**NUMBER\_CARD**

**«УТВЕРЖДАЮ»**

**Директор по производству**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**Д.И. Шестаков**

«\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ **2024 г.**

**ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № NUMBER\_CARD**

**на волочение проволоки из сплава PID по ГОСТ GOST и СТО CTO**

**Взамен VZAMEN**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №п/п | Наименование операций | Оборудование | Диаметр, мм | | № маршрута | Степень деформации, % | Режим термообработки | | | | Примечание |
| До волочения | После волочения | Среда нагрева | Температура отжига, ̊С | Время, мин | Условия охлаждения |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** | **9** | **10** | **11** | **12** |
| 1 | Волочение | Привет | Олег | Денисович | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 |
| 2 | Волочение | 1 | 2 | | 3 | | | | | | 4 |