AIBUS 通讯协议说明(V8.0)

AIBUS 是厦门宇电自动化科技有限公司为 AI 系列显示控制仪表开发的通讯协议,能用简单的指令实现强大的功能,并提供比其它常用协议(如 MODBUS)更快的速率(相同波特率下约快 3-10 倍),适合组建较大规模系统。AIBUS 采用了 16 位的求和校正码,运算简单且通讯可靠,支持 4800、9600、19200 等多种波特率,在 19200 波特率下,上位机访问一台 AI-7/8 系列高性能仪表的平均时间仅 20mS,访问 AI-5 系列仪表的平均时间为 40mS。仪表允许在一个 RS485 通讯接口上连接多达 80 台仪表(为保证通讯可靠,仪表数量大于 60台时需要加一个 RS485 中继器)。AI 系列仪表可以用 PC、触摸屏及 PLC 作为上位机,其软件资源丰富,发展速度极快。基与 PC 的上位机软件广泛采用 WINDOWS 作为操作环境,不仅操作直观方便,而且功能强大。最新的工业平板触摸屏式 PC 的应用,更为工业自动化带来新的界面。这使得 AIDCS 系统价格大大低于传统 DCS 系统,而性能及可靠性也具备比传统 DCS 系统更优越的潜力。AI-5 系列写入寿命可达 100 万次,而 AI-7/8 系列仪表则允许连续写参数,如写给定值或输出值,写入寿命高达 10 亿次,可利用上位机将仪表组成复杂调节系统。

一、接口规格

AI 系列仪表使用异步串行通讯接□,接□电平符合 RS232C 或 RS485 标准中的规定。数据格式为 1 个起始位,8 位数据,无校验位,1 个或 2 个停止位。通讯传输数据的波特率可调为 4800~19200 bit/S,通常用 9600 bit/S,单一通讯□所连接仪表数量大于 40 台或需要更快刷新率时,推荐用 19200bit/S,当通讯距离很长或通讯不可靠常中断时,可选 4800bit/S。AI 仪表采用多机通讯协议,采用 RS485 通讯接□,则可将 1~80 台的仪表同时连接在一个通讯接□上。

RS485 通讯接口通讯距离长达 1KM 以上 (部分实际应用已达 3-4KM),只需两根线就能使多台 AI 仪表与计算机进行通讯,优于 RS232 通讯接口。为使用普通个人计算机 PC 能作上位机,可使用 RS232/RS485 或 USB/RS485 型通讯接口转换器,将计算机上的 RS232通讯口或 USB 口转为 RS485 通讯口。宇电为此专门开发了新型 RS232/RS485 及 USB/RS485 转换器,具备体积小、无需初始化而可适应任何软件、无需外接电源、有一定抗雷击能力等优点。

按 RS485 接□的规定,RS485 通讯接□可在一条通讯线路上连接最多 32 台仪表或计算机。需要联接更多的仪表时,需要中继器,也可选择采用 1/2 或 1/4 负载等芯片的通讯接□来增加可连接仪表的数量。目前生产的 AI 仪表通讯接□采用低负载芯片并且一定的防雷击和防静电功能,无需中继器即可连接约 60 台仪表。

AI 仪表的 RS232 及 RS485 通讯接口采用光电隔离技术将通讯接口与仪表的其他部分线路隔离,当通讯线路上的某台仪表损坏或故障时,并不会对其它仪表产生影响。同样当仪表的通讯部分损坏或主机发生故障时,仪表仍能正常进行测量及控制,并可通过仪表键盘对仪表进行操作,工作可靠性很高。16 位校验码的正确性是简单奇偶校验的 30000 倍,基本能保证数据可靠性。并且同一网络上有其他公司也采用主从方式通讯的产品时,如 PLC、变频器等,多数情况下 AI 系列仪表都不会受其它公司产品通讯干扰,不会产生采集数据混乱或无法通讯的问题。但是 AI 仪表协议并不能保证其它公司产品能否正常工作,所以除非万不得已,不应将 AI 仪表与其它产品混在一个 RS485 通讯总线上,而应分别使用不同的总线。

二、通讯指令

AI 仪表采用 16 进制数据格式来表示各种指令代码及数据。AI 仪表软件通讯指令经过优化设计,标准的通讯指令只有两条,一条为读指令,一条为写指令,两条指令使得上位机软

件编写容易,但能 100%完整地对仪表进行操作;标准读和写指令分别如下:

读: 地址代号+52H (82) +要读的参数代号+0+0+校验码

写: 地址代号+43H(67)+要写的参数代号+写入数低字节+写入数高字节+校验码

地址代号:为了在一个通讯接口上连接多台 AI 仪表,需要给每台 AI 仪表编一个互不相同的通讯地址。有效的地址为 0~80 (部分型号为 0~100),所以一条通讯线路上最多可连接 81 台 AI 仪表,仪表的通讯地址由参数 Addr 决定。仪表内部采用两个重复的 128~208 (16 进制为 80H~D0H) 之间数值来表示地址代号,由于大于 128 的数较少用到(如 ASC 方式的协议通常只用 0-127 之间的数),因此可降低因数据与地址重复造成冲突的可能性。AI 仪表通讯协议规定,地址代号为两个相同的字节,数值为(仪表地址+80H)。例如:仪表参数 Addr=10 (16 进制数为 0AH, 0A+80H=8AH),则该仪表的地址代号为:

8AH 8AH

参数代号: 仪表的参数用 1 个 8 位二进制数 (一个字节,写为 16 进制数)的参数代号来表示。它在指令中表示要读/写的参数名。

校验码:校验码采用 16 位求和校验方式,其中读指令的校验码计算方法为:

要读参数的代号×256+82+ADDR

写指令的校验码计算方法为以下公式做 16 位二进制加法计算得出的余数 (溢出部分不处理):

要写的参数代号×256+67+要写的参数值+ADDR

公式中 ADDR 为仪表地址参数值,范围是 0~80 (注意不要加上 80H)。校验码为以上公式做二进制 16 位整数加法后得到的余数,余数为 2 个字节,其低字节在前,高字节在后。要写的参数值用 16 位二进制整数表示。

返回数据:无论是读还是写,仪表都返回以下10个字节数据:

测量值 PV+给定值 SV+输出值 MV 及报警状态+所读/写参数值+校验码

其中 PV、SV 及所读参数值均各占 2 个字节,代表一个 16 位二进制有符号补码整数,低位字节在前,高位字节在后,整数无法表示小数点,要求用户在上位机处理;MV 占一个字节,按 8 位有符号二进制数格式,数值范围-110~+110,状态位占一个字节,校验码占 2 个字节,共 10 个字节。不同型号仪表返回各数据含义如下:

仪表型号	调节器	AI-708M 巡检	AI-708H/808H	AI-808H	AI-301M 频率调节器
	温控器	仪	流量通道	温度/压力通道	/IO 模块
PV	测量值 PV	测量值	瞬时流量测量值	温度测量值,单位为	测量值 PV
				0.1℃	
SV	当前给定值	通道号	累积流量低位	压力测量值,单位为	当前给定值 SV
	SV	(1-6)	或批量控制测量值	0.001MPa	
MV	输出值 MV	状态字节 B	累积流量高位	补偿前流量或频率	调节输出值 MV
状态字节	状态字节 A	状态字节 A	或批量控制给定值	值,单位 0.1Hz	状态字节 A
参数值	表示要读或写	的参数的值			

返回校验码:为 PV+SV+(报警状态*256+MV)+参数值+ADDR按整数加法相加后得到的余数。计算校验码时,每2个8位字节组成1个16位二进制整数进行加法运算,溢出数忽略,余数作为校验码。

状态字节 A 表示仪表部分状态, 其含义如下 (位 7 固定为 0):

	调节器及单显表 (V7.0)	AI-702M/704M/706M	调节器、温控器及单显表 (V7.5)
位 0	上限报警 (HIAL)	上限报警 (HIAL)	HIAL
位 1	下限报警 (LoAL)	下限报警 (LoAL)	LoAL
	正偏差报警 (dHAL)	0	HdAL
位 3	负偏差报警 (dLAL)	0	LdAL
位 4	输入超量程报警 (orAL)	超量程报警 (orAL)	Oral
位 5	AL1 状态, 0 为动作	0	备用 (0)
位 6	AL2 状态, 0 为动作	0	0 表示 MV 为输出值,1 为状态字 B

巡检仪具备状态字节 B。状态字节 B 的位 0~6 分别表示 OP1、OP2、AL1、AL2、AU1、AU2 及 MIO □的输入状态,0表示为未接通或未输出,1表示外部开关接通或有输出,OUTP或 AUX 做调节输出时则对应位固定为 0。利用功能可将对应端□作为上位机开关量的输出或输出,应用 ALP 参数设置没有用到的报警端□均可作为 I/O 端□,利用修改 NONC (常开/常闭)参数即可实现对开关量的输出,作为开关量输入时,应将 nonc 对应位设置为常开,若读入信号为 1,则表示外部开关闭合或有信号输入。

AI 仪表可读/写的参数代号表(V8.0 518/518P/708/708P/719/719P)

AI仪		表(V8.0 518/518P/708/708P/719/719P)
参数代号	AI-518/518P	说明
00H	给定值	单位同测量值
01H	HIAL 上限报警	单位同测量值
02H	LoAL 下限报警	单位同测量值
03H	dHAL 正偏差报警	单位同测量值
04H	dLAL 负偏差报警	单位同测量值
05H	AHYS 报警回差	单位同测量值
06H	CtrL 控制方式	0, ONOFF; 1, APID; 2, nPID; 3, PoP; 4, SoP
07H	P比例带	单位同测量值
08H	1 积分时间	秒
09H	d 微分时间	0.1 秒
0AH	Ctl 控制周期	0.1 秒
0BH	InP 输入规格	见使用说明书
0CH	dPt 小数点位置	0,0;1,0.0;2,0.00,3,0.000;如读入的以上数据+128,则表示所有测量值及与测量值使用相同单位的参数(无论是温度或线性信号),均需要除10后4含5入后再进行显示处理。例如,dPt数值为128+1=129,读入的测量值或相关参数值16位整数值为1000,则实际显示应为10.0,若dPt数值为1,则实际显示的数据为100.0;该参数亦可以写入,但写入时不得加128,写数据范围是0~3。
0DH	ScL 刻度下限值	单位同测量值
0EH	ScH 刻度上限值	单位同测量值
0FH	ALP 报警输出选择	含义见说明书
10H	Sc 测量平移修正	单位同测量值
11H	oP1 主输出方式	0, SSR; 1, rELy; 2, 0-20; 3, 4-20
12H	OPL 输出下限	%
13H	OPH 输出上限	%
14H	CF 功能选择	含义见说明书
15H	仪表型号特征字	5180(AI-518)或 5187(AI-518P)
16H	Addr 通讯地址	
17H	FILt 数字滤波	
18H**	AMAn 手动/自动选择	0, MAN; 1, Auto; 2, FMAn; 3, FAut
19H	Loc 参数封锁	
1AH**	MV 手动输出值	
1BH	Srun 运行/停止选择	0, run; 1, StoP; 2, HoLd
1CH	CHYS 控制回差	单位同测量值
1DH	At 自整定选择	0, OFF; 1, on; 2; FoFF
1EH	SPL 给定值下限	单位同测量值
1FH	SPH 给定值上限	单位同测量值
20H	Fru 单位及电源频率	0, 50C; 1, 50F; 2, 60C; 3, 60F
21H	OHEF OPH 有效范围	单位同测量值
22H	Act 正/反作用	0, rE; 1, dr; 2, rEbA; 3, drbA
23H	AdIS 报警选择	0, OFF; 1, on
24H	Aut 冷输出规格	0, SSR; 1, rELy; 2, 0-20; 3, 4-20
25H	P2 冷输出比例带	单位同测量值
26H	12 冷输出积分时间	秒
27H	d2 冷输出微分时间	0.1 秒
28H	CtI2 冷输出周期	0.1秒
29H	Et 事件输入类型	0, nonE; 1, ruSt; 2, SP1.2; 3, Pld2
2AH***	SPr 升温速率限制	测量值单位/(分钟)(需等同测量值进行单位处理)
2BH*	Pno 程序段数	整数
2CH*	PonP 上电选择	0, Cont; 1, StoP; 2, run1; 3, dASt; 4, HoLd
2DH* 2EH*	PAF 程序参数	功能见说明书
2FH*	STEP 程序段号 已运行时间	整数 0.1 小时 中 PAE 条数中央
30H*		0.1 分或 0.1 小时,由 PAF 参数决定
30H**	事件输出状态	0, 无事件输出; 1, 事件 1 (AL1) 动作; 2, AL2 动作; 3, AL1 及 AL2 动作
32H**	OPrt 软启动时间	中以海に共命車的は河
JZ1 1	Strt 阀门转动时间	定义阀门转动需要的时间

33H**	SPSL 外给定下限	当外给定输入□用于测量阀门反馈信号时,设定阀门定位值1
34H**	SPSH 外给定上限	当外给定输入□用于测量阀门反馈信号时,设定阀门定位值2
35H**	Ero 故障输出值	定义传感器输入故障或超量程时,仪表的调节输出值
36H**	AF2	功能参数 2
37H~3FH	备用	
40H~47H	EP1~EP8	
48H**	阀门位置 (只读)	数值 0~25600 对应 0~100%,读取数除以 256 方位百分比数
49H~4FH	备用	
50H	SP 1	
51H	t 1	
52H~	SP 2~	
	程序段数据,数量由 Pno	
	参数定义	

说明:

- 1、带一个*星号的参数仅为 AI-518P/708P/719P 可用,若对 AI-518/708/719 读写则视为 无 效 参 数 代 号 , 带 ** 的 参 数 是 AI-719 等 仪 表 方 可 使 用,带 *** 的 参 数 是 AI-518P/708P/719/719P 等型号方可使用。
- 2、如果向仪表读取参数代号在表格中以外的参数(无效参数代号或备用参数代号),则仪表返回的参数值,高位值为127(若读成整数就是32512~32767,由于AI系列仪表参数最大设置范围是32000,所以32512以上参数可以作为读错参数代号的标志),在上位机程序中予以处理;若读取参数代号大于有效程序段的最后一个数值(0B4H),则下位机视同传输出错,不回应。
 - 3、带手动调节功能的仪表处于手动状态时,可通过写 1AH 参数来调节手动输出值。
 - 4、15H为仪表的型号特征字,不同型号仪表其数字不同,上位机可用于区分仪表型号:

	型号特征字
AI-518(V8.0)	5180
AI-518P(V8.0)	5187
AI-708(V8.0)	7080
AI-708P(V8.0)	7087
AI-719(V8.0)	7190
AI-719P(V8.0)	7197
AI-702M/704M/706M	768
AI-708H/808H (流量通道)	256 (普通累积模式); 257 (批量控制模式)
AI-808H (温度及压力通道)	258
AI-301M	512
AI-7048 四路 PID 控制器	7048

针对不同型号仪表,上位机应对其传输数据做不同模式处理。

5、累积流量清零: AI-708H/808H 的流量累积参数 FLJH 及 FLJL 只能清零,不能改写,清零方法是向 FLJH 写入 30808 (占 2 个地址时,必须是用第一个地址),即可清零累积流量 FLJH、FLJL 及补偿前流量累积 EJH 及 EJL,同时 CLn 值加 1, CLn 为只读,不可改写。向参数代号 2AH 写入 31808,则可清除批量控制累积值,同时复位批量控制输出继电器。

三、编程方法

系统采用主从式多机通讯结构,每向仪表发一个指令,仪表返回一个数据。编写上位机软件时,注意每条有效指令仪表应在 0~150mS 内作出应答,而上位机也必须等仪表返回数据后,才能发新的指令,否则将引起错误。如果仪表超过最大响应时间(150mS)仍没有应答,则原因可能无效指令、通讯线路故障,仪表没有开机,通讯地址不合等,此时上位机应重发指令或跳过改地址仪表。例如,将地址(参数 ADDR)为 1 的仪表的给定值(参数代号0)写为 100.0℃(整数为 1000),用 VB 的编程方法如下:

- 1、初始化通讯□,包括与仪表相同的波特率,数据位 8,停止位 2,无校验。注意某些厂家的 RS232/RS485 通讯转换器对 RTS、DTR 等控制线有一定的要求,上位机软件必须对这些控制线进型编程。用本公司生产的 RS232/RS485 转换器则可免去对这些线进行编程。
 - 2、VB 编程指令 (写 SP1 为 1000) 为: COMM1.OUTPUT=

CHR\$(129)+CHR\$(129)+CHR\$(67)+CHR\$(0)+CHR\$(232)+CHR\$(3)+CHR\$(44)+CH R\$(4)

3、小数点处理(仅 V8.0 版本以上): 为提升效率,仪表传送的所有数值均为 16 位二进制补码整数,因此上位及必须将整数按一定规则转换为带小数点的实际数据,方法是在上位机程序启动后,应优先读取参数 dPt (0CH) 获得测量信号的小数点位置。注意: 如果 dPt 的数值大于或等于 128,则表示所传输的测量值,以及与测量值相同单位的参数应该除以 10 后进行显示,当对下位机写这类参数值时,则应将显示的数取消小数点成为整数,再乘以 10,按 16 位二进制补码下传数据。

通讯的技术指标如下:

仪表型号	AI-301、AI-7/8 系列仪表(V7.X)	AI-5XX 系列仪表
最迟返回时间(4800bit/S条件下)	100mS	150mS
最快返回时间 (19200 bit/S 条件下)	5mS	5mS
平均读写周期(19200bit/S 条件下)	20mS	50mS
参数允许改写次数	10 亿次	100 万次

注: 对于 AI-5XX 系列仪表,写入参数周期不易低于 2 分钟,否则可能导致仪表在 5 年保修期内损坏存储单元损坏。

厦门宇电自动化科技有限公司

2008年9月