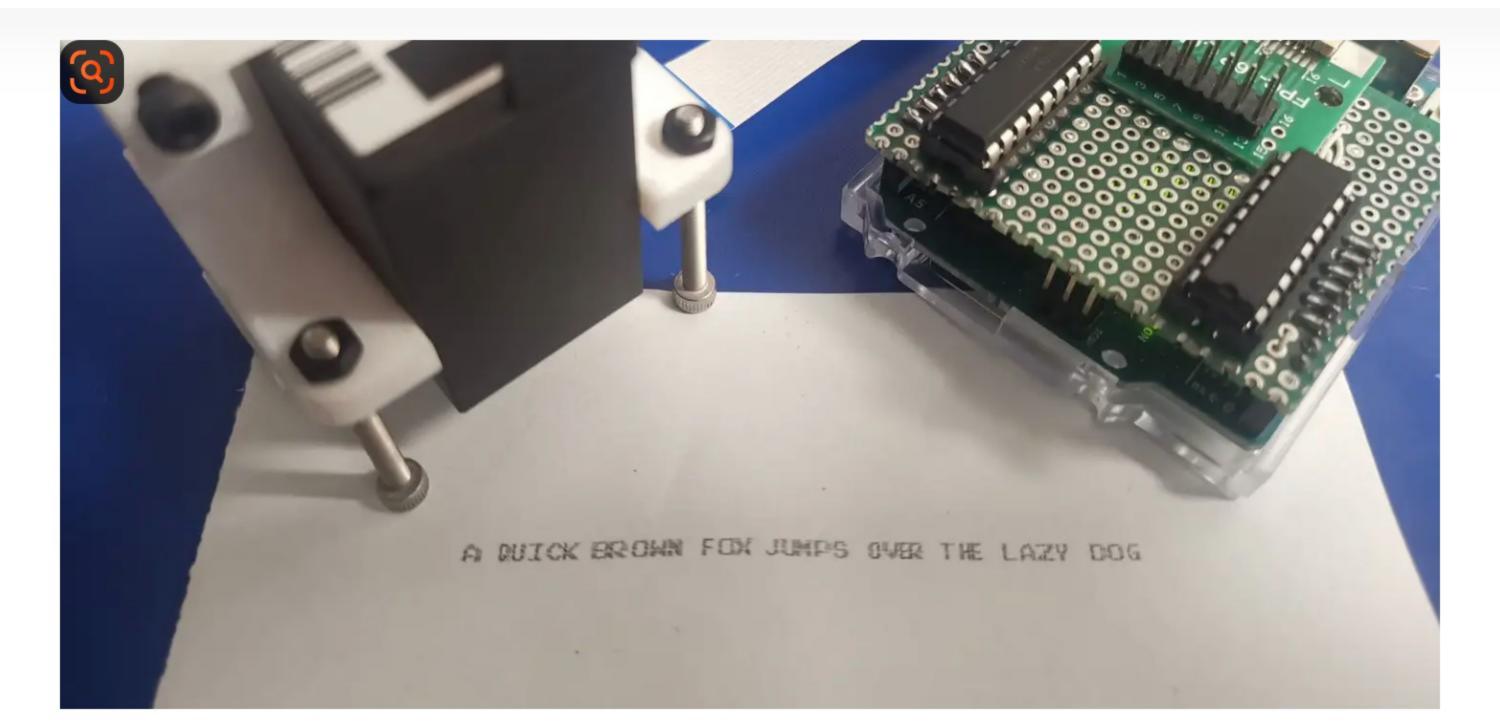
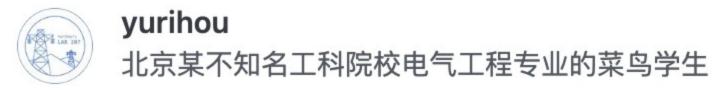
知乎







HP C6602A墨盒驱动



十 关注

5 人赞同了该文章

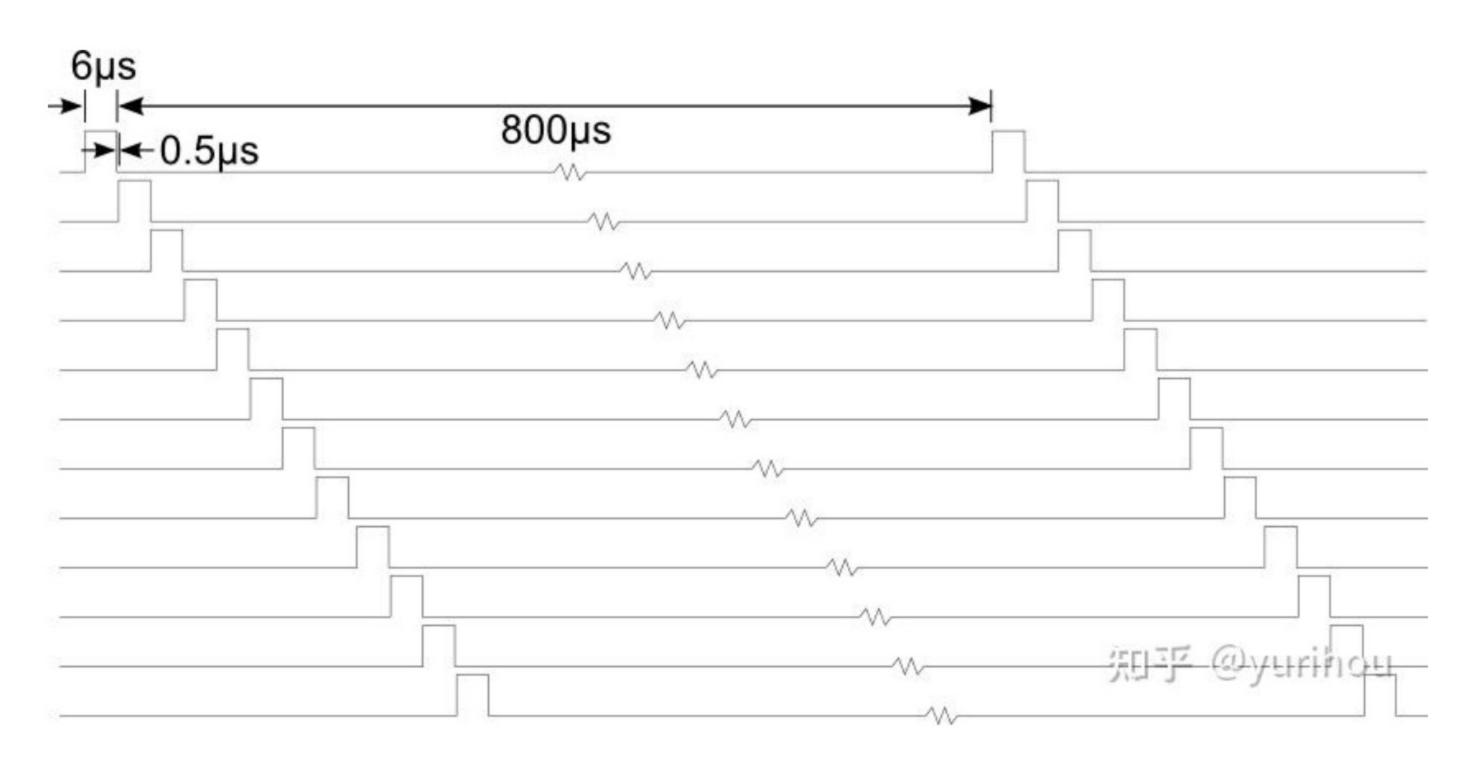
背景

现有一型号为HP C6602A的墨盒,需要研究其驱动方式,并使用合适的微控制器对其进行控制。

工作内容

一、研究墨盒的驱动

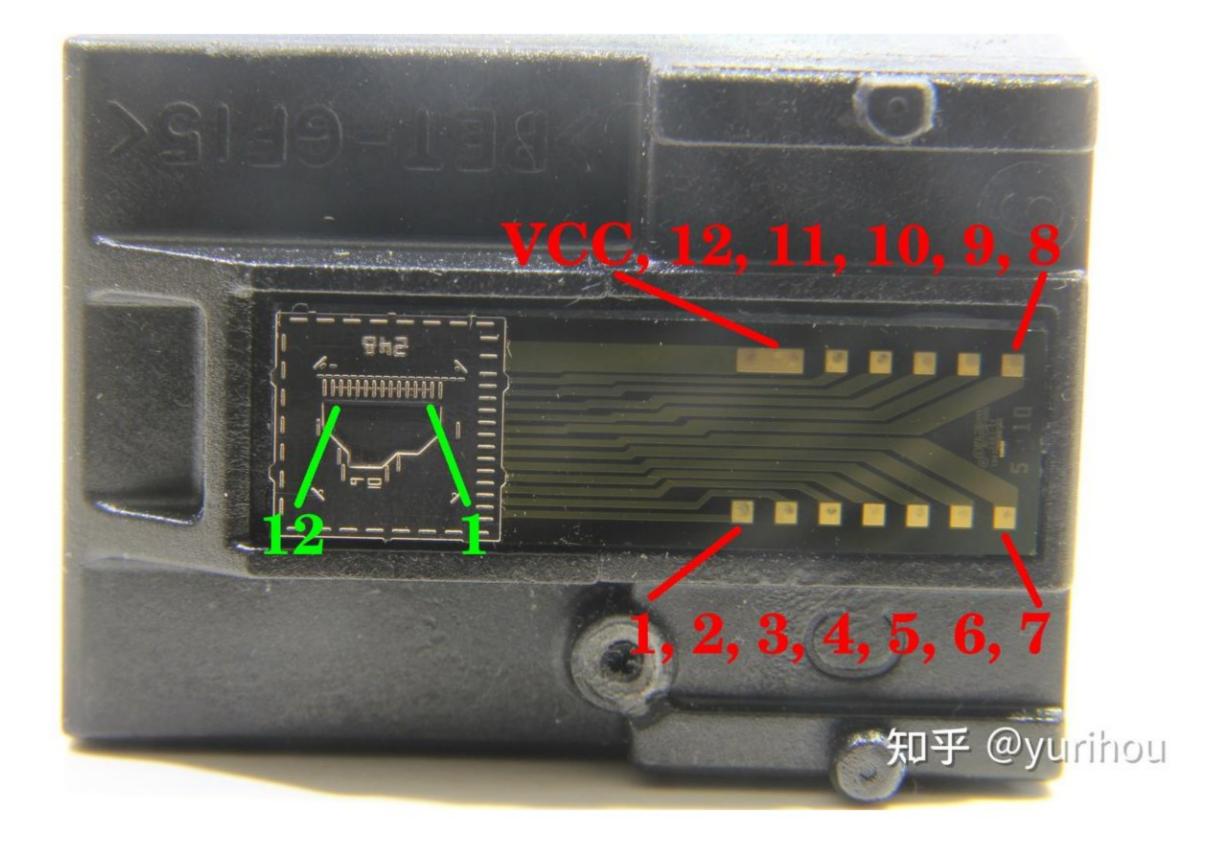
墨盒的驱动原理和方法参考了现有开源项目InkShield的理论部分。由于HP C6602A是一款商业墨 盒,HP公司并不提供技术细节,因此从驱动到物理连接等都需要自行研究。InkShield的作者在文 献中寻找到了一种相类似的墨盒HP 51604的驱动方法。 墨盒喷头共有12个喷嘴,分别对应电路连 接的12个触点。外加两个公共触点,该墨盒一共有14个触点对外连接。党需要某个喷嘴需要喷墨 时,可以给这个喷嘴对应的触点加一个20V、6μs的正脉冲。不同喷嘴之间的脉冲不能同时发,脉 冲之间需要相隔0.5μs以上;而同一只喷嘴的两个脉冲之间需要间隔800μs以上。如下图所示:



InkShield的作者实测了HP C6602A的特性,发现只要脉冲的宽度在3µs至20µs之间、电压在 17.5V-27V之间,墨盒都可以正常出墨。而且出墨量不随脉宽和电压波动而变化。这使得用单片机 对墨盒进行驱动成为了可能。

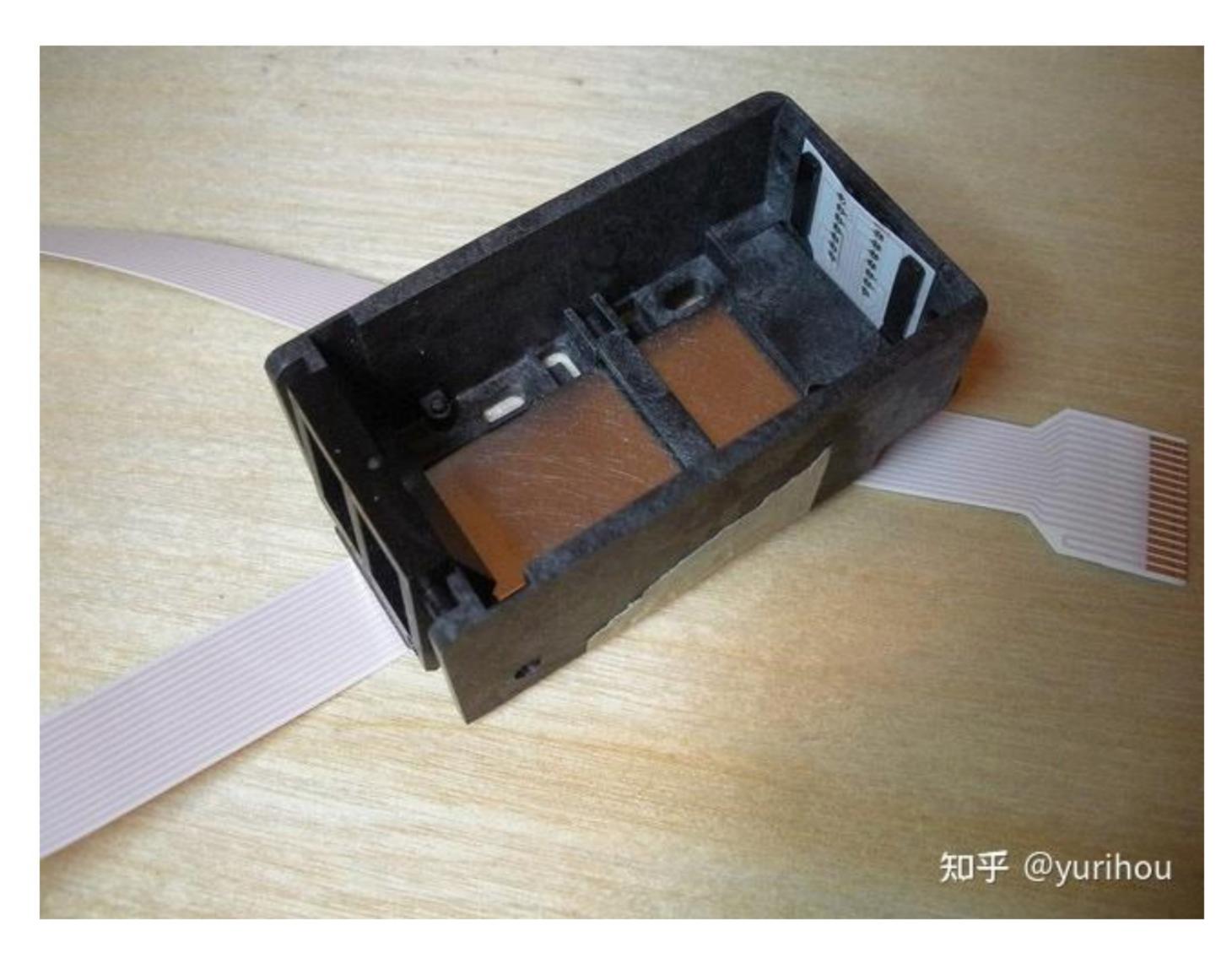
二、设计墨盒的机械安装与电气连接结构

然而墨盒的驱动原理和方法搞清楚只是第一步,摆在面前一个非常大的问题就是墨盒的机械安装与 电气连接。如下图所示,墨盒的触点镶嵌在墨盒内部的电路板上,两个触点之间的距离约为 1.5mm,而触点的大小仅有1mm见方。

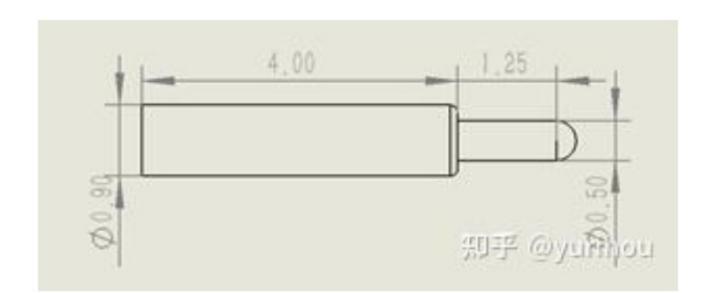


原始的InkShield项目在使用墨盒的同时需要一款墨盒的转接盒HP Q2374A。然而这款转接盒在国 内是无法买到的,因此需要自行设计一款转接板。

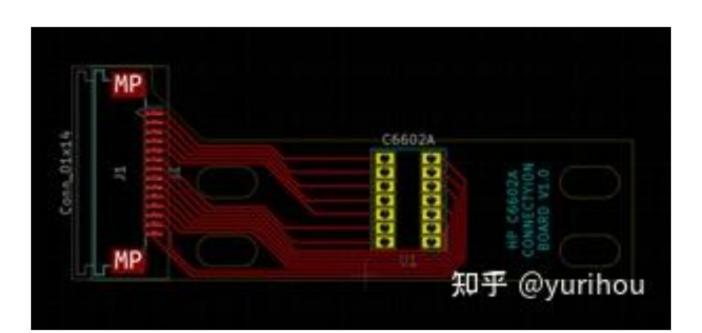




此处考虑使用3D打印设计一款安装盒子,设计一款符合连接处尺寸的电路板,即连接板,并使用较细的测试弹簧探针Pogo Pin焊接在电路板上,对准触点进行压接,再通过软排线连接到驱动板上



Pogo Pin尺寸



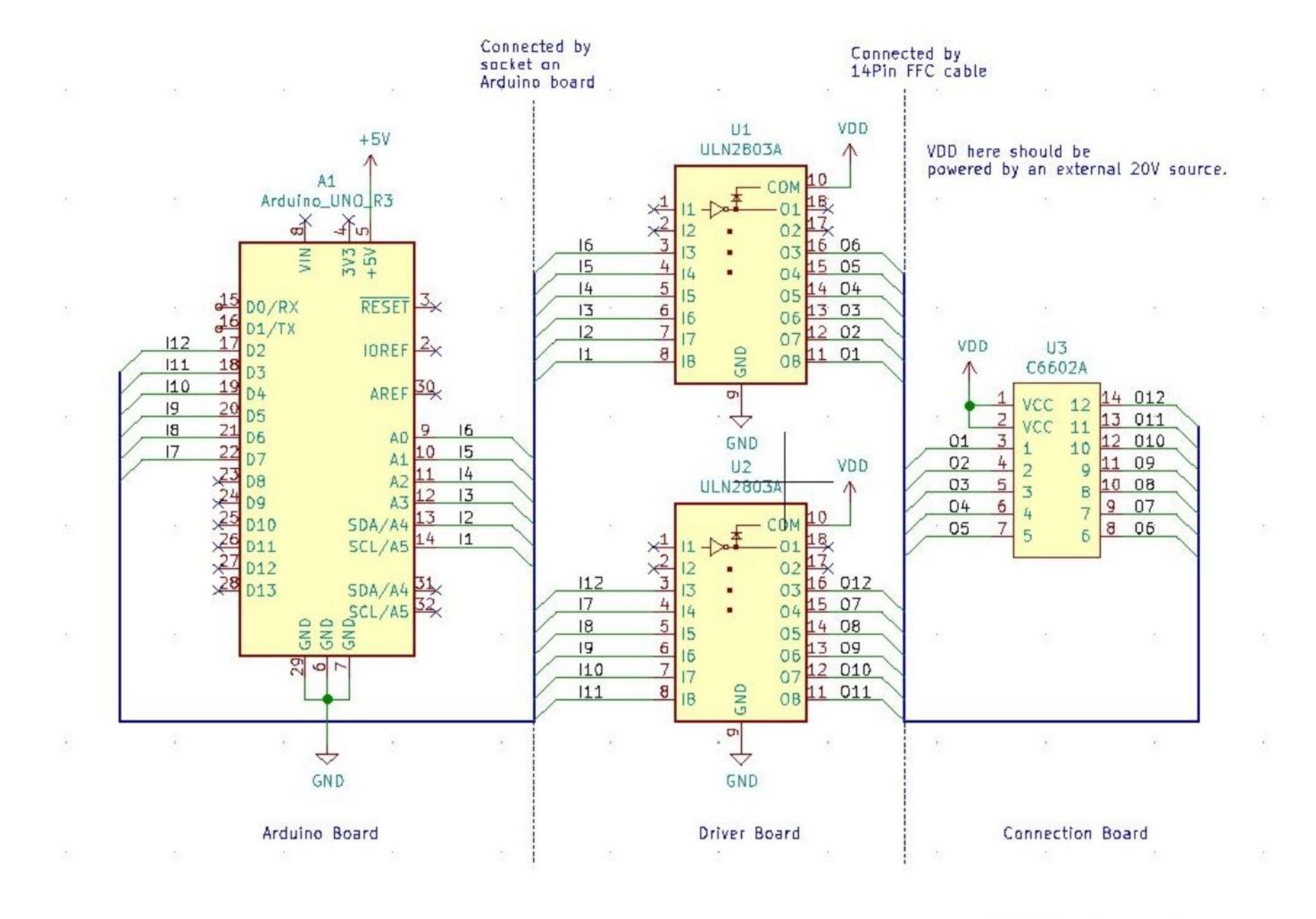
PCB图



焊接好Pogo Pin的PCB

三、墨盒驱动设计

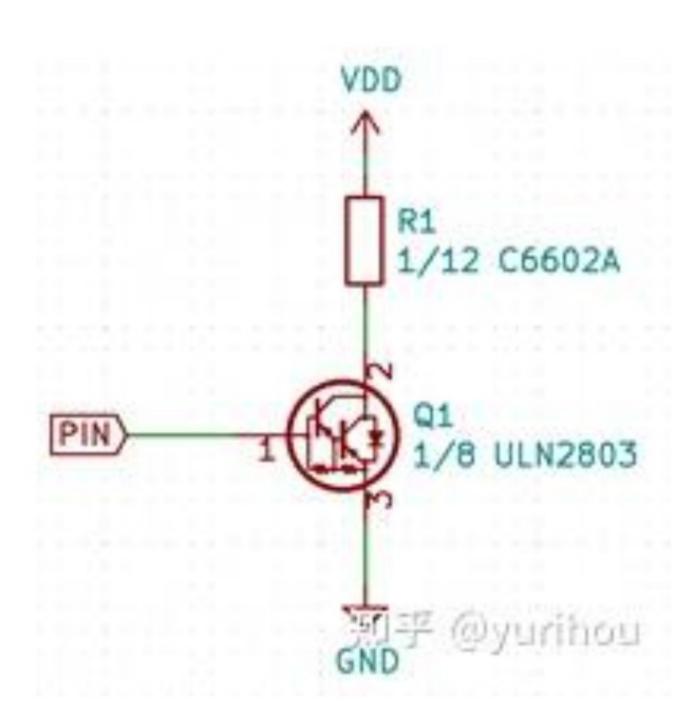
墨盒的脉冲要求20V,而单片机输出仅有3.3V和5V,因此需要外部元件进行电平转换。此处选用 InkShield项目同款的达林顿阵列ULN2803(也可以选用步进电机常用的UNL2003,二者的区别在于前者8通道,后者7通道,而C6602A有12个通道,用谁都得两片才够)。硬件连接原理图如下图 所示:



知乎@yurihou

该原理图分为三部分。其中左边是Arduino板;中间为自行设计的转接板,用于连接Arduino和达林顿阵列,并连接软排线所用的接口;右侧即为墨盒的连接板,用连接板连接电路板本体。

墨盒的脉冲要求宽度在3μs至20μs之间,这就要求单片机可以产生足够短的脉冲驱动墨盒。经过测量,如果使用Arduino库中的digitalWrite函数,引脚输出一高一低,延时约为4μs(不支持PWM输出的引脚)-5μs(支持PWM始出的引脚),这完全符合墨盒的需求,甚至可以使用delayMicroseconds函数加上几微秒的延时。



达林顿管驱动墨盒的原理图如上图所示。当达林顿管的基极输入低电平时管子闭合,墨盒处于悬空状态,不喷出墨水;当管子基极输入高电平时,墨盒的一端接20V电源,另一端接地,满足电压关系,便触发点火喷墨。因此尽管需要引脚接地喷墨,在达林顿管侧依旧需要高电平脉冲,平时保持低电平。

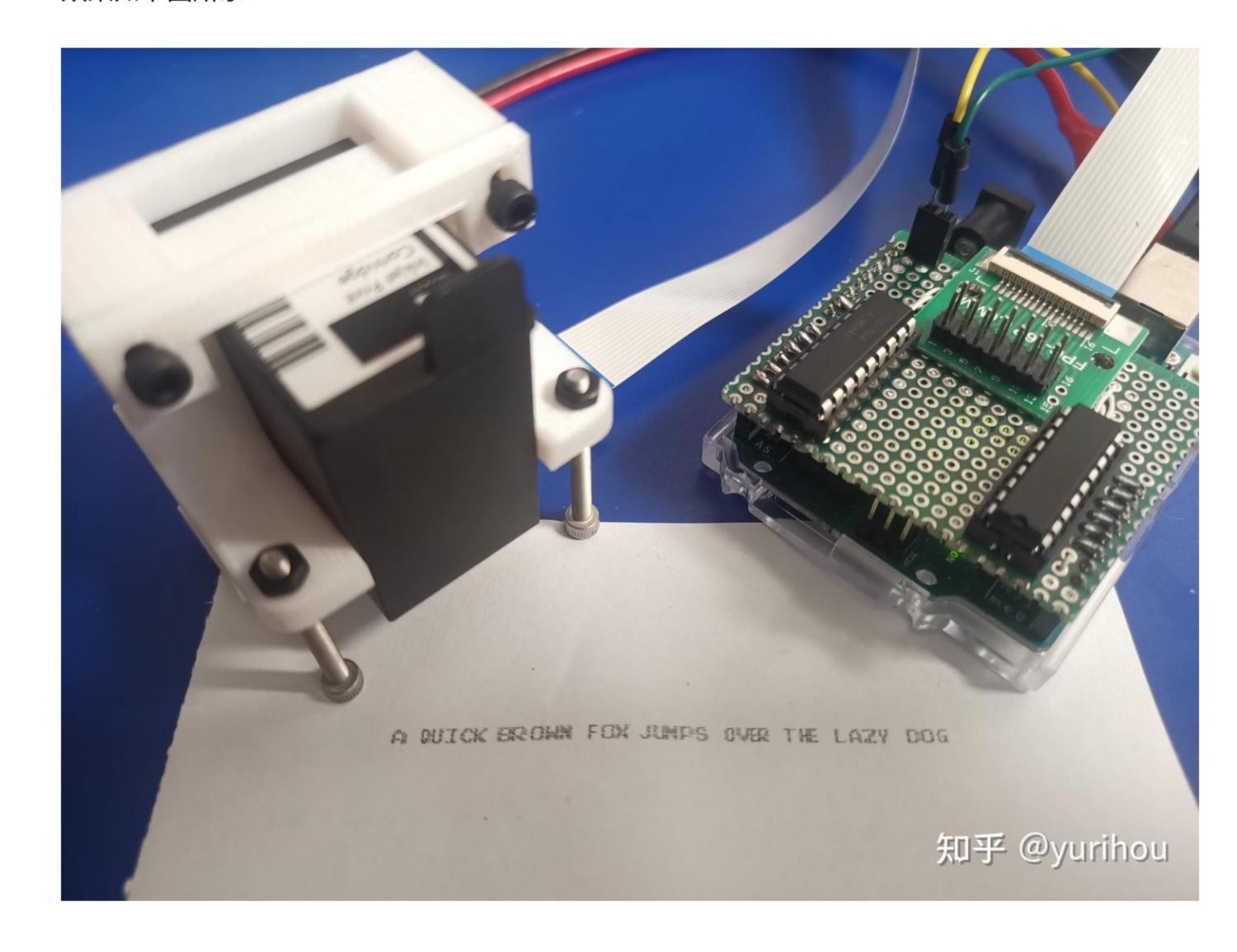
注意:墨盒的触点不可长时间接地,否则会导致墨盒的点火装置永久损坏。别问我怎么知道的 emmm。

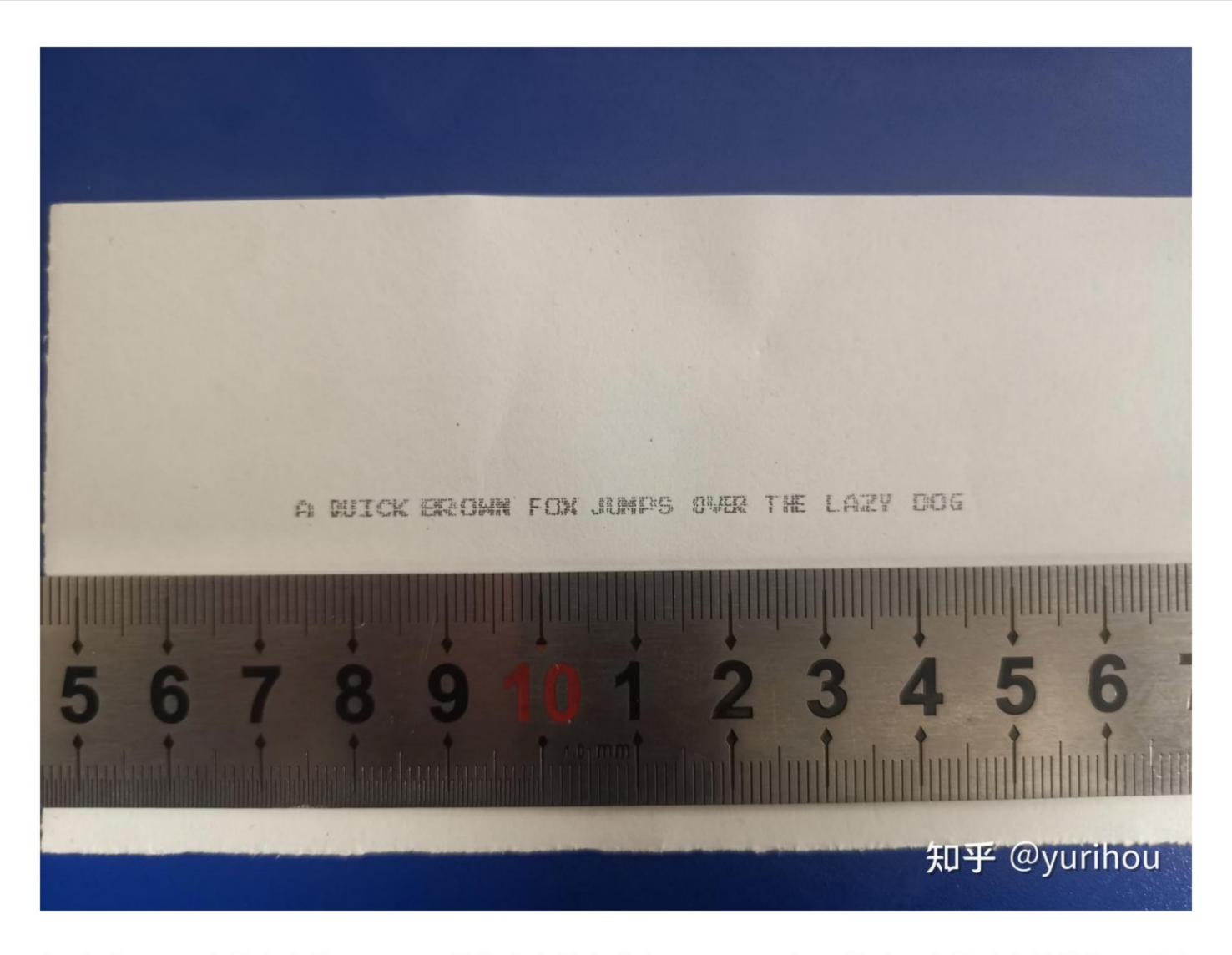
四、打印效果展示

在Arduino中写一个简单的测试程序,测试一波喷墨的效果。

```
int printer_pin[]={19,18,17,16,15,14,7,6,5,4,3,2};
//分别对应引脚A5, A4, A3, A2, A1, A0, D7, D6, D5, D4, D3, D2
int pixel_array[]={
  4095, 3599, 3591, 4019, 4027, 4019, 3591, 3599, 4095, 4095,
   //此处省略若干行输出的点阵数据
  4095, 3983, 3847, 3699, 3835, 3803, 3611, 3611
void printer_print(int pixel)
  int i=0
  for(i=0;i<=11;i++)
    if(((pixel>>i)&1)==0)digitalWrite(printer_pin[i],HIGH);
    delayMicroseconds(6);
    digitalWrite(printer_pin[i],LOW);
  delay(50);
void setup() {
  int i=0;
  Serial.begin(115200);
  for(i=0;i<12;i++)Serial.println((pixel_array[2]>>i)&0x001);
  for(i=0;i<=11;i++)
    pinMode(printer_pin[i],OUTPUT);
    digitalWrite(printer_pin[i],LOW);
void loop() {
  int i=0;
  for(i=0;i<328;i++)
    printer_print(pixel_array[i]);
  delay(1000);
```

效果如下图所示:





经过测量,12点的字宽约3mm,平均每个点的宽度为0.25mm。如果推动墨盒的速度够均匀,手法 更精准,理论上来说可以打印出较高质量的点阵图,配合多次喷墨可以实现一定程度的灰度图。之 后可以设计步进电机滑轨系统与通信系统,实现图片的打印。

发布于 2021-09-07 16:24









理性发言,友善互动



还没有评论,发表第一个评论吧

推荐阅读

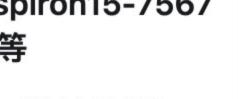
华硕顽石六代FL8700f如何清 灰?

首先如果有防静电手套就带上,如 果没有的话就去洗手(由于条件不允 许, 我选择洗手) ①将电脑后盖上 的螺丝拧下来,注意螺丝的长短, 建议拿个分格的小盒子装 ②拿一个 这样子的小拨片,从电脑...

抬起脚往前走

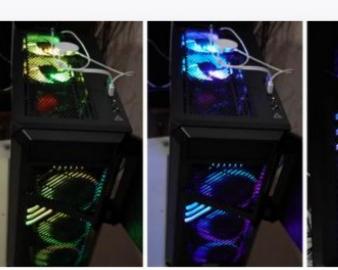
如何拆解戴尔Inspiron15-7567 进行清灰换硅脂等

型号: 戴尔Inspiron15-7567 注 哦~不然会获得一台新电脑~前排提 醒:本机排线有很多种,有直接插 上的,有用小卡扣固定的,还有想 防呆接口那样的。 图上的标...



意: 动手能力不强的千万不要模仿

芙兰达



感觉电脑快不行了? 其实只需要 换这个配件

发表于游戏/数码... 波导终结者



华硕笔记本ZX50J拆机清灰、 换硅脂教程

啥都行

