

济南德宝瑞新材料有限公司 撒粉热烘生产线 工艺记录表

合同号:

基布部分							
开包混合	序号	基布名称	配比	克重	颜色	基布工厂	备注
	1						
	2						
	3						
	4						
撒粉部分							
序号	项目	工艺记录	备注	序号	项目	工艺记录	备注
1	粉体振动筛频率 (HZ)			4	粉体工厂		
2	粉体目数（目）			5	粉体投料比		
3	粉体名称			6	输出克重（gsm）		
喷淋机部分							
序号	项目	工艺记录	备注	序号	项目	工艺记录	备注
1	喷淋频率 (HZ)			4	液体工厂		
2	喷淋液体配比			5	液体投料比		
3	喷淋液体名称			6	输出克重（gsm）		
热风干燥机部分							
序号	项目	1	2	3	4	5	备注
1	基布总克重						
2	输入幅宽（mm）						
3	输出幅宽 (mm)						
4	幅宽比例 (%)						
5	输入速度 (HZ)						
6	输出速度 (HZ)						
7	牵伸比 (%)						
8	上烘管设定温度						
9	上烘管实际温度						
10	下烘管设定温度						
11	下烘管实际温度						
12	下机克重 (gsm)						
卷绕机部分							
序号	项目	工艺记录	备注	序号	项目	工艺记录	备注
1	输入速度 (HZ)			4	输出克重（gsm）		
2	输出速度 (HZ)			5	下卷幅宽 (mm)		
3	牵伸比 (%)			6	分切幅宽（mm）		
当班记录:							

制表：李斌