques (d) lorsque le système est sous pression:
    - Entre 1 et 3, le circuit doit être ouvert (e).
    - Entre 2 et 3, le circuit doit être fermé ( $0\Omega$ ).
  - Dévissez le pressostat jusqu'à dépressurisation du dispositif, et testez les connexions électriques:
    - Entre 1 et 3, le circuit doit être fermé ( $0\Omega$ ).
    - Entre 2 and 3, le circuit doit être ouvert.

*NB: si le pressostat est connecté à un boîtier DIMES, dévissez le dispositif de la ligne de détection et vérifiez que l'alarme se met en route.*



- Si un système DIMES est installé, suivez cette procédure pour vérifier le fonctionnement du dispositif:
  - Vérifiez que les indicateurs "POWER" et "DIMES" sur le boîtier d'alarme (f) sont allumés en vert, signifiant que le système est actif.
  - Simulez une perte de poids dans la bouteille en déconnectant le connecteur DIMES de la vanne. L'indicateur « DIMES » sur le boîtier d'alarme doit clignoter en vert et le voyant d'alarme doit s'allumer toutes les 5 secondes.
  - Simulez une décharge complète du système en dévissant le pressostat de la ligne de détection. L'indicateur « ALARM » sur le boîtier d'alarme et le voyant d'alarme doivent s'allumer en rouge, et l'avertisseur sonore doit s'activer.



## Fiche de vérification du système

Client :	<input type="text"/>
Adresse :	<input type="text"/>
Dispositif protégé :	<input type="text"/>
Constructeur :	<input type="text"/>
Type:	<input type="text"/>
Numéro de série :	<input type="text"/>
Numéro d'inventaire :	<input type="text"/>
Date de mise en service :	<input type="text"/>

### Check out procedures

#### Pour tous les systèmes

	Vérifié	Remarques
Inspection visuelle globale :	<input type="checkbox"/>	<input type="text"/>
Vérification du manomètre :	<input type="checkbox"/>	<input type="text"/>
Position de la vanne à boisseau :	<input type="checkbox"/>	<input type="text"/>
Clip de sécurité correctement installé :	<input type="checkbox"/>	<input type="text"/>
Rayon de courbure du tube :	<input type="checkbox"/>	<input type="text"/>
Positionnement du tube :	<input type="checkbox"/>	<input type="text"/>
Positionnement des clips de fixation :	<input type="checkbox"/>	<input type="text"/>
Positionnement de la bouteille :	<input type="checkbox"/>	<input type="text"/>
Contact avec des pièces susceptibles d'excéder la température d'utilisation :	<input type="checkbox"/>	<input type="text"/>
Détection des fuites	<input type="checkbox"/>	<input type="text"/>

#### En option

Pressostat :	<input type="checkbox"/>	<input type="text"/>
Système DIMES :	<input type="checkbox"/>	<input type="text"/>

#### Commentaires de l'utilisateur final

#### Mise en service réalisée en présence de

Représentant de l'utilisateur final

Représentant de l'installateur

Date et signature :