**КТП-3В-72-2024**

**«УТВЕРЖДАЮ»**

**Директор по производству**

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Д.И. Шестаков**

**«\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2024 г.**

**ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № КТП-3В-72-2024**

**на волочение проволоки из сплава ПдИ90-10 по ГОСТ 18390 и СТО 00195200-53**

**Взамен КТП-3В-72-2017**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Наименование  операций | Оборудование | Диаметр, мм | | № маршрута | Степень деформации, % | Режим термообработки | | | | Примечание |
| До волочения | После волочения | Среда нагрева | Температура отжига, ̊С | Время, мин | Условия охлаждения |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 |
| **Для проволоки до диаметра 0,60\*мм** | | | | | | | | | | | |
| 1 | Волочение | Стан 1/500 инв. №\*3687; стан 1/400 инв. №\*3022 | 8,0 | 3,0 | 2 | 86 | - | - | - | - | Смазка - хозяйственное мыло; порошок Тэссма СВС-М |
| 2 | Волочение | Стан Ротор 1/250 инв. №\*0263; стан KRATOS 1/250 инв. №\*3315 | 3,0 | 1,0 | 2 | 98 | - | - | - | - | Смазка - хозяйственное мыло; порошок Тэссма СВС-М |
| **Для проволоки диаметром (0,50 - 0,15) мм** | | | | | | | | | | | |
| 3 | Волочение | Стан 1/500 инв. №\*3687; стан 1/400 инв. №\*3022 | 8,0 | 3,0 | 2 | 86 | - | - | - | - | Смазка - хозяйственное мыло; порошок Тэссма СВС-М |
| 4 | Волочение | Hello | PythonPiTyHon | | Number | | | | | | #1 |
| 5 | Отжиг | Hello | C | ++ | - | - | Do | You | Play | With | Me |
| 6 | Отжиг | I | Dont | Wonna | Die | | | | | | He |
| 7 | Волочение | 1 | 2 | | - | - | - | - | - | - | 3 |
| 8 | Волочение | Я | Мы | Ты | И | Не | Жи | Ши | тебя | Меня | Крыша |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** | **9** | **10** | **11** | **12** |
| 1 | Волочение | Привет | - | - | - | - | - | - | - | - | Я Олег |