

	<b>GAMME DE CONTROLE DE MISE EN SERVICE ET MAINTENANCE MMA300220</b>		N° fichier info :
	<b>DETECTEUR VESDA</b>		Nom de l'installation :
	Type de détecteur : N° de série :		Emplacement du Détecteur :
Nom du technicien :		Date de contrôle :	
Visa du technicien :		N° d'identification de l'appareil de mesure utilisé :	

Réf	Opérations à effectuer	Résultat			Mesures et Remarques
		Bon	Obs.	S.Obj.	

## CONTROLES VISUELS AVANT INTERVENTION SUR MATERIEL

### 1 CONTROLE VISUEL DU DETECTEUR

1.1	Vérifier l'absence d'alarme et de défaut sur l'installation, avant toute opération de <b>maintenance</b> .				
1.2	Etat externe (Absence de Choc, Rayure...) Fixation du détecteur.				
1.3	Etat interne (Fixation des cartes, Serrage des câbles...). Câblage et connexions.				
1.4	Présence de l'Estampille NF.				

### 2 CONTROLE VISUEL DU OU DES RESEAUX DE TUBE ET DES CAPILLAIRES

2.1	Vérifier que les réseaux de tube ne sont pas cassés ou déboités, et solidement fixés. Vérifier que les canalisations, et les points de captation sont repérés.			Réseau des tubes en «PVC» ou «ABS». Diamètre 21 Int / 25 Ext. Pression 8 bars minimum.
	Tube 1			
	Tube 2			
	Tube 3			
	Tube 4			
2.2	Contrôler le nombre de points, et le diamètre des trous ( $\varnothing$ 3mm minimum) avec la fiche d'étude « ASPIRE », et que ceux-ci ne sont pas bouchés.			Nombre de trous, évent compris : <b>10 maxi</b> . (Surface de tous les trous de prélèvement : <b>350mm<sup>2</sup> maximum</b> )
	Tube 1			
	Tube 2			
	Tube 3			
	Tube 4			
2.3	Règles d'installation			
	Distance entre les trous (10m Maximum)			
	Distance entre les tubes (10m Maximum)			
	Coudes grand rayon (70mm)			
	Nettoyage (raccord union, ou dispositif de démontage sur le départ des tubes)			
	Longueur des tubes et des capillaires			
	Ordre d'utilisation des tubes VLP, VLS = (2, 3, 4, 1) VLI, VEU, VEP = (2ou3, 2&3, 2à4 ou 1à3, 1à4)			



**AVANT DE CONTINUER LES VERIFICATIONS, DECONNECTER LES REPORTS D'ALARME ET DE DERANGEMENT DU VESDA SUR LE « SSI », ET LES EVENTUELS ASSERVISSEMENTS RACCORDES DIRECTEMENT SUR LE DETECTEUR**

	Opérations à effectuer	Résultat			Mesures et Remarques
		Bon	Obs.	S.Obj	
<b>3 CONTROLE DE L'ALIMENTATION</b>					
3.1	Vérification de la tension d'alimentation du détecteur, <u>avec secteur présent</u> . 26 Volts < U_VESDA < 30 Volts				
3.2	Vérification de la tension d'alimentation du détecteur, <u>avec secteur absent</u> . 24 Volts < U_VESDA < 26 Volts				Après une heure de fonctionnement : U =

**VERIFICATIONS AVEC INTERFACE « HLI », OU PROGRAMMATEUR.**

**4 VERIFICATION HEURE DU DETECTEUR**

4.1	Le détecteur est-il aux bonnes date et heure				
-----	--	--	--	--	--

**5 VITESSE DE LA POMPE.**

5.1	Vérifier le réglage de la vitesse de la pompe avec la fiche d'étude réalisée avec « ASPIRE »				
-----	--	--	--	--	--

! DéTECTEUR Compact vitesse figée à 3000tr/mn !

**6 NORMALISATION : (UNIQUEMENT A LA MISE EN SERVICE)**

6.1					
-----	--	--	--	--	--

**7 CONTROLE DES DEBITS D'AIR**

7.1	Relever les valeurs : Débit Brut et Pourcentage de Débit, pour les différents tubes utilisés. Comparer les éventuelles différences avec les relevés précédents.				
	Tube 1 Brut : % :				
	Tube 2 Brut : % :				
	Tube 3 Brut : % :				
	Tube 4 Brut : % :				

! Les pourcentages de débit, doivent être à 100% +/- 5% !

**8 SEUILS DE FEU**

8.1	Relever les valeurs des seuils d'alarme pour les différents tubes. Vérifier l'adéquation au risque, en fonction des valeurs enregistrées dans l'historique.				
	Tube 1 Pré-alarme : Action : Feu 1 : Feu 2 :				
	Tube 2 Pré-alarme : Action : Feu 1 : Feu 2 :				
	Tube 3 Pré-alarme : Action : Feu 1 : Feu 2 :				
	Tube 4 Pré-alarme : Action : Feu 1 : Feu 2 :				

**9 ETAT DU FILTRE**

9.1	Relever le nombre de particules comptabilisées, le pourcentage d'utilisation du filtre, et la périodicité de remplacement				Nb Particules : % d'utilisation : Nombre jours :
-----	---	--	--	--	--

! Si le pourcentage d'utilisation est > 50%, envisager le remplacement du filtre.

Un filtre doit être remplacé au maximum tous les 5 ans !

**10 LAMPE LASER DU DETECTEUR**

10.1	Vérifier le bon fonctionnement du détecteur avec des test de mise en alarme.				
------	--	--	--	--	--

! Faire contrôler et ré-étalonner la lampe laser tous les 10 ans !



Réf	Opérations à effectuer	Résultat			Mesures et Remarques
		Bon	Obs.	S.Obj.	
<b>11 RELEVE DES HISTORIQUES</b>					
11.1	Faire une sauvegarde de l'intégrale de l'historique du détecteur. (Dérangements, Alarmes Feu, Niveaux fumée...) Contrôler les éventuels Défaux, et les alarmes Feu.				

! Ne pas couper la tension sur les détecteurs de type « Compact ». L'historique n'est pas sauvegardé !

## ESSAIS FONCTIONNELS

<b>12 ESSAIS FONCTIONNELS</b>					
12.1	Déclenchement en alarme feu, contrôler le temps de transport entre le dernier trou (évent), et le détecteur (typiquement 90 sc).				
	Tube 1 :				
	Tube 2 :				
	Tube 3 :				
	Tube 4 :				
12.2	Boucher les différents tubes de prélèvement. Vérifier le dérangement du détecteur.				
12.3	Test d'ouverture des tubes de prélèvement. Vérifier le dérangement du détecteur.				

## **13 SI PRESENCE D'UN AFFICHEUR**

13.1	Contrôle du test lampes du VESDA.				
------	-----------------------------------	--	--	--	--