

기안자

승인자

고객

2020.08

하나아이티엠 | HANA ITM

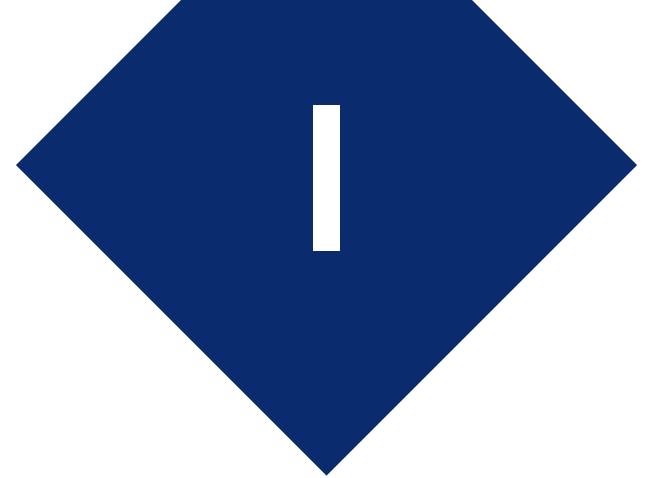
MES 사용자 메뉴얼



Contents

- I. 시스템 설치
 - II. 로그인 및 메뉴구성
 - III. 기준정보관리 화면
 - IV. 화면 / 장표 목록
 - V. 기술관리 화면
 - VI. 부품관리 화면
 - VII. 자재관리 화면
 - VIII. 수주관리 화면
 - IX. 생산관리 화면
 - X. 공정관리 화면
 - XI. 품질관리 화면
 - XII. 설비관리 화면
-



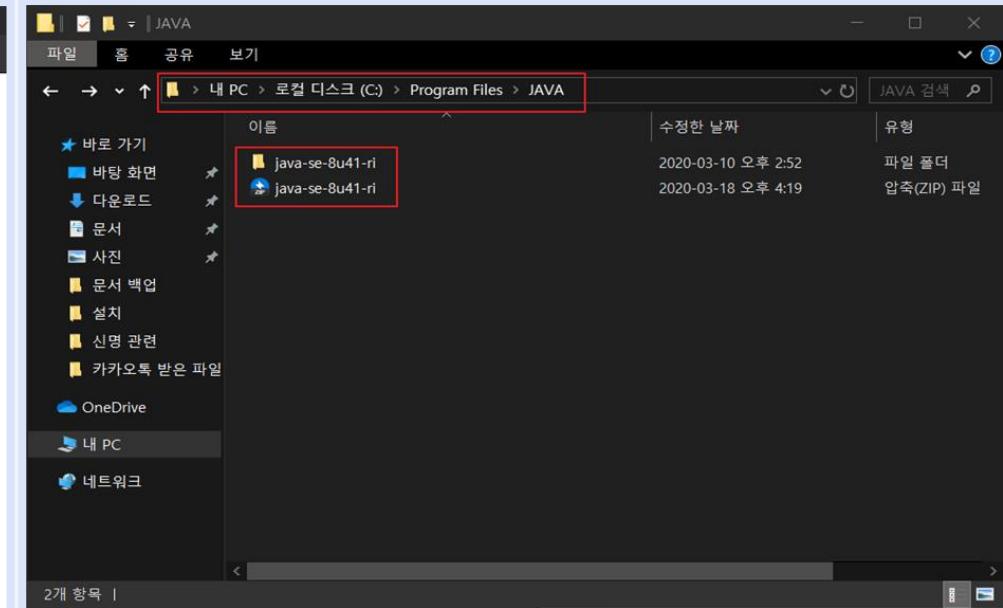


I. 시스템 설치

I. 시스템 설치

1. 시스템 설치 (1/5)

❖ 설치 화면 :



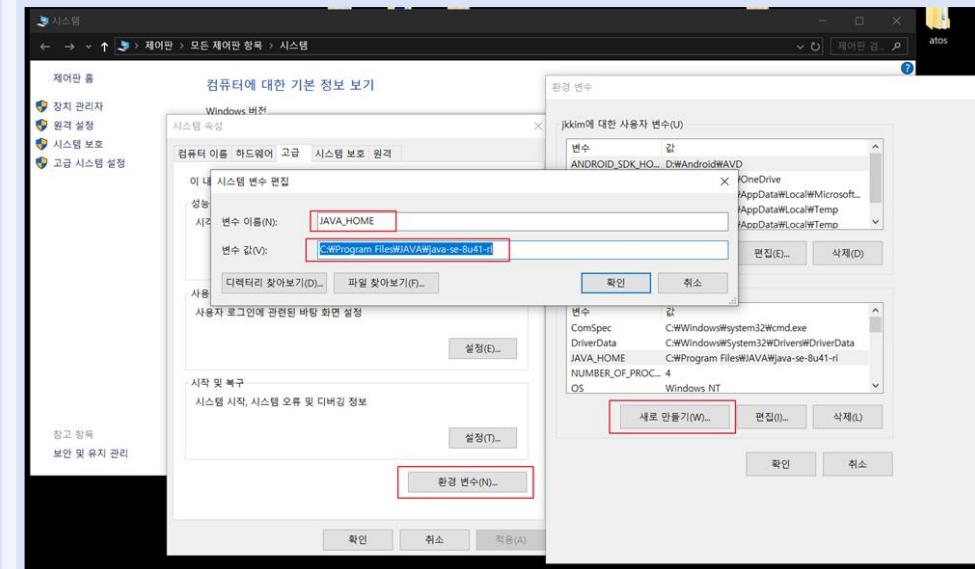
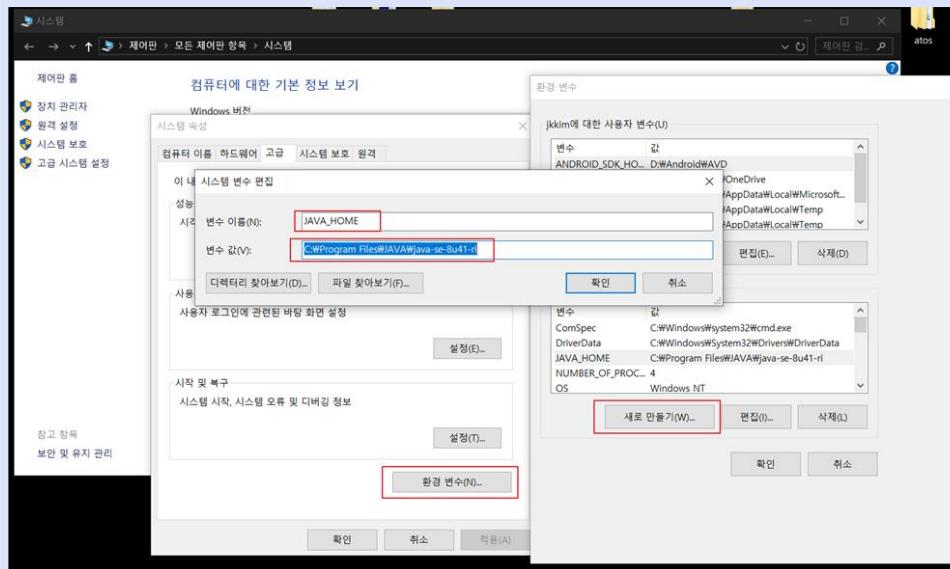
❖ 설치 방법 :

- ① Web Service 구동을 위한 JAVA JDK를 설치한다.

I. 시스템 설치

1. 시스템 설치 (2/5)

❖ 설치 화면 :



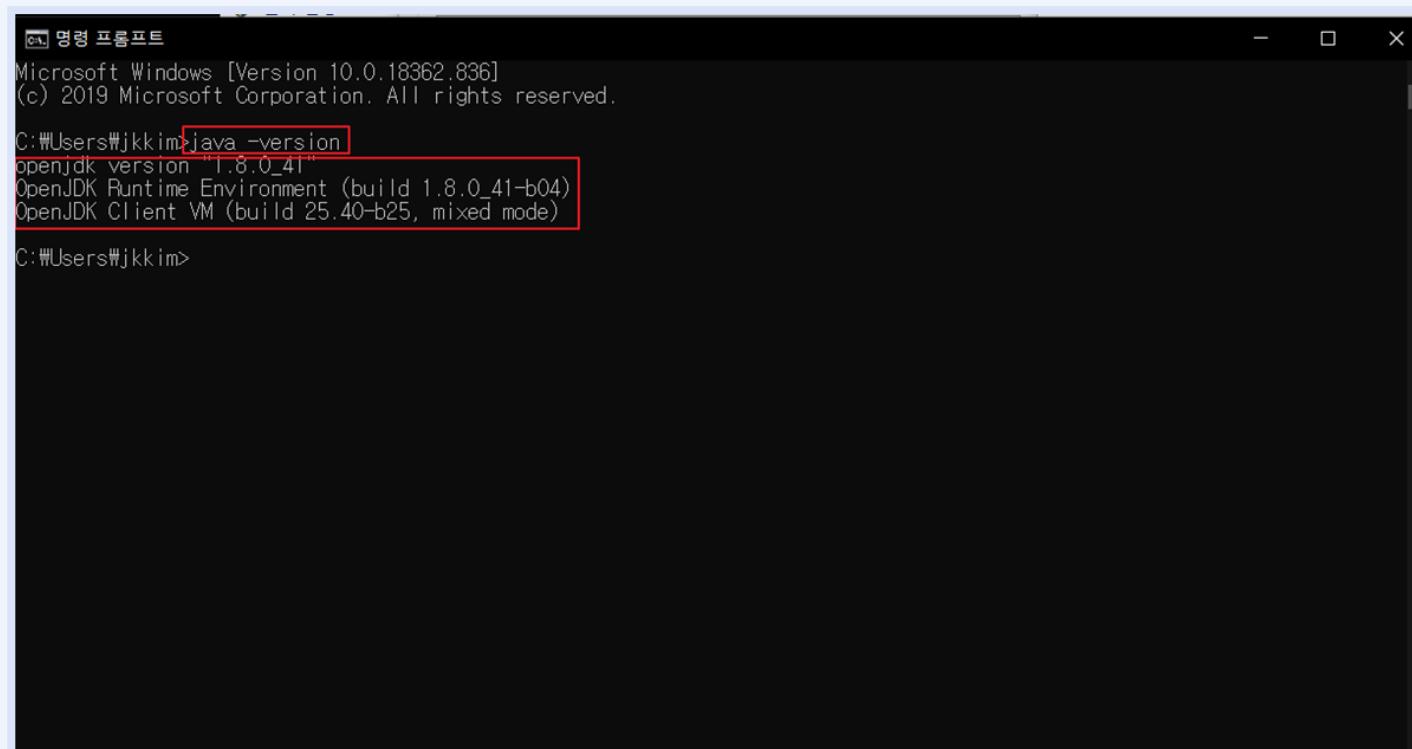
❖ 설치 방법 :

- ② 제어판 > 시스템 > 시스템 속성의 'JAVA_HOME' 환경변수 값을 변경한다.

I. 시스템 설치

1. 시스템 설치 (3/5)

❖ 설치 화면 :



```
명령 프롬프트
Microsoft Windows [Version 10.0.18362.836]
(c) 2019 Microsoft Corporation. All rights reserved.

C:\Users\jkkim>java -version
openjdk version "1.8.0_41"
OpenJDK Runtime Environment (build 1.8.0_41-b04)
OpenJDK Client VM (build 25.40-b25, mixed mode)

C:\Users\jkkim>
```

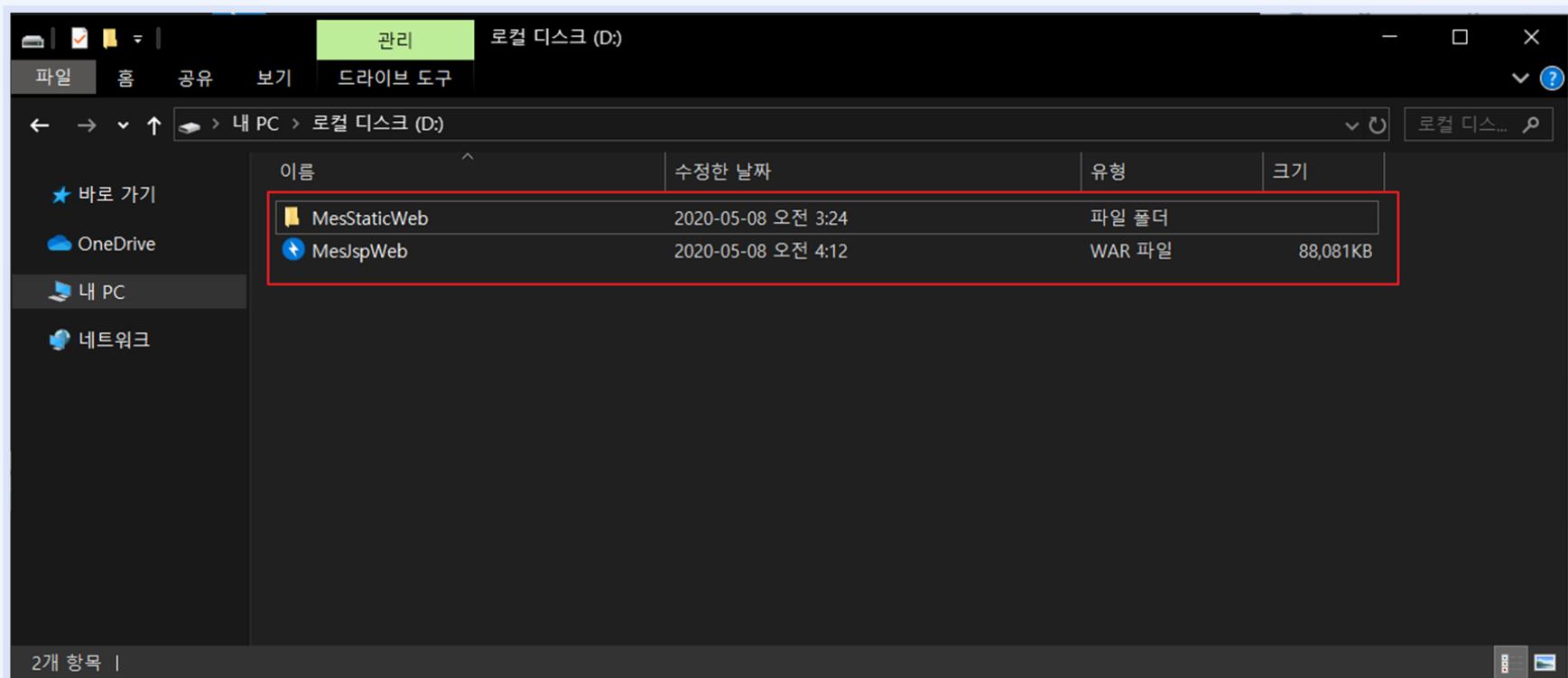
❖ 설치 방법 :

- ③ CMD 창에서 java -version 명령어를 통해 자바가 정상적으로 설치 되었음을 확인한다.

I. 시스템 설치

1. 시스템 설치 (4/5)

❖ 설치 화면 :



❖ 설치 방법 :

- ④ D드라이브 내 MesJspWeb(war), MesStaticWeb을 위치시킨다. (D:₩ 필수)

I. 시스템 설치

1. 시스템 설치 (5/5)

❖ 설치 화면 :

The screenshot displays two separate Windows Command Prompt windows. Both windows have a red box highlighting the command being entered or just entered:

- Top Window (Windows Memo Pad):** Shows the command `javaw -Dspring.profiles.active=prd -Dspring.output.ansi.enabled=ALWAYS -jar ./MesJspWeb.war`.
- Bottom Window (Windows Prompt):** Shows the command `D:\>javaw -Dspring.profiles.active=prd -Dspring.output.ansi.enabled=ALWAYS -jar ./MesJspWeb.war`.

Both windows show the standard Windows 10 interface with taskbars and icons.

❖ 설치 방법 :

⑤ CMD 창에서 명령어를 입력하여 MES System을 기동시킨다.

(명령어 : `javaw -Dspring.profiles.active=prd -Dspring.output.ansi.enabled=ALWAYS -jar /MesJspWeb.war`)



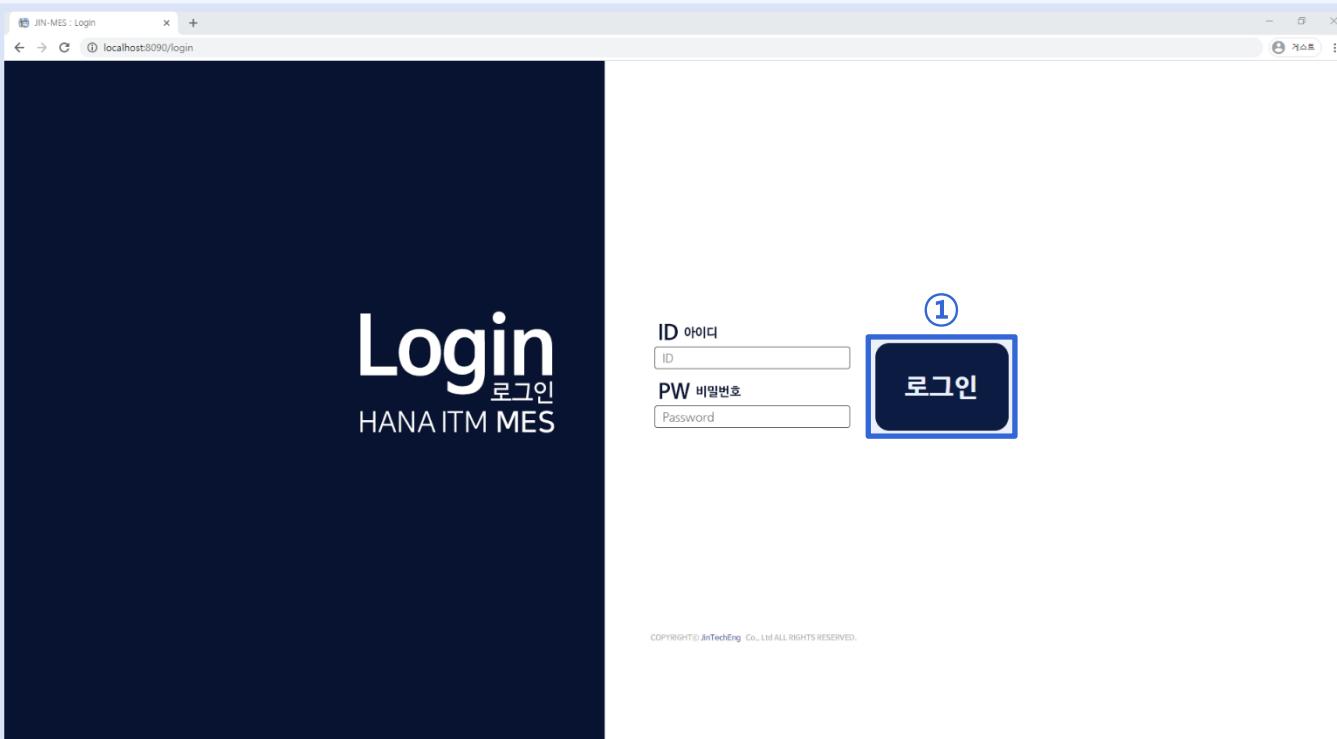
II. 로그인 및 메뉴구성

1. 사용자 로그인
2. 기본 화면 구성
3. 사용자 정보수정
4. 전체 메뉴 구성

II. 메뉴구성 및 로그인

1. 사용자 로그인

❖ 로그인 화면 :



❖ 메뉴 경로 :

LOGIN

❖ 버튼 :

① 로그인 버튼

사용자의 아이디와 비밀번호를 확인하여
MES에 로그인한다.

❖ 화면운용 :

1) 사용자가 입력한 아이디와 비밀번호를
확인하여 MES에 등록된 계정일 경우에만
로그인할 수 있도록 한다.

II. 메뉴구성 및 로그인

2. 기본 화면 구성

❖ 기본 화면 :

⑤ 메뉴얼 다운로드 ⑥ 템 메뉴 ⑦ 활성화 화면 ⑧ 검색 조건 영역 ⑨ 열 설정 편집 버튼 ⑩ 열 설정 편집 팝업 ⑪ (해당 열 기준) 데이터 정렬 버튼 ⑫ 페이지에 표시할 열 선택 버튼 ⑬ 페이지에 표시할 열 선택 영역 ⑭ 페이징 영역 ⑮ 한 페이지에 표시할 행 개수 선택 영역

❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > HOME

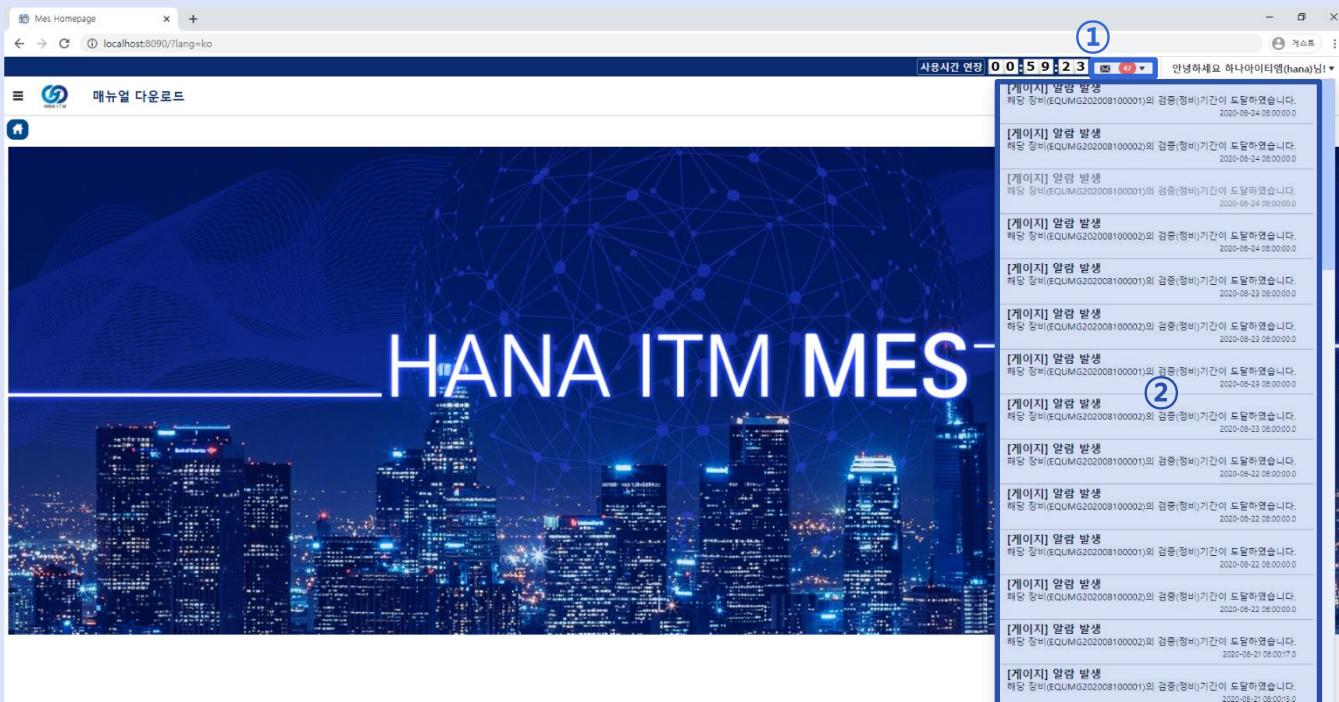
❖ 구성 :

- ① 사용시간 연장 버튼
- ② 사용시간 표시 영역
- ③ 사용자 알람 영역
- ④ 로그인 계정 정보 영역
- ⑤ 전체 메뉴 버튼
- ⑥ 메뉴얼 다운로드 버튼
- ⑦ 탭 메뉴
- ⑧ 활성화 화면
- ⑨ 검색 조건 영역
- ⑩ 열 설정 편집 버튼
- ⑪ (해당 열 기준) 데이터 정렬 버튼
- ⑫ 페이지에 표시할 열 선택 버튼
- ⑬ 페이지에 표시할 열 선택 영역
- ⑭ 페이징 영역
- ⑮ 한 페이지에 표시할 행 개수 선택 영역

II. 메뉴구성 및 로그인

3. 사용자 알람

❖ 기본 화면 :



❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > HOME

❖ 버튼 :

① 사용자 알람 버튼

클릭 시 알람에 대한 세부 내역을

활성화 / 비활성화한다.

❖ 화면운용 :

1) 현재 로그인 되어 있는 계정에 발생한

알람 갯수를 표시한다.

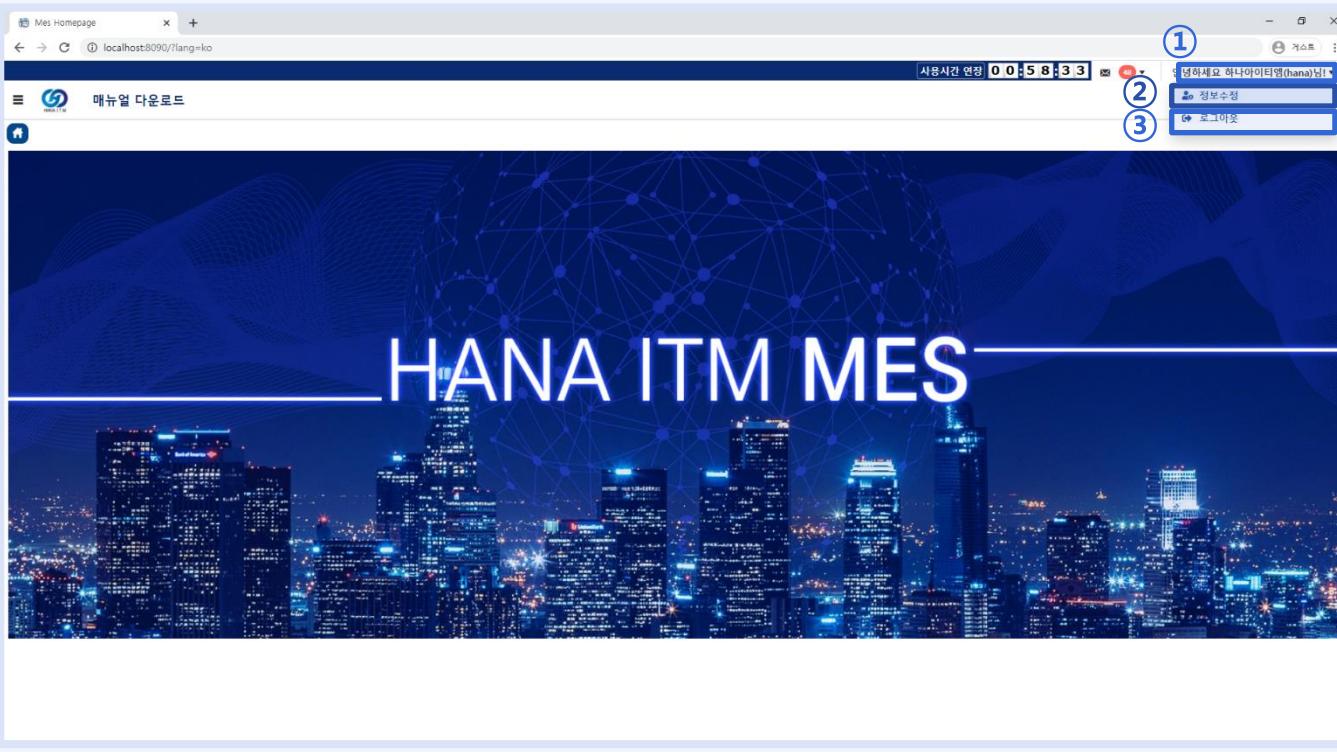
2) 클릭 시 해당 알람에 대한 상세 정보를

확인할 수 있는 화면으로 이동한다.

II. 메뉴구성 및 로그인

4. 사용자 정보수정 (1/2)

❖ 기본 화면 :



❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > HOME

❖ 버튼 :

① 로그인 계정 버튼

해당 버튼 근처로 마우스 커서를 이동시키면
정보수정과 로그아웃 메뉴가 활성화된다.

② 정보수정 버튼

사용자 정보수정 팝업을 활성화한다.

③ 로그아웃 버튼

현재 로그인 되어 있는 계정을 로그아웃 한다.

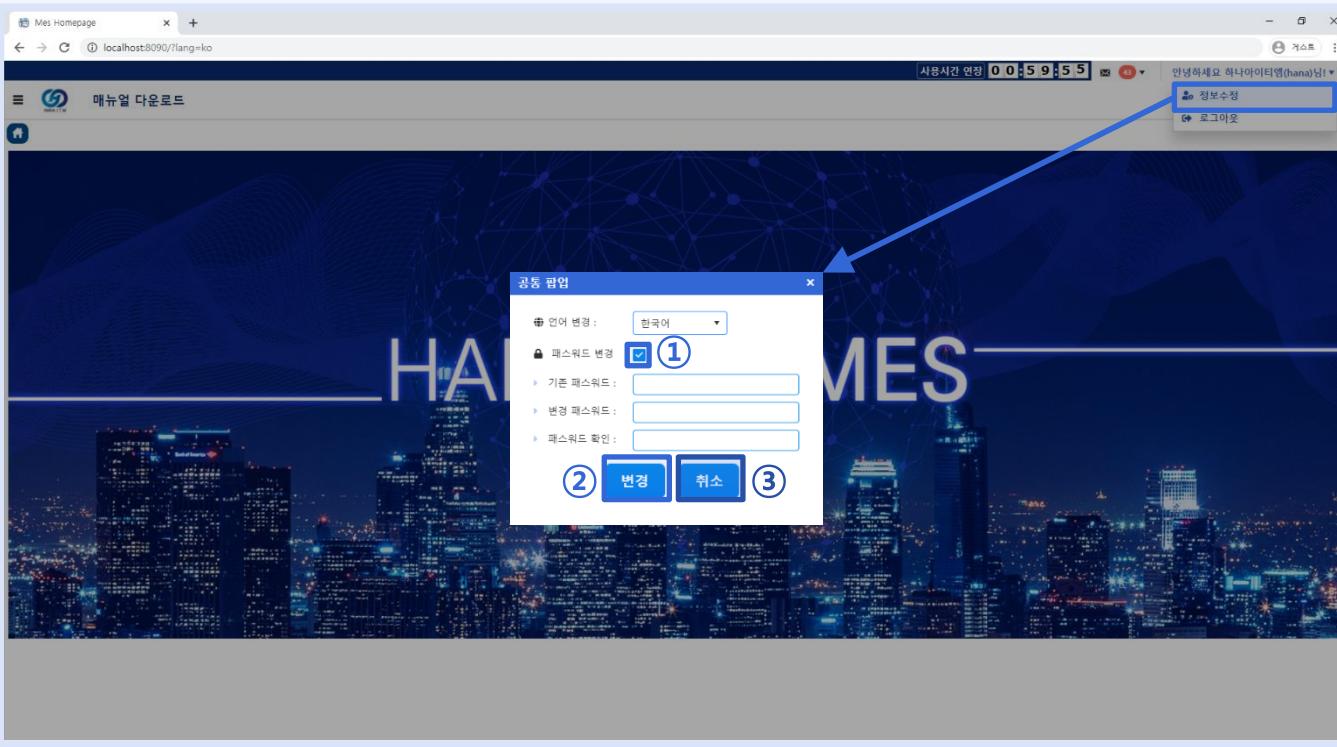
❖ 화면운용 :

- 1) 현재 로그인 되어 있는 계정을 표시한다.
- 2) 현재 로그인 되어 있는 계정의
사용자 정보를 변경할 수 있다.
- 3) 현재 로그인 되어 있는 계정을
로그아웃 할 수 있다.

II. 메뉴구성 및 로그인

4. 사용자 정보수정 (2/2)

❖ 사용자 정보수정 팝업 화면 :



❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > HOME (> 사용자 정보수정)

❖ 버튼 :

① 패스워드 변경 버튼

패스워드 변경 영역을 활성화 / 비활성화한다.

② 변경 버튼

- 사용자가 선택한 언어로

해당 계정의 기본 언어를 변경한다.

- 사용자의 기존 비밀번호를 확인한 후

새로운 비밀번호로 변경한다.

③ 취소 버튼

사용자 정보수정 팝업을 비활성화한다.

❖ 화면운용 :

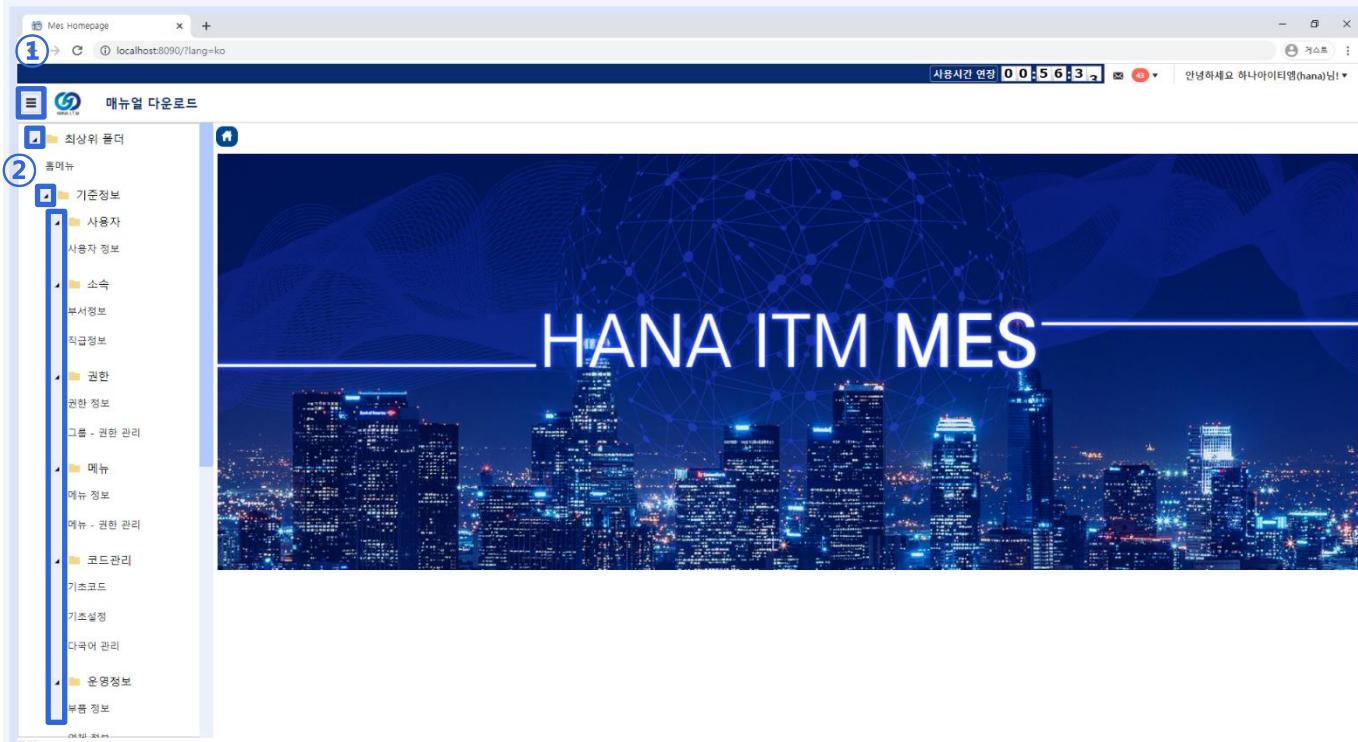
1) 현재 로그인 되어 있는 계정의 기본 언어를
조회 및 변경한다.

2) 현재 로그인 되어 있는 계정의 비밀번호를
확인 후 변경한다.

II. 메뉴구성 및 로그인

4. 전체 메뉴 구성

❖ 전체 메뉴 화면 :



❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > HOME

❖ 버튼 :

① 전체 메뉴 버튼

전체 메뉴 영역을 활성화 / 비활성화한다.

② 접기 / 펼치기 버튼

클릭 시 하위 메뉴가 활성화 / 비활성화된다.

❖ 화면운용 :

1) 화면에서 전체 메뉴 버튼을 클릭하면

전체 메뉴 영역이 나타난다.

2) 대메뉴 / 중메뉴 더블클릭 시

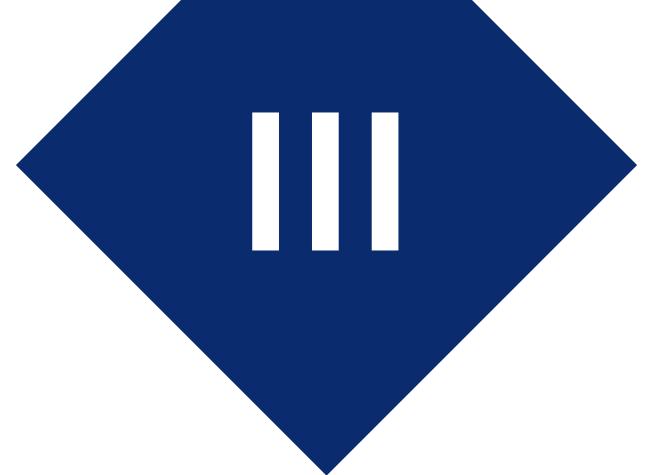
하단에 하위 메뉴가 활성화 / 비활성화된다.

3) 하위 메뉴 더블클릭 시

해당 화면으로 이동한다.

4) 전체 메뉴 영역 외의 공간을 클릭 시

전체 메뉴 영역이 비활성화된다.



III. 기준정보관리 화면

사용자	메뉴	
1. 사용자 정보	6. 메뉴 정보	11. 부품 정보
소속	7. 메뉴 – 권한 관리	12. 업체 정보
2. 부서정보	코드관리	13. 위치 정보
3. 직급정보	8. 기초코드	14. 설비 정보
권한	9. 기초설정	15. 자재 정보
4. 권한 정보	10. 다국어 관리	16. 공구 정보
5. 그룹 – 권한 관리	운영정보	17. BOM 관리
		18. Routing 관리

1. 사용자 정보 (1/3)

❖ 사용자 정보 화면 :

수정	ID	이름	부서명	직급명	잔금처리
보기	abcd	이영우	부서	직급	N
보기	gspark	개발자	부서	직급	N
보기	hana	하나아이티엠	부서	직급	N
보기	hjkim	김현지	부서	직급	N
보기	jhkim	김정현	부서	직급	N
보기	jintecheng	사용자 계정	부서	직급	N
보기	jkkim	김종구	부서	직급	N
보기	test	TEST계정	부서	직급	N
보기	ymlee	이영우(하나)	부서	직급	N

❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 기준정보 > 사용자 > 사용자 정보

❖ 버튼 :

① 조회 버튼

검색 조건에 따른 사용자 정보를 조회한다.

② 추가 버튼

사용자 등록 팝업을 활성화한다.

③ 새로고침 버튼

사용자 정보에 대한 최신 내용을 호출한다.

④ 보기 버튼

사용자 상세수정 팝업을 활성화한다.

⑤ 잠금처리 버튼

해당 사용자 정보를 잠금 처리 / 잠금 해제한다.

❖ 화면운용 :

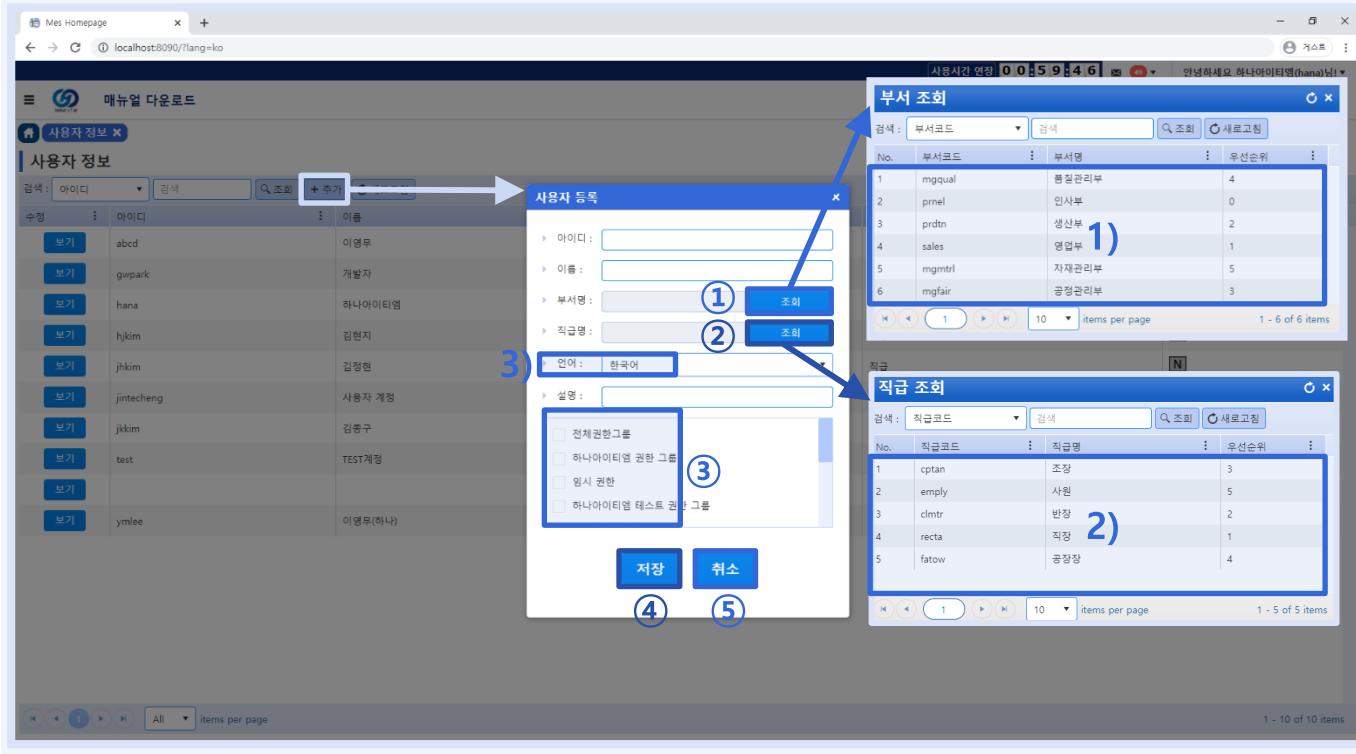
1) MES에 등록된 사용자 정보를 조회한다.

2) 관리자가 사용자 정보를 MES에 등록한다.

3) MES에 등록되어 있는 사용자 정보를 수정한다.

1. 사용자 정보 (2/3)

❖ 사용자 정보 – 사용자 등록 팝업 화면 :



❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 기준정보 > 사용자 > 사용자 정보 (> 사용자 등록)

❖ 버튼 :

① 부서 조회 버튼

부서 조회 팝업을 활성화한다.

② 직급 조회 버튼

직급 조회 팝업을 활성화한다.

③ 권한그룹 버튼

권한그룹을 선택하여 각 권한그룹이 보유한 권한을 해당 사용자에게 부여한다.

④ 저장 버튼

입력한 사용자 정보를 MES에 등록한다.

⑤ 취소 버튼

사용자 등록 팝업을 비활성화한다.

❖ 화면운용 :

1) 부서 조회 팝업에서 더블클릭 하여 선택한 부서가

부서명에 입력된다.

2) 직급 조회 팝업에서 더블클릭 하여 선택한 직급이

직급명에 입력된다.

3) 해당 사용자의 접속 시 기본 언어를 설정한다.

4) 관리자가 사용자 정보를 MES에 등록한다.

1. 사용자 정보 (3/3)

❖ 사용자 정보 – 사용자 정보수정 팝업 화면 :



❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 기준정보 > 사용자 > 사용자 정보 (> 사용자 정보수정)

❖ 버튼 :

① 부서 조회 버튼

부서 조회 팝업을 활성화한다.

② 직급 조회 버튼

직급 조회 팝업을 활성화한다.

③ 권한그룹 버튼

권한그룹을 선택하여 각 권한그룹이 보유한 권한을 해당 사용자에게 부여한다.

④ 저장 버튼

해당 사용자 정보에 입력한 내용을 저장한다.

⑤ 패스워드 초기화 버튼

해당 사용자의 비밀번호를 초기화한다.

⑥ 취소 버튼

사용자 상세수정 팝업을 비활성화한다.

❖ 화면운용 :

1) 부서 조회 팝업에서 더블클릭 하여 선택한 부서가 부서명에 입력된다.

2) 직급 조회 팝업에서 더블클릭 하여 선택한 직급이 직급명에 입력된다.

3) MES에 등록되어 있는 사용자 정보를 수정한다.

2. 부서정보 (1/2)

❖ 부서정보 화면 :

No.	부서코드	부서명	우선순위	사용유무	수정
1	mgqual	품질관리부	4	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="button" value="수정"/>
2	pmel	인사부	0	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="button" value="수정"/>
3	prdtn	생산부	2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="button" value="수정"/>
4	sales	영업부	1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="button" value="수정"/>
5	mgmtrl	자재관리부	5	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="button" value="수정"/>
6	mgfair	공정관리부	3	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="button" value="수정"/>

검색 : 부서코드 ① ② ③ ④

조회 추가 삭제 새로고침

1 - 6 of 6 items

❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 기준정보 > 소속 > 부서정보

❖ 버튼 :

① 조회 버튼

검색 조건에 따른 부서정보를 조회한다.

② 삭제 버튼

체크박스로 선택된 부서정보를 삭제한다.

③ 새로고침 버튼

부서정보에 대한 최신 내용을 호출한다.

④ 사용유무 버튼

해당 부서정보를 사용 처리 / 사용 해제한다.

❖ 화면운용 :

1) MES에 등록된 부서정보를 조회한다.

2) 부서정보를 MES에 등록한다.

3) 수정이 필요할 경우 해당 부서정보의 수정

버튼을 클릭하여 수정 입력란을 활성화한다.

2. 부서정보 (2/2)

❖ 부서정보 추가 / 수정 화면 :

No.	부서코드	부서명	우선순위	사용유무	수정
1				기본: Y	
2	mgqual	품질관리부	4	Y	
3	pmtel	인사부	0	Y	
4	prdtm	생산부	2	Y	
5	sales	영업부	1	Y	
6	mgmtm	자재관리부	5	Y	
7	mgtfair	공정관리부	3	Y	

검색 : 부서코드 조회 : + 추가 삭제 새로고침

작성시간 연장 0 0 : 5 1 : 4 2 인녕하세요 하나아이티엔(hana)!님! 거스름

1 - 7 of 7 items

❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 기준정보 > 소속 > 부서정보

❖ 버튼 :

① 추가 버튼

부서정보 추가 입력란을 활성화한다.

② Update 버튼

해당 부서정보에 입력한 내용을 저장한다.

③ Cancel 버튼

해당 부서정보 입력란을 비활성화한다.

④ 수정 버튼

해당 부서정보 수정 입력란을 활성화한다.

❖ 화면운용 :

1) MES에 등록된 부서정보를 조회한다.

2) 부서정보를 MES에 등록한다.

3) 수정이 필요할 경우 해당 부서정보의 수정

버튼을 클릭하여 수정 입력란을 활성화한다.

3. 직급정보 (1/2)

❖ 직급정보 화면 :

No.	직급코드	직급명	순서	사용유무	수정
1	cptan	조장	3	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="button" value="수정"/>
2	empty	사원	5	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="button" value="수정"/>
3	clmtr	반장	2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="button" value="수정"/>
4	recta	직장	1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="button" value="수정"/>
5	fatow	중장장	4	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="button" value="수정"/>

검색 조건에 따른 직급정보를 조회한다.

체크박스로 선택된 직급정보를 삭제한다.

직급정보에 대한 최신 내용을 호출한다.

해당 직급정보를 사용 처리 / 사용 해제한다.

❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 기준정보 > 소속 > 직급정보

❖ 버튼 :

① 조회 버튼

검색 조건에 따른 직급정보를 조회한다.

② 삭제 버튼

체크박스로 선택된 직급정보를 삭제한다.

③ 새로고침 버튼

직급정보에 대한 최신 내용을 호출한다.

④ 사용유무 버튼

해당 직급정보를 사용 처리 / 사용 해제한다.

❖ 화면운용 :

1) MES에 등록된 직급정보를 조회한다.

2) 직급정보를 MES에 등록한다.

3) 수정이 필요할 경우 해당 직급정보의 수정

버튼을 클릭하여 수정 입력란을 활성화한다.

3. 직급정보 (2/2)

❖ 직급정보 추가 / 수정 화면 :

No.	직급코드	직급명	순서	사용유무	수정
1				기본: Y	<input checked="" type="button"/> 수정
2	cptan	조장	3	Y	<input type="button"/> 수정
3	empty	사원	5	Y	<input type="button"/> 수정
4	clmtr	반장	2	Y	<input type="button"/> 수정
5	recta	직장	1	Y	<input type="button"/> 수정
6	fatow	공장장	4	Y	<input type="button"/> 수정

직급 정보 추가 및 수정 화면입니다. 화면 상단에는 검색 필드와 조회, 추가, 삭제, 새고침 버튼이 있습니다. 목록에는 직급 코드, 직급 명, 순서, 사용 유무가 표시됩니다. 중앙에는 수정 버튼이 있는 팝업 창이 열려 있으며, 그 아래에는 선택된 항목의 세부 정보가 표시됩니다.

❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 기준정보 > 소속 > 직급정보

❖ 버튼 :

① 추가 버튼

직급정보 추가 입력란을 활성화한다.

② Update 버튼

해당 직급정보에 입력한 내용을 저장한다.

③ Cancel 버튼

해당 직급정보 입력란을 비활성화한다.

④ 수정 버튼

해당 직급정보 수정 입력란을 활성화한다.

❖ 화면운용 :

1) MES에 등록된 직급정보를 조회한다.

2) 직급정보를 MES에 등록한다.

3) 수정이 필요할 경우 해당 직급정보의 수정

버튼을 클릭하여 수정 입력란을 활성화한다.

4. 권한 정보 (1/2)

❖ 권한 정보 화면 :

No.	권한 아이디	권한 경로	설명	수정
1	auth.eqmtMgt.manager	/form/facilMgt	설비 팀장자 권한	<input type="button" value="수정"/>
2	auth.techMgt.manager	/form/techMgt	기술문서 관리자 권한(승인/반려 권한)	<input type="button" value="수정"/>
3	auth.home	/form/home	HOME	<input type="button" value="수정"/>
4	auth.basMgt.codeMgt.bas	/form/basMgt/codeMgt	공통코드조회	<input type="button" value="수정"/>
5	auth.basMgt.codeMgt.cud	/form/basMgt/codeMgt/setCode	공통코드 생성/수정/삭제	<input type="button" value="수정"/>
6	auth.sysLog.sysCtrl.bas	/form/sysLog/sysCtrl	운영시스템서버FS조회	<input type="button" value="수정"/>
7	auth.sysMgt.menuMgt.bas	/form/sysMgt/menuMgt	메뉴관리	<input type="button" value="수정"/>
8	auth.sysMgt.roleMgt.bas	/form/sysMgt/roleMgt	권한그룹관리	<input type="button" value="수정"/>
9	auth.operMgtAltBoard.bas	/form/operMgtAltBoard	게시판 글 조회	<input type="button" value="수정"/>
10	auth.operMgtAltBoard.cud	/form/operMgtAltBoard/setBoard	게시판 글 생성/수정/삭제	<input type="button" value="수정"/>

Items per page: 10 | 1 - 10 of 11 items

❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 기준정보 > 권한 > 권한 정보

❖ 버튼 :

① 조회 버튼

검색 조건에 따른 권한 정보를 조회한다.

② 삭제 버튼

체크박스로 선택된 권한 정보를 삭제한다.

③ 새로고침 버튼

권한 정보에 대한 최신 내용을 호출한다.

❖ 화면운용 :

1) 권한그룹에 부여 가능한 권한 정보를 조회한다.

2) 권한 정보를 MES에 등록한다.

3) 수정이 필요할 경우 해당 권한 정보의 수정

버튼을 클릭 하여 수정 입력란을 활성화한다.

4. 권한 정보 (2/2)

❖ 권한 정보 추가 / 수정 화면 :

No.	권한 아이디	권한 경로	설명	수정
1		/form/facilMgt	설비 담당자 권한	
2	auth.eqmMgt.manager	/form/techMgt	기술문서 관리자 권한(승인/반려 권한)	
3	auth.techMgt.manager	/form/home	HOME	
4	auth.home	/form/basMgt/codeMgt	공통코드조회	
5	auth.basMgt.codeMgt.bas	/form/basMgt/codeMgt/cud	공통코드 생성/수정/삭제	
6	auth.basMgt.codeMgt.cud	/form/sysLog/sysCtrl	운영시스템서버FS조회	
7	auth.sysLog.sysCtrl.bas	/form/sysMgt/menuMgt	메뉴관리	
8	auth.sysMgt.menuMgt.bas	/form/sysMgt/roleMgt	권한그룹관리	
9	auth.operMgt.altBoard.bas	/form/operMgt/altBoard	게시판 글 조회	
10	auth.operMgt.altBoard.cud	/form/operMgt/altBoard/setBoard	게시판 글 생성/수정/삭제	
11	auth.operMgt.altBoard.cud			

9 auth.operMgt.altBoard.bas /form/operMgt/altBoard 게시판 글 조회 Update Cancel

❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 기준정보 > 권한 > 권한 정보

❖ 버튼 :

① 추가 버튼

권한 정보 추가 입력란을 활성화한다.

② Update 버튼

해당 권한 정보에 입력한 내용을 저장한다.

③ Cancel 버튼

해당 권한 정보 입력란을 비활성화한다.

④ 수정 버튼

해당 권한 정보 수정 입력란을 활성화한다.

❖ 화면운용 :

1) 권한그룹에 부여 가능한 권한 정보를 조회한다.

2) 권한 정보를 MES에 등록한다.

3) 수정이 필요할 경우 해당 권한 정보의 수정

버튼을 클릭하여 수정 입력란을 활성화한다.

5. 그룹 - 권한 관리 (1/2)

❖ 그룹 - 권한 관리 화면 :

The screenshot shows two tables of permission group information. Both tables have columns: No., 권한그룹코드 (Permission Group Code), 권한그룹명 (Permission Group Name), 설명 (Description), 수정 (Edit), and a checkbox column.

Left Table (권한 그룹 관리):

No.	권한그룹코드	권한그룹명	설명	수정
1	role_ncPgm_admin	NC 프로그램 담당자 권한 그룹	NC 프로그램 담당자 권한 그룹	<input type="button" value="수정"/>
2	hana_test_role	하나아이티엠 테스트 권한 그룹	하나아이티엠 테스트 권한 그룹	<input type="button" value="수정"/>
3	hanaitem_role	하나아이티엠 권한 그룹	하나아이티엠 권한 그룹	<input type="button" value="수정"/>
4	role_eqmt_admin	설비 담당자 권한 그룹	설비 담당자 권한 그룹	<input type="button" value="수정"/>
5	test_role	테스트 권한	테스트 권한	<input type="button" value="수정"/>
6	sin_role	신명기계 권한그룹	신명기계 권한그룹	<input type="button" value="수정"/>
7	hana_role	임시 권한	임시 권한	<input type="button" value="수정"/>
8	admin	전체권한그룹	전체권한그룹	<input type="button" value="수정"/>
9	role_admin	관리자권한그룹	관리자권한그룹	<input type="button" value="수정"/>
10	role_guest	손님권한그룹	손님 권한그룹	<input type="button" value="수정"/>

Right Table (권한 정보 관리):

No.	권한 아이디	권한 경로	설명	사용유무
1	auth.eqmtMgt.manage...	/form/facilMgt	설비 담당자 권한	<input checked="" type="checkbox"/>
2	auth.techMgt.manager...	/form/techMgt	기술문서 관리자 권한(승인/반려 권한)	<input type="checkbox"/>
3	auth.home	/form/home	HOME	<input type="checkbox"/>
4	auth.basMgt.codeMgt...	/form/basMgt/code...	공통코드 조회	<input type="checkbox"/>
5	auth.basMgt.codeMgt...	/form/basMgt/code...	공통코드 생성/수정/삭제	<input type="checkbox"/>
6	auth.sysLog.sysCtrlbas...	/form/sysLog/sysCtrl...	운영시스템서버FS조회	<input type="checkbox"/>
7	auth.sysMgt.menuMgt...	/form/sysMgt/menu...	메뉴관리	<input type="checkbox"/>
8	auth.sysMgt.roleMgt...	/form/sysMgt/roleMgt	권한그룹관리	<input type="checkbox"/>
9	auth.operMgt.altBoar...	/form/operMgt/altBo...	개시판 글 조회	<input type="checkbox"/>
10	auth.operMgt.altBoar...	/form/operMgt/altBo...	개시판 글 생성/수정/삭제	<input type="checkbox"/>

❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 기준정보 > 권한 > 그룹 - 권한 관리

❖ 버튼 :

① 조회 버튼

검색 조건에 따른 권한그룹 정보/권한 정보를 조회한다.

② 삭제 버튼

체크박스로 선택된 권한그룹 정보를 삭제한다.

③ 새로고침 버튼

권한그룹 정보/권한 정보에 대한 최신 내용을 호출한다.

④ 사용유무 버튼

해당 권한을 권한그룹에 부여 여부를 선택한다.

❖ 화면운용 :

1) MES에 등록된 권한그룹과 각 그룹이 보유한 권한 정보를 조회한다.

2) 권한그룹 정보를 MES에 등록 및 수정한다.

3) 좌측의 권한그룹을 더블클릭 하여

우측에 해당 권한그룹의 권한 정보를 표시한다.

4) 각 권한그룹에 부여된 권한을 관리한다.

5. 그룹 - 권한 관리 (2/2)

❖ 그룹 - 권한 관리 추가 / 수정 화면 :

No.	권한 아이디	권한 경로	설명	사용유무
1	auth.eqmtMgt.manage...	/form/facilMgt	설비 담당자 권한	N
2	auth.techMgt.manager...	/form/techMgt	기술문서 관리자 권한(승인/반려 권한)	Y
3	auth.home	/form/home	HOME	N
4	auth.basMgt.codeMgt...	/form/basMgt/code...	공통코드 조회	N
5	auth.basMgt.codeMgt...	/form/basMgt/code...	공통코드 생성/수정/삭제	N
6	auth.sysLog.sysCtrl.bas...	/form/sysLog/sysCtrl	운영시스템서버FS조회	N
7	auth.sysMgt.menuMgt...	/form/sysMgt/menu...	메뉴관리	N
8	auth.sysMgt.roleMgt...	/form/sysMgt/roleMgt	권한그룹관리	N
9	auth.operMgt.altBoar...	/form/operMgt/altBo...	개시판 글 조회	N
10	auth.operMgt.altBoar...	/form/operMgt/altBo...	개시판 글 생성/수정/삭제	N

❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 기준정보 > 권한 > 그룹 - 권한 관리

❖ 버튼 :

① 추가 버튼

권한그룹 정보 추가 입력란을 활성화한다.

② Update 버튼

해당 권한그룹 정보에 입력한 내용을 저장한다.

③ Cancel 버튼

해당 권한그룹 정보 입력란을 비활성화한다.

④ 수정 버튼

해당 권한그룹 정보 수정 입력란을 활성화한다.

❖ 화면운용 :

1) MES에 등록된 권한그룹과 각 그룹이 보유한 권한 정보를 조회한다.

2) 권한그룹 정보를 MES에 등록한다.

3) 수정이 필요할 경우 해당 권한그룹 정보의 수정 버튼을 클릭하여 수정 입력란을 활성화한다.

6. 메뉴 정보 (1/3)

❖ 메뉴 정보 화면 :

순서	메뉴코드	메뉴명	메뉴구분	메뉴 경로	설명	잠금처리
1	techDocMgt	기술문서 관리	메뉴	/form/techMgt/techDocMgt	기술문서 관리	<input checked="" type="checkbox"/>
2	ncProgramMgt	NC 프로그램 관리	메뉴	/form/techMgt/ncProgramMgt	NC 프로그램 관리	<input checked="" type="checkbox"/>
3	mqsToolMgt	MQS 공구정보 관리	메뉴	/form/techMgt/mqsToolMgt	MQS 공구정보 관리	<input checked="" type="checkbox"/>

❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 기준정보 > 메뉴 > 메뉴 정보

❖ 버튼 :

① 조회 버튼

검색 조건에 따른 하위 메뉴를 조회한다.

② 새로고침 버튼

하위 메뉴에 대한 최신 내용을 호출한다.

③ 접기 / 펼치기 버튼

클릭 시 하위 메뉴가 활성화 / 비활성화된다.

④ 잠금처리 버튼

해당 하위 메뉴 사용 여부를 선택한다.

❖ 화면운용 :

1) MES에 등록된 메뉴와 각 메뉴가 보유한

하위 메뉴를 조회한다.

2) 각 메뉴의 하위 메뉴 정보를 MES에 등록한다.

3) 각 메뉴에 부여된 하위 메뉴 정보를 수정한다.

4) 좌측의 메뉴 정보를 더블클릭 하여

우측에 해당 메뉴의 하위 메뉴를 표시한다.

5) 대메뉴 / 중메뉴 더블클릭 시

하단에 하위 메뉴가 활성화 / 비활성화된다.

6. 메뉴 정보 (2/3)

❖ 메뉴 정보 – 메뉴 등록 팝업 화면 :

① + 추가

② 다국어

③ 저장

④ 취소

⑤ 저장

⑥ 취소

❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 기준정보 > 메뉴 > 메뉴 정보 (> 메뉴 등록)

❖ 버튼 :

① 추가 버튼

메뉴 등록 팝업을 활성화한다.

② 다국어 버튼

다국어 등록 팝업을 활성화한다.

③ 다국어 등록 - 저장 버튼

입력한 다국어 메뉴명을 저장한다.

④ 다국어 등록 - 취소 버튼

다국어 등록 팝업을 비활성화한다.

⑤ 메뉴 등록 - 저장 버튼

입력한 메뉴 정보를 해당 메뉴에 반영한다.

⑥ 메뉴 등록 - 취소 버튼

메뉴 등록 팝업을 비활성화한다.

❖ 화면운용 :

1) MES에 등록된 메뉴와 각 메뉴가 보유한

하위 메뉴를 조회 및 관리한다.

2) 각 메뉴의 하위 메뉴 정보를 MES에 등록한다.

6. 메뉴 정보 (3/3)

❖ 메뉴 정보 – 메뉴 상세수정 팝업 화면 :

메뉴코드 : techDocMgt 메뉴명 : 기술문서 관리 메뉴구분 : 메뉴 메뉴 경로 : /form/techMgt/techDocMgt 설명 : 기술문서 관리

다국어 수정

메시지아이디 : mn_techDocMgt
한국어 : 기술문서 관리_하나
영어 : Technology Document HANA

저장 취소

❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 기준정보 > 메뉴 > 메뉴 정보 (> 메뉴 상세수정)

❖ 버튼 :

① 설정 버튼

그리드 내 더블클릭 시 메뉴 상세수정 팝업을 활성화한다.

② 다국어 버튼

다국어 등록 팝업을 활성화한다.

③ 다국어 등록 - 저장 버튼

입력한 다국어 메뉴명을 저장한다.

④ 다국어 등록 - 취소 버튼

다국어 등록 팝업을 비활성화한다.

⑤ 메뉴 상세수정 - 저장 버튼

입력한 메뉴 정보를 해당 메뉴에 반영한다.

⑥ 메뉴 상세수정 - 취소 버튼

메뉴 상세수정 팝업을 비활성화한다.

❖ 화면운용 :

1) MES에 등록된 메뉴와 각 메뉴가 보유한

하위 메뉴를 조회 및 관리한다.

2) 설정이 필요할 경우 해당 하위 메뉴를 더블클릭

하여 메뉴 상세수정 팝업을 활성화한다.

7. 메뉴 - 권한 관리

❖ 메뉴 - 권한 관리 화면 :

The screenshot shows the JINTECH MES homepage with the title 'Menubar - Permission Management'. The left panel lists 11 permission groups, each with a code, name, and description. The right panel shows a tree view of menu items under '최상위 폴더' (Top-level Folder), with 'Menubar - Permission Management' selected.

No.	권한그룹코드	권한그룹명	설명
1	role_ncPgm_admin	NC 프로그램 담당자 권한 그룹	NC 프로그램 담당자 권한 그룹
2	hana_test_role	하나아이티엠 테스트 권한 그룹	하나아이티엠 테스트 권한 그룹
3	hanateam_role	하나아이티엠 권한 그룹	하나아이티엠 권한 그룹
4	role_eqmt_admin	설비 담당자 권한 그룹	설비 담당자 권한 그룹
5	test_role	테스트 권한	테스트 권한
6	sin_role	신영기계 권한그룹	신영기계 권한그룹
7	hana_role	임시 권한	임시 권한
8	admin	전체권한그룹	전체권한그룹
9	role_admin	관리자권한그룹	관리자권한그룹
10	role_guest	손님권한그룹	손님권한그룹

❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 기준정보 > 메뉴 > 메뉴 - 권한 관리

❖ 버튼 :

① 조회 버튼

검색 조건에 따른 권한그룹 정보를 조회한다.

② 새로고침 버튼

권한그룹 정보에 대한 최신 내용을 호출한다.

③ 접기 / 펼치기 버튼

클릭 시 하위 메뉴가 활성화 / 비활성화된다.

④ 사용유무 버튼

각 권한그룹의 해당 메뉴 사용 여부를 선택한다.

❖ 화면운용 :

1) MES에 등록된 권한그룹과

각 그룹이 사용 가능한 메뉴 정보를 조회한다.

2) 좌측의 권한그룹을 더블클릭 하여 우측에 해당

권한그룹의 메뉴 사용 정보를 표시한다.

3) 대메뉴 / 중메뉴 더블클릭 시

하단에 하위 메뉴가 활성화 / 비활성화된다.

4) 각 권한그룹의 사용 가능 메뉴를 관리한다.

8. 기초코드 (1/2)

❖ 기초코드 화면 :

	코드	코드명	설명	순서
<input type="checkbox"/>	corp_div	업체구분		0
<input type="checkbox"/>	corp_div01	고객업체	Customer	0
<input type="checkbox"/>	corp_div02	공급업체	Supplier	1

❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 기준정보 > 코드관리 > 기초코드

❖ 버튼 :

① 조회 버튼

검색 조건에 따른 기초코드를 조회한다.

② 삭제 버튼

체크박스로 선택된 기초코드를 삭제한다.

❖ 화면운용 :

- 1) MES에 등록된 기초코드를 조회한다.
- 2) 기초코드를 MES에 등록한다.
- 3) 좌측의 상위 코드 정보를 더블클릭 하여
우측에 해당 코드의 하위 코드 정보를 표시한다.
- 4) 좌측의 상위 코드와 연관된
우측의 하위 코드를 관리한다.
- 5) 타페이지에서 좌측 코드와 연관된 선택메뉴의
하위 항목으로 우측 항목이 표시된다.

8. 기초코드 (2/2)

❖ 기초코드 추가 / 수정 화면 :

The screenshot shows the '기초코드' (Basic Code) management screen in the MES application. The main area displays a table of basic codes with columns: 코드 (Code), 코드명 (Code Name), 설명 (Description), 순서 (Order), 사용유무 (Usage Status), and 수 (Count). A modal dialog titled '다국어 등록' (Multilingual Registration) is open, showing fields for 메시지아이디 (Message ID), 한국어 (Korean), and 영어 (English). Buttons in the dialog include 저장 (Save) and 취소 (Cancel).

❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 기준정보 > 코드관리 > 기초코드

❖ 버튼 :

① 추가 버튼

기초코드 추가 입력란을 활성화한다.

② Update 버튼

해당 기초코드에 입력한 내용을 저장한다.

③ Cancel 버튼

해당 기초코드 입력란을 비활성화한다.

④ 수정 버튼

해당 기초코드 수정 입력란을 활성화한다.

⑤ 다국어 버튼

다국어 등록 팝업을 활성화한다.

⑥ 다국어 등록 - 저장 버튼

입력한 다국어 코드명을 저장한다.

⑦ 다국어 등록 - 취소 버튼

다국어 등록 팝업을 비활성화한다.

❖ 화면운용 :

- 1) 기초코드를 MES에 추가 및 수정한다.

9. 기초설정

❖ 기초설정 화면 :

코드	코드명	코드값	설명	사용유무	수정자
scheduler.oneDay	1DAY 스케줄러 - 조 분 시 일 월 연도	0 0 8 * * *	Crontab Format (조 분 시 일 월 년), 김종 경신 기간 도달 체크	Y	hana
alarmYN	알람서비스 사용유무	Y	알람서비스 사용유무	Y	jkkim
manualPath	메뉴얼 다운로드 경로	/resources/mes/manual//ITE_MES_M...	메뉴얼 다운로드 경로	Y	test
devItem	개발품목 코드	ITEM202006020001	개발품목 아이디 - 코드값에 등록되어 있는 아이템은 개발품목으로 인식	Y	jkkim
pw_set	초기 패스워드	1q2w3e4r@	패스워드 암호화시 키 값의 일부로 사용된다.(변경시 주의)	Y	jkkim
my_domain	회사명	jintech2ng	리로드타임(캐시/메시지용의 재검색 기준) - 조단위지정	Y	jhkim
cacheRefreshTime	cacheRefreshTime	600	리로드타임(캐시/메시지용의 재검색 기준) - 조단위지정	Y	jhkim

❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 기준정보 > 코드관리 > 기초설정

❖ 버튼 :

① 조회 버튼

검색 조건에 따른 기초설정을 조회한다.

② 추가 버튼

기초설정 추가 입력란을 활성화한다.

③ 삭제 버튼

체크박스로 선택된 기초설정을 삭제한다.

④ Update 버튼

해당 기초설정에 입력한 내용을 저장한다.

⑤ 수정 버튼

해당 기초설정 수정 입력란을 활성화한다..

❖ 화면운용 :

1) MES에 등록된 기초설정을 조회한다.

2) 기초설정을 MES에 추가 및 수정한다.

3) 개발자가 실제 시스템 소스 내의 주기에 관한
값을 관리할 수 있도록 한다.

10. 다국어 관리 (1/2)

❖ 다국어 관리 화면 :

The screenshot shows a table with columns: 메시지아이디 (Message ID), 언어 (Language), 메세지 (Message), 언어 (Language), and 메세지 (Message). The table lists various messages such as '최종검사완료 처리를 하시겠습니까?' (Do you want to process final inspection completion?) and '최종검사 완료' (Final inspection completed).

메시지아이디	언어	메세지	언어	메세지
pop_inspectionCompletion	한국어	최종검사완료 처리를 하시겠습니까?	영어	Do you want to process final inspection completion?
col_completedFinalInspection	한국어	최종검사 완료	영어	Final inspection completed
col_finalCheck	한국어	최종검사	영어	Final check
col_correctionDocuments	한국어	관련문서 정보수정	영어	Correction of related document information
col_registrationDocuments	한국어	관련문서 정보등록	영어	Registration of related document information
col_lotNumber	한국어	로트 번호	영어	Lot number
col_effectiveDate	한국어	시효일자	영어	Effective date
col_searchDocuments	한국어	관련문서 조회	영어	Search related documents
col_ModificationWarehousing	한국어	입고검사 상세정보 수정	영어	Modification of warehousing inspection details
pop_completelInspectionProcessing	한국어	검사처리가 완료되었습니다.	영어	Inspection processing is complete.

❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 기준정보 > 코드관리 > 다국어 관리

❖ 버튼 :

① 조회 버튼

검색 조건에 따른 다국어 정보를 조회한다.

② 삭제 버튼

체크박스로 선택된 다국어 정보를 삭제한다.

③ 새로고침 버튼

다국어 정보에 대한 최신 내용을 호출한다.

❖ 화면운용 :

1) 각 메시지에 적용된 다국어 정보를 조회한다.

2) 메시지 별 다국어 정보를 MES에 등록한다.

3) 수정이 필요할 경우 해당 다국어 정보를

더블클릭 하여 다국어 수정 팝업을 활성화한다.

4) 각 계정에서 선택한 기본 언어에 따른

메시지를 관리할 수 있도록 한다.

10. 다국어 관리 (2/2)

❖ 다국어 관리 등록 / 수정 화면 :

메시지아이디	언어	메세지	언어	메세지
col_orderNm	한국어	프로젝트명	영어	Order Name
btn_order	한국어	발주	영어	Order
col_mtrlCdCnt	한국어	발주량	영어	Material Order quantity
col_mtrlCanUse	한국어	가용량	영어	Can use material quantity
col_mtrlUseNeed	한국어	사용예정	영어	Prediction Material Use
col_mtrlOrderQty	한국어	입고예정	영어	Material Order Quantity
col_orderId	한국어	프로젝트코드	영어	order id
col_lotQty	한국어	수주량	영어	LOT Quantity
col_lotNm	한국어	수주명	영어	Lot Name
col_lotCd	한국어	수주코드	영어	Lot Code

❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 기준정보 > 코드관리 > 다국어 관리

❖ 버튼 :

① 추가 버튼

다국어 등록 팝업을 활성화한다.

② 수정 버튼

다국어 수정 팝업을 활성화한다.

③ 저장 버튼

해당 메시지에 입력한 내용을 저장한다.

④ 취소 버튼

해당 팝업을 비활성화한다.

❖ 화면운용 :

1) 각 메시지에 적용된 다국어 정보를 조회한다.

2) 메시지 별 다국어 정보를 MES에 등록한다.

3) 수정이 필요할 경우 해당 다국어 정보를

더블클릭 하여 다국어 수정 팝업을 활성화한다.

4) 각 계정에서 선택한 기본 언어에 따른

메시지를 관리할 수 있도록 한다.

11. 부품 정보 (1/3)

❖ 부품 정보 화면 :

검색 : 부품명 조회 + 추가

부품 정보

부품코드	부품명	부품유형	금액	제조일자	인건비	방진구조	소재	SUBO	무게	단위	제작	공제량	일일 목표량	설명	사용유무	
ITEM202008240002	B부품	원제품	222	222	0.00	0.00	0.00	m	ke820	0	222			<input checked="" type="checkbox"/>		
ITEM202008240001	A부품	원제품	111	100	0.00	0.00	0.00	m	ke820	0	100			<input checked="" type="checkbox"/>		
ITEM202006040002	부품A	원제품	2	4	5	0.00	0.00	0.00	m	ke820	1	0		부품 설명	<input checked="" type="checkbox"/>	
ITEM202006040006	부품F	원제품	3	1	4	0.00	0.00	0.00	m	ke820	1	0		부품 설명	<input checked="" type="checkbox"/>	
ITEM202005250001	부품E	원제품	5,000	2,000	3,000	12.21	15.10	13.30	18.29	m	kva529	-20	300		부품 설명	<input checked="" type="checkbox"/>
ITEM202005260001	부품D	원제품	3	3	1	0.00	0.00	0.00	m	S75S 52P	50	5		부품 설명	<input checked="" type="checkbox"/>	
ITEM202006030001	부품C	원제품	1	1	1	0.00	21.10	0.00	0.00	m	S75S 52P	1,241	111		부품 설명	<input checked="" type="checkbox"/>
ITEM202006040001	부품B	원제품	1	1	1	0.00	0.00	0.00	m	ke820	1	0		부품 설명	<input checked="" type="checkbox"/>	
ITEM202006040003	부품 TEST	원제품	2	4	3	0.00	0.00	0.00	m	ke820	1	0		부품 설명	<input checked="" type="checkbox"/>	
ITEM202006040004	사용가능 부품	원제품	3	1	4	0.00	0.00	0.00	m	ke820	1	0		부품 설명	<input checked="" type="checkbox"/>	

10 items per page 1 - 10 of 14 items

❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 기준정보 > 운영정보 > 부품 정보

❖ 버튼 :

① 조회 버튼

검색 조건에 따른 부품 정보를 조회한다.

② 새로고침 버튼

부품 정보에 대한 최신 내용을 호출한다.

③ 사용유무 버튼

해당 부품 정보를 사용 처리 / 사용 해제한다.

❖ 화면운용 :

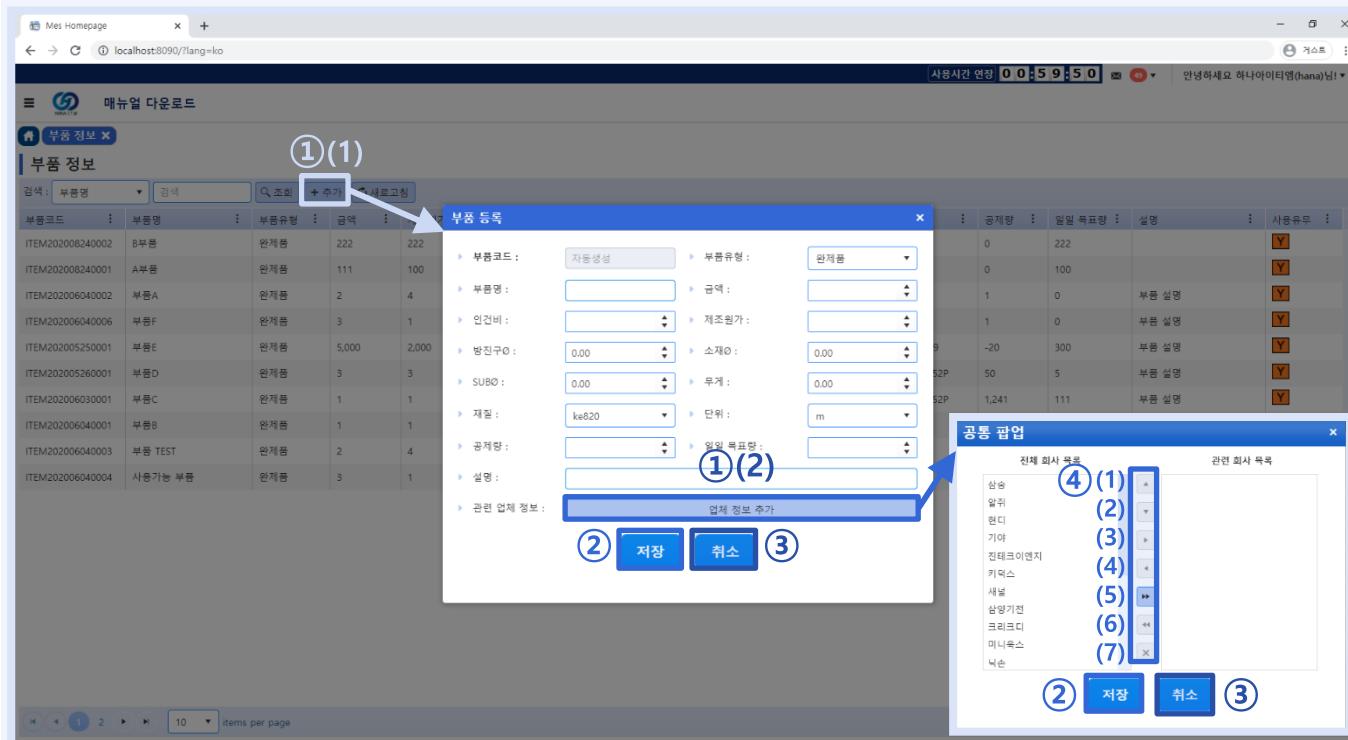
1) MES에 등록된 부품 정보를 조회한다.

2) 부품에 관한 정보를 MES에 등록한다.

3) MES에 등록되어 있는 부품 정보를 관리한다.

11. 부품 정보 (2/3)

❖ 부품 정보 - 부품 등록 팝업 화면 :



❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 기준정보 > 운영정보 > 부품 정보 (> 부품 등록)

❖ 버튼 :

①(1) 추가 버튼 (2) 업체 정보 추가 버튼

부품 등록(1), 업체 정보 추가(2) 팝업을 활성화한다.

② 저장 버튼

해당 팝업에 입력한 내용을 저장한다.

③ 취소 버튼

해당 팝업을 비활성화한다.

④ 입력 버튼

(1) 위의 항목으로 이동한다.

(2) 아래의 항목으로 이동한다.

(3) 해당 항목을 관련 회사 목록으로 이동시킨다.

(4) 해당 항목을 전체 회사 목록으로 이동시킨다.

(5) 전체 항목을 관련 회사 목록으로 이동시킨다.

(6) 전체 항목을 전체 회사 목록으로 이동시킨다.

(7) 해당 항목을 삭제한다.

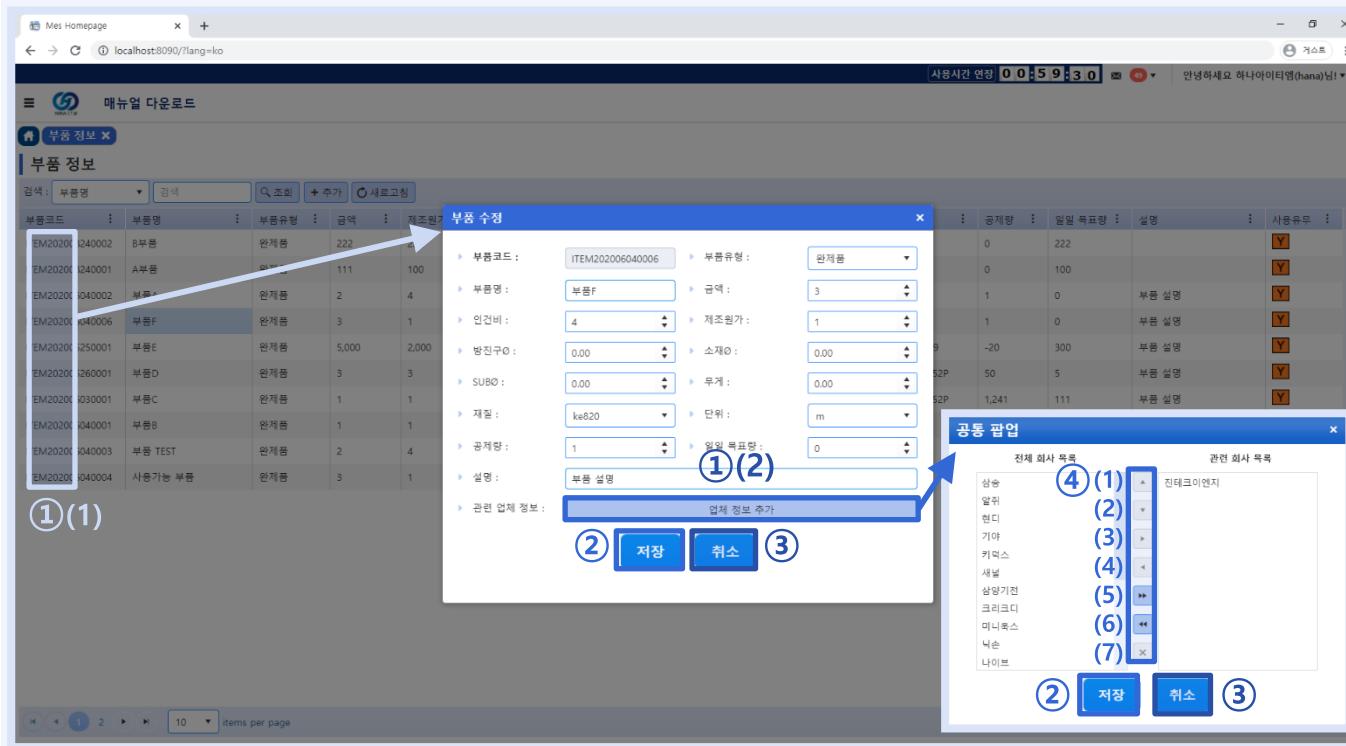
❖ 화면운용 :

1) MES에서 관리해야 할 부품 정보와

해당 부품과 관련된 회사를 등록한다.

11. 부품 정보 (3/3)

❖ 부품 정보 – 부품 수정 팝업 화면 :



❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 기준정보 > 운영정보 > 부품 정보 (> 부품 수정)

❖ 버튼 :

①(1) 수정 버튼 (2) 업체 정보 추가 버튼

부품 수정(1), 업체 정보 추가(2) 팝업을 활성화한다.

② 저장 버튼

해당 팝업에 입력한 내용을 저장한다.

③ 취소 버튼

해당 팝업을 비활성화한다.

④ 입력 버튼

(1) 위의 항목으로 이동한다.

(2) 아래의 항목으로 이동한다.

(3) 해당 항목을 관련 회사 목록으로 이동시킨다.

(4) 해당 항목을 전체 회사 목록으로 이동시킨다.

(5) 전체 항목을 관련 회사 목록으로 이동시킨다.

(6) 전체 항목을 전체 회사 목록으로 이동시킨다.

(7) 해당 항목을 삭제한다.

❖ 화면운용 :

1) MES에 등록되어 있는 부품 정보와

해당 부품과 관련된 회사 목록을 수정한다.

12. 업체 정보 (1/3)

❖ 업체 정보 화면 :

업체코드	업체명	업체 약어	업체유형	관리자	업체 번호	업체 주소	설명	사용유무
COP202008120001	TEST 업체	TST	고객업체	hjkim	1234-9876		test	<input checked="" type="checkbox"/>
COP202005220000	업체정보	mrrmri	원제조사	Creator	5468-5894			<input checked="" type="checkbox"/>
COP202005250000	업체C	COC	공급업체	Crator	02-4860-9802			<input checked="" type="checkbox"/>
COP202005090001	업체B	COB	고객업체	Creator	1453-7988			<input checked="" type="checkbox"/>
COP202005030001	업체A	AS	공급업체	Creator	1324-5677			<input checked="" type="checkbox"/>
COP202004290001	필요한 공급 업체	NE	공급업체	Creator	1234-5678			<input checked="" type="checkbox"/>
COP202008120003	기존 제조사	KWJJ	원제조사	기존팀	987-5432	서울시 OO구 OO동	원제조사 업체입니다.	<input checked="" type="checkbox"/>
COP202008120002	기준업체	KJCP	공급업체	Creator	1234-5678	서울시 OO구 OO동	기준업체입니다.	<input checked="" type="checkbox"/>
COP202007220001	ELLWOOD NATIONAL STEEL	el	고객업체	abcd	1	1	1	<input checked="" type="checkbox"/>
COP202005190001	TEST	TS	고객업체	TEST	010-0000-0000	TEST	TEST	<input checked="" type="checkbox"/>

❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 기준정보 > 운영정보 > 업체 정보

❖ 버튼 :

① 조회 버튼

검색 조건에 따른 업체 정보를 조회한다.

② 삭제 버튼

체크박스로 선택된 업체 정보를 삭제한다.

③ 새로고침 버튼

업체 정보에 대한 최신 내용을 호출한다.

④ 사용유무 버튼

해당 업체 정보를 사용 처리 / 사용 해제한다.

❖ 화면운용 :

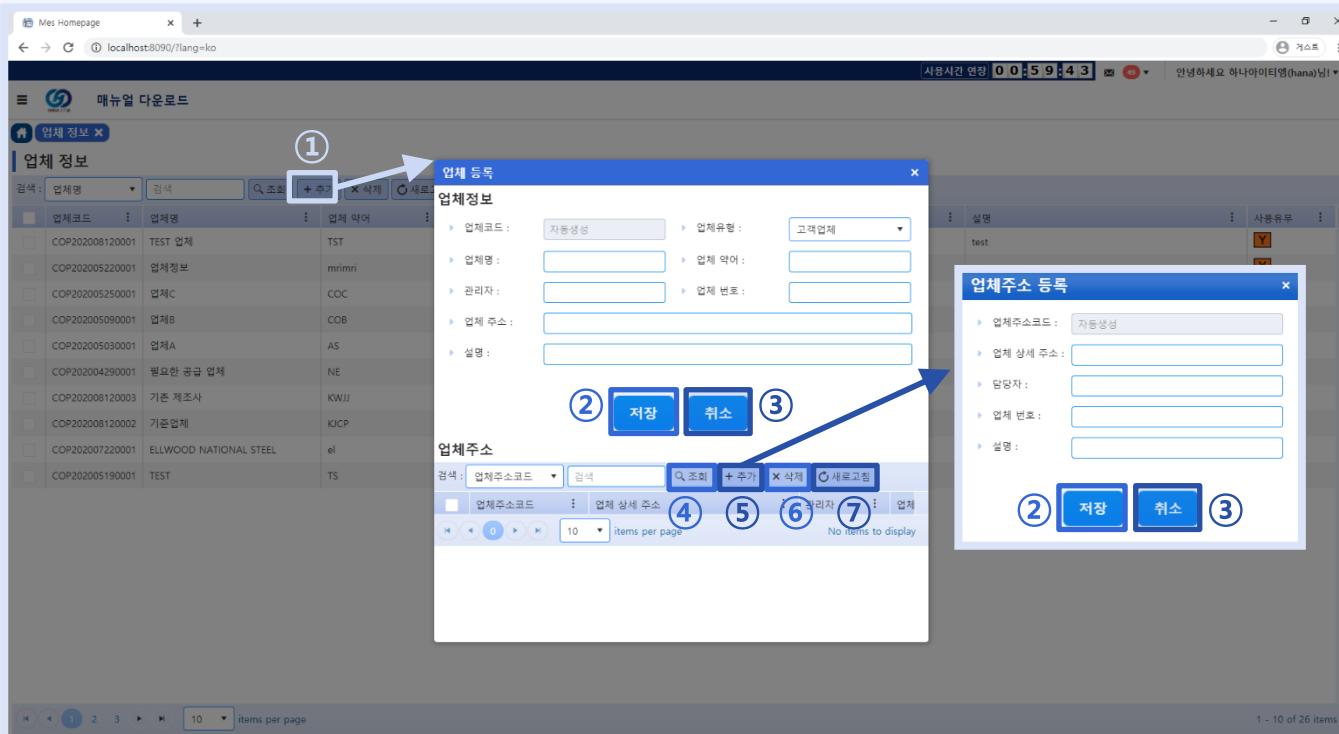
1) MES에 등록된 업체 정보를 조회한다.

2) 업체에 관한 정보를 MES에 등록한다.

3) MES에 등록되어 있는 업체 정보를 관리한다.

12. 업체 정보 (2/3)

❖ 업체 정보 – 업체 등록 팝업 화면 :



❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 기준정보 > 운영정보 > 업체 정보 (> 업체 등록)

❖ 버튼 :

① 추가(업체 정보) 버튼

업체 등록 팝업을 활성화한다.

② 저장 버튼

해당 팝업에 입력한 내용을 저장한다.

③ 취소 버튼

해당 팝업을 비활성화한다.

④ 조회 버튼

검색 조건에 따른 업체주소를 조회한다.

⑤ 추가(업체 주소) 버튼

업체주소 등록 팝업을 활성화한다.

⑥ 삭제 버튼

체크박스로 선택된 업체주소를 삭제한다.

⑦ 새로고침 버튼

업체주소에 대한 최신 내용을 호출한다.

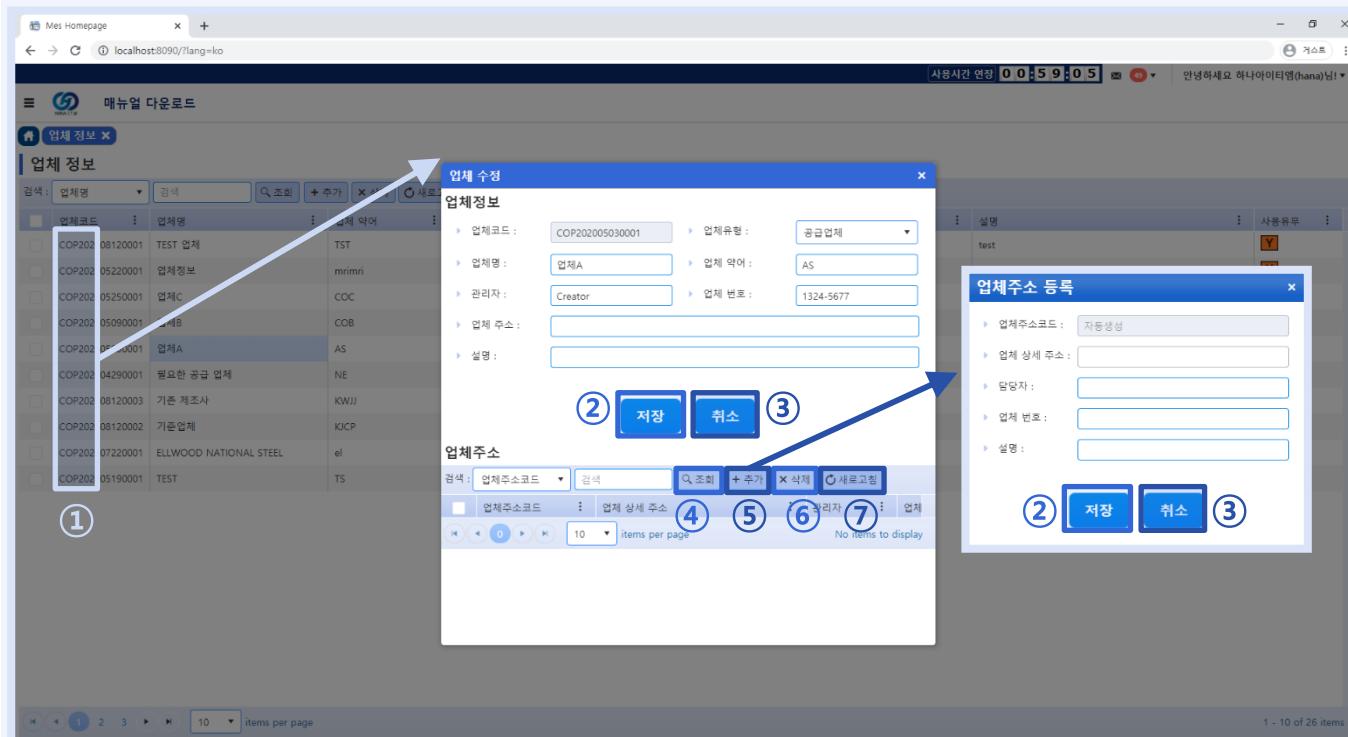
❖ 화면운용 :

1) MES에서 관리해야 할 업체 정보와

해당 업체에 관한 주소를 등록한다.

12. 업체 정보 (3/3)

❖ 업체 정보 – 업체 수정 팝업 화면 :



❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 기준정보 > 운영정보 > 업체 정보 (> 업체 수정)

❖ 버튼 :

① 수정 버튼

업체 수정 팝업을 활성화한다.

② 저장 버튼

해당 팝업에 입력한 내용을 저장한다.

③ 취소 버튼

해당 팝업을 비활성화한다.

④ 조회 버튼

검색 조건에 따른 업체주소를 조회한다.

⑤ 추가 버튼

업체주소 등록 팝업을 활성화한다.

⑥ 삭제 버튼

체크박스로 선택된 업체주소를 삭제한다.

⑦ 새로고침 버튼

업체주소에 대한 최신 내용을 호출한다.

❖ 화면운용 :

1) MES에 등록되어 있는 업체 정보와

해당 업체에 관한 주소 목록을 수정한다.

13. 위치 정보 (1/3)

❖ 위치 정보 화면 :

The screenshot shows a web-based application window titled 'Mes Homepage' with the URL 'localhost:8090/?lang=ko'. The main title bar includes the time '00:58:37' and a greeting '안녕하세요 하나아이티엔(hana)님!'. The left sidebar has a tree view with nodes like '하나아이티엔', '하나 사무실', and '하나 시무실'. The main content area is titled '위치 정보' and contains a search form with dropdowns for '검색' (Search) and '검색 조건' (Search Condition), and buttons for '조회' (Search), '추가' (Add), '삭제' (Delete), and '새로고침' (Refresh). Below the search form is a table with columns: 위치코드 (Location Code), 위치명 (Location Name), 관리자 (Manager), 설명 (Description), and 사용유무 (Usage Status). A single row is shown: PLE202005250001, 하나아이티엔, 하나아이티엔, 하나아이티엔, N. On the right side of the table is a vertical scroll bar with a blue handle. Callouts are overlaid on the interface:

- ① 조회 버튼**: The 'Search' button in the top search bar.
- ② 삭제 버튼**: The 'Delete' button in the top search bar.
- ③ 새로고침 버튼**: The 'Refresh' button in the top search bar.
- ④ 접기 / 펼치기 버튼**: The double-headed arrow icon on the right side of the location code column header.
- ⑤ 잠금처리 버튼**: The small blue square icon with the letter 'N' at the bottom right of the table.

❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 기준정보 > 운영정보 > 위치 정보

❖ 버튼 :

① 조회 버튼

검색 조건에 따른 하위 위치 정보를 조회한다.

② 삭제 버튼

체크박스로 선택된 위치 정보를 삭제한다.

③ 새로고침 버튼

하위 위치 정보에 대한 최신 내용을 호출한다.

④ 접기 / 펼치기 버튼

클릭 시 하위 위치 정보가 활성화 / 비활성화된다.

⑤ 잠금처리 버튼

해당 하위 위치 정보의 사용 여부를 선택한다.

❖ 화면운용 :

1) MES에 등록된 위치 정보와 각 위치에 속한

위치 정보를 조회한다.

2) 좌측의 상위 위치 정보를 더블클릭 하여

우측에 해당 위치의 하위 위치 정보를 표시한다.

3) 상위 위치 정보를 더블클릭 시

하단에 하위 위치 정보가 활성화 / 비활성화된다.

13. 위치 정보 (2/3)

❖ 위치 정보 – 위치 등록 팝업 화면 :

The screenshot shows the MES system's location management interface. A modal dialog titled "위치 등록" (Location Registration) is open. It contains fields for "위치코드" (Location Code) with "자동생성" (Auto-generate) selected, "위치명" (Location Name) with "하나아이티엠" entered, "관리자" (Manager) with "하나아이티엠" selected, and "설명" (Description) with "하나아이티엠". Below these fields are four buttons: "+ 추가" (Add), "조회" (Search), "저장" (Save), and "취소" (Cancel). A large blue arrow points from the "조회" button in the main table area down to the "조회" button in the modal. Another blue arrow points from the "조회" button in the modal to the "조회" button in a separate "사용자 조회" (User Search) modal.

❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 기준정보 > 운영정보 > 위치 정보 (> 위치 등록)

❖ 버튼 :

① 추가 버튼

위치 등록 팝업을 활성화한다.

② 조회 버튼

사용자 조회 팝업을 활성화한다.

③ 저장 버튼

해당 팝업에 입력한 내용을 저장한다.

④ 취소 버튼

해당 팝업을 비활성화한다.

❖ 화면운용 :

1) 사용자 조회 팝업에서 더블클릭 하여 선택한

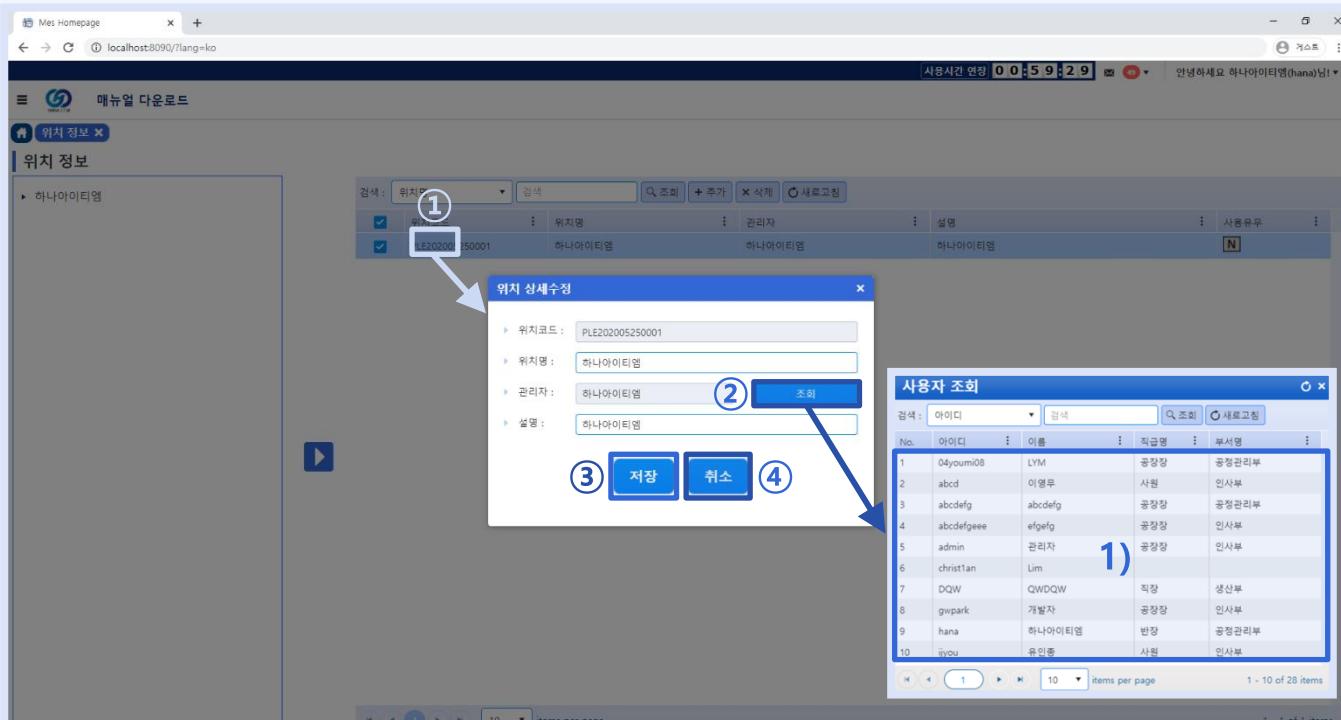
사용자가 관리자 입력란에 반영된다.

2) 각 위치에 속한 하위 위치 정보를

MES에 등록한다.

13. 위치 정보 (3/3)

❖ 위치 정보 – 위치 상세수정 팝업 화면 :



❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 기준정보 > 운영정보 > 위치 정보 (> 위치 수정)

❖ 버튼 :

① 수정 버튼

위치 상세수정 팝업을 활성화한다.

② 조회 버튼

사용자 조회 팝업을 활성화한다.

③ 저장 버튼

해당 팝업에 입력한 내용을 저장한다.

④ 저장 버튼

해당 팝업에 입력한 내용을 저장한다.

❖ 화면운용 :

1) 사용자 조회 팝업에서 더블클릭 하여 선택한

사용자가 관리자 입력란에 반영된다.

2) MES에 등록되어 있는 위치 정보와

해당 위치에 속한 하위 위치 정보를 수정한다.

14. 설비 정보 (1/3)

❖ 설비 정보 화면 :

The screenshot shows a web-based MES system interface for managing service information. At the top, there's a search bar with fields for '검색' (Search), '조회' (Search), '추가' (Add), '삭제' (Delete), and '새로고침' (Refresh). Below the search bar is a table listing five pieces of equipment. The columns include: 设备代码 (Equipment Code), 设备名 (Equipment Name), 设备分类 (Equipment Category), 申请日期 (Application Date), 检查日期 (Inspection Date), 计划周期 (Planned Cycle), 工位 (Workstation), 部门 (Department), 备注 (Remarks), and 使用状态 (Usage Status). Each row has a checkbox in the first column and a yellow 'Y' button in the last column. Callouts numbered 1 through 4 point to the search bar, the '새로고침' button, the usage status column, and the yellow buttons respectively.

설비코드	설비명	설비구분	수령일	검증기간	정비주기	첨부파일	위치명	업체명	설명	사용유무
EQUMG202008100001	측정하는장비	측정장비	2020-08-26	2020-08-29	19		2층 사무실	진테크이엔지	설비 설명	<input checked="" type="checkbox"/>
EQUMG202005250001	자동선반바피더	자동설비	2020-05-25	2020-08-18	365		3층 사무실	현디	설비 설명	<input checked="" type="checkbox"/>
EQUMG202005250003	MCT설비	MCP설비	2020-05-25	2020-05-29	42		2층 사무실	현디	설비 설명	<input checked="" type="checkbox"/>
EQUMG202008100002	측정TEST장비	측정장비	2020-08-13	2020-08-28	15		2층 사무실	두산	측정 설명	<input checked="" type="checkbox"/>
EQUMG202005250002	CNC선반	수동설비	2020-05-25	2020-05-25	365		2층 사무실	현디	설비 설명	<input checked="" type="checkbox"/>

❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 기준정보 > 운영정보 > 설비 정보

❖ 버튼 :

① 조회 버튼

검색 조건에 따른 설비 정보를 조회한다.

② 삭제 버튼

체크박스로 선택된 설비 정보를 삭제한다.

③ 새로고침 버튼

설비 정보에 대한 최신 내용을 호출한다.

④ 사용유무 버튼

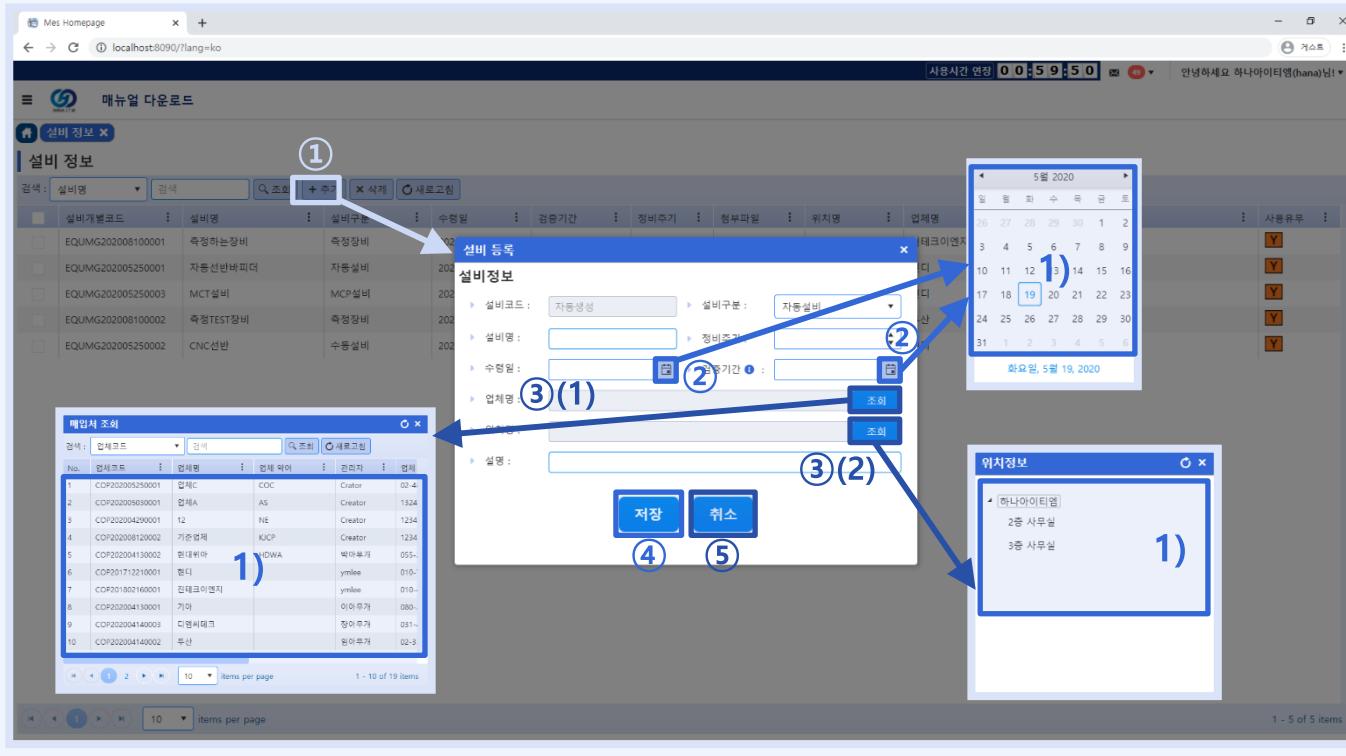
해당 설비 정보를 사용 처리 / 사용 해제한다.

❖ 화면운용 :

- 1) MES에 등록된 설비 정보를 조회한다.
- 2) 설비에 관한 정보를 MES에 등록한다.
- 3) MES에 등록되어 있는 설비 정보를 관리한다.

14. 설비 정보 (2/3)

❖ 설비 정보 – 설비 등록 팝업 화면 :



❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 기준정보 > 운영정보 > 설비 정보 (> 설비 등록)

❖ 버튼 :

① 추가 버튼

설비 등록 팝업을 활성화한다.

② 날짜 선택 버튼

날짜 선택 팝업을 활성화한다.

③ 조회 버튼

매입처 조회(1), 위치정보(2) 팝업을 활성화한다.

④ 저장 버튼

해당 팝업에 입력한 내용을 저장한다.

⑤ 취소 버튼

해당 팝업을 비활성화한다.

❖ 화면운용 :

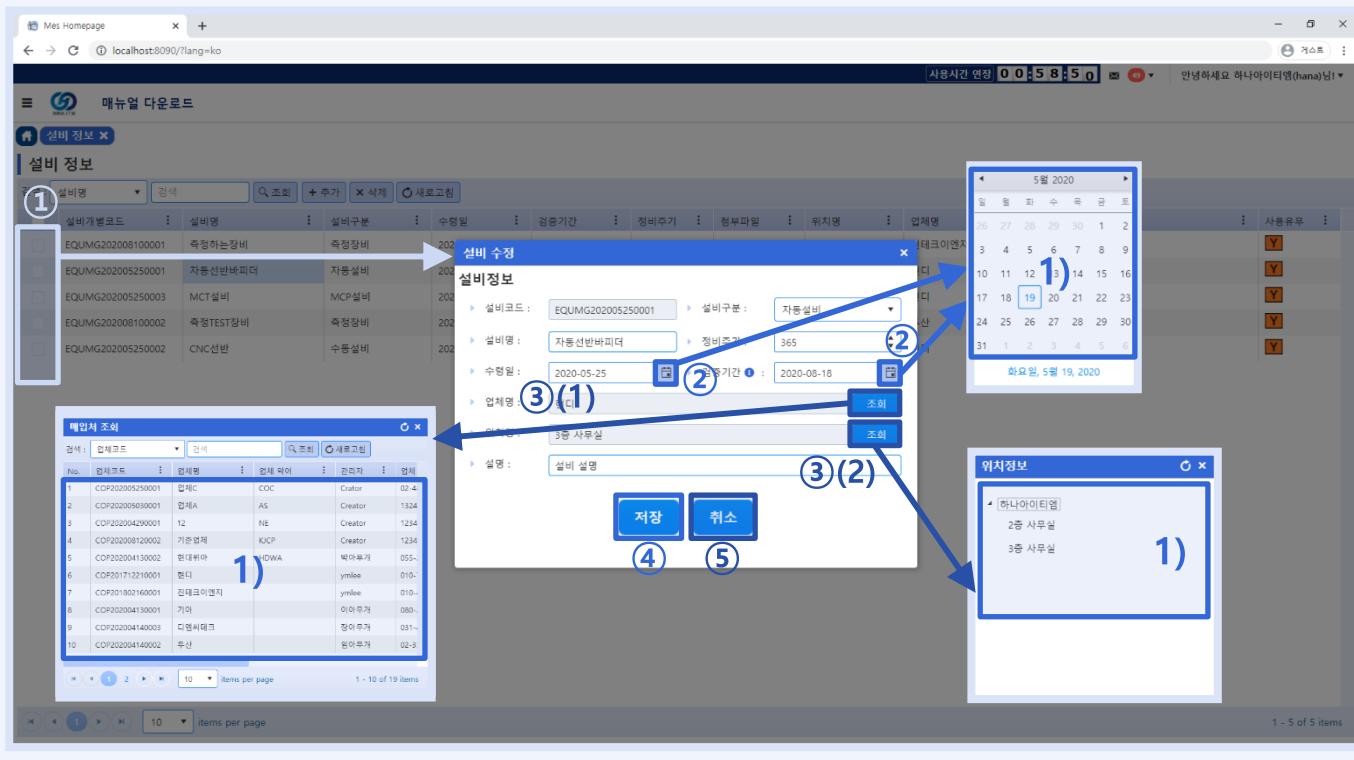
1) 해당 팝업에서 더블클릭 하여 선택한

내용이 해당 입력란에 반영된다.

2) 설비에 관한 정보를 MES에 등록한다.

14. 설비 정보 (3/3)

❖ 설비 정보 – 설비 수정 팝업 화면 :



❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 기준정보 > 운영정보 > 설비 정보 (> 설비 수정)

❖ 버튼 :

① 수정 버튼

그리드 내 더블클릭 시 수정 팝업을 활성화한다.

② 날짜 선택 버튼

날짜 선택 팝업을 활성화한다.

③ 조회 버튼

매입처 조회(1), 위치정보(2) 팝업을 활성화한다.

④ 저장 버튼

해당 팝업에 입력한 내용을 저장한다.

⑤ 취소 버튼

해당 팝업을 비활성화한다.

❖ 화면운용 :

1) 해당 팝업에서 더블클릭 하여 선택한

내용이 해당 입력란에 반영된다.

2) MES에 등록되어 있는 설비 정보를 수정한다.

15. 자재 정보 (1/3)

❖ 자재 정보 화면 :

자재코드	자재구분	자재명	자재유형	HCD구분	단가	소재0	본당기장	무게	단위	설명	사용유무
MTL202008240004	rmtrla	시료자재AA	시료자재	H2	5,000	0.00	0.00	500.00	g	시료자재	<input checked="" type="checkbox"/>
MTL202008240003	cccc	자재c	사급자재	F4D	300	0.00	0.00	0.00	m		<input checked="" type="checkbox"/>
MTL202008240002	bbbb	자재B	사급자재	F4D	200	0.00	0.00	0.00	m		<input checked="" type="checkbox"/>
MTL202008240001	aaaa	자재A	사급자재	F4D	100	0.00	0.00	0.00	m		<input checked="" type="checkbox"/>
MTL202006010001	74D-9871	필요 자재	사급자재	F4D	2,240	15.00	12.20	11.00	m	자재 설명	<input checked="" type="checkbox"/>
MTL202005250001	22S-3142	TEST 자재	사급자재	F4D	3,000	13.55	13.42	12.70	g	자재 설명	<input checked="" type="checkbox"/>
MTL202008030001	52Q-7154	TEST용 자재	시료자재	F4D	123	10.30	5.20	7.80	g	자재 설명	<input checked="" type="checkbox"/>
MTL202008040001	20J-5204	사용가능 자재	사급자재	F4D	1,231	0.00	0.00	0.00	m	자재 설명	<input checked="" type="checkbox"/>
MTL202008120001	22S-8185	불주필요 자재	일반자재	F4D	2,500	17.00	11.00	5.70	g	자재 설명	<input checked="" type="checkbox"/>
MTL202008120002	21K-4558	사용할 자재	일반자재	F4D	1,750	10.50	11.30	9.40	g	자재 설명	<input checked="" type="checkbox"/>

❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 기준정보 > 운영정보 > 자재 정보

❖ 버튼 :

① 조회 버튼

검색 조건에 따른 자재 정보를 조회한다.

② 삭제 버튼

체크박스로 선택된 자재 정보를 삭제한다.

③ 새로고침 버튼

자재 정보에 대한 최신 내용을 호출한다.

④ 사용유무 버튼

해당 자재 정보를 사용 처리 / 사용 해제한다.

❖ 화면운용 :

1) MES에 등록된 자재 정보를 조회한다.

2) 자재에 관한 정보를 MES에 등록한다.

3) MES에 등록되어 있는 자재 정보를 관리한다.

15. 자재 정보 (2/3)

❖ 자재 정보 – 자재 등록 팝업 화면 :

①(1) + 추가

② 저장

③ 취소

④ 업체명

⑤

⑥

①(2)

❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 기준정보 > 운영정보 > 자재 정보 (> 자재 등록)

❖ 버튼 :

① 추가 버튼

자재 등록(1), 업체 조회(2) 팝업을 활성화한다.

② 저장 버튼

해당 팝업에 입력한 내용을 저장한다.

③ 취소 버튼

해당 팝업을 비활성화한다.

④ 조회 버튼

검색 조건에 따른 업체 정보를 조회한다.

⑤ 삭제 버튼

체크박스로 선택된 업체 정보를 삭제한다.

⑥ 새로고침 버튼

업체 정보에 대한 최신 내용을 호출한다.

❖ 화면운용 :

1) 업체 조회 팝업에서 더블클릭 하여 선택한 업체가

관련 업체 목록에 추가된다.

2) MES에서 관리해야 할 자재 정보와

해당 자재와 관련된 업체를 등록한다.

15. 자재 정보 (3/3)

❖ 자재 정보 – 자재 수정 팝업 화면 :

①(1) 수정 버튼 (2) 추가 버튼
자재 수정(1), 업체 조회(2) 팝업을 활성화한다.

② 저장 버튼
해당 팝업에 입력한 내용을 저장한다.

③ 취소 버튼
해당 팝업을 비활성화한다.

④ 조회 버튼
검색 조건에 따른 업체 정보를 조회한다.

⑤ 삭제 버튼
체크박스로 선택된 업체 정보를 삭제한다.

⑥ 새로고침 버튼
업체 정보에 대한 최신 내용을 호출한다.

❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 기준정보 > 운영정보 > 자재 정보 (> 자재 수정)

❖ 버튼 :

① (1)수정 버튼 (2)추가 버튼

자재 수정(1), 업체 조회(2) 팝업을 활성화한다.

② 저장 버튼

해당 팝업에 입력한 내용을 저장한다.

③ 취소 버튼

해당 팝업을 비활성화한다.

④ 조회 버튼

검색 조건에 따른 업체 정보를 조회한다.

⑤ 삭제 버튼

체크박스로 선택된 업체 정보를 삭제한다.

⑥ 새로고침 버튼

업체 정보에 대한 최신 내용을 호출한다.

❖ 화면운용 :

1) 업체 조회 팝업에서 더블클릭 하여 선택한 업체가

관련 업체 목록에 추가된다.

2) MES에 등록되어 있는 자재 정보와

해당 자재와 관련된 업체 목록을 수정한다.

16. 공구 정보 (1/3)

❖ 공구 정보 화면 :

The screenshot shows a list of tools in a table format:

공구코드	공구명	공구유형	금액	사용한도	설명	사용유무
TOL202008200006	하단 툴 C	툴	1,000	50	하단 툴C	Y
TOL202008200005	중단 툴 B	툴	10,000	700	rr	Y
TOL202008200004	상단 툴 A	툴	2,000	150	111	Y
TOL202008200003	하단 툴더 C	툴더	3,000	200	C 하단 툴더	Y
TOL202008200002	중단 툴더 B	툴더	6,000	500	B 툴더 중단	Y
TOL202008200001	상단 툴더 A	툴더	5,000	350	A 툴더 상단	Y
TOL202005250003	C공구	팁 공구	180,900	70,000	공구 설명	Y
TOL202005250002	B공구	소모 공구	132,000	80,000	공구 설명	Y
TOL202005250001	A공구	소모 공구	150,000	100,000	공구 설명	Y

❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 기준정보 > 운영정보 > 공구 정보

❖ 버튼 :

① 조회 버튼

검색 조건에 따른 공구 정보를 조회한다.

② 삭제 버튼

체크박스로 선택된 공구 정보를 삭제한다.

③ 새로고침 버튼

공구 정보에 대한 최신 내용을 호출한다.

④ 사용유무 버튼

해당 공구 정보를 사용 처리 / 사용 해제한다.

❖ 화면운용 :

- 1) MES에 등록된 공구 정보를 조회한다.
- 2) 공구에 관한 정보를 MES에 등록한다.
- 3) MES에 등록되어 있는 공구 정보를 관리한다.

16. 공구 정보 (2/3)

❖ 공구 정보 – 공구 등록 팝업 화면 :



❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 기준정보 > 운영정보 > 공구 정보 (> 공구 등록)

❖ 버튼 :

① 추가 버튼

공구 등록(1), 매입처 조회(2) 팝업을 활성화한다.

② 저장 버튼

해당 팝업에 입력한 내용을 저장한다.

③ 취소 버튼

해당 팝업을 비활성화한다.

④ 조회 버튼

검색 조건에 따른 업체 정보를 조회한다.

⑤ 삭제 버튼

체크박스로 선택된 업체 정보를 삭제한다.

⑥ 새로고침 버튼

업체 정보에 대한 최신 내용을 호출한다.

❖ 화면운용 :

1) 매입처 조회 팝업에서 더블클릭 하여 선택한 업체가

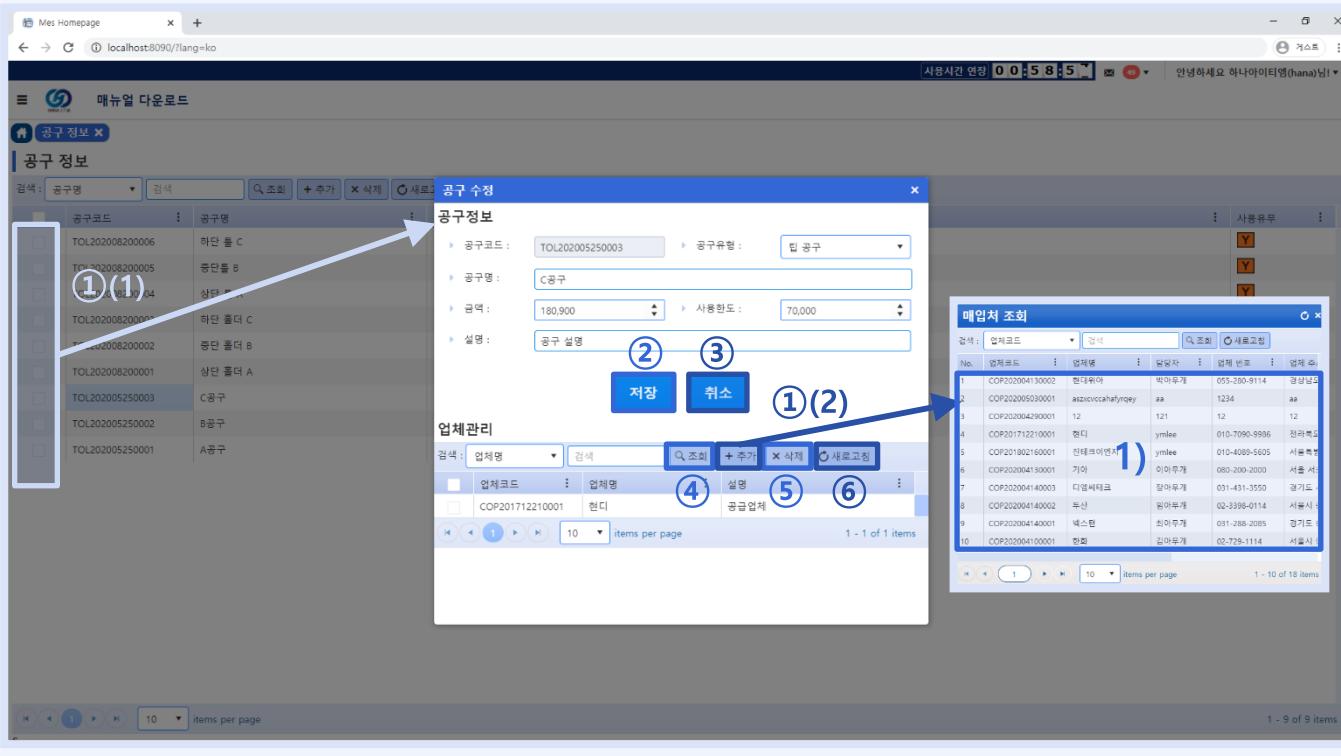
관련 업체 목록에 추가된다.

2) MES에서 관리해야 할 공구 정보와

해당 공구와 관련된 업체를 등록한다.

16. 공구 정보 (3/3)

❖ 공구 정보 – 공구 수정 팝업 화면 :



❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 기준정보 > 운영정보 > 공구 정보 (> 공구 수정)

❖ 버튼 :

① (1)수정 버튼 (2)추가 버튼

공구 수정(1), 매입처 조회(2) 팝업을 활성화한다.

② 저장 버튼

해당 팝업에 입력한 내용을 저장한다.

③ 취소 버튼

해당 팝업을 비활성화한다.

④ 조회 버튼

검색 조건에 따른 업체 정보를 조회한다.

⑤ 삭제 버튼

체크박스로 선택된 업체 정보를 삭제한다.

⑥ 새로고침 버튼

업체 정보에 대한 최신 내용을 호출한다.

❖ 화면운용 :

1) 매입처 조회 팝업에서 더블클릭 하여 선택한 업체가

관련 업체 목록에 추가된다.

2) MES에 등록되어 있는 공구 정보와

해당 공구와 관련된 업체 목록을 수정한다.

17. BOM 관리 (1/3)

❖ BOM 관리 화면 :

The screenshot shows the MES BOM Management interface. On the left, there is a search table with columns: 부품코드 (Part Code), 부품명 (Part Name), and 설명 (Description). The table contains several entries. On the right, there is a BOM tree diagram with a root node labeled 'BOM202008240001 A부품' which branches into two child nodes: 'BOM202008240004 자재B bbbb' and 'BOM202008240003 자재A aaaa'. Numbered callouts (1) through (6) point to various elements: (1) the search input field, (2) the search button, (3) the search table, (4) the BOM tree diagram, (5) the search bar above the table, and (6) the '신규 생성' (New Create) button.

부품코드	부품명	설명
ITEM202008240002	B부품	
ITEM202008240001	A부품	
ITEM202006040002	부품A	부품 설명
ITEM202006040000	부품F	부품 설명
ITEM202005250001	부품E	부품 설명
ITEM202005260001	부품D	부품 설명
ITEM202006030001	부품C	부품 설명
ITEM202006040001	부품B	부품 설명
ITEM202006040003	부품 TEST	부품 설명
ITEM202006040004	사용가능 부품	부품 설명

❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 기준정보 > 운영정보 > BOM 관리

❖ 버튼 :

① 조회 버튼

검색 조건에 따른 부품 정보를 조회한다.

② 새로고침 버튼

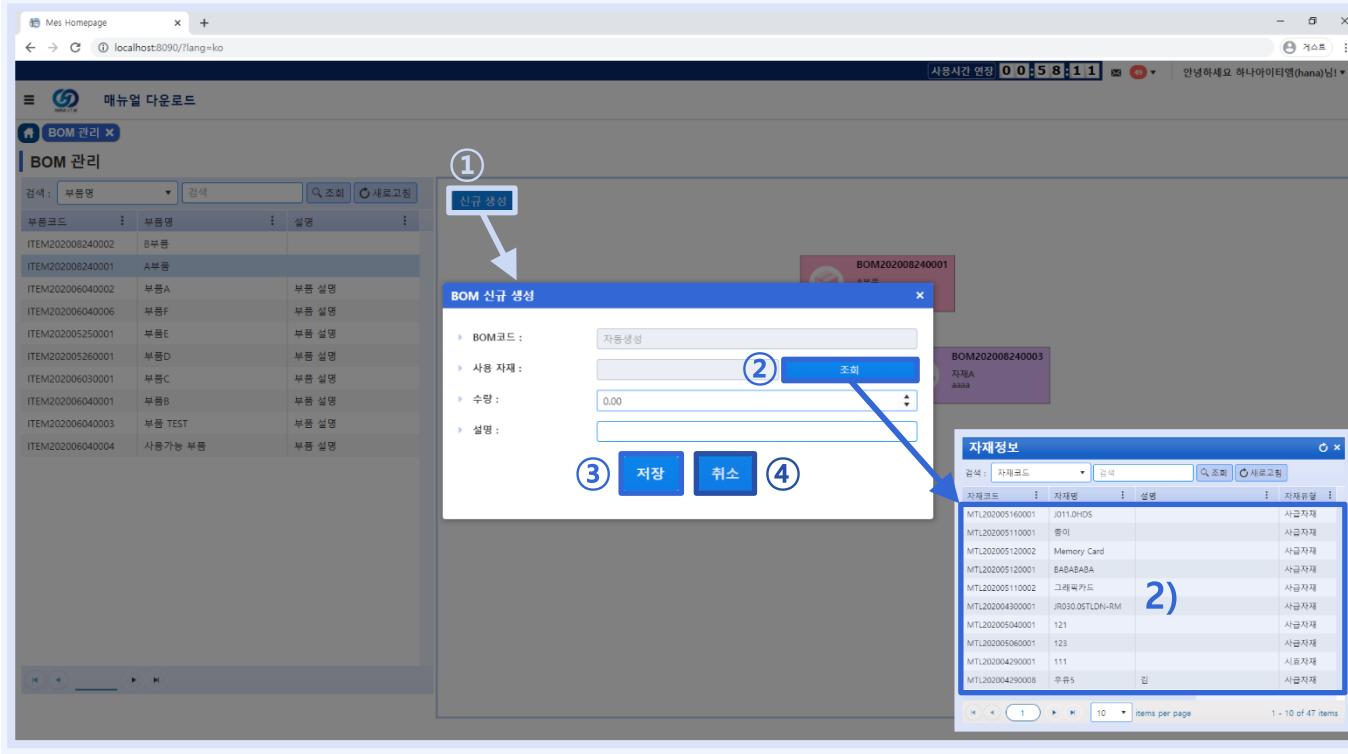
부품 정보에 대한 최신 내용을 호출한다.

❖ 화면운용 :

- 1) MES에 등록된 BOM 정보를 조회한다.
- 2) BOM 정보를 MES에 등록 및 관리한다.
- 3) 좌측의 부품정보를 더블클릭 하여 우측에 해당 부품의 BOM 정보를 표시한다.
- 4) 상단에 위치한 BOM 박스는 완제품, 하단에 위치한 BOM 박스는 해당 완제품 제작에 사용되는 자재를 의미하여 제품 제작 시 필요한 자재를 정리할 수 있다.
- 5) 스크롤 혹은 BOM 박스 더블클릭으로 확대 / 축소가 가능하다.
- 6) 드래그&드롭으로 위치 변경이 가능하다.

17. BOM 관리 (2/3)

❖ BOM 관리 – BOM 신규 생성 팝업 화면 :



❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 기준정보 > 운영정보 > BOM 관리 (> BOM 신규 생성)

❖ 버튼 :

① 신규 생성 버튼

BOM 신규 생성 팝업을 활성화한다.

② 조회 버튼

자재정보 팝업을 활성화한다.

③ 저장 버튼

입력한 내용을 반영하여 신규 BOM을 생성한다.

④ 취소 버튼

BOM 신규 생성 팝업을 비활성화한다.

❖ 화면운용 :

1) MES에 등록된 BOM 정보를 조회한다.

2) 자재정보 팝업에서 더블클릭 하여 선택한

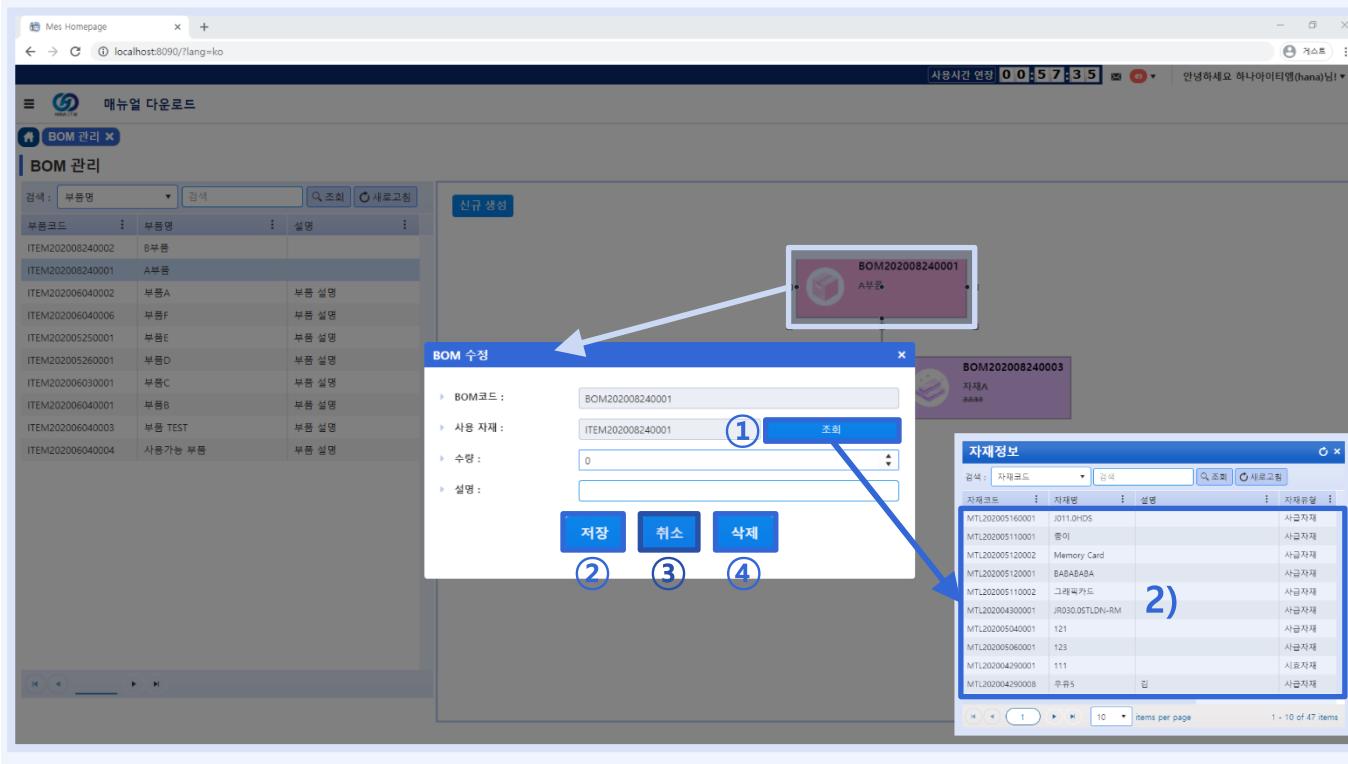
자재가 사용 자재에 반영된다.

3) 해당 완제품 제작 시 필요한 자재를 등록하여

BOM 정보에 반영한다.

17. BOM 관리 (3/3)

❖ BOM 관리 – BOM 수정 팝업 화면 :



❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 기준정보 > 운영정보 > BOM 관리 (> BOM 수정)

❖ 버튼 :

① 조회 버튼

자재정보 팝업을 활성화한다.

② 저장 버튼

해당 BOM 정보에 입력한 내용을 반영한다.

③ 취소 버튼

BOM 수정 팝업을 비활성화한다.

④ 삭제 버튼

해당 BOM 정보를 삭제한다.

❖ 화면운용 :

1) MES에 등록된 BOM 정보를 조회한다.

2) 수정이 필요할 경우 해당 BOM 박스를

클릭하여 BOM 수정 팝업을 활성화한다.

3) 자재정보 팝업에서 더블클릭하여 선택한

자재가 사용 자재에 반영된다.

4) MES에 등록되어 있는 BOM 정보를 수정한다.

18. Routing 관리 (1/4)

❖ Routing 관리 화면 :

① 조회 버튼 : 검색 조건에 따른 부품 정보를 조회한다.

② 새로고침 버튼 : 부품 정보에 대한 최신 내용을 호출한다.

❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 기준정보 > Routing > Routing 관리

❖ 버튼 :

① 조회 버튼

검색 조건에 따른 부품 정보를 조회한다.

② 새로고침 버튼

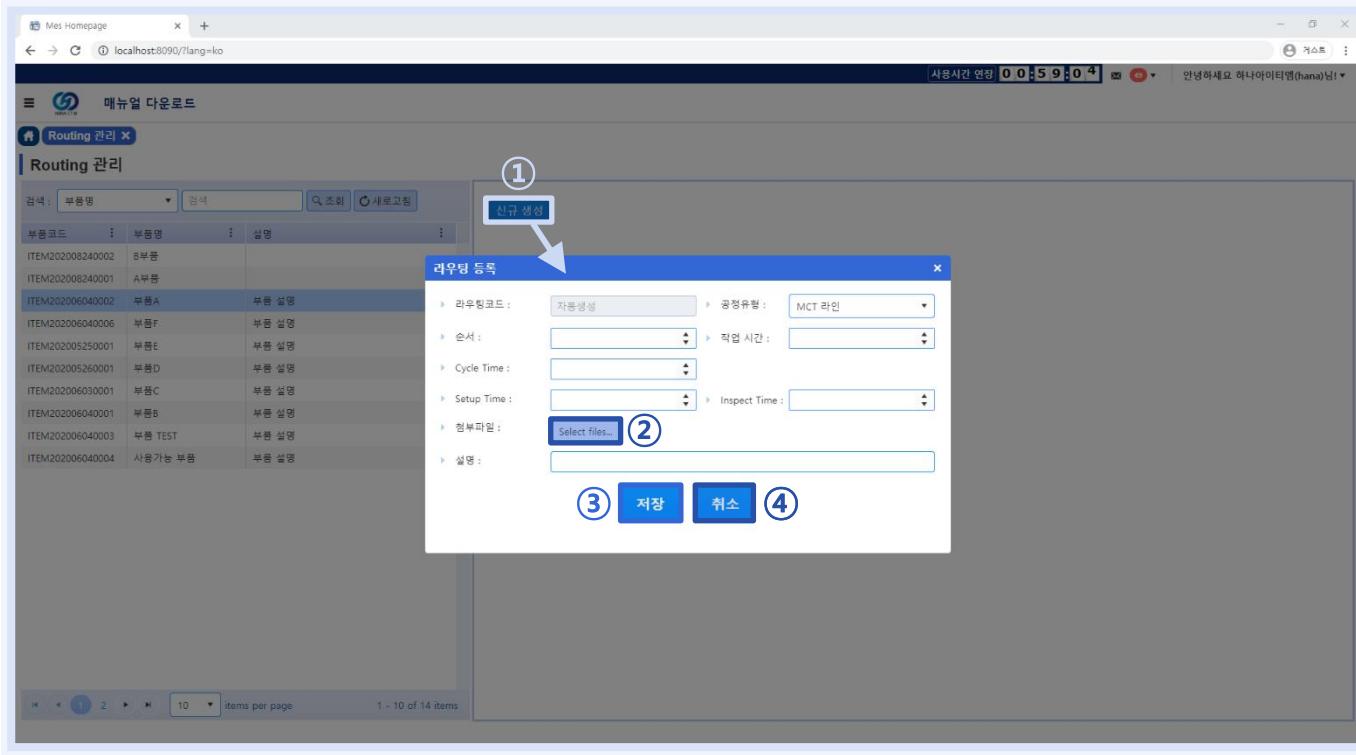
부품 정보에 대한 최신 내용을 호출한다.

❖ 화면운용 :

- 1) MES에 등록된 Routing 정보를 조회한다.
- 2) Routing 정보를 MES에 등록 및 관리한다.
- 3) 좌측의 부품정보를 더블클릭 하여 우측에 해당 부품의 Routing 정보를 표시한다.
- 4) 일렬로 배치된 Routing 박스는 해당 완제품 생산에서의 공정 순서를 의미하여 제품 제작 시 필요한 공정을 정리할 수 있다.
- 5) 스크롤 혹은 Routing 박스 더블클릭으로 확대 / 축소가 가능하다.
- 6) 드래그&드롭으로 위치 변경이 가능하다.

18. Routing 관리 (2/4)

❖ Routing 관리 – 라우팅 등록 팝업 화면 :



❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 기준정보 > Routing > Routing 관리 (> 라우팅 등록)

❖ 버튼 :

① 신규 생성 버튼

라우팅 등록 팝업을 활성화한다.

② 파일 첨부 버튼

첨부 파일 선택 팝업을 활성화한다.

③ 저장 버튼

입력한 내용을 반영하여 신규 라우팅 정보를 생성한다.

④ 취소 버튼

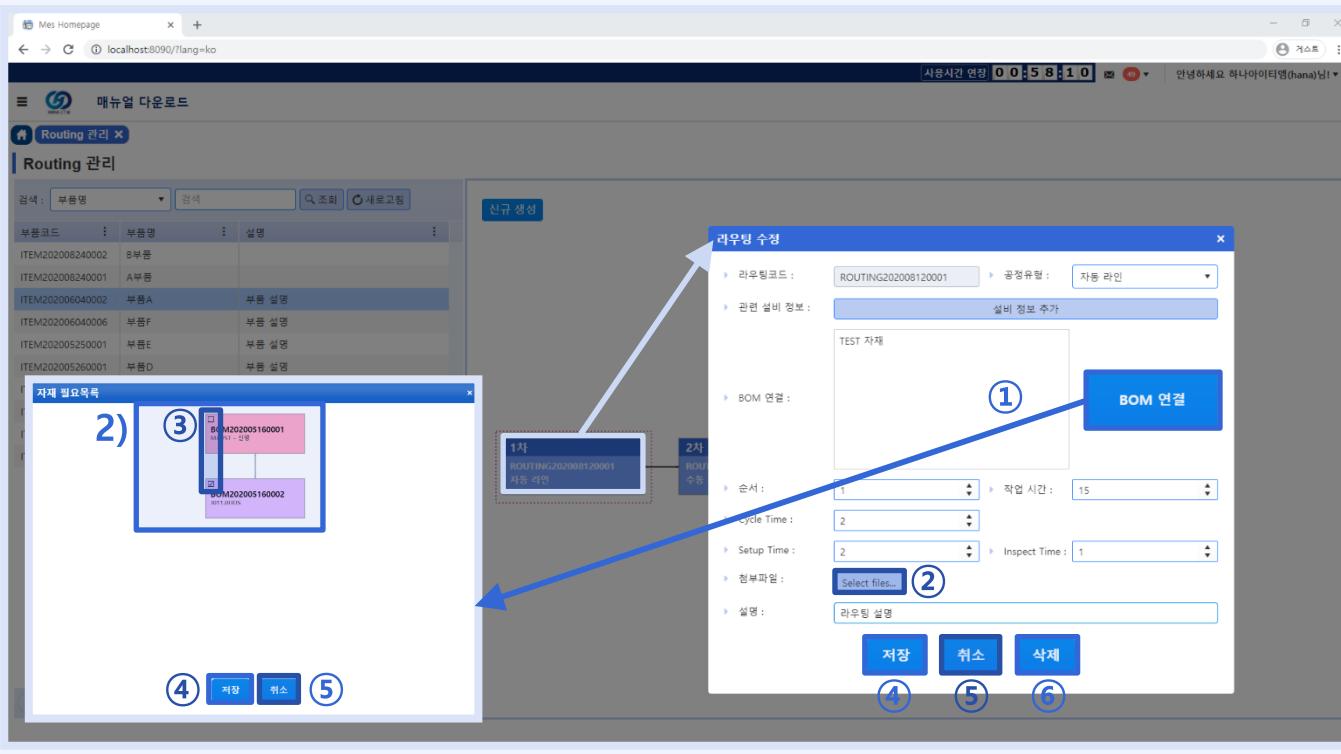
라우팅 등록 팝업을 비활성화한다.

❖ 화면운용 :

- 1) MES에 등록된 Routing 정보를 조회한다.
- 2) 해당 완제품 제작 시 필요한 공정 순서를 등록하여 Routing 정보에 반영한다.

18. Routing 관리 (3/4)

❖ Routing 관리 – 라우팅 수정 팝업 화면 :



❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 기준정보 > Routing > Routing 관리 (> 라우팅 수정)

❖ 버튼 :

① BOM 연결 버튼

자재 필요목록 팝업을 활성화한다.

② 파일 첨부 버튼

첨부 파일 선택 팝업을 활성화한다.

③ BOM 선택 버튼

해당 BOM 정보를 선택 / 선택 해제한다.

④ 저장 버튼

해당 팝업에 입력한 내용을 저장 및 반영한다.

⑤ 취소 버튼

해당 팝업을 비활성화한다.

⑥ 삭제 버튼

해당 라우팅 정보를 삭제한다.

❖ 화면운용 :

1) MES에 등록된 Routing 정보를 조회한다.

2) 수정이 필요할 경우 해당 Routing 정보를

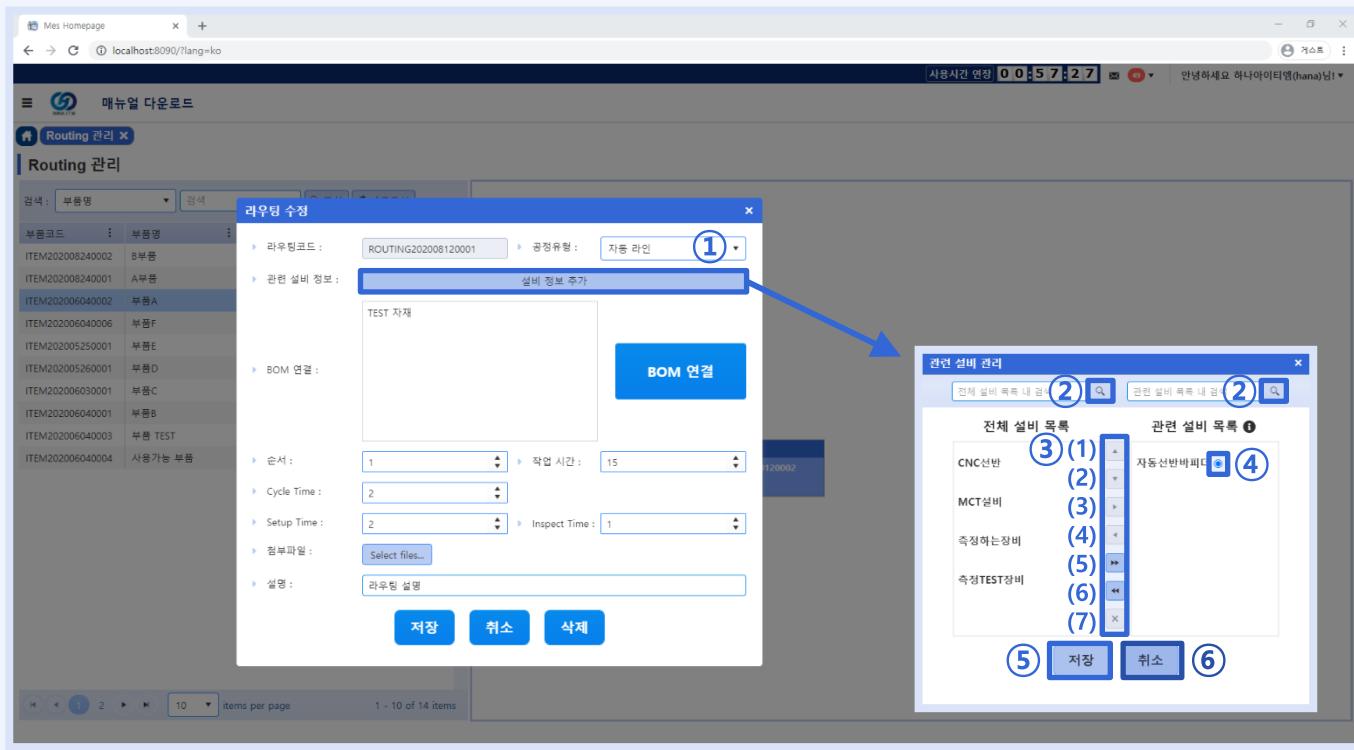
클릭하여 라우팅 수정 팝업을 활성화한다.

3) BOM 연결의 경우 자재 필요목록 팝업에서

클릭 혹은 버튼으로 선택한 BOM이 입력된다.

18. Routing 관리 (4/4)

❖ Routing 관리 – 라우팅 수정 (설비 정보 추가) 팝업 화면 :



❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 기준정보 > Routing > Routing 관리 (> 라우팅 수정)

❖ 버튼 :

① 설비 정보 추가 버튼

관련 설비 관리 팝업을 활성화한다.

② 검색 버튼

검색 조건에 따른 설비 정보를 해당 목록에서 조회한다.

③ 입력 버튼

(1) 위의 항목으로 이동한다.

(2) 아래의 항목으로 이동한다.

(3) 해당 항목을 관련 설비 목록으로 이동시킨다.

(4) 해당 항목을 전체 설비 목록으로 이동시킨다.

(5) 전체 항목을 관련 설비 목록으로 이동시킨다.

(6) 전체 항목을 전체 설비 목록으로 이동시킨다.

(7) 해당 항목을 삭제한다.

④ 기본 설비 지정 버튼

선택한 설비를 기본 설비로 지정한다.

⑤ 저장 버튼

관련 설비 관리 팝업에서 변경한 내용을 저장한다.

⑥ 취소 버튼

관련 설비 관리 팝업을 비활성화한다.

❖ 화면운용 :

- 1) 해당 라우팅에서 사용되는 설비를 관리한다.

IV

IV. 화면 / 장표 목록

1. 화면 / 장표 목록 (1/3)

순번	화면명	내용
1	기술문서 관리	첨부 파일을 그룹별로 등록하여 관리하는 화면
2	NC 프로그램 관리	프로젝트에서 사용할 NC 프로그램을 등록하여 관리하는 화면
3	MQS 공구정보 관리	특정 제품에 대한 라우팅 별 공구를 등록하여 관리하는 화면
4	부품 관리	주문 받은 Lot 별 제품의 재고를 관리하는 화면
5	자재 관리	시효기간 및 사급 자재 관리를 위해 개별 코드를 부여하여 자재를 관리하는 화면
6	공구 관리	각 공구 별 관리를 위해 개별 코드를 부여하여 공구를 관리하는 화면
7	Spare Parts	각 공구 별 재고량을 표시하는 화면
8	발주계획 수립	발주 예정 목록 작성 및 발주를 진행하는 화면
9	발주 현황	발주계획 수립에서 발주 계획서를 통해 발주한 내역을 조회하는 화면
10	수주 관리	수주 내역을 조회 및 관리하는 화면

1. 화면 / 장표 목록 (2/3)

순번	화면명	내용
11	부하 분석	각 Lot에 대해서 지시된 라우팅 시트 별 예상 완료 일자를 계산하는 화면
12	작업지시서(관리자)	관리자가 각 Lot 별 라우팅 시트를 조회하여 작업 지시를 등록 및 관리하는 화면
13	작업지시서(작업자)	작업 지시를 받은 작업자가 작업 현황에 대한 정보를 조회 및 입력하는 화면
14	생산계획 수립(품목)	각 부품 별 생산 계획을 등록 및 관리하는 화면
15	자재소요량 산출	각 수주에 필요한 자재의 소요량을 조회하는 화면
16	Shop Scheduling	각 Lot 혹은 작업 별로 현재 작업 진척도를 표시하는 화면
17	생산 진행 현황	각 프로젝트의 진행 현황을 조회하고 관련 자료를 출력하는 화면
18	수주 진행 현황 차트	각 프로젝트의 진척 현황 및 Lot 별 실적 정보를 그래프 형태로 조회하는 화면
19	부적합품	부품 · 자재 · 설비 · 작업자 별 불량 이력을 조회하는 화면
20	입고 검사	발주한 내역에 대한 입고 검사를 진행 후 해당 내역을 조회하는 화면

1. 화면 / 장표 목록 (3/3)

순번	화면명	내용
21	공정 검사	작업 후 진행된 검사 정보를 조회하는 화면
22	최종 검사	완제품에 대한 최종 검사를 진행 후 해당 내역을 조회하는 화면
23	SPC	원인, 대책안, 실행 결과 등 불량 정보에 대한 분석 내용을 등록 및 관리하는 화면
24	CPK - VaneMonitor	각 설비 별 오프셋 데이터를 엑셀과 그래프 형태로 조회하는 화면
25	CPK - Overview	각 설비 별 오프셋 그래프를 수동 혹은 자동으로 조회하는 화면
26	CPK – 관리자 화면	일간 · 월간 · 연간 설비 실적 정보를 조회 및 관련 자료를 출력하는 화면
27	설비 현황	설비와 관련된 이력 · 가동 현황을 조회 및 관리하는 화면
28	예지 보전 데이터	각 설비 별 진동 센서 데이터를 그래프 형태로 조회하는 화면

V

V. 기술관리 화면

1. 기술문서 관리
 2. NC 프로그램 관리
 3. MQS 공구정보 관리
-

V. 기술관리 화면

1. 기술문서 관리 (1/3)

❖ 기술문서 관리 화면 :

기...	구분	상위 그룹 명	설명	최근 수정일자	수정자	기술문서 정보
NOZZLE	G	root		2020-08-24 10:41:24.0	hana	기술문서 등록
SAFRAN	G	root	SAFRAN22	2020-07-22 15:37:51.0	gwpark	기술문서 등록
123	I	root		2020-08-24 15:44:59.0	hana	
VANE0	I	root	TEST	2020-07-16 10:19:50.0	gwpark	

❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 기술관리 > 기술문서 관리

❖ 버튼 :

① 조회 버튼

검색 조건에 따른 기술문서 정보를 조회한다.

② 새로고침 버튼

기술문서 정보에 대한 최신 내용을 호출한다.

③ 접기 / 펼치기 버튼

클릭 시 하위 기술문서 그룹 정보가

활성화 / 비활성화된다.

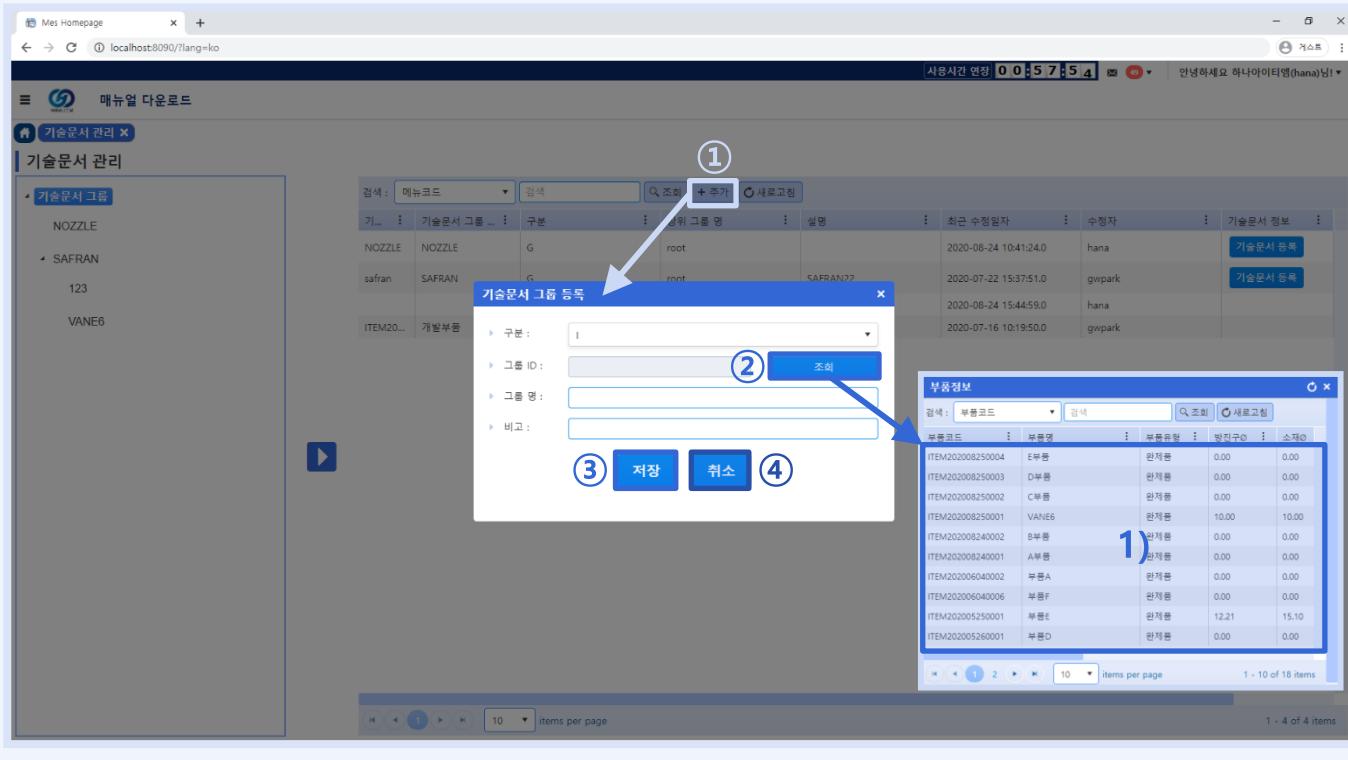
❖ 화면운용 :

- 1) MES에 등록된 기술문서 정보를 조회한다.
- 2) 좌측의 기술문서 그룹 정보를 더블클릭하여 우측에 해당 기술문서 그룹의 하위 호환 그룹 혹은 소속 아이템 정보를 표시한다.
- 3) 상위 기술문서 그룹 정보를 더블클릭 시 하단에 하위 기술문서 그룹 정보가 활성화 / 비활성화된다.
- 4) 첨부 파일을 그룹별로 등록하여 관리한다.

V. 기술관리 화면

1. 기술문서 관리 (2/3)

❖ 기술문서 관리 – 등록 팝업 화면 :



❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 기술관리 > 기술문서 관리 (> 기술문서 그룹 등록)

❖ 버튼 :

① 추가 버튼

기술문서 그룹 등록 팝업을 활성화한다.

② 조회 버튼

부품정보 팝업을 활성화한다.

③ 저장 버튼

입력한 내용을 그룹 ID에 반영한다.

④ 취소 버튼

기술문서 그룹 등록 팝업을 비활성화한다.

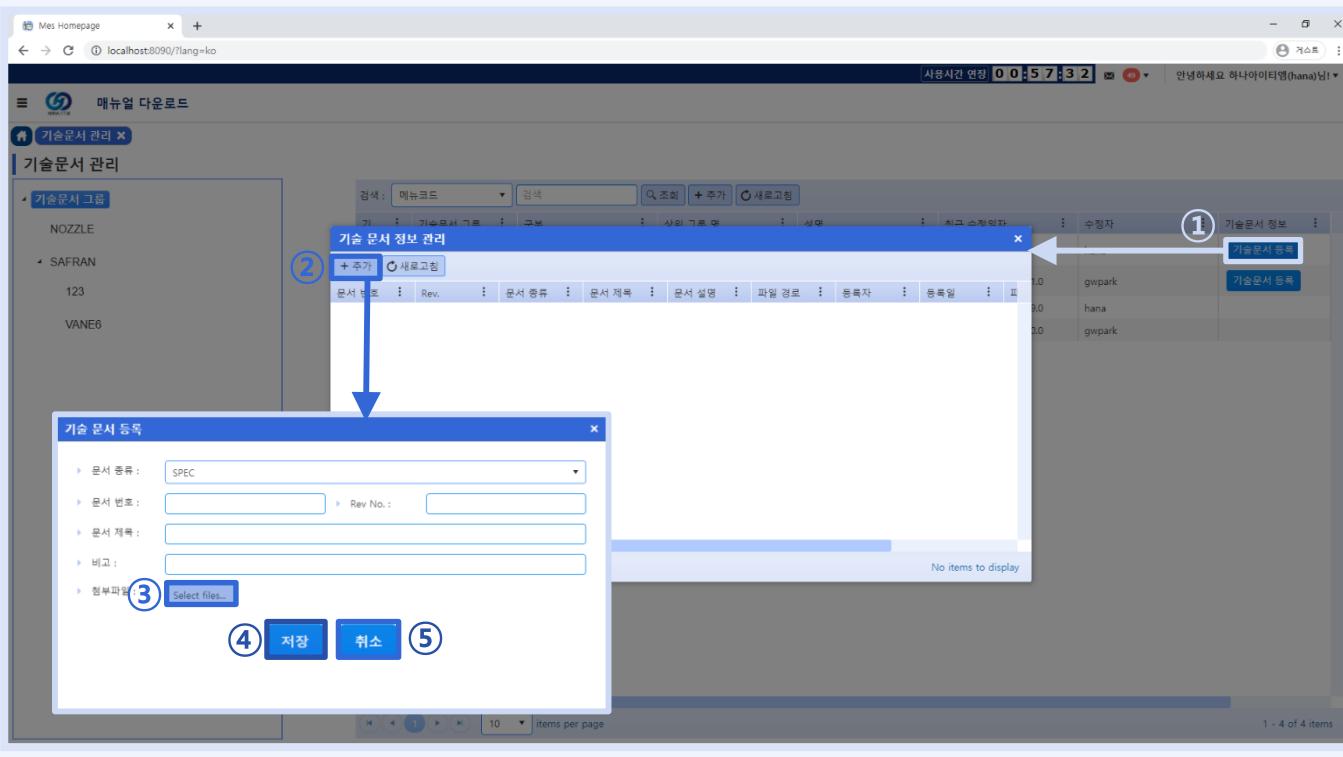
❖ 화면운용 :

- 1) 해당 팝업에서 더블클릭 하여 선택한 내용이 그룹 ID 입력란에 반영된다.
- 2) 신규 기술문서 그룹 정보를 MES에 등록한다.
- 3) 첨부 파일을 그룹별로 등록하여 관리한다.

V. 기술관리 화면

1. 기술문서 관리 (3/3)

❖ 기술문서 관리 – 등록 팝업 화면 :



❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 기술관리 > 기술문서 관리 (> 기술 문서 등록)

❖ 버튼 :

① 기술문서 등록 버튼

기술 문서 정보 관리 팝업을 활성화한다.

② 추가 버튼

기술 문서 등록 팝업을 활성화한다.

③ 파일 첨부 버튼

첨부 파일 선택 팝업을 활성화한다.

④ 저장 버튼

입력한 내용을 기술문서 정보에 반영한다.

⑤ 취소 버튼

기술 문서 등록 팝업을 비활성화한다.

❖ 화면운용 :

- 1) MES에 등록된 기술문서 정보를 조회한다.
- 2) 신규 기술문서 정보를 MES에 등록한다.
- 3) 첨부 파일을 그룹별로 등록하여 관리한다.

V. 기술관리 화면

2. NC 프로그램 관리 (1/4)

❖ NC 프로그램 관리 화면 :

The screenshot shows the MES Homepage with the URL localhost:8090/?lang=ko. The main title is 'NC 프로그램 관리'. The table has columns for NC Program, Rev. No., Service Code, Service Name, Manager, Author, Approval Status, Last Modification Date, and Usage Status. Buttons include '프로젝트 조회' (Project Inquiry), 'Routing 조회' (Routing Inquiry), '+ 추가' (Add), '새로고침' (Refresh), '승인' (Approval), '반려' (Reject), '파일 저장' (File Save), and '사용유무' (Usage Status). Row numbers 5, 6, and 7 are highlighted with blue circles.

NC Program ...	Rev. No. ...	설비 코드 ...	설비 명 ...	신청자 ...	관리자 ...	승인 ...	반려 의견... ...	정보 수정 ...	승인/반려 ...	파일 저장 ...	최초 등록일 ...	최근 수정일 ...	반려 의견(...)	사용유무
NCPGM02	REV02	EQUMG202005...	MCT설비	하나아이티엠	하나아이티엠	승인 대기중		정보 수정	승인	반려	2020-08-12 19:...	2020-08-20 17:...		N
NCPGM01	REV01	EQUMG202005...	MCT설비	개발자	하나아이티엠	반려		정보 수정	반려	파일 저장	2020-07-27 10:...	2020-08-13 13:...		Y

❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 기술관리 > NC 프로그램 관리

❖ 버튼 :

① 프로젝트 조회 버튼

MES에 등록된 프로젝트 정보를 조회한다.

② Routing 조회 버튼

검색 조건에 따른 Routing 정보를 조회한다.

③ 조회 버튼

검색 조건에 따른 NC 프로그램 정보를 조회한다.

④ 새로고침 버튼

NC 프로그램 정보에 대한 최신 내용을 호출한다.

⑤ 승인 버튼

해당 NC 프로그램 등록을 승인 처리한다.

⑥ 반려 버튼

해당 NC 프로그램 등록을 반려 처리한다.

⑦ 사용유무 버튼

해당 NC 프로그램의 사용 여부를 선택한다.

❖ 화면운용 :

1) MES에 등록된 NC 프로그램 정보를 조회한다.

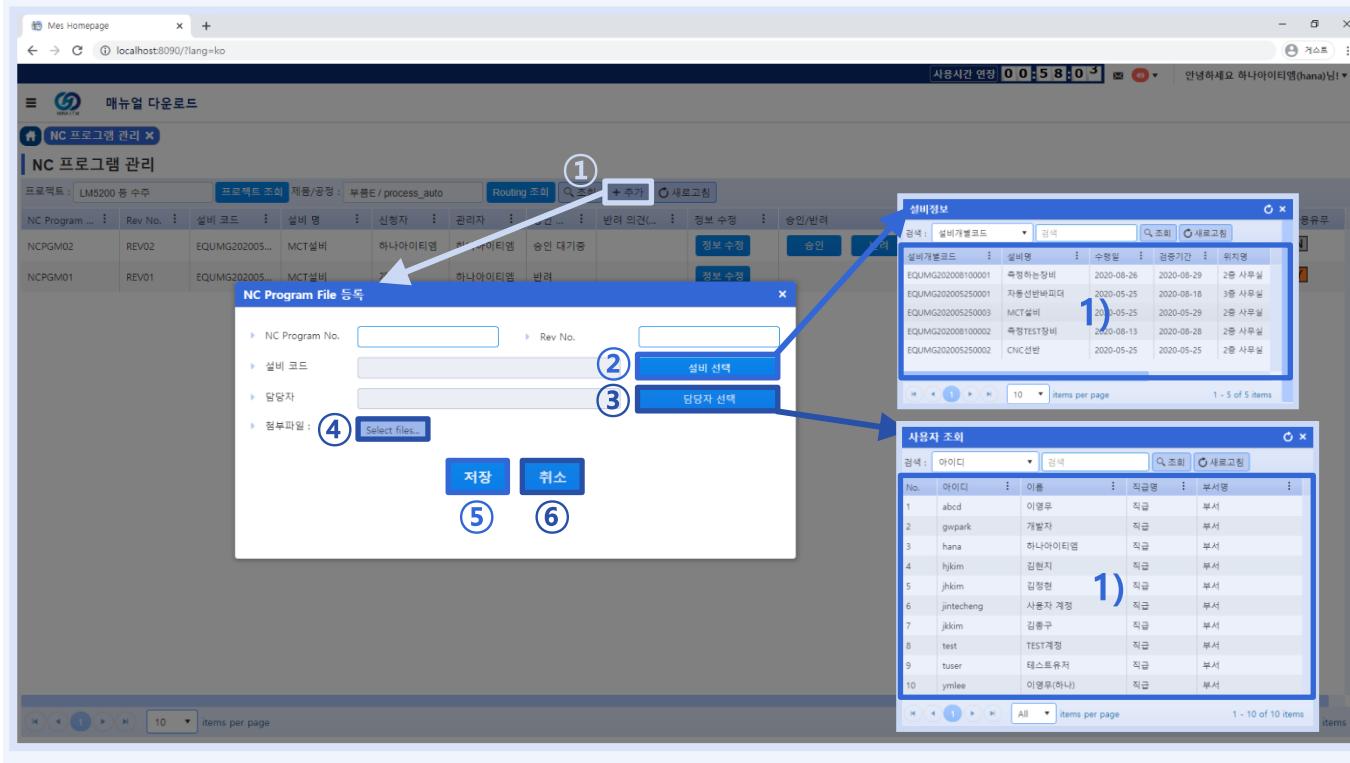
2) 프로젝트에서 사용할 NC 프로그램을 등록한다.

3) 등록된 NC 프로그램을 저장 및 관리한다.

V. 기술관리 화면

2. NC 프로그램 관리 (2/4)

❖ NC 프로그램 관리 - 추가 팝업 화면 :



❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 기술관리 > NC 프로그램 관리 (> NC Program file 등록)

❖ 버튼 :

① 추가 버튼

NC Program File 등록 팝업을 활성화한다.

② 설비 선택 버튼

설비정보 팝업을 활성화한다.

③ 담당자 선택 버튼

사용자 조회 팝업을 활성화한다.

④ 파일 첨부 버튼

첨부 파일 선택 팝업을 활성화한다.

⑤ 저장 버튼

입력한 NC 프로그램 정보를 등록한다.

⑥ 취소 버튼

NC Program File 팝업을 비활성화한다.

❖ 화면운용 :

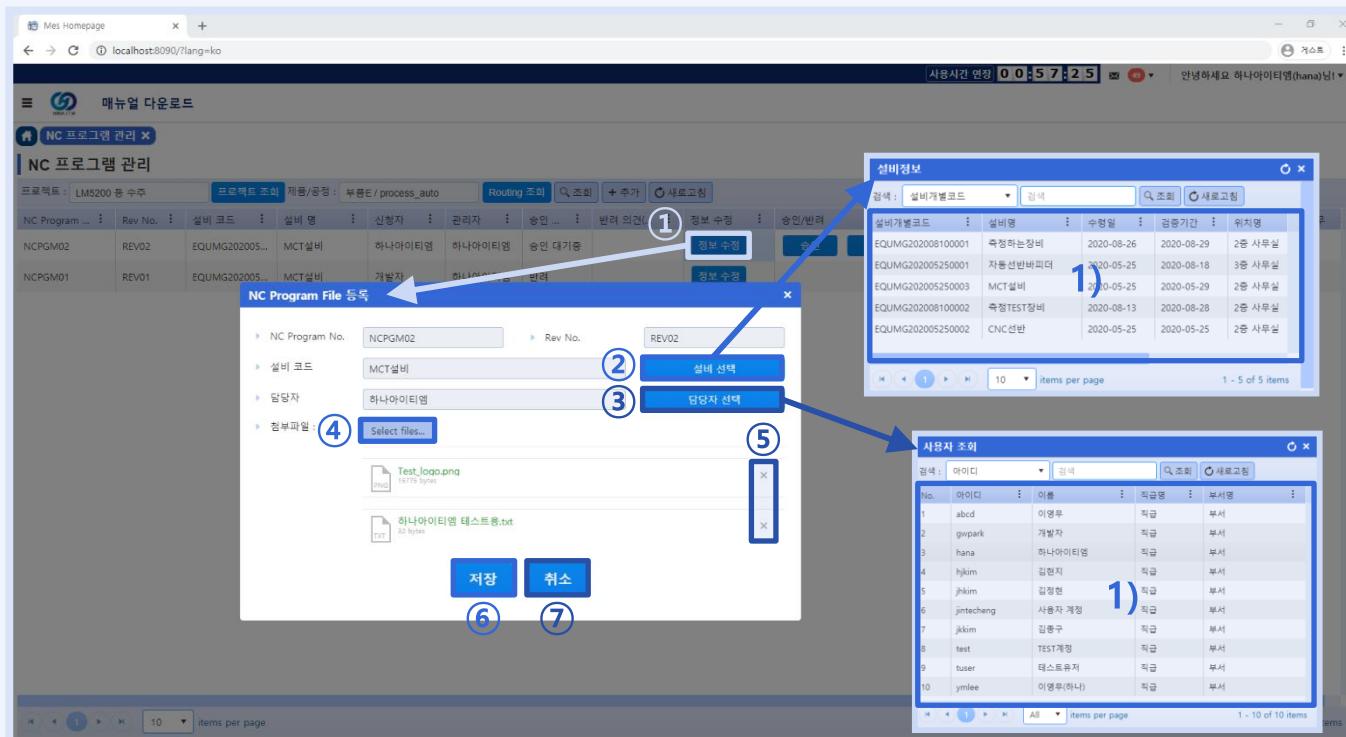
1) 해당 팝업에서 더블클릭 하여 선택한 내용이 해당 입력란에 반영된다.

2) 프로젝트에서 사용할 NC 프로그램을 등록한다.

V. 기술관리 화면

2. NC 프로그램 관리 (3/4)

❖ NC 프로그램 관리 - 수정 팝업 화면 :



❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 기술관리 > NC 프로그램 관리 (> NC Program file 등록)

❖ 버튼 :

① 정보 수정 버튼

NC Program File 등록 팝업을 활성화한다.

② 설비 선택 버튼

설비정보 팝업을 활성화한다.

③ 담당자 선택 버튼

사용자 조회 팝업을 활성화한다.

④ 파일 첨부 버튼

첨부 파일 선택 팝업을 활성화한다.

⑤ 삭제 버튼

해당 첨부 파일을 목록에서 삭제한다.

⑥ 저장 버튼

입력한 NC 프로그램 정보를 등록한다.

⑦ 취소 버튼

NC Program File 팝업을 비활성화한다.

❖ 화면운용 :

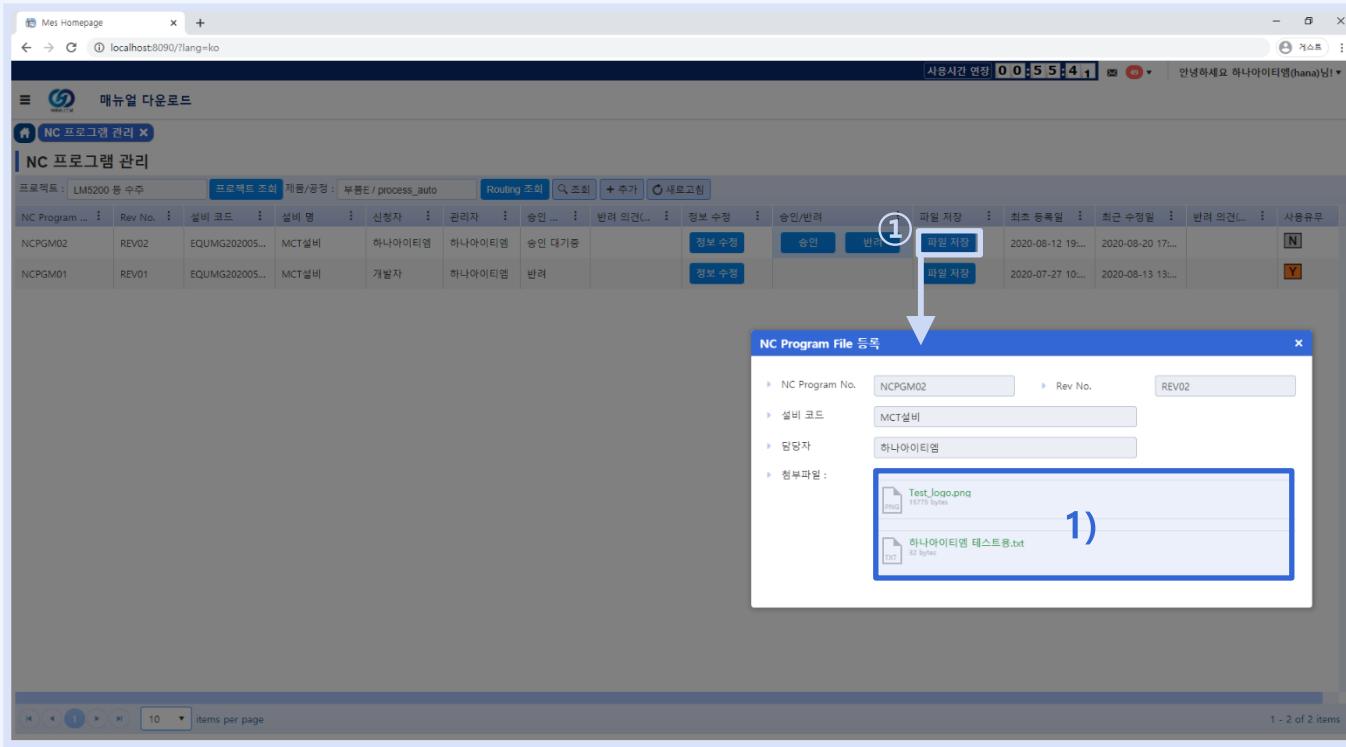
1) 해당 팝업에서 더블클릭 하여 선택한 내용이 해당 입력란에 반영된다.

2) 프로젝트에서 사용할 NC 프로그램을 등록한다.

V. 기술관리 화면

2. NC 프로그램 관리 (4/4)

❖ NC 프로그램 관리 - 저장 팝업 화면 :



❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 기술관리 > NC 프로그램 관리 (> NC Program file 등록)

❖ 버튼 :

① 파일 저장 버튼

NC Program File 등록 팝업을 활성화한다.

❖ 화면운용 :

- 1) MES에 등록된 NC 프로그램 정보를 조회한다.
- 2) 등록된 NC 프로그램을 다운로드한다.

V. 기술관리 화면

3. MQS 공구정보 관리 (1/4)

❖ MQS 공구정보 관리 화면 :

부품코드	부품명	부품유형	방진구	소재
ITEM202008250004	E부품	원제품	0.00	0.00
ITEM202008250003	D부품	원제품	0.00	0.00
ITEM202008250002	C부품	원제품	0.00	0.00
ITEM202008250001	VANE6	원제품	10.00	10.00
ITEM202008240002	B부품	원제품	0.00	0.00
ITEM202008240001	A부품	원제품	0.00	0.00
ITEM202006040002	부품A	원제품	0.00	0.00
ITEM202006040006	부품F	원제품	0.00	0.00
ITEM202005250001	부품C	원제품	12.21	15.10
ITEM202005260001	부품D	원제품	0.00	0.00

❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 기술관리 > MQS 공구정보 관리

❖ 버튼 :

① 조회 버튼

부품정보 팝업을 활성화한다.

② 새로고침 버튼

MQS 공구정보에 대한 최신 내용을 호출한다.

③ 관련 공구 설정 버튼

기술 문서 정보 관리 팝업을 활성화한다.

❖ 화면운용 :

1) MES에 등록된 MQS 공구정보를 조회한다.

2) 부품정보 팝업에서 더블클릭하여 선택한

부품정보가 검색란에 반영된다.

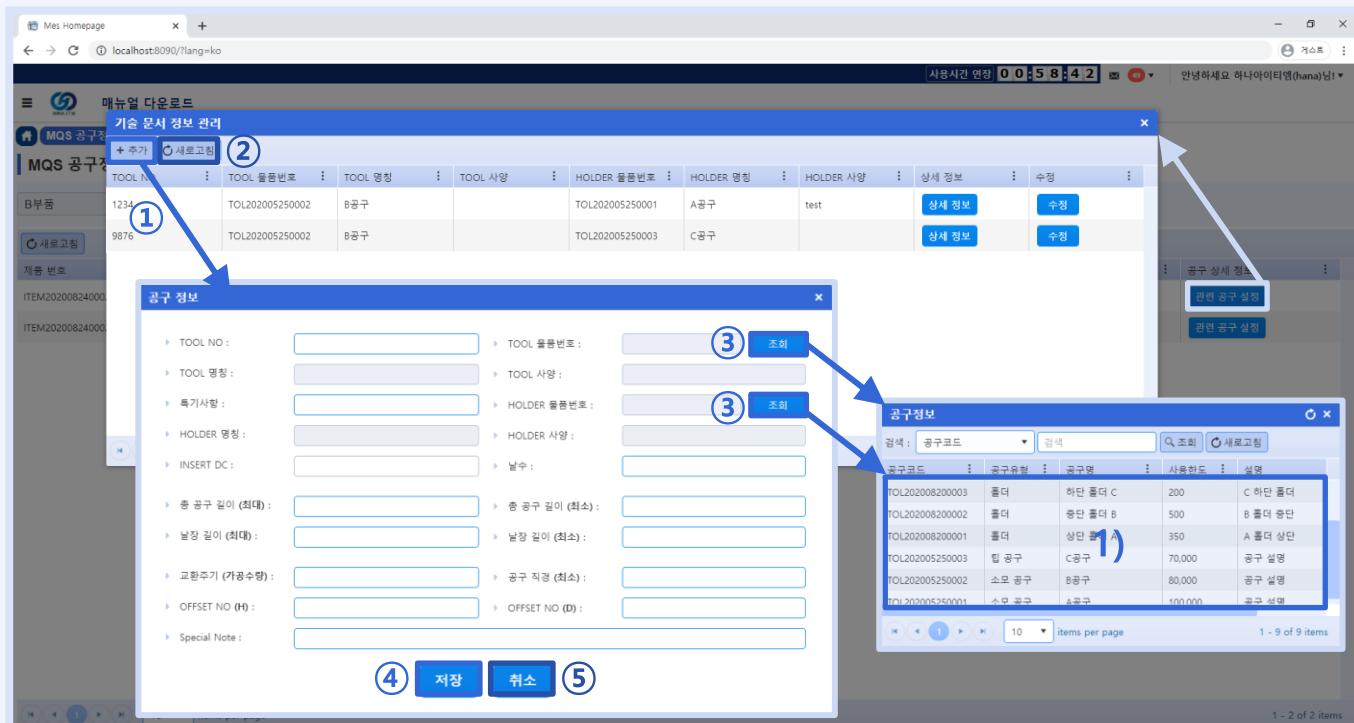
3) 선택한 부품의 라우팅 순서가 조회된다.

4) 라우팅 별 사용 공구를 등록한다.

V. 기술관리 화면

3. MQS 공구정보 관리 (2/4)

❖ MQS 공구정보 관리 – 설정 팝업 화면 :



❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 기술관리 > MQS 공구정보 관리 (> 기술 문서 정보 관리 > 공구 정보)

❖ 버튼 :

① 추가 버튼

공구 정보 팝업을 활성화한다.

② 새로고침 버튼

기술 문서 정보에 대한 최신 내용을 호출한다.

③ 조회 버튼

공구정보 팝업을 활성화한다.

④ 저장 버튼

공구 정보 팝업에 입력한 내용을 해당 기술 문서 정보에 반영한다.

⑤ 취소 버튼

공구 정보 팝업을 비활성화한다.

❖ 화면운용 :

1) 공구정보 팝업에서 더블클릭하여 선택한

공구정보가 해당 입력란에 반영된다.

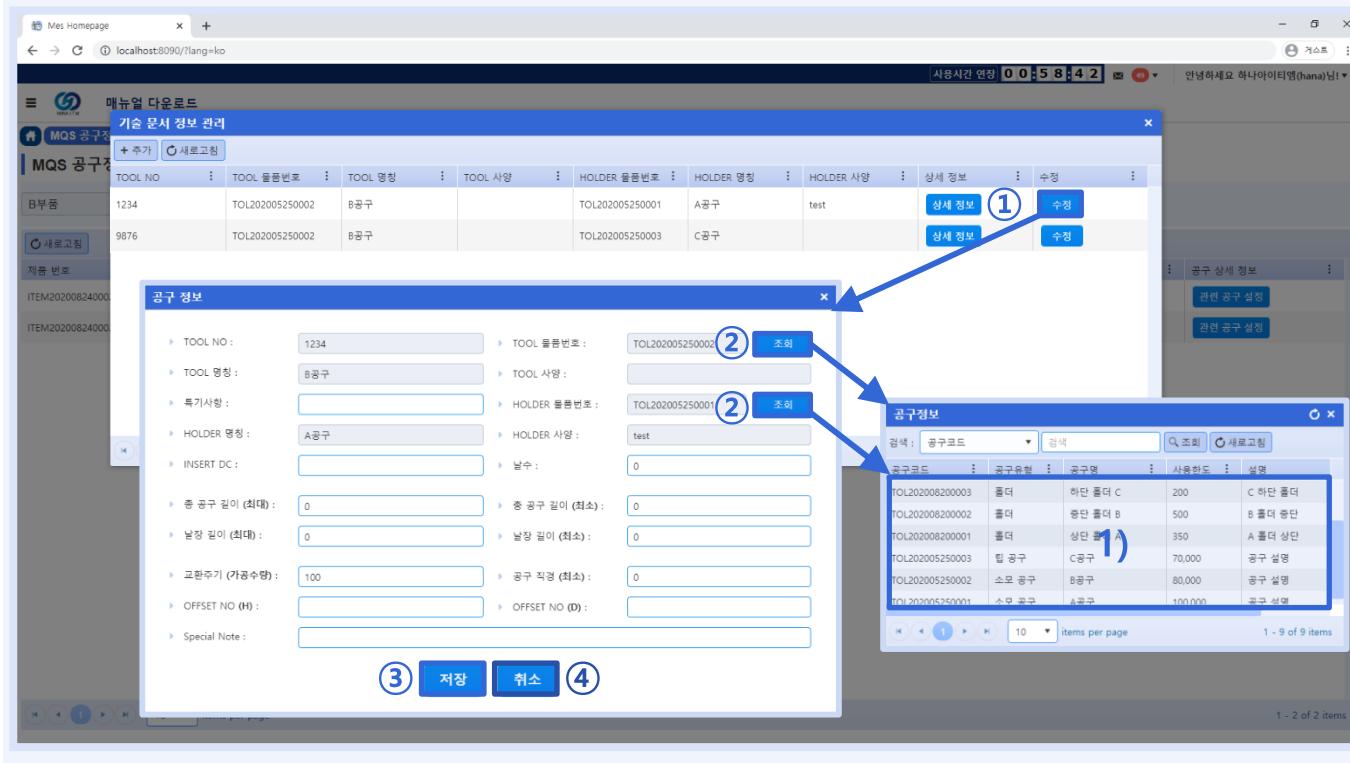
2) 각 부품의 라우팅 별 사용 공구 정보를

MES에 등록한다.

V. 기술관리 화면

3. MQS 공구정보 관리 (3/4)

❖ MQS 공구정보 관리 – 수정 팝업 화면 :



❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 기술관리 > MQS 공구정보 관리 (> 기술 문서 정보 관리 > 공구 정보)

❖ 버튼 :

① 수정 버튼

공구 정보 팝업을 활성화한다.

② 조회 버튼

공구정보 팝업을 활성화한다.

③ 저장 버튼

공구 정보 팝업에 입력한 내용을 해당 기술 문서 정보에 반영한다.

④ 취소 버튼

공구 정보 팝업을 비활성화한다.

❖ 화면운용 :

1) 공구정보 팝업에서 더블클릭하여 선택한

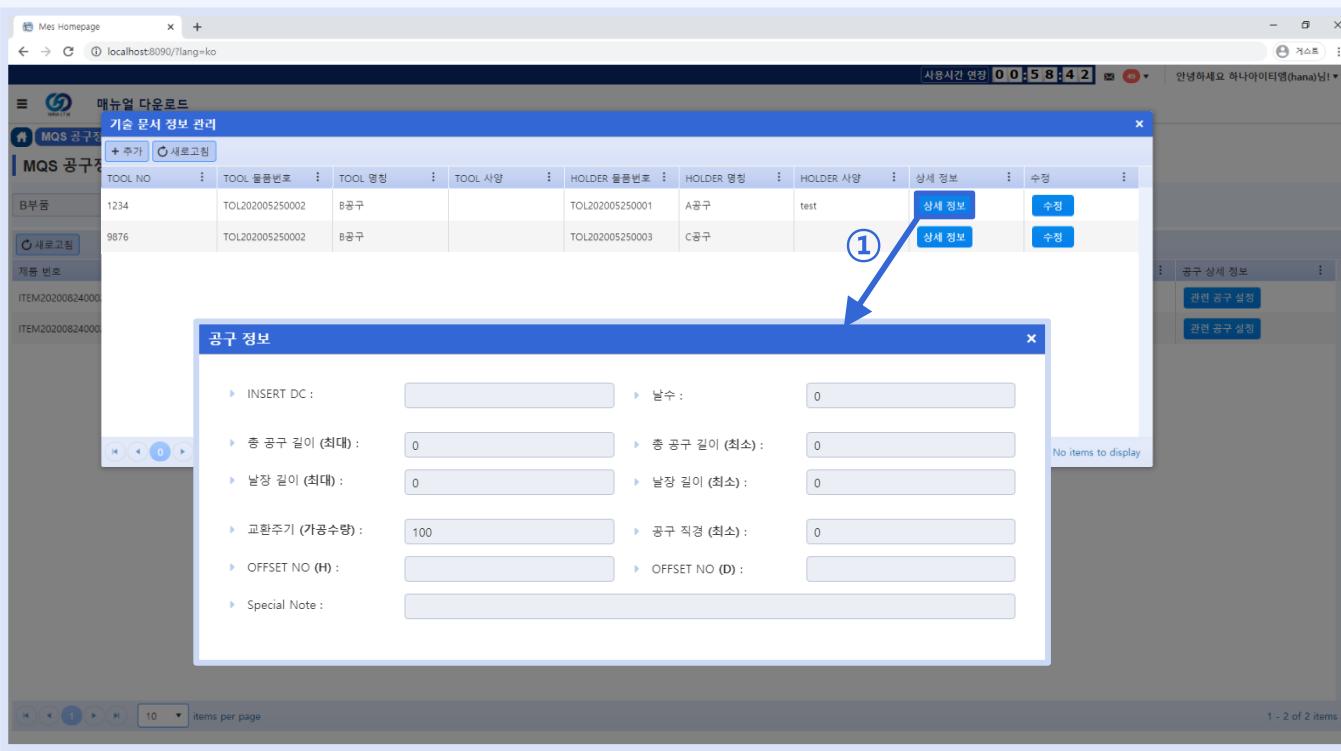
공구정보가 해당 입력란에 반영된다.

2) 각 부품의 라우팅 별 사용 공구 정보를

수정 및 관리한다.

3. MQS 공구정보 관리 (4/4)

❖ MQS 공구정보 관리 – 상세 정보 팝업 화면 :



❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 기술관리 > MQS 공구정보 관리 (> 기술 문서 정보 관리 > 공구 정보)

❖ 버튼 :

① 상세 정보 버튼

공구 정보 팝업을 활성화한다.

❖ 화면운용 :

- 1) MES에 등록된 MQS 공구정보를 조회한다.
- 2) 각 부품의 라우팅 별 사용 공구 정보를 조회한다.

VI

VI. 부품관리 화면

1. 부품 관리

VI. 부품관리 화면

1. 부품 관리 (1/4)

❖ 부품 관리 화면 :

❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 부품 > 부품 관리

❖ 버튼 :

① 사용 가능 / 사용 완료 버튼

사용 가능 / 사용 완료 부품 정보를 조회한다.

② 조회 버튼

검색 조건에 따른 부품 정보를 조회한다.

③ 추가 버튼

부품 등록(상세) 팝업을 활성화한다.

④ 새로고침 버튼

부품 정보에 대한 최신 내용을 호출한다.

⑤ 수정 버튼

그리드 내 더블클릭 시 수정 팝업을 활성화한다.

❖ 화면운용 :

1) MES에 등록된 부품 정보와

해당 부품의 Lot 별 재고 정보를 조회한다.

2) 해당 부품의 재고 정보를 MES에 등록한다.

3) MES에 등록되어 있는 Lot 별 부품 재고 정보를 수정 및 관리한다.

VI. 부품관리 화면

1. 부품 관리 (2/4)

❖ 부품 관리 – 등록 팝업 화면 :



❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 부품 > 부품 관리 (> 부품 등록(상세))

❖ 버튼 :

① 조회 버튼

부품정보(1), 사용자 조회(2) 팝업을 활성화한다.

② 필치기/숨기기 버튼

클릭 시 하위 항목이 활성화 / 비활성화된다.

③ 날짜 선택 버튼

날짜 선택 팝업을 활성화한다.

④ 저장 버튼

해당 팝업에 입력한 내용을 반영한다.

⑤ 취소 버튼

해당 팝업을 비활성화한다.

⑥ 추가 버튼

부품 수량 등록 팝업을 활성화한다.

❖ 화면운용 :

1) 해당 팝업에서 더블클릭 하여 선택한

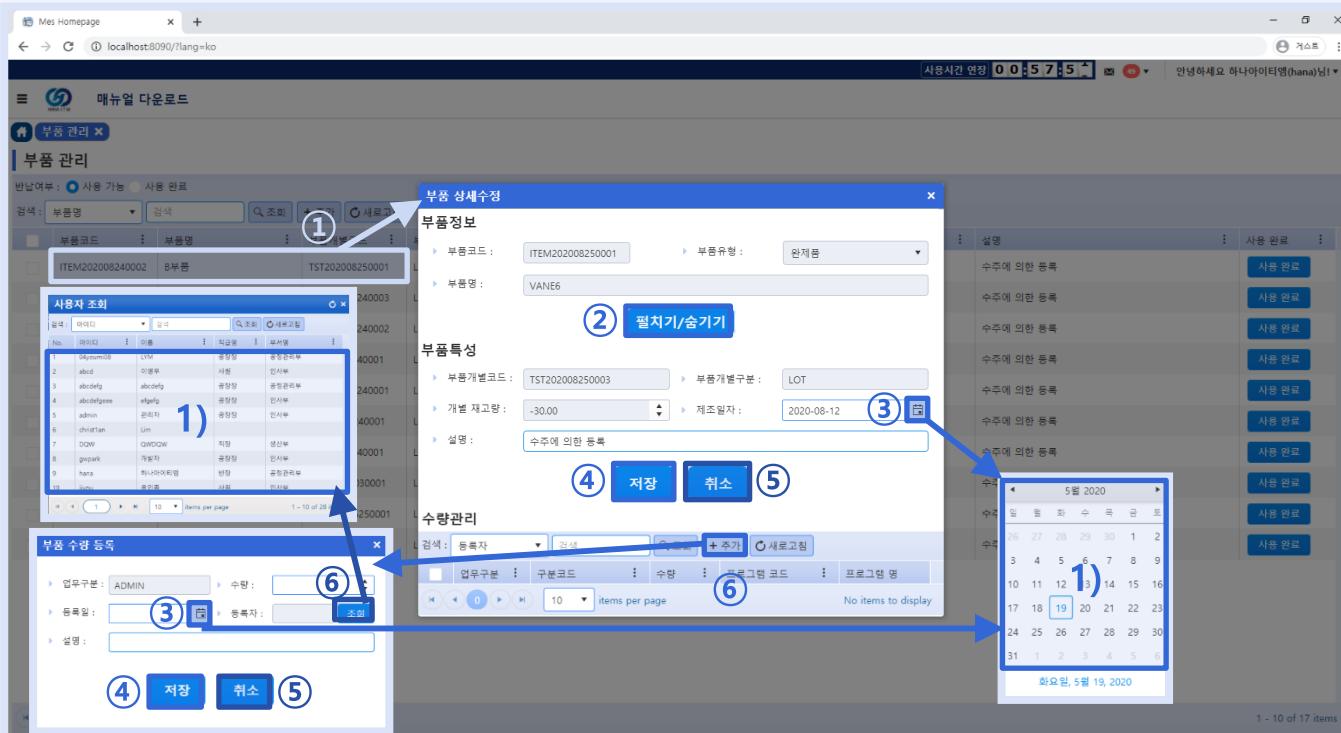
내용이 해당 입력란에 반영된다.

2) 해당 부품의 재고 정보를 MES에 등록한다.

VI. 부품관리 화면

1. 부품 관리 (3/4)

❖ 부품 관리 - 수정 팝업 화면 :



❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 부품 > 부품 관리 (> 부품 상세수정)

❖ 버튼 :

① 수정 버튼

그리드 내 더블클릭시 수정 팝업을 활성화한다.

② 펼치기/숨기기 버튼

클릭 시 하위 항목이 활성화 / 비활성화된다.

③ 날짜 선택 버튼

날짜 선택 팝업을 활성화한다.

④ 저장 버튼

해당 팝업에 입력한 내용을 반영한다.

⑤ 취소 버튼

해당 팝업을 비활성화한다.

⑥ 추가 버튼

부품 수량 등록 팝업을 활성화한다.

❖ 화면운용 :

1) 해당 팝업에서 더블클릭하여 선택한

내용이 해당 입력란에 반영된다.

2) 해당 부품의 재고 정보를 수정 및 등록한다.

VI. 부품관리 화면

1. 부품 관리 (4/4)

❖ 부품 관리 – 사용 완료 확인 팝업 화면 :

부품코드	부품명	부품가별코드	제조일자	부품유형	재고	가변 재고량	포장수량	설명	사용 완료
ITEM202008240002	B부품	TST202008250001	LOT	2020-08-12 12:00:00	완제품	ke820	0	0	수주에 의한 등록
ITEM202008240002	B부품	TST202008240003	LOT	2020-08-12 12:00:00	완제품	ke820	0	0	수주에 의한 등록
ITEM202008240001	A부품	TST202008240002	LOT				0	0	수주에 의한 등록
ITEM202008240002	B부품	TS202008240001	LOT				0	0	수주에 의한 등록
ITEM202008240002	B부품	TST202008240001	LOT				0	0	수주에 의한 등록
ITEM202008240001	A부품	AS202008240001	LOT				0	0	수주에 의한 등록
ITEM202006020001	개발 부품	TS202006040001	LOT				0	0	수주에 의한 등록
ITEM202006020001	개발부품	KG202006030001	LOT				0	0	수주에 의한 등록
ITEM202005250001	부품E	LOT202005250001	LOT	2020-05-25 12:00:00	완제품	kva529	26	405	수주에 의한 등록
ITEM202006040006	부품F	AS202008130001	LOT	2020-08-13 12:00:00	완제품	ke820	0	0	수주에 의한 등록

❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 부품 > 부품 관리 (> 사용 완료 확인)

❖ 버튼 :

① 사용 완료 버튼

확인 팝업을 활성화한다.

② 취소 버튼

확인 팝업을 비활성화한다.

③ 확인 버튼

해당 부품을 사용 완료 처리한다.

❖ 화면운용 :

1) MES에 등록된 부품 정보와

해당 부품의 Lot 별 재고 정보를 조회한다.

2) MES에 등록되어 있는 Lot 별 부품 재고 정보를

수정 및 관리한다.

3) MES에 등록되어 있는 부품을 사용 완료

상태로 변경한다.

VII

VII. 자재관리 화면

1. 자재 관리
 2. 공구 관리
 3. Spare Parts
- 발주**
4. 발주계획 수립
 5. 발주 현황
-

VII. 자재관리 화면

1. 자재 관리 (1/4)

❖ 자재 관리 화면 :

ID	Name	Material Code	Receipt Date	Status	Location	Quantity	Description	Action	
32S-8185	발주필요 자재	INMTL202008120002	2020-08-12	일반자재	F4D	201	0	자재관리 설명	자재반납
cccc	자재c	INMTL202008250004	2020-08-25	사급자재	F4D	10	0	CDRMTL202008250005	자재반납
cccc	자재c	INMTL202008250003	2020-08-25	사급자재	F4D	100	0	CDRMTL202008250003	자재반납
bbbb	자재B	INMTL202008250002	2020-08-25	사급자재	F4D	175	0	CDRMTL202008250002	자재반납
cccc	자재c	INMTL202008250001	2020-08-25	사급자재	F4D	40	0	CDRMTL202008250001	자재반납
mtrrla	시효자재AA	INMTL202008240007	2020-08-24	시효자재	H2	500	0	CDRMTL202008240002	자재반납
cccc	자재c	INMTL202008240006	2020-08-24	사급자재	F4D	100	0	CDRMTL202008240001	자재반납
52Q-7154	TEST용 자재	INMTL202008240005	2020-08-24	시효자재	F4D	0	500		자재반납
52Q-7154	TEST용 자재	INMTL202008070101	2020-08-07	시효자재	F4D	5,000	0	자재관리 설명	자재반납
aaaa	자재A	INMTL202008240004	2020-08-21	사급자재	F4D	200	0		자재반납

❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 자재 > 자재 관리

❖ 버튼 :

① 재고 / 반납 버튼

재고 / 반납 상태 별 자재 정보를 조회한다.

② 조회 버튼

검색 조건에 따른 자재 정보를 조회한다.

③ 추가 버튼

자재 등록(상세) 팝업을 활성화한다.

④ 삭제 버튼

체크박스로 선택된 자재 정보를 삭제한다.

⑤ 새로고침 버튼

자재 정보에 대한 최신 내용을 호출한다.

⑥ 수정 버튼

자재 상세수정 팝업을 활성화한다.

❖ 화면운용 :

1) MES에 등록된 자재 정보를 조회한다.

2) Lot 별 자재 정보를 MES에 등록한다.

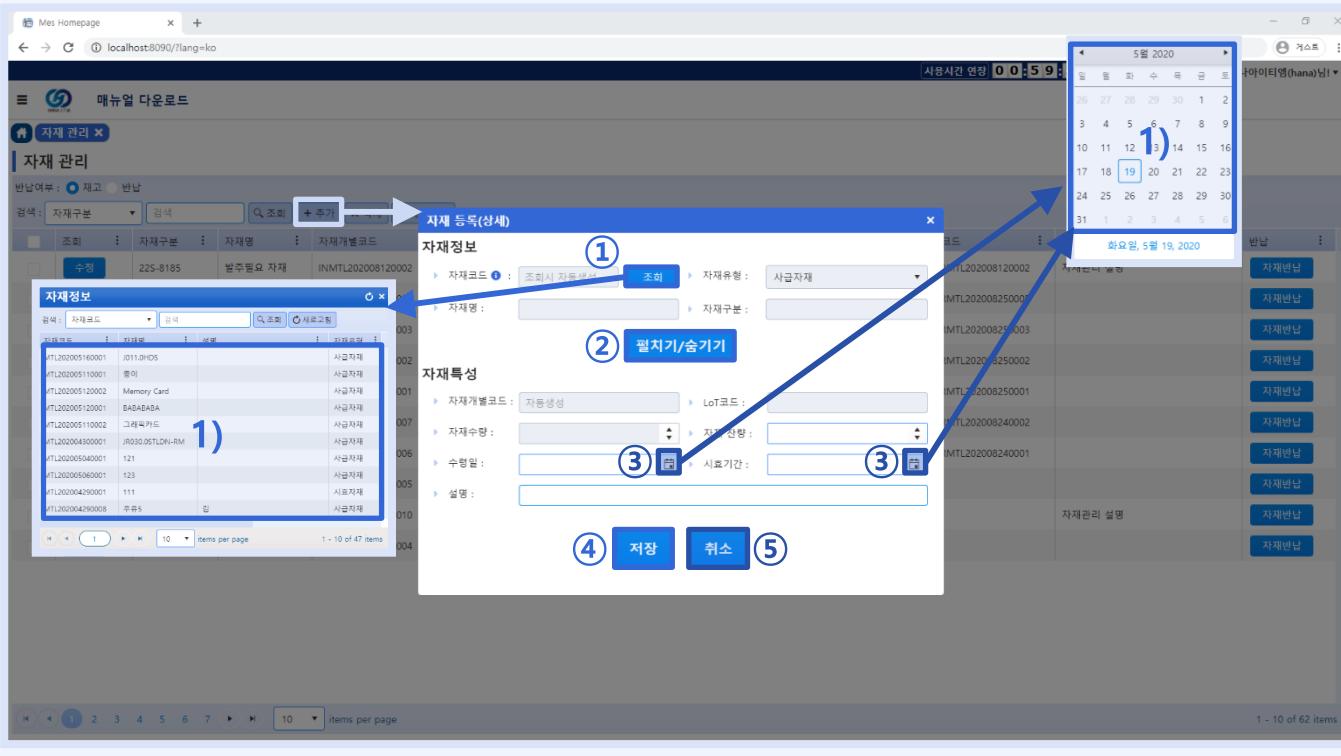
3) MES에 등록되어 있는 Lot 별 자재 정보를

수정 및 관리한다.

VII. 자재관리 화면

1. 자재 관리 (2/4)

❖ 자재 관리 - 추가 팝업 화면 :



❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 자재 > 자재 관리 (> 자재 등록(상세))

❖ 버튼 :

① 조회 버튼

자재정보 팝업을 활성화한다.

② 펼치기/숨기기 버튼

클릭 시 하위 항목이 활성화 / 비활성화된다.

③ 날짜 선택 버튼

날짜 선택 팝업을 활성화한다.

④ 저장 버튼

자재 등록 팝업에 입력한 내용을 반영한다.

⑤ 취소 버튼

해당 팝업을 비활성화한다.

❖ 화면운용 :

1) 해당 팝업에서 더블클릭 하여 선택한

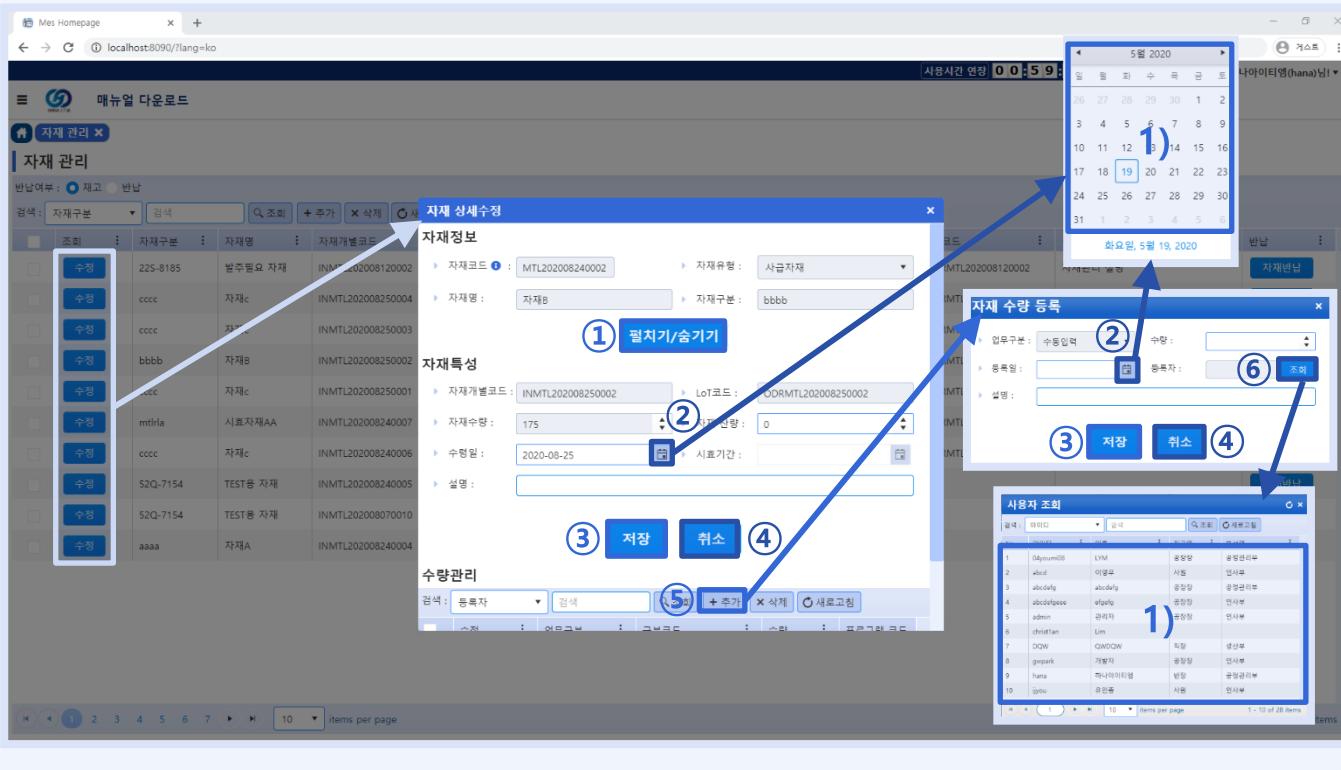
내용이 해당 입력란에 반영된다.

2) 해당 자재의 Lot 별 정보를 MES에 등록한다.

VII. 자재관리 화면

1. 자재 관리 (3/4)

❖ 자재 관리 - 수정 팝업 화면 :



❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 자재 > 자재 관리 (> 자재 상세수정)

❖ 버튼 :

① 펼치기/숨기기 버튼

클릭 시 하위 항목이 활성화 / 비활성화된다.

② 날짜 선택 버튼

날짜 선택 팝업을 활성화한다.

③ 저장 버튼

해당 팝업에 입력한 내용을 반영한다.

④ 취소 버튼

해당 팝업을 비활성화한다.

⑤ 추가 버튼

자재 수량 등록 팝업을 활성화한다.

⑥ 조회 버튼

사용자 조회 팝업을 활성화한다.

❖ 화면운용 :

1) 해당 팝업에서 더블클릭 하여 선택한

내용이 해당 입력란에 반영된다.

2) 해당 자재의 Lot 별 정보를 수정 및 관리한다.

VII. 자재관리 화면

1. 자재 관리 (4/4)

❖ 자재 관리 - 확인 팝업 화면 :

The screenshot shows the MES Homepage with the URL localhost:8090/?lang=ko. The main content is the Material Management screen. A confirmation dialog box titled "확인" (Confirm) is displayed in the center. The dialog asks "정말로 반납하시겠습니까?" (Are you sure you want to return it?). It contains two buttons: "취소" (Cancel) and "확인" (Confirm). An arrow points from the "확인" button in the dialog to the "③ 확인 버튼" section in the adjacent column. The background table lists various material items with columns including ID, Name, Barcode, Date, Type, Status, and Lot Number.

ID	Name	Barcode	Date	Type	Status	Lot Number
22S-8185	발주필요 자재	INMTL202008120002	2020-08-12	일반자재	F4D	201
cccc	자재c	INMTL202008250004	2020-08-25	사급자재	F4D	10
cccc	자재c	INMTL202008250003	2020-08-25			0
bbbb	자재B	INMTL202008250002	2020-08-25			0
cccc	자재c	INMTL202008250001	2020-08-25			0
mtrira	시료자재AA	INMTL202008240007	2020-08-24			0
cccc	자재c	INMTL202008240006	2020-08-24			0
52Q-7154	TEST용 자재	INMTL202008240005	2020-08-24			0
52Q-7154	TEST용 자재	INMTL202008070010	2020-08-07	시료자재	F4D	5,000
aaaa	자재A	INMTL202008240004	2020-08-21	사급자재	F4D	200

❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 자재 > 자재 관리 (> 확인)

❖ 버튼 :

① 자재반납 버튼

확인 팝업을 활성화한다.

② 취소 버튼

확인 팝업을 비활성화한다.

③ 확인 버튼

해당 자재를 반납 처리한다.

❖ 화면운용 :

1) MES에 등록된 부품 정보와

해당 부품의 Lot 별 재고 정보를 조회한다.

2) MES에 등록되어 있는 Lot 별 부품 재고 정보를

수정 및 관리한다.

3) MES에 등록되어 있는 부품을 사용 완료

상태로 변경한다.

VII. 자재관리 화면

2. 공구 관리 (1/6)

❖ 공구 관리 화면 :

The screenshot shows the MES tool's interface for managing tools. The left pane lists tools with their details like ID, type, name, price, usage rate, and status. The right pane provides a detailed view of selected tools, including their usage history and current status. Various buttons and search fields are visible for managing the data.

선택	공구코드	공구유형	공구명	금액	사용한도	설명
상세	TOL202008200006	틀	하단 틀 C	1,000	50	하단
상세	TOL202008200005	틀	중단 틀 B	10,000	700	미
상세	TOL202008200004	틀	상단 틀 A	2,000	150	11'
상세	TOL202008200003	홀더	하단 홀더 C	3,000	200	C 쪽
상세	TOL202008200002	홀더	중단 홀더 B	6,000	500	B 쪽
상세	TOL202008200001	홀더	상단 홀더 A	5,000	350	A 쪽
상세	TOL202005250003	팁 공구	C공구	180,900	70,000	공
상세	TOL202005250002	소모 공구	B공구	132,000	80,000	공
상세	TOL202005250001	소모 공구	A공구	150,000	100,000	공

선택	작성 가능	불가
검색	공구명	검색
+ 추가	- 삭제	새로고침
10 items per page	10 items per page	1 - 1 of 1 items

❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 자재 > 공구 관리

❖ 버튼 :

① 조회 버튼

검색 조건에 따른 공구 정보를 조회한다.

② 삭제 버튼

체크박스로 선택된 개별 공구 정보를 삭제한다.

③ 새로고침 버튼

공구 정보에 대한 최신 내용을 호출한다.

④ 사용 가능 / 불가 버튼

사용 가능 여부 별 공구 정보를 조회한다.

⑤ 상세 버튼

해당 공구의 개별 공구 정보를 조회한다.

❖ 화면운용 :

1) MES에 등록된 공구 정보와 개별 공구 정보를 조회한다.

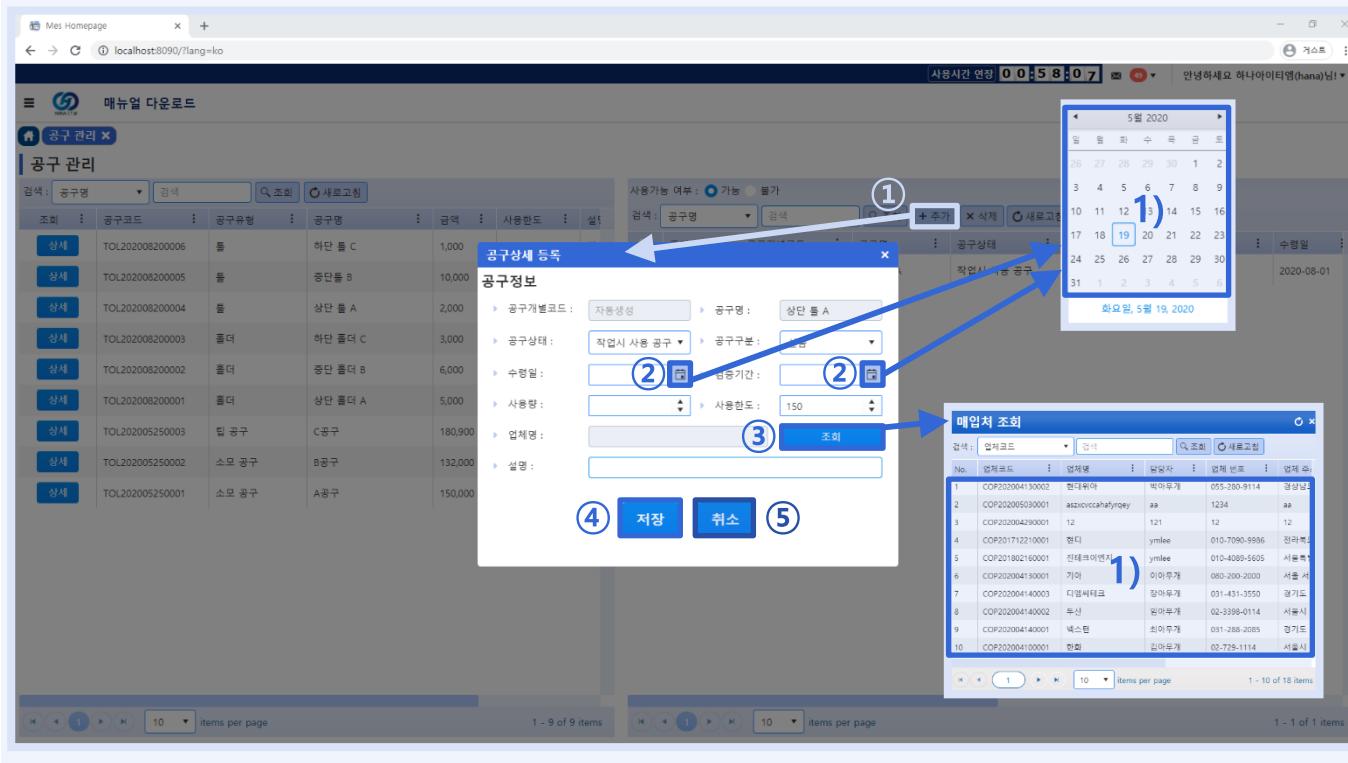
2) 좌측 공구 정보 영역의 상세 버튼을 클릭하여 우측에 해당 공구의 개별 정보를 표시한다.

3) 각 공구의 개별 정보를 등록 및 관리한다.

VII. 자재관리 화면

2. 공구 관리 (2/6)

❖ 공구 관리 – 공구상세 등록 팝업 화면 :



❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 자재 > 공구 관리 (> 공구상세 등록)

❖ 버튼 :

① 추가 버튼

공구정보 등록 팝업을 활성화한다.

② 날짜 선택 버튼

날짜 선택 팝업을 활성화한다.

③ 조회 버튼

매입처 조회 팝업을 활성화한다.

④ 저장 버튼

입력한 내용을 개별 공구정보에 반영한다.

⑤ 취소 버튼

공구상세 등록 팝업을 비활성화한다.

❖ 화면운용 :

1) 해당 팝업에서 더블클릭 하여 선택한

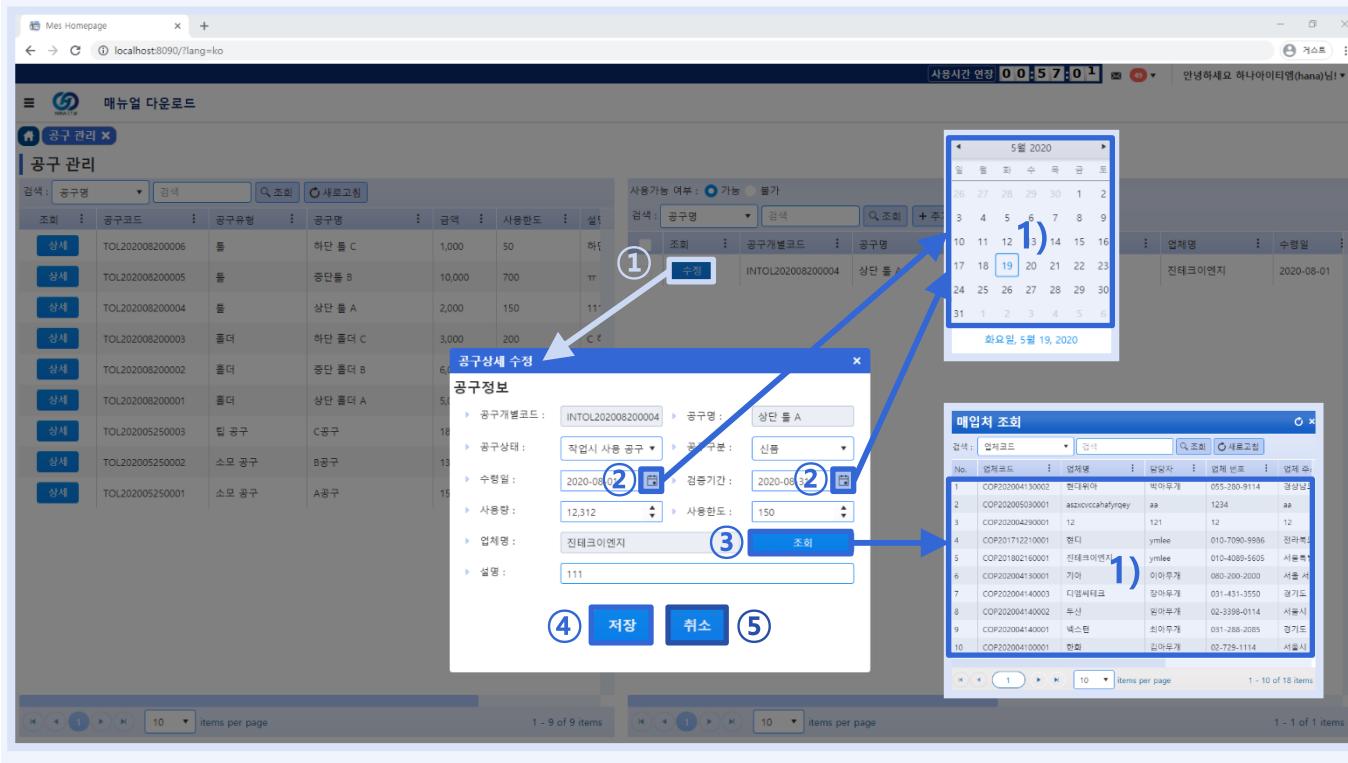
내용이 해당 입력란에 반영된다.

2) 각 공구의 개별 정보를 MES에 등록한다.

VII. 자재관리 화면

2. 공구 관리 (3/6)

❖ 공구 관리 – 공구상세 수정 팝업 화면 :



❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 자재 > 공구 관리 (> 공구상세 수정)

❖ 버튼 :

① 수정 버튼

공구상세 수정 팝업을 활성화한다.

② 날짜 선택 버튼

날짜 선택 팝업을 활성화한다.

③ 조회 버튼

매입처 조회 팝업을 활성화한다.

④ 저장 버튼

입력한 내용을 해당 공구정보에 반영한다.

⑤ 취소 버튼

공구상세 수정 팝업을 비활성화한다.

❖ 화면운용 :

1) 해당 팝업에서 더블클릭 하여 선택한

내용이 해당 입력란에 반영된다.

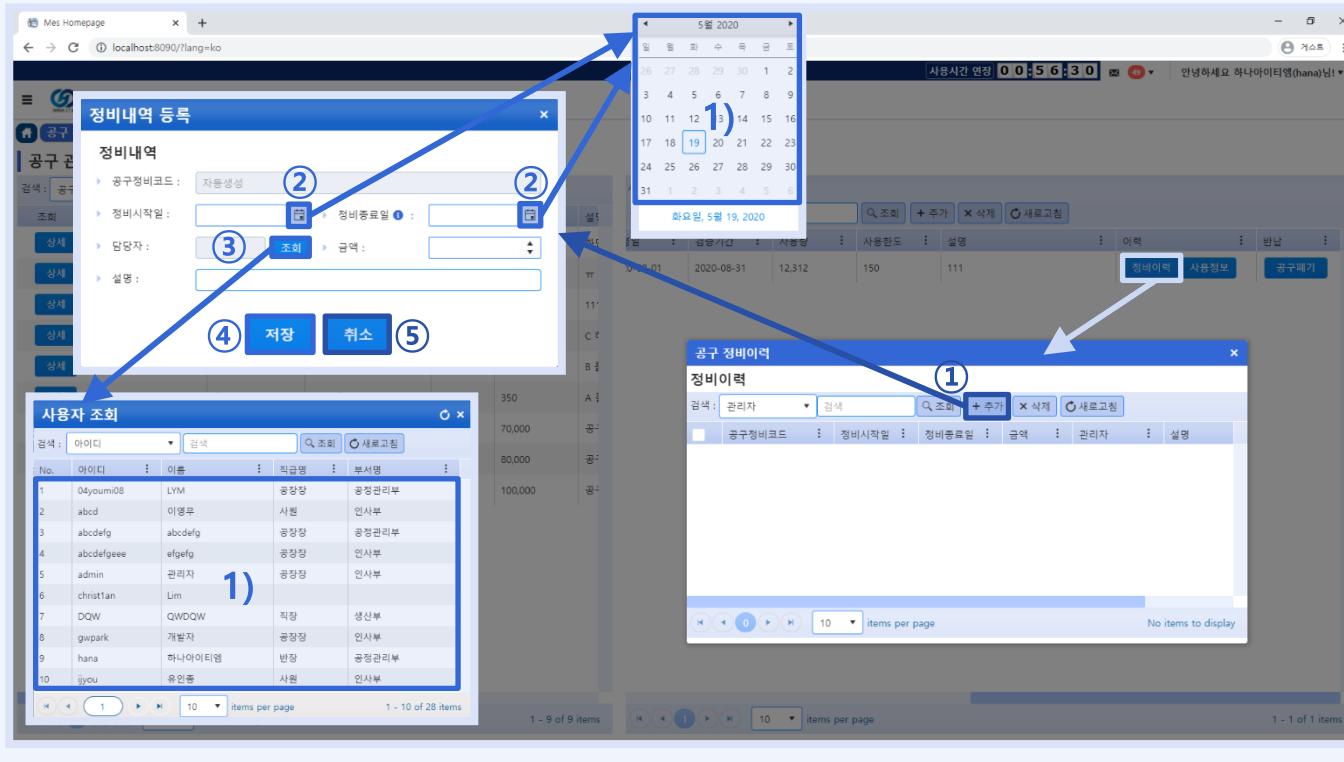
2) MES에 등록되어 있는 각 공구의 개별 정보를

수정 및 관리한다.

VII. 자재관리 화면

2. 공구 관리 (4/6)

❖ 공구 관리 – 공구 정비이력 팝업 화면 :



❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 자재 > 공구 관리 (> 공구 정비이력)

❖ 버튼 :

① 추가 버튼

공구 정비이력 팝업을 활성화한다.

② 날짜 선택 버튼

날짜 선택 팝업을 활성화한다.

③ 조회 버튼

사용자 조회 팝업을 활성화한다.

④ 저장 버튼

정비내역 등록 팝업에 입력한 내용을
정비이력에 반영한다.

⑤ 취소 버튼

정비내역 등록 팝업을 비활성화한다.

❖ 화면운용 :

1) 해당 팝업에서 더블클릭 하여 선택한

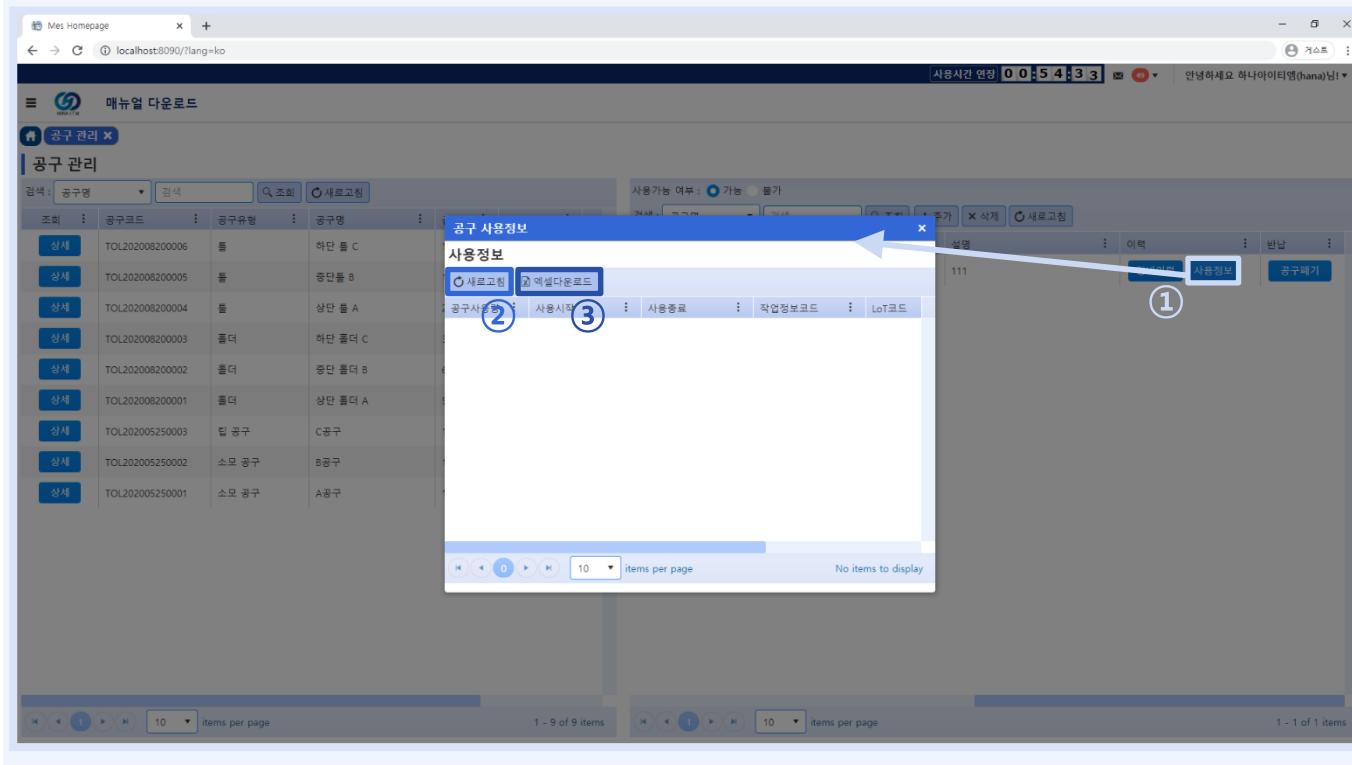
내용이 해당 입력란에 반영된다.

2) 해당 공구의 정비이력 정보를 MES에 등록한다.

VII. 자재관리 화면

2. 공구 관리 (5/6)

❖ 공구 관리 - 공구 사용정보 팝업 화면 :



❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 자재 > 공구 관리 (> 공구 사용정보)

❖ 버튼 :

① 사용정보 버튼

공구 사용정보 팝업을 활성화한다.

② 새로고침 버튼

공구 사용정보에 대한 최신 내용을 호출한다.

③ 엑셀다운로드 버튼

조회된 정보를 엑셀 형식으로 다운로드한다.

❖ 화면운용 :

1) MES에 등록된 개별 공구의 정보를 조회한다.

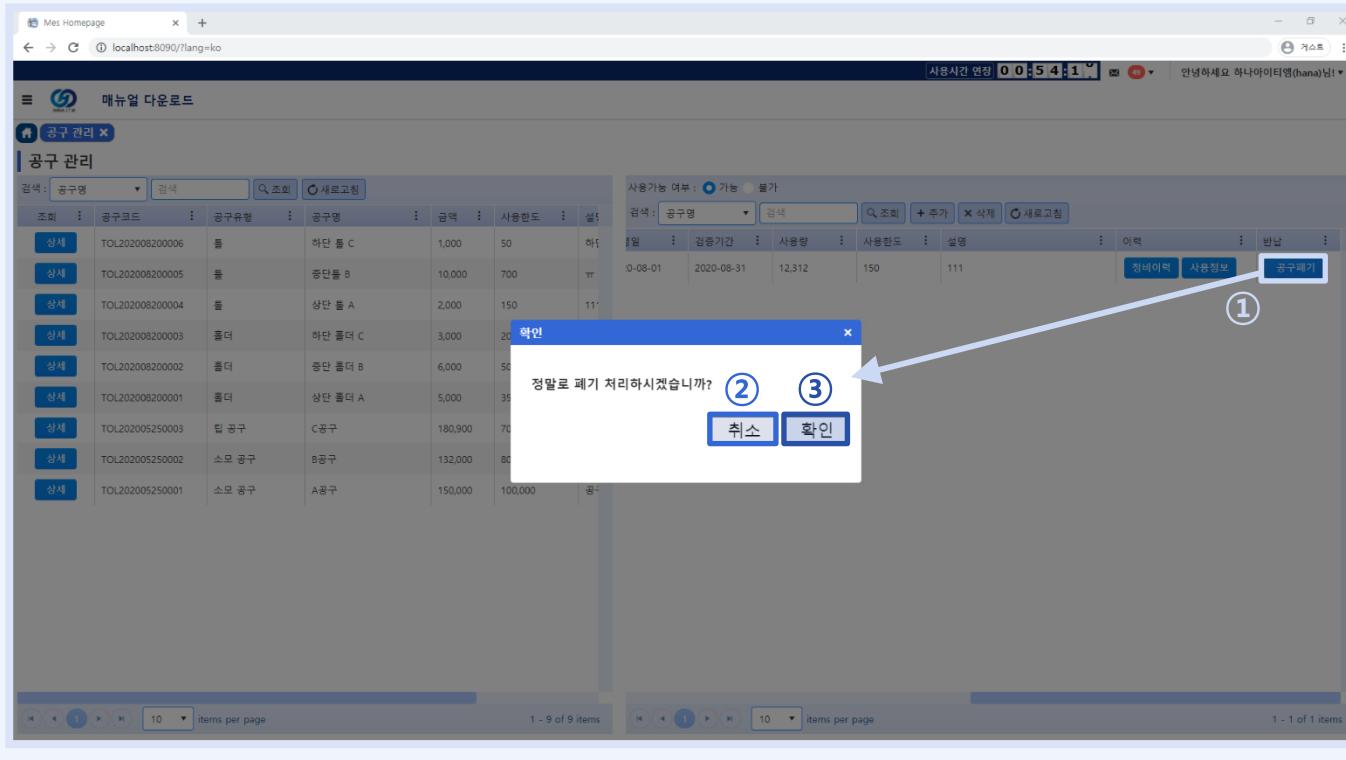
2) MES에 등록되어 있는 개별 공구 정보를
수정 및 관리한다.

3) 개별 공구의 사용정보를 조회한다.

VII. 자재관리 화면

2. 공구 관리 (6/6)

❖ 공구 관리 – 확인 팝업 화면 :



❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 자재 > 공구 관리 (> 확인)

❖ 버튼 :

① 공구폐기 버튼

확인 팝업을 활성화한다.

② 취소 버튼

확인 팝업을 비활성화한다.

③ 확인 버튼

해당 공구를 폐기 처리한다.

❖ 화면운용 :

1) MES에 등록된 개별 공구 정보를 조회한다.

2) MES에 등록되어 있는 개별 공구 정보를 수정 및 관리한다.

3) MES에 등록되어 있는 공구를 폐기 상태로 변경한다.

3. Spare Parts

❖ Spare Parts 화면 :

The screenshot shows a table of spare parts with the following data:

공구코드	공구유형	공구명	금액	사용한도	설명	재고량
TOL202005250001	소모 공구	A공구	150,000	100,000	공구 설명	3
TOL202005250002	소모 공구	B공구	132,000	80,000	공구 설명	2
TOL202005250003	팁 공구	C공구	180,900	70,000	공구 설명	3
TOL202008200001	홀더	상단 헬더 A	5,000	350	A 헬더 상단	2
TOL202008200002	홀더	중단 헬더 B	6,000	500	B 헬더 중단	1
TOL202008200003	홀더	하단 헬더 C	3,000	200	C 하단 헬더	1
TOL202008200004	툴	상단 툴 A	2,000	150	111	1
TOL202008200005	툴	중단 툴 B	10,000	700	ㅠ	1
TOL202008200006	툴	하단 툴 C	1,000	50	하단 툴C	1

Buttons at the top of the table area are labeled ① 조회 (Search) and ② 새로고침 (Refresh).

❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 자재 > Spare Parts

❖ 버튼 :

① 조회 버튼

검색 조건에 따른 공구 재고량을 조회한다.

② 새로고침 버튼

공구 재고량에 대한 최신 내용을 호출한다.

❖ 화면운용 :

- 1) MES에 등록된 개별 공구의 재고량 정보를 조회한다.
- 2) 공구 별 재고량을 관리한다.

4. 발주계획 수립 (1/4)

❖ 발주계획 수립 화면 :

Mes Homepage

localhost:8090/?lang=ko

메뉴얼 다운로드

발주계획 수립

① ② ③

검색: 자재구분 ▾ 검색 조회 + 추가 × 삭제 새고침

발주계획코드 | 발주상... | 자재구분 | 자재명 | 수량 | 금액 | 배송비용 | 업체명 | 등록자 | 등록일 | 설명

No items to display

10 items per page

❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 자재 > 발주 > 발주계획 수립

❖ 버튼 :

① 조회 버튼

검색 조건에 따른 발주계획 정보를 조회한다.

② 삭제 버튼

체크박스로 선택된 발주계획을 삭제한다.

③ 새로고침 버튼

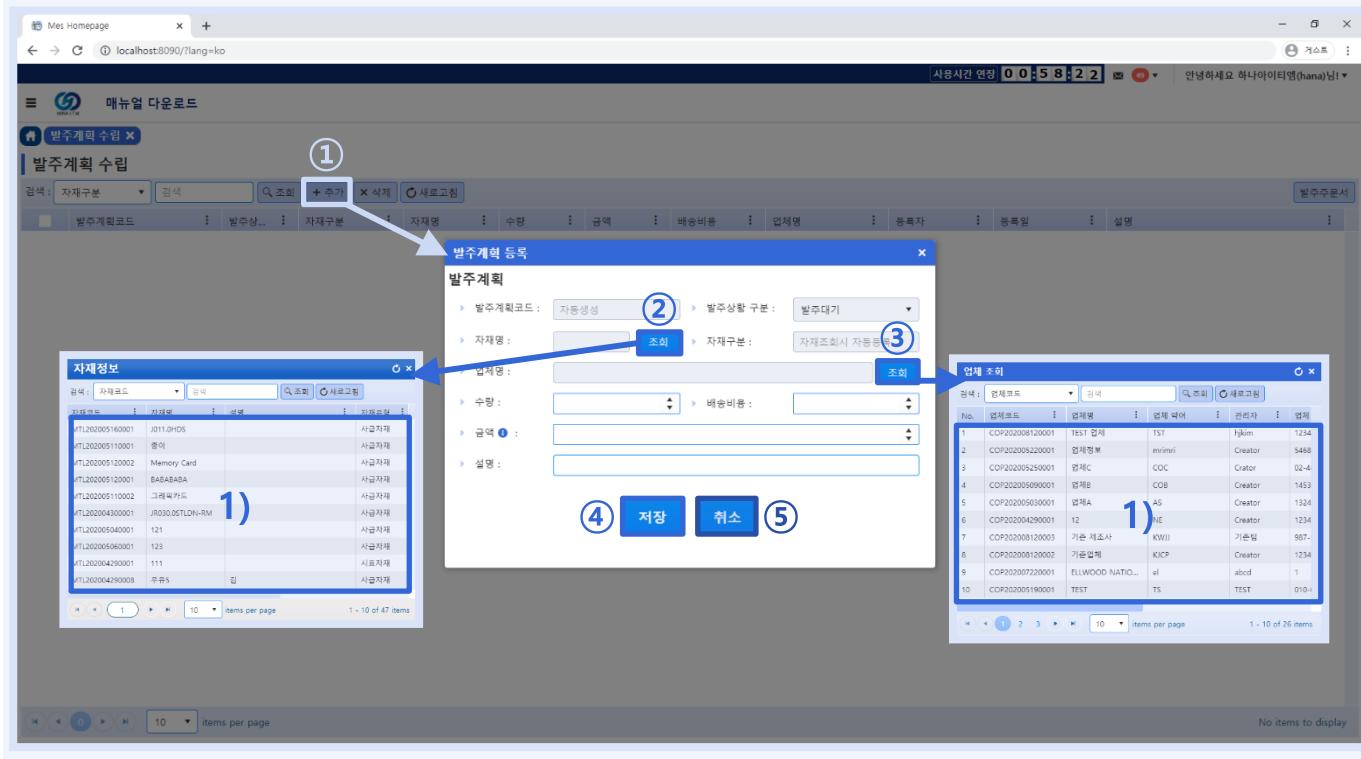
발주계획 정보에 대한 최신 내용을 호출한다.

❖ 화면운용 :

- 1) MES에 등록된 발주계획을 조회한다.
- 2) 발주계획을 수립하여 MES에 등록한다.
- 3) MES에 등록되어 있는 발주계획 목록을 수정 및 관리한다.
- 4) 발주계획 목록을 작성하여 발주를 진행한다.

4. 발주계획 수립 (2/4)

❖ 발주계획 수립 - 등록 팝업 화면 :



❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 자재 > 발주 > 발주계획 수립 (> 발주계획 등록)

❖ 버튼 :

① 추가 버튼

발주계획 등록 팝업을 활성화한다.

② 조회(자재) 버튼

자재정보 팝업을 활성화한다.

③ 조회(업체) 버튼

업체 조회 팝업을 활성화한다.

④ 저장 버튼

입력한 내용을 발주계획 목록에 저장한다.

⑤ 취소 버튼

발주계획 등록 팝업을 비활성화한다.

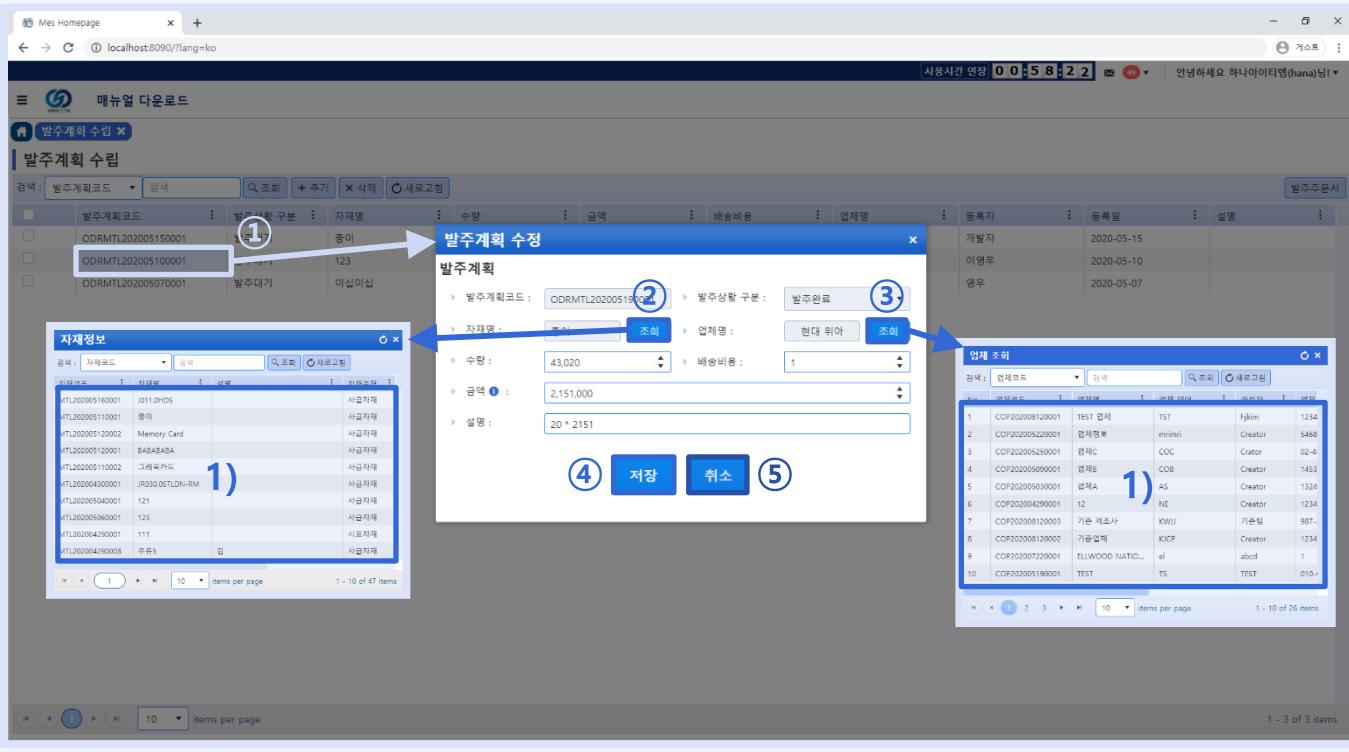
❖ 화면운용 :

1) 해당 팝업에서 더블클릭 하여 선택한 내용이
해당 입력란에 반영된다.

2) 발주 예정 목록에 새로운 발주계획을 등록한다.

4. 발주계획 수립 (3/4)

❖ 발주계획 수립 - 수정 팝업 화면 :



❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 자재 > 발주 > 발주계획 수립 (> 발주계획 수정)

❖ 버튼 :

① 수정 버튼

그리드 내 더블클릭 시 발주계획 수정 팝업을 활성화한다.

② 조회(자재) 버튼

자재정보 팝업을 활성화한다.

③ 조회(업체) 버튼

업체 조회 팝업을 활성화한다.

④ 저장 버튼

입력한 내용을 발주계획 목록에 저장한다.

⑤ 취소 버튼

발주계획 수정 팝업을 비활성화한다.

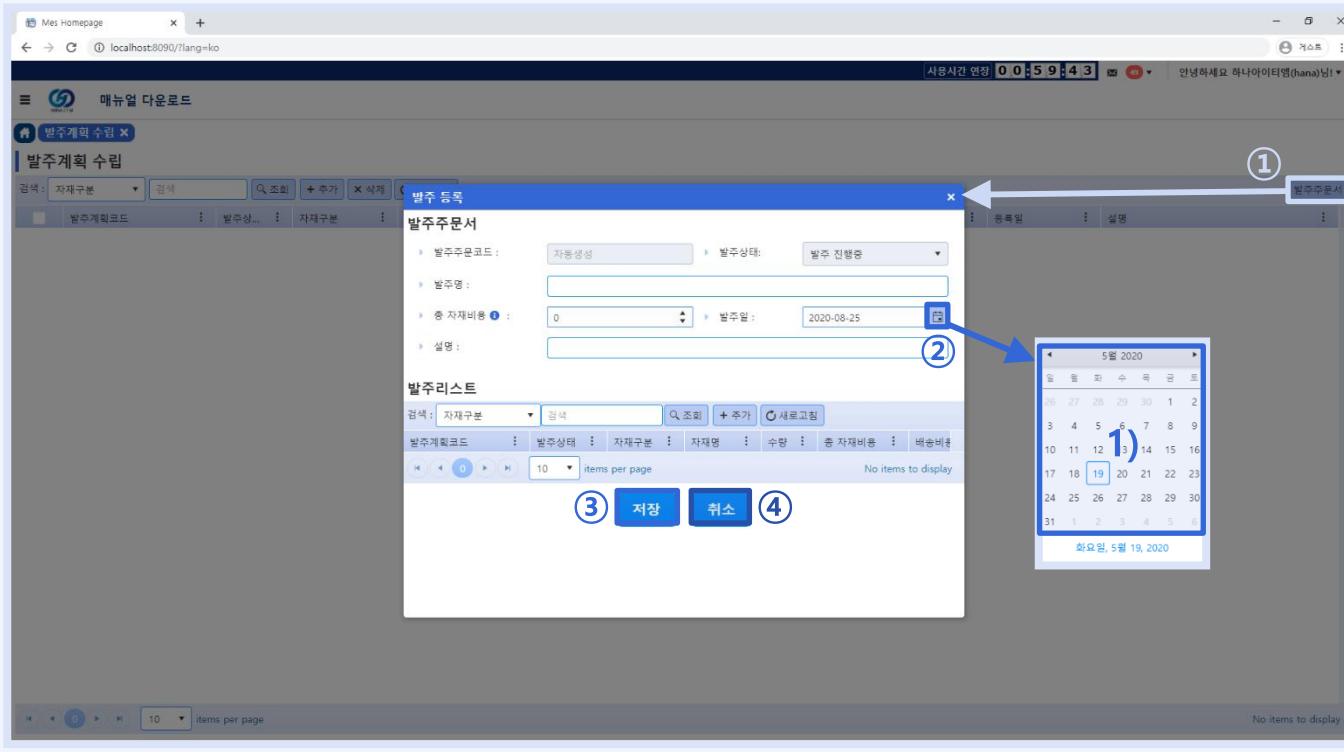
❖ 화면운용 :

1) 해당 팝업에서 더블클릭 하여 선택한 내용이 해당 입력란에 반영된다.

2) 발주 예정 목록에 등록되어 있는 발주계획을 수정 및 관리한다.

4. 발주계획 수립 (4/4)

❖ 발주계획 수립 – 발주 등록 팝업 화면 :



❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 자재 > 발주 > 발주계획 수립 (> 발주 등록)

❖ 버튼 :

① 발주주문서 버튼

발주 등록 팝업을 활성화한다.

② 날짜 선택 버튼

날짜 선택 팝업을 활성화한다.

③ 저장 버튼

발주 등록 팝업에 입력한 내용을 반영한다.

④ 취소 버튼

발주 등록 팝업을 비활성화한다.

❖ 화면운용 :

1) 날짜 선택 팝업에서 더블클릭 하여 선택한 날짜가 발주일에 입력된다.

2) 발주주문서를 등록하여 작성되어 있던 발주 예정 목록의 발주를 진행한다.

5. 발주 현황 (1/3)

❖ 발주 현황 화면 :

검색 : 발주명 ▾

조회 새고침

발주주문코드	발주상태	발주명	금액	등록자	발주일	설명
ODRSH202008250004	발주 진행중	테스트발주3	54,000	김현지	2020-08-25	
ODRSH202008250003	발주 진행중	111	103,000	김현지	2020-08-25	
ODRSH202008250002	발주 진행중	테스트발주2	236,000	김현지	2020-08-25	
ODRSH202008250001	발주 진행중	테스트발주	247,000	김현지	2020-08-25	
ODRSH202008240010	발주 진행중	시료자재	2,600,000	김종구	2020-08-17	
ODRSH202008240009	발주 진행중	시료자재 주문 10일	130,000	김종구	2020-08-24	시료자재
ODRSH202008240008	발주 진행중	test	563,000	하나아이티엠	2020-08-24	test
ODRSH202008240007	발주 진행중	test2	200,000	김현지	2020-08-24	
ODRSH202008240006	발주 진행중	test1	1,000,000	김현지	2020-08-24	
ODRSH202008120005	발주 진행중	eee	0	김현지	2020-08-19	

10 items per page 1 - 10 of 14 items

❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 자재 > 발주 > 발주 현황

❖ 버튼 :

① 조회 버튼

검색 조건에 따른 발주 정보를 조회한다.

② 새로고침 버튼

발주 정보에 대한 최신 내용을 호출한다.

❖ 화면운용 :

1) 발주주문서를 통해 진행된 발주 정보를

조회한다.

2) 발주상태, 금액, 등록자, 발주일 등

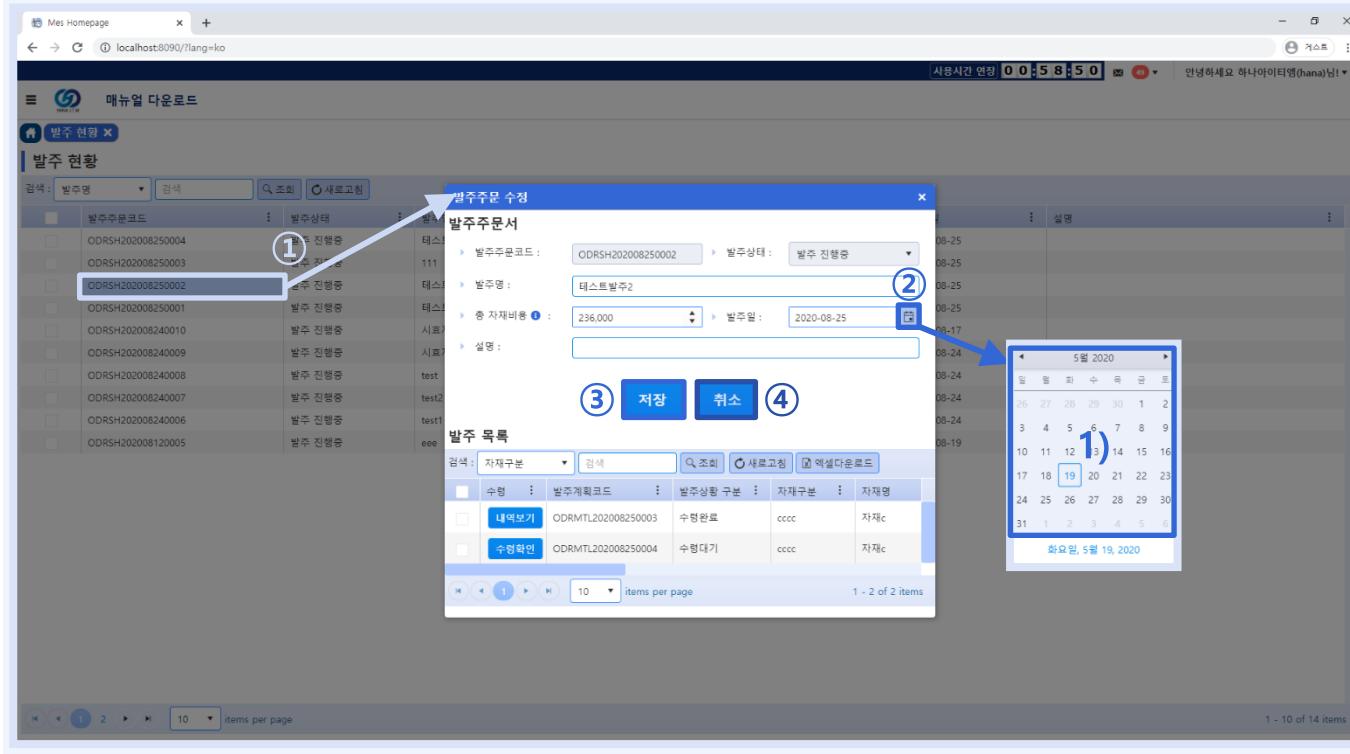
진행 중인 발주의 현황을 조회한다.

3) 진행된 발주의 정보 및 수령 완료 현황을

수정 및 관리한다.

5. 발주 현황 (2/3)

❖ 발주 현황 – 발주주문 수정 팝업 화면 :



❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 자재 > 발주 > 발주 현황 (> 발주주문 수정)

❖ 버튼 :

① 수정 버튼

그리드 내 더블클릭시 수정 팝업을 활성화한다.

② 날짜 선택 버튼

날짜 선택 팝업을 활성화한다.

③ 저장 버튼

발주주문 수정 팝업에 입력한 내용을 반영한다.

④ 취소 버튼

발주주문 수정 팝업을 비활성화한다.

❖ 화면운용 :

1) 날짜 선택 팝업에서 더블클릭 하여 선택한

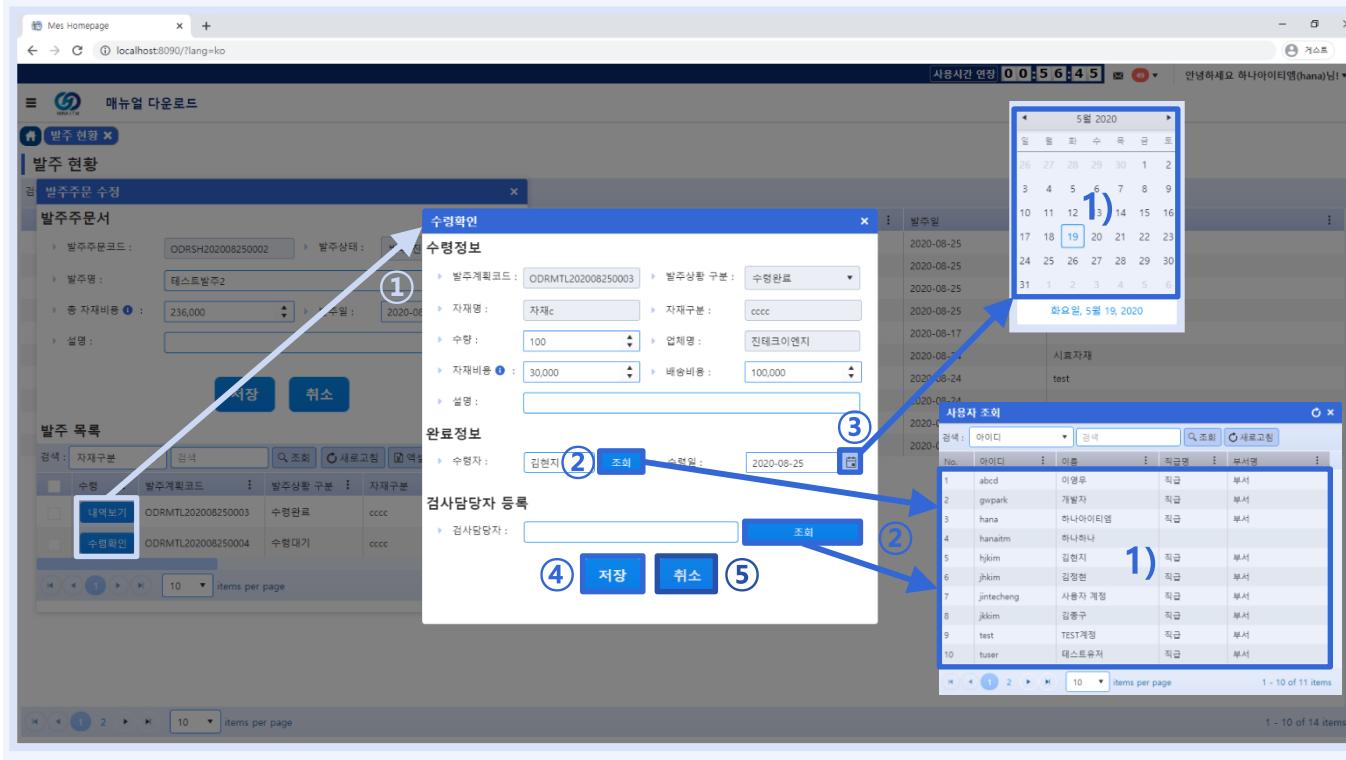
날짜가 발주일에 입력된다.

2) 발주주문서를 통해 진행된 발주주문 정보를 수정한다.

2) 발주주문서를 통해 진행된 발주의 상세 목록 및 수령 내역을 조회한다.

5. 발주 현황 (3/3)

❖ 발주 현황 – 수령확인 팝업 화면 :



❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 자재 > 발주 > 발주 현황 (> 수령확인)

❖ 버튼 :

① 내역보기 / 수령확인 버튼

수령확인 팝업을 활성화한다.

② 조회 버튼

사용자 조회 팝업을 활성화한다.

③ 날짜 선택 버튼

날짜 선택 팝업을 활성화한다.

④ 저장 버튼

입력한 내용을 수령 내역에 반영한다.

⑤ 취소 버튼

수령확인 팝업을 비활성화한다.

❖ 화면운용 :

1) 해당 팝업에서 더블클릭 하여 선택한 내용이

해당 입력란에 반영된다.

2) 발주주문서를 통해 진행된 발주의 수령 현황

정보를 등록 및 수정한다.

3) 해당 발주의 검사 담당자를 등록 및 관리한다.

VIII

VIII. 수주관리 화면

1. 수주 관리

VIII. 수주관리 화면

1. 수주 관리 (1/5)

❖ 수주 관리 화면 :

수정	수주코드	수주명	관리자	시작일	납기일	금액	설명	수주진행상태	업체명
보기	ORD202008240001	SAFRAN	하나아이티엠	2020-08-12	2020-10-11	6		수주 진행중	TEST 업체
보기	ORD202008120001	LMS200 등 수주	이영우	2020-08-04	2020-10-03	0	수주 설명	수주 진행중	TEST 업체
보기	ORD202008050001	null	김정현	2020-08-13	2020-10-12	123,123	수주 설명	수주 진행중	업체A
보기	ORD202006040001	null	이영우	2020-06-04	2020-08-03	15,000,000	수주 설명	수주 진행중	TEST
보기	ORD202006030001	null	개발자	2020-06-03	2020-08-02	6	수주 설명	수주 진행중	업체C
보기	ORD202006020002	null	김종구	2020-06-02	2020-08-01	5,000	수주 설명	수주 진행중	진테크이엔지
보기	ORD202006020001	null	이영우	2020-06-01	2020-07-31	1,000,000	수주 설명	수주 진행중	현대 위아
보기	ORD202005290001	null	이영우	2020-05-29	2020-07-28	30,000,000	수주 설명	수주 완료	업체C
보기	ORD202005250003	SAFRAN	이영우	2020-05-25	2020-07-24	15,000,000	수주 설명	수주 진행중	현디

❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 수주 > 수주 관리

❖ 버튼 :

① 조회 버튼

검색 조건에 따른 수주 내역을 조회한다.

② 새로고침 버튼

수주 내역에 대한 최신 내용을 호출한다.

❖ 화면운용 :

1) MES에 등록된 수주 내역을 조회한다.

2) 신규 수주 정보를 MES에 등록한다.

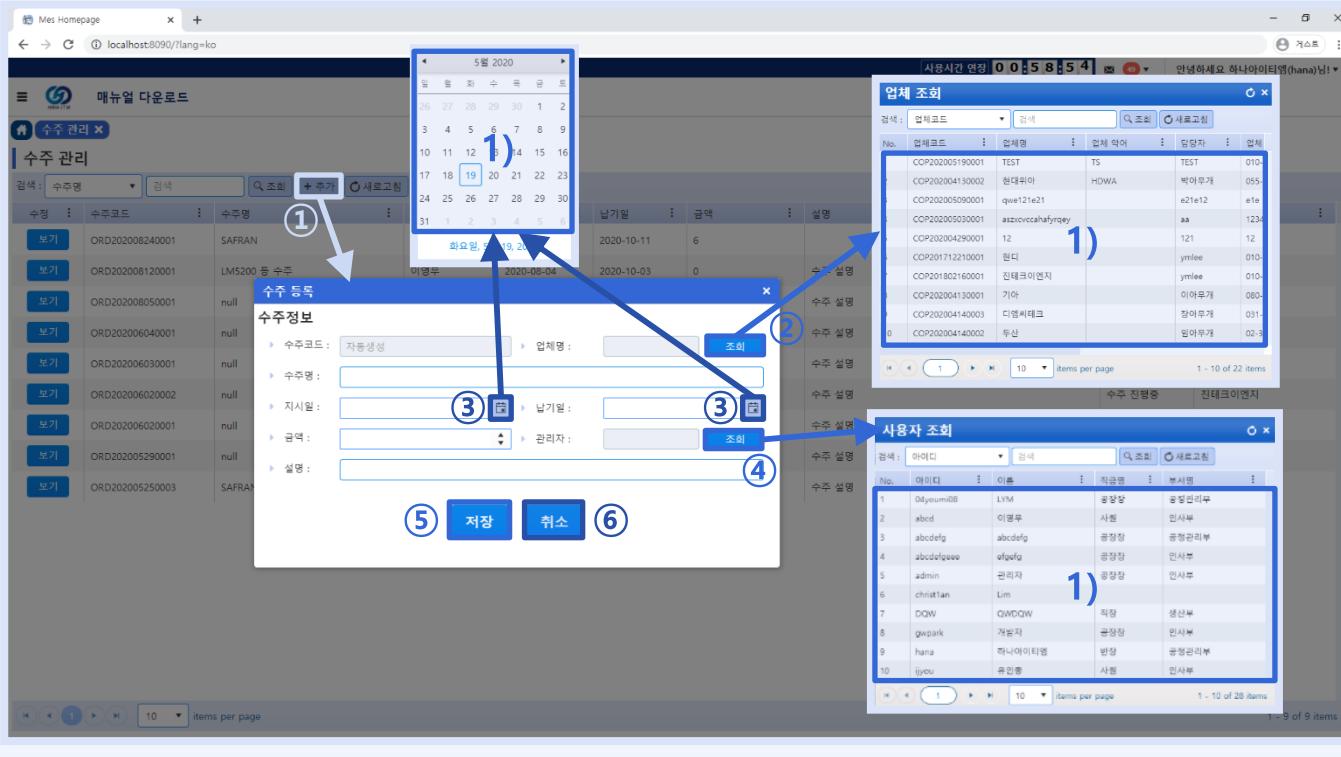
3) MES에 등록되어 있는 수주 내역을

수정 및 관리한다.

VIII. 수주 관리 화면

1. 수주 관리 (2/5)

❖ 수주 관리 – 수주 등록 팝업 화면 :



❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 수주 > 수주 관리 (> 수주 등록)

❖ 버튼 :

① 추가 버튼

수주 등록 팝업을 활성화한다.

② 조회 (업체명) 버튼

업체 조회 팝업을 활성화한다.

③ 날짜 선택 버튼

날짜 선택 팝업을 활성화한다.

④ 조회 (관리자) 버튼

사용자 조회 팝업을 활성화한다.

⑤ 저장 버튼

입력한 내용을 수주 목록에 등록한다.

⑥ 취소 버튼

수주 등록 팝업을 비활성화한다.

❖ 화면운용 :

1) 해당 팝업에서 더블클릭 하여 선택한 내용이 해당 입력란에 반영된다.

2) 신규 수주 정보를 MES에 등록한다.

VIII. 수주관리 화면

1. 수주 관리 (3/5)

❖ 수주 관리 – 수정 팝업 화면 :

수주수정 팝업 화면은 다음과 같은 기능을 제공합니다:

- 보기 버튼**: 수주수정 팝업을 활성화합니다.
- 조회 (업체명) 버튼**: 업체 조회 팝업을 활성화합니다.
- 날짜 선택 버튼**: 날짜 선택 팝업을 활성화합니다.
- 조회 (관리자) 버튼**: 사용자 조회 팝업을 활성화합니다.
- 저장 버튼**: 입력한 내용을 해당 수주 정보에 반영합니다.
- 취소 버튼**: 수주수정 팝업을 비활성화합니다.

❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 수주 > 수주 관리 (> 수주수정)

❖ 버튼 :

① 보기 버튼

수주수정 팝업을 활성화합니다.

② 조회 (업체명) 버튼

업체 조회 팝업을 활성화합니다.

③ 날짜 선택 버튼

날짜 선택 팝업을 활성화합니다.

④ 조회 (관리자) 버튼

사용자 조회 팝업을 활성화합니다.

⑤ 저장 버튼

입력한 내용을 해당 수주 정보에 반영합니다.

⑥ 취소 버튼

수주수정 팝업을 비활성화합니다.

❖ 화면운용 :

1) 해당 팝업에서 더블클릭 하여 선택한 내용이 해당 입력란에 반영된다.

2) MES에 등록된 수주 정보를 수정한다.

VIII. 수주관리 화면

1. 수주 관리 (4/5)

❖ 수주 관리 – LoT 등록 팝업 화면 :

The screenshot shows the MES Homepage with the URL localhost:8090/?lang=ko. The main menu includes '메뉴얼 다운로드', '수주 관리', '수주 수정', '수주 정보', 'LoT 정보', and '수주 목록'. A central panel displays order details: 수주 코드: ORD202008120001, 업체명: TEST 업체, 날짜: 2020-10-11, 금액: 6, 설명: 수주 설명. Below this is a 'LoT 등록' (LoT Registration) pop-up window with fields: 수주 코드: 자동생성, 관리자: 관리자, LoT 수량: 0, 부품명: 부품명, 공적량: 0. Buttons at the bottom are '저장' (Save), '취소' (Cancel), and two '조회' (Search) buttons. To the right of the pop-up are two search windows: '사용자 조회' (User Search) and '부품정보' (Part Information). The '사용자 조회' window lists users with ID 1 through 10, and the '부품정보' window lists parts with ID 1 through 10.

❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 수주 > 수주 관리 (> 수주수정 > LoT 등록)

❖ 버튼 :

① 추가 버튼

LoT 등록 팝업을 활성화한다.

② 조회 (관리자) 버튼

사용자 조회 팝업을 활성화한다.

③ 조회 (부품명) 버튼

부품정보 조회 팝업을 활성화한다.

④ 저장 버튼

입력한 내용을 해당 LoT 정보 목록에 등록한다.

⑤ 취소 버튼

LoT 등록 팝업을 비활성화한다.

❖ 화면운용 :

1) 해당 팝업에서 더블클릭 하여 선택한

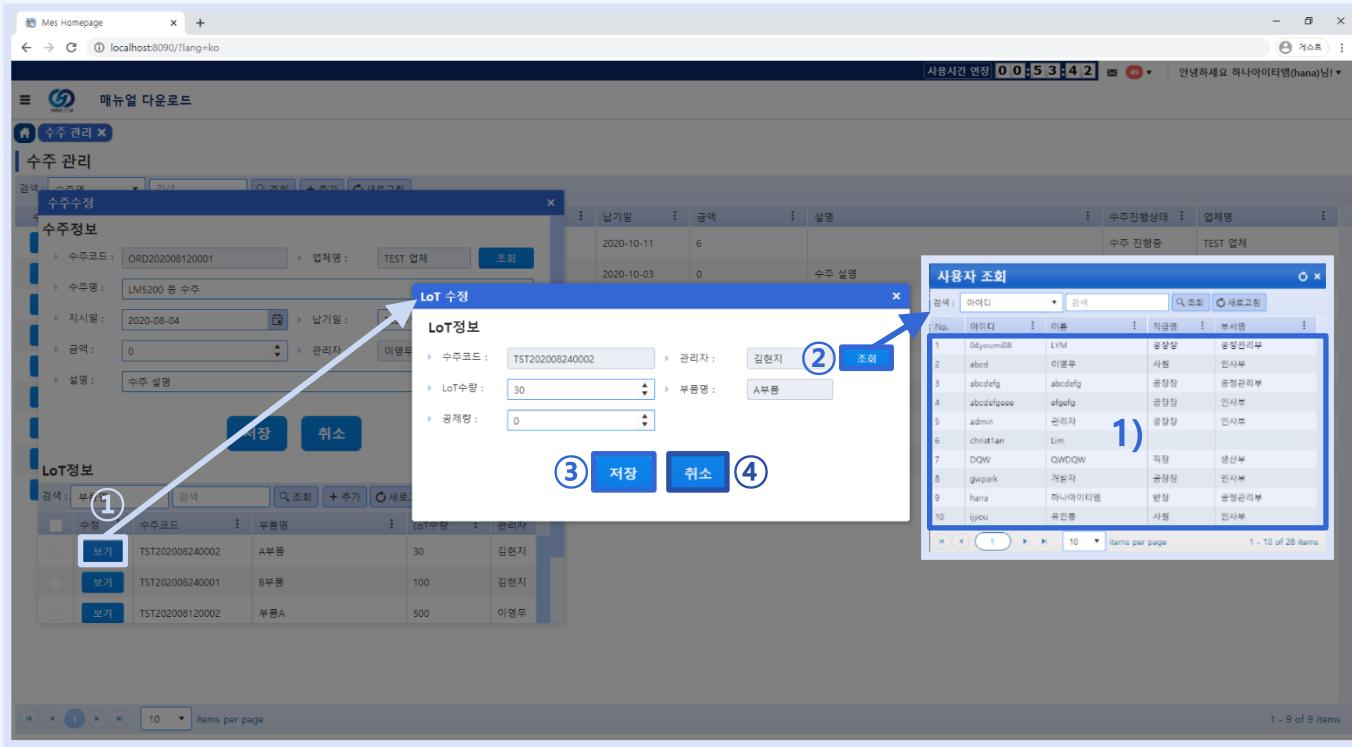
내용이 해당 입력란에 반영된다.

2) 해당 수주정보의 LoT 목록에 정보를 등록한다.

VIII. 수주관리 화면

1. 수주 관리 (5/5)

❖ 수주 관리 – LoT 수정 팝업 화면 :



❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 수주 > 수주 관리 (> 수주수정 > LoT 수정)

❖ 버튼 :

① 보기 버튼

LoT 수정 팝업을 활성화한다.

② 조회 (관리자) 버튼

사용자 조회 팝업을 활성화한다.

③ 저장 버튼

입력한 내용을 해당 LoT 정보에 반영한다.

④ 취소 버튼

LoT 수정 팝업을 비활성화한다.

❖ 화면운용 :

1) 사용자 조회 팝업에서 더블클릭 하여 선택한

사용자가 관리자 입력란에 반영된다.

2) 해당 LoT 정보를 수정한다.

IX. 생산관리 화면

1. 부하 분석
 2. 작업지시서(관리자)
 3. 작업지시서(작업자)
- 생산
4. 생산계획 수립(품목)
 5. 자재소요량 산출
-

IX. 생산관리 화면

1. 부하 분석

❖ 부하 분석 화면 :

The screenshot shows the MES homepage with the '부하 분석' (Workload Analysis) module active. The main interface displays a timeline from September 1 to 15, 2020, with various work orders listed. A dropdown menu is open at the top right, showing '조회(Lot)' selected. Two pop-up windows are visible: 'Lot 조회' (Lot Inquiry) showing a list of lots with their details like quantity and status; and '작업 지시 정보' (Work Order Information) showing a single entry for 'ASM202008200...'.

❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 생산 > 부하 분석

❖ 버튼 :

① 조회(Lot) 버튼

Lot 내역을 조회한다.

② 조회(작업 지시) 버튼

검색 조건에 따른 작업 지시 내역을 조회한다.

③ Today 버튼

현재 시점의 설비 가동 내역을 조회한다.

④ 이전 버튼

이전 달의 설비 가동 내역을 조회한다.

⑤ 다음 버튼

다음 달의 설비 가동 내역을 조회한다.

⑥ 새로고침 버튼

설비 가동 내역에 대한 최신 내용을 호출한다.

❖ 화면운용 :

1) 선택한 설비 가동률을 반영하여 기간을 변경한다.

2) 해당 팝업에서 더블클릭 하여 선택한 내용이
해당 입력란에 반영된다.

3) 선택한 Lot에 부여된 라우팅 시트 별
예상 완료 일자를 계산하여 표시한다.

IX. 생산관리 화면

2. 작업지시서(관리자) (1/4)

❖ 작업지시서(관리자) :

The screenshot shows the MES Homepage with the URL localhost:8090/?lang=ko. The main title is '작업지시서(관리자)'. The search bar contains '조회' and '새로고침' buttons. The main table has columns: 수주명, 부품명, 수주량, 업체명, 지시일, 남기일. A detailed view on the right shows: 라우팅 시트 (Routing Sheet) - 부품F 여유생산, 지시명 (Order No.) - 2020-08-13, 지시일 (Due Date) - 100, 지시자 (Assignee) - 하나아이티영, 긴급여부 (Urgency) - 정상 (Normal), 상태 (Status) - 작업 진행중 (Work in Progress). The sidebar on the left lists various menu items under '지시목록'.

❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 생산 > 작업지시서(관리자)

❖ 버튼 :

① 조회 버튼

검색 조건에 따른 작업지시 정보를 조회한다.

② 새로고침 버튼

작업지시 정보에 대한 최신 내용을 호출한다.

③ 지시목록 버튼

해당 지시목록 정보를 조회한다.

❖ 화면운용 :

1) 각 LoT 별 작업지시 정보를 조회한다.

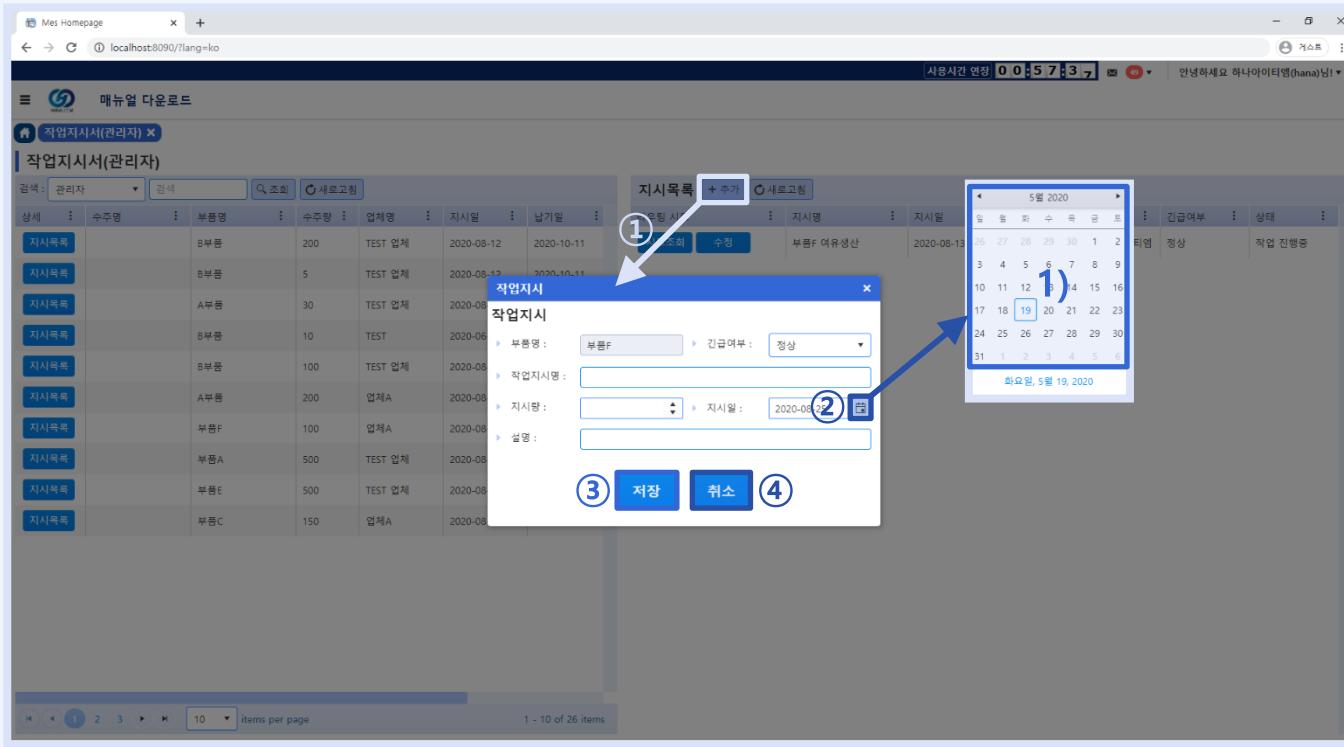
2) 각 작업지시 별 라우팅 시트를 조회 및 관리한다.

3) 좌측의 지시목록 버튼을 클릭하여 우측에 해당 지시목록 정보를 표시한다.

4) 라우팅 시트 별 설비 변경, 공구 세팅, 자재 투입, 불량 정보 등 작업에 필요한 정보를 관리자가 등록 및 관리한다.

2. 작업지시서(관리자) (2/4)

❖ 작업지시서(관리자) – 작업지시 추가 팝업 화면 :



❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 생산 > 작업지시서(관리자) (> 작업지시)

❖ 버튼 :

① 추가 버튼

작업지시 팝업을 활성화한다.

② 날짜 선택 버튼

날짜 선택 팝업을 활성화한다.

③ 저장 버튼

작업지시 팝업에 입력한 내용을 반영한다.

④ 취소 버튼

작업지시 팝업을 비활성화한다.

❖ 화면운용 :

1) 날짜 선택 팝업에서 더블클릭 하여 선택한 날짜가 지시일에 입력된다.

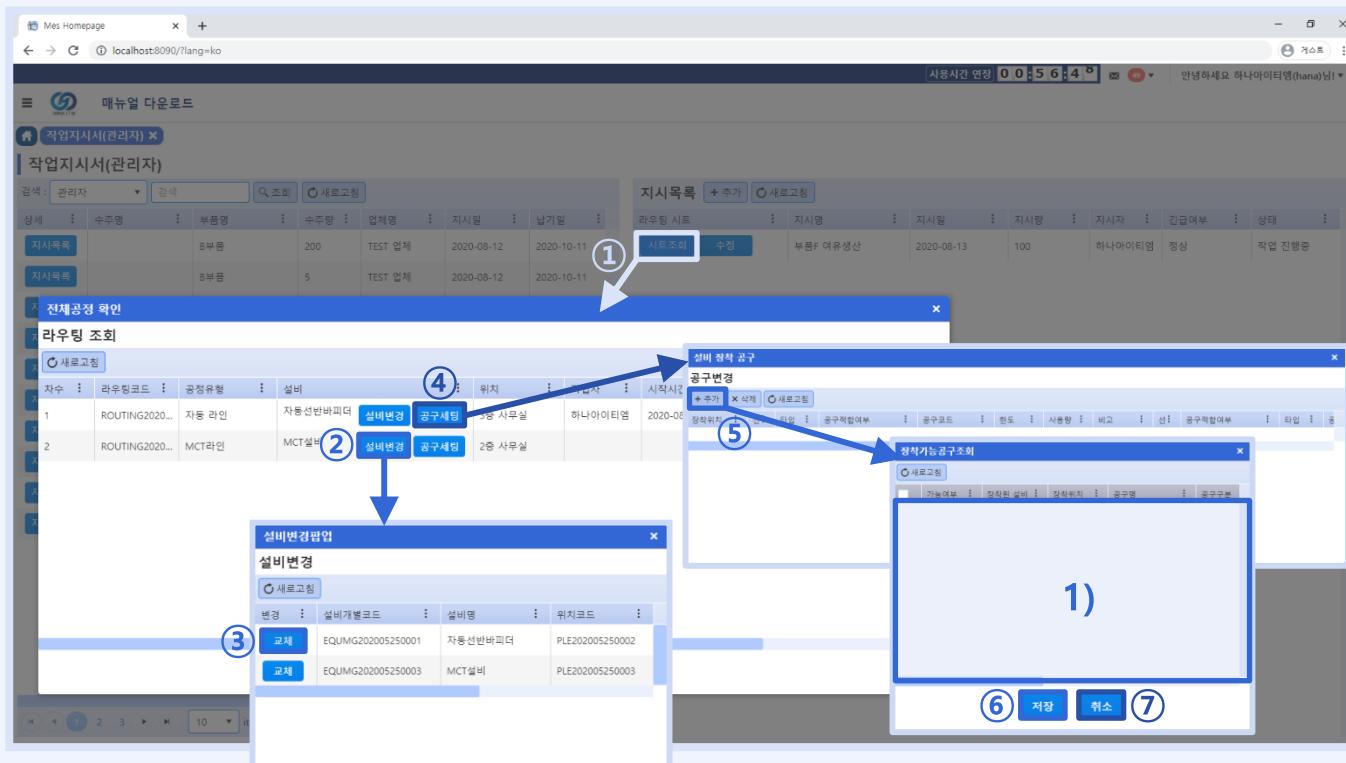
2) 해당 LoT에 대한 신규 작업지시 정보를 지시목록에 추가한다.

3) 작업지시 정보를 등록 및 관리한다.

IX. 생산관리 화면

2. 작업지시서(관리자) (3/4)

❖ 작업지시서(관리자) – 전체공정 확인 팝업 화면 :



❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 생산 > 작업지시서(관리자) (> 전체공정 확인)

❖ 버튼 :

① 시트조회 버튼

전체공정 확인 팝업을 활성화한다.

② 설비변경 버튼

설비변경 팝업을 활성화한다.

③ 교체 버튼

각 라우팅 별 사용 설비를 변경한다.

④ 공구세팅 버튼

설비 장착 공구 팝업을 활성화한다.

⑤ 추가 버튼

장착가능공구조회 팝업을 활성화한다.

⑥ 저장 버튼

각 설비 별 장착 공구를 추가한다.

⑦ 취소 버튼

장착가능공구조회 팝업을 비활성화한다.

❖ 화면운용 :

1) 장착가능공구조회 팝업에서 더블클릭 하여 선택한

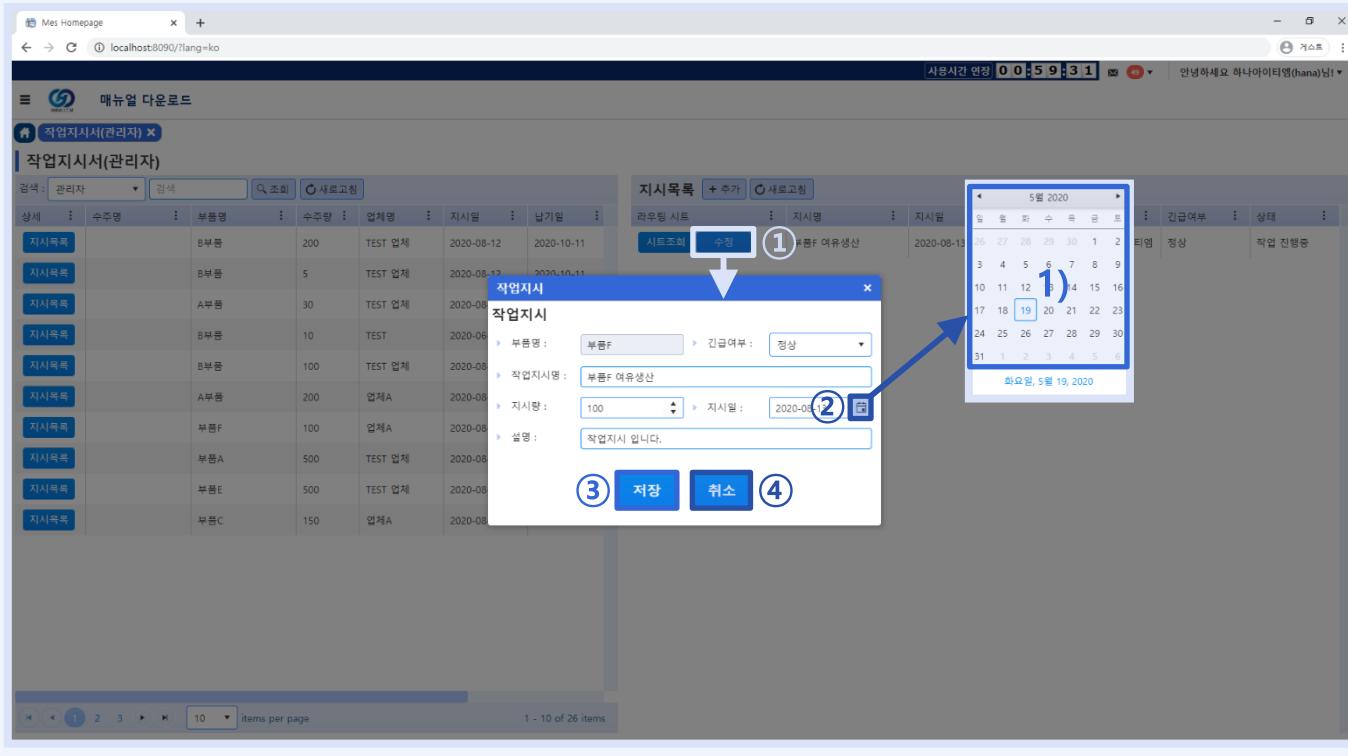
공구가 해당 설비 장착 공구 목록에 추가된다.

2) 작업에 필요한 정보를 관리자가 등록 및 관리한다.

IX. 생산관리 화면

2. 작업지시서(관리자) (4/4)

❖ 작업지시서(관리자) – 작업지시 수정 팝업 화면 :



❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 생산 > 작업지시서(관리자) (> 작업지시)

❖ 버튼 :

① 수정 버튼

작업지시 팝업을 활성화한다.

② 날짜 선택 버튼

날짜 선택 팝업을 활성화한다.

③ 저장 버튼

작업지시 팝업에 입력한 내용을 반영한다.

④ 취소 버튼

작업지시 팝업을 비활성화한다.

❖ 화면운용 :

1) 날짜 선택 팝업에서 더블클릭 하여 선택한

날짜가 지시일에 입력된다.

2) 입력한 내용을 해당 작업지시 정보에 반영한다.

3) 작업지시 정보를 수정 및 관리한다.

IX. 생산관리 화면

3. 작업지시서(작업자) (1/2)

❖ 작업지시서(작업자) :

상세	수주명	부품명	수주량	업체명	지시일	남기일	수주상태
지시목록		B부품	200	TEST 업체	2020-08-12	2020-10-11	진행중
지시목록		B부품	5	TEST 업체	2020-08-12	2020-10-11	진행중
지시목록		A부품	30	TEST 업체	2020-08-04	2020-10-03	진행중
지시목록		B부품	10	TEST	2020-06-04	2020-08-03	진행중
지시목록		B부품	100	TEST 업체	2020-08-04	2020-10-03	진행중
지시목록		A부품	200	업체A	2020-08-13	2020-10-12	진행중
지시목록		부품F	100	업체A	2020-08-13	2020-10-12	진행중
지시목록		부품A	500	TEST 업체	2020-08-04	2020-10-03	진행중
지시목록		부품E	500	TEST 업체	2020-08-04	2020-10-03	진행중
지시목록		부품C	150	업체A	2020-08-13	2020-10-12	진행중

라우팅 시트	지시명	지시일	지시량	지시자	긴급여부	상태
시트조회	부품F 여유생산	2020-08-13	100	하나아이티엠	정상	작업 진행중

❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 생산 > 작업지시서(작업자)

❖ 버튼 :

① 조회 버튼

검색 조건에 따른 작업지시 정보를 조회한다.

② 새로고침 버튼

작업지시 정보에 대한 최신 내용을 호출한다.

③ 지시목록 버튼

해당 지시목록 정보를 조회한다.

④ 시트조회 버튼

전체공정 확인 팝업을 활성화한다.

❖ 화면운용 :

1) 각 LoT 별 작업지시 정보를 조회한다.

2) 각 작업지시 별 라우팅 시트를 조회 및 관리한다.

3) 좌측의 지시목록 버튼을 클릭하여

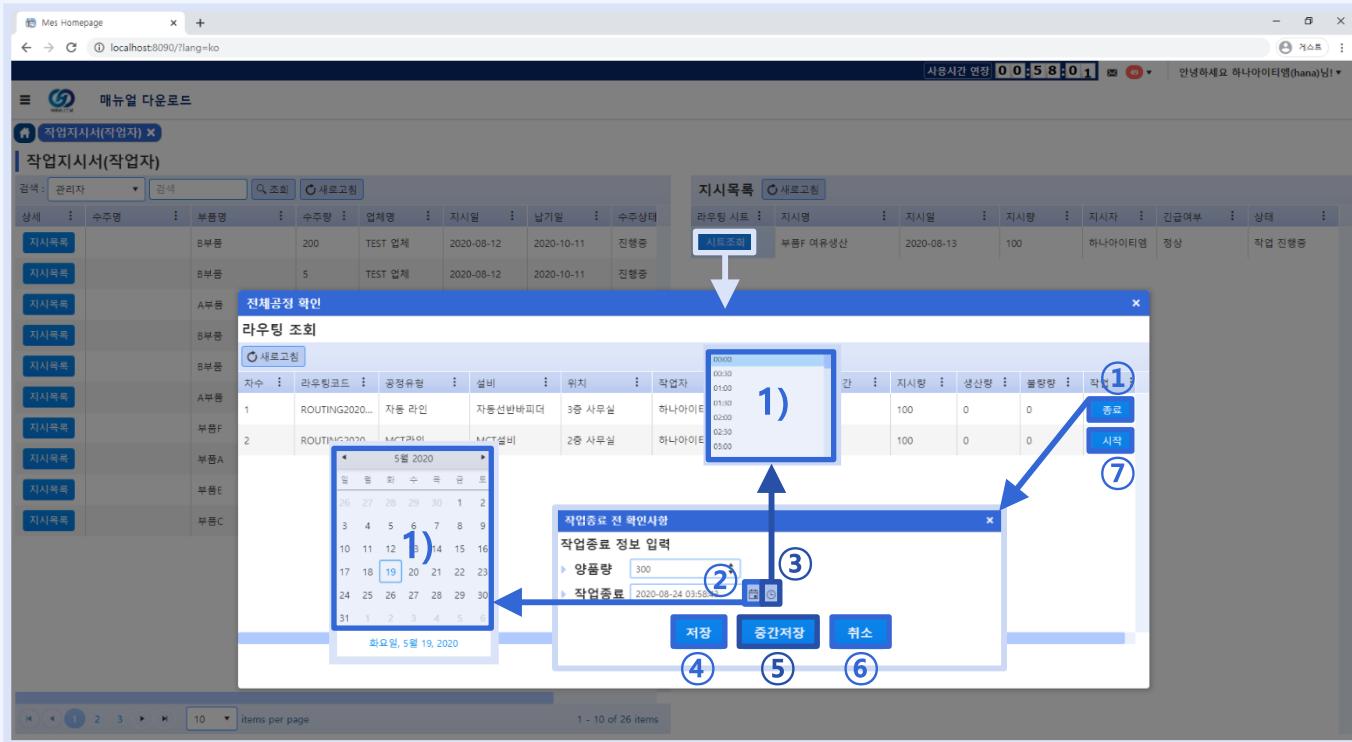
우측에 해당 지시목록 정보를 표시한다.

4) 작업자가 작업 현황 정보를 입력한다.

IX. 생산관리 화면

3. 작업지시서(작업자) (2/2)

❖ 작업지시서(작업자) – 전체공정 확인 팝업 화면 :



❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 생산 > 작업지시서(작업자) (> 전체공정 확인)

❖ 버튼 :

① 종료 버튼

작업종료 전 확인사항 팝업을 활성화한다.

② 날짜 선택 버튼

날짜 선택 팝업을 활성화한다.

③ 시간 선택 버튼

시간 선택 팝업을 활성화한다.

④ 저장 버튼

작업 현황 정보를 작업종료 상태로 변경한다.

⑤ 중간저장 버튼

입력한 내용을 임시 저장한다.

⑥ 취소 버튼

작업종료 전 확인사항 팝업을 비활성화한다.

⑦ 시작 버튼

작업 현황 정보를 작업시작 상태로 변경한다.

❖ 화면운용 :

1) 해당 팝업에서 더블클릭 하여 선택한 내용이 해당 입력란에 반영된다.

2) 작업자가 작업 현황 정보를 입력한다.

4. 생산계획 수립(품목) (1/2)

❖ 생산계획 수립(품목) 화면 :

부품코드	부품명	규격	단위	총 계획량	2020-08													
					01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14
ITEM202006040001	부품B	m	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
ITEM202006040002	부품A	m	100	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
ITEM202006040003	부품 TEST	m	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
ITEM202006040004	사용가능 부품	m	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
ITEM202006040005	필요 부품	m	200	0	0	200	0	0	0	0	0	0	0	0				
ITEM202006040006	부품F	m	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
ITEM202008100001	test001	m	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
ITEM202008100002	test002	m	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
ITEM202008240001	A부품	m	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
ITEM202008240002	B부품	m	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				

Items per page: 10 | 1 - 10 of 14 items

❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 생산 > 생산계획 수립 > 생산계획 수립(품목)

❖ 버튼 :

① 연도 선택 버튼

선택한 연도의 생산계획 정보를 조회한다.

② 월 선택 버튼

선택한 달의 생산계획 정보를 조회한다.

③ 조회 버튼

검색 조건에 따른 생산계획 정보를 조회한다.

④ 새로고침 버튼

생산계획 정보에 대한 최신 내용을 호출한다.

❖ 화면운용 :

1) MES에 등록된 생산계획 정보를 조회한다.

2) 부품별 생산계획을 등록하고 수정하여

생산 일정을 조정한다.

4. 생산계획 수립(품목) (2/2)

❖ 생산계획 수립(품목) – 계획량 입력 팝업 화면 :

The screenshot shows a browser-based MES application. The main page is titled 'Mes Homepage' and has a navigation bar with links like '메뉴얼 다운로드' and '생산계획 수립(품목)'. The current page is '생산계획 수립(품목)'. A date selector shows '2020' and '08'. Below it is a search bar with dropdowns for '검색' (검색, 조회, 새고침) and a table listing items with their codes, names, specifications, units, and total planned quantities. Overlaid on this is a modal dialog titled '2020.08.10 계획량 입력' (Input Planning Quantity for 2020.08.10). This dialog contains fields for '품목명' (Product Name), '계획량' (Planned Quantity), and '비고' (Remarks), along with '저장' (Save) and '취소' (Cancel) buttons. A large double-headed arrow points to the '계획량' input field in the grid.

❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 생산 > 생산계획 수립 > 생산계획 수립(품목) (> 계획량 입력)

❖ 버튼 :

① 계획량 영역

해당 날짜의 계획량 입력 팝업을 활성화한다.

② 저장 버튼

입력한 내용을 해당 날짜의 생산계획에 반영한다.

③ 취소 버튼

해당 날짜의 계획량 입력 팝업을 비활성화한다.

❖ 화면운용 :

- 1) 해당 날짜의 계획량 정보를 조회한다.
- 2) 수정이 필요한 계획량 영역을 더블클릭하여 해당 날짜의 계획량 입력 팝업을 활성화한다.
- 3) 해당 날짜의 계획량 정보를 입력 및 수정한다.
- 4) 부품별 생산계획을 등록하고 수정하여 생산 일정을 조정한다.

5. 자재소요량 산출

❖ 자재소요량 산출 화면 :

① 조회 버튼 : 검색 조건에 따른 자재소요량 정보를 조회한다.

② 새로고침 버튼 : 수주 정보에 대한 최신 내용을 호출한다.

③ 보기 버튼 : 자재 소요량 조회 팝업을 활성화한다.

❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 생산 > 생산계획 수립 > 자재소요량 산출

❖ 버튼 :

① 조회 버튼

검색 조건에 따른 자재소요량 정보를 조회한다.

② 새로고침 버튼

수주 정보에 대한 최신 내용을 호출한다.

③ 보기 버튼

자재 소요량 조회 팝업을 활성화한다.

❖ 화면운용 :

1) 수주 정보를 조회한다.

2) 각 수주에 필요한 자재의 소요량을 조회한다.

3) 각 수주의 진행 상태를 조회한다.



X

X. 공정관리 화면

1. Shop Scheduling

공정 진척 현황

2. 생산 진행 현황

3. 수주 진행 현황 차트
-

1. Shop Scheduling

❖ Shop Scheduling 화면 :

The screenshot shows the Shop Scheduling module. At the top, there's a toolbar with a search bar and a date range (00:58:44). Below the toolbar is a navigation menu with 'Shop Scheduling' selected. The main area displays a Gantt chart for August. A callout arrow points from the '조회' button (1) in the toolbar to a detailed 'LoT 조회' (Lot Inquiry) pop-up window. The pop-up has a search bar and a table listing various lots with columns for 수주코드 (Order No.), 보풀명 (Part Name), 수량 (Quantity), 일반 (General), and 진행상태 (Status). One row in the table is highlighted with a blue border and a circled '1'. Numbered circles (1, 2, 3, 4) are overlaid on the interface to indicate specific features: 1 points to the '조회' button; 2 points to the 'Week' and 'Month' buttons in the top right of the Gantt chart; 3 points to the '접기 / 펼치기' (Collapse / Expand) button in the toolbar; 4 points to the scroll bar on the right side of the pop-up.

❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 공정 > Shop Scheduling

❖ 버튼 :

① 조회 버튼

LoT 조회 팝업을 활성화한다.

② 주간 / 월간 버튼

주간 / 월간 작업 진척 현황을 조회한다.

③ 접기 / 펼치기 버튼

클릭 시 하위 메뉴가 활성화 / 비활성화된다.

④ 작업 영역 크기 조절 버튼

드래그&드롭을 통해 작업 영역의 크기를 조절할 수 있다.

❖ 화면운용 :

1) LoT 조회 팝업에서 더블클릭 하여 선택한

품목이 검색 영역에 반영된다.

2) LoT 혹은 작업 별 작업 진척 현황을

그래프 형태로 조회한다.

3) 주별 / 월별 작업 진척 현황을 조회한다.

2. 생산 진행 현황 (1/2)

❖ 생산 진행 현황 화면 :

주문번호	부품코드	부품명	주문코드	주문수량	임금량	불량량	생산진여량	달성을	불량률	진행정보
ORD202008120001	ITEM202005250001	부품E	TST202008120001	500	0	0	500	0.000%	0.000%	<button>진행 정보</button>
ORD202008120002	ITEM202006040002	부품A	TST202008120002	500	0	0	500	0.000%	0.000%	<button>진행 정보</button>

수주수정 팝업

No.	주문번호	담당자	수주일	납기일	금액	수주진행상태	업종
1	ORD202005250003	이영우	2020-05-25	2020-07-24	15,000,000	수주 진행 중	현대

❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 공정 > 공정 진척 현황 > 생산 진행 현황

❖ 버튼 :

① 조회 버튼

수주수정 팝업을 활성화한다.

② 새로고침 버튼

생산 진행 현황에 대한 최신 내용을 호출한다.

③ 엑셀다운로드 버튼

조회된 정보를 엑셀 형식으로 다운로드한다.

❖ 화면운용 :

1) 수주수정 팝업에서 더블클릭하여 선택한

수주정보가 검색란에 반영된다.

2) 각 수주 별 생산 진행 현황을 조회한다.

2. 생산 진행 현황 (2/2)

❖ 생산 진행 현황 – 수주 진행 정보 팝업 화면 :

❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 공정 > 공정 진척 현황 > 생산 진행 현황 (> 수주 진행 정보)

❖ 버튼 :

① 진행 정보 버튼

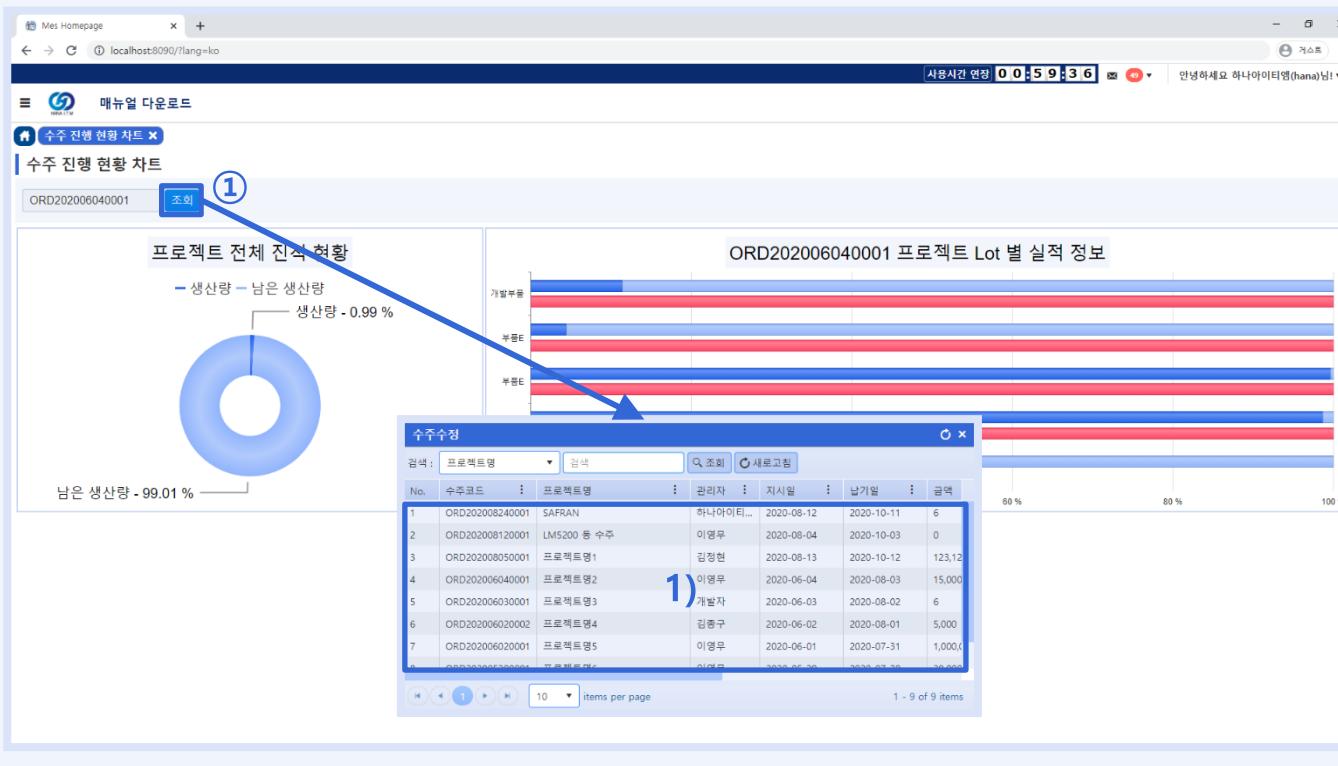
수주 진행 정보 팝업을 활성화한다.

❖ 화면운용 :

- 1) 각 수주 별 생산 진행 현황을 조회한다.
- 2) 각 수주 별 세부 진행 정보를 조회한다.

3. 수주 진행 현황 차트

❖ 수주 진행 현황 차트 화면 :



❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 공정 > 공정 진척 현황 > 수주 진행 현황 차트

❖ 버튼 :

① 조회(수주) 버튼

수주수정 팝업을 활성화한다.

❖ 화면운용 :

1) 해당 팝업에서 더블클릭 하여 선택한
수주 정보가 해당 검색란에 반영된다.

2) MES에 등록된 수주 정보와
해당 수주의 전체 진척 현황,
Lot 별 실적 정보를 조회한다.

3) 해당 그래프로 마우스 커서를 이동시키면
상세 정보가 활성화된다.

XI

XI. 품질관리 화면

- | | |
|----------|----------------------|
| 1. 부적합품 | CPK |
| 2. SPC | 6. CPK - VaneMonitor |
| 품질 검사 | 7. CPK – Overview |
| 3. 입고 검사 | 8. CPK – 관리자 화면 |
| 4. 공정 검사 | |
| 5. 최종 검사 | |
-

XI. 품질관리 화면

1. 부적합품 (1/2)

❖ 부적합품 화면 :

수주코드	부품명	주문수량	불량량	불량률	출석체크
AS202008120001	부품C	150	200	133.33 %	이력확인
KG202006020001	부품E	100	40	40.00 %	이력확인
KG202005290001	부품D	278	83	29.86 %	이력확인
HDWA202006020002	부품E	601	118	19.63 %	이력확인
LOT202005290001	부품D	37	7	18.92 %	이력확인
LOT202008050001	부품F	120	17	14.17 %	이력확인
KG202006030001	개발부품	15	2	13.33 %	이력확인
TS202006040001	개발부품	1000	36	3.60 %	이력확인
LOT202005250001	부품E	3020	52	1.72 %	이력확인
TS202006040004	개발부품	150	2	1.33 %	이력확인

❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 품질 > 부적합품

❖ 버튼 :

① 부품 / 자재 / 설비 / 작업자 버튼

부품 / 자재 / 설비 / 작업자 별 부적합품 정보를 조회한다.

② 조회 버튼

검색 조건에 따른 부적합품 정보를 조회한다.

③ 새로고침 버튼

부적합품 정보에 대한 최신 내용을 호출한다.

❖ 화면운용 :

1) 부품 / 자재 / 설비 / 작업자 별

부적합품 정보를 조회한다.

2) 각 부적합품에 대한 상세 이력을 조회한다.

1. 부적합품 (2/2)

❖ 부적합품 – 불량 이력 조회 팝업 화면 :

불량코드	불량아이디	부품명	수주코드	불량정보	업무코드	작업자	작업일
AS202008120001	부품_작업 불량	PRDBD202008050001	부품F	LOT202008050001	부품불량 테스트코드	PWK202008050001	이영우
KG202005290001	부품 - 작업 불량	PRDBD202008060002	부품F	LOT202008050001	부품불량 테스트코드	PWK202008050001	이영우
HDWA202006020002	부품_작업 불량	PRDBD202008060007	부품F	LOT202008050001	부품불량 테스트코드	PWK202008050001	이영우
LOT202005290001	부품_작업 불량	PRDBD202008060008	부품F	LOT202008050001	부품불량 테스트코드	PWK202008050001	이영우
LOT202008050001	부품_작업 불량	PRDBD202008060009	부품F	LOT202008050001	부품불량 테스트코드	PWK202008050001	이영우
KG202006030001	부품_작업 불량	PRDBD202008060010	부품F	LOT202008050001	부품불량 테스트코드	PWK202008050001	이영우
TS202006040001	부품_작업 불량	PRDBD202008060011	부품F	LOT202008050001	부품불량 테스트코드	PWK202008050001	이영우
LOT202005250001	부품_작업 불량	PRDBD202008060012	부품F	LOT202008050001	부품불량 테스트코드	PWK202008050001	이영우
TS202006040004	부품_작업 불량	PRDBD202008110002	부품F	LOT202008050001	부품불량 테스트코드	PWK202008050001	이영우
	부품_작업 불량	PRDBD202008130005	부품F	LOT202008050001	부품불량 테스트코드	PWK202008130003	테스트유저

❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 품질 > 부적합품 (> 불량 이력 조회)

❖ 버튼 :

① 이력 확인 버튼

불량 이력 조회 팝업을 활성화한다.

❖ 화면운용 :

1) 부품 / 자재 / 설비 / 작업자 별

부적합품 정보를 조회한다.

2) 각 부적합품에 대한 상세 이력을 조회한다.

2. SPC (1/3)

❖ SPC 화면 :

코드	프로젝트명	시작일	종료일	담당자	상태
SPC202008130001	프로젝트0813	2020-08-11	2020-08-14	담당자	진행중
SPC202008120003	projecttest	2020-08-11	2020-08-13	hjkim	진행예정
SPC202008120002	testProj	2020-08-05	2020-08-20	hjkim	진행예정
SPC202008120001	project01	2020-08-02	2020-08-12	hjkim	진행중

❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 품질 > SPC

❖ 버튼 :

① 조회 버튼

검색 조건에 따른 SPC 정보를 조회한다.

② 삭제 버튼

체크박스로 선택된 SPC 정보를 삭제한다.

③ 새로고침 버튼

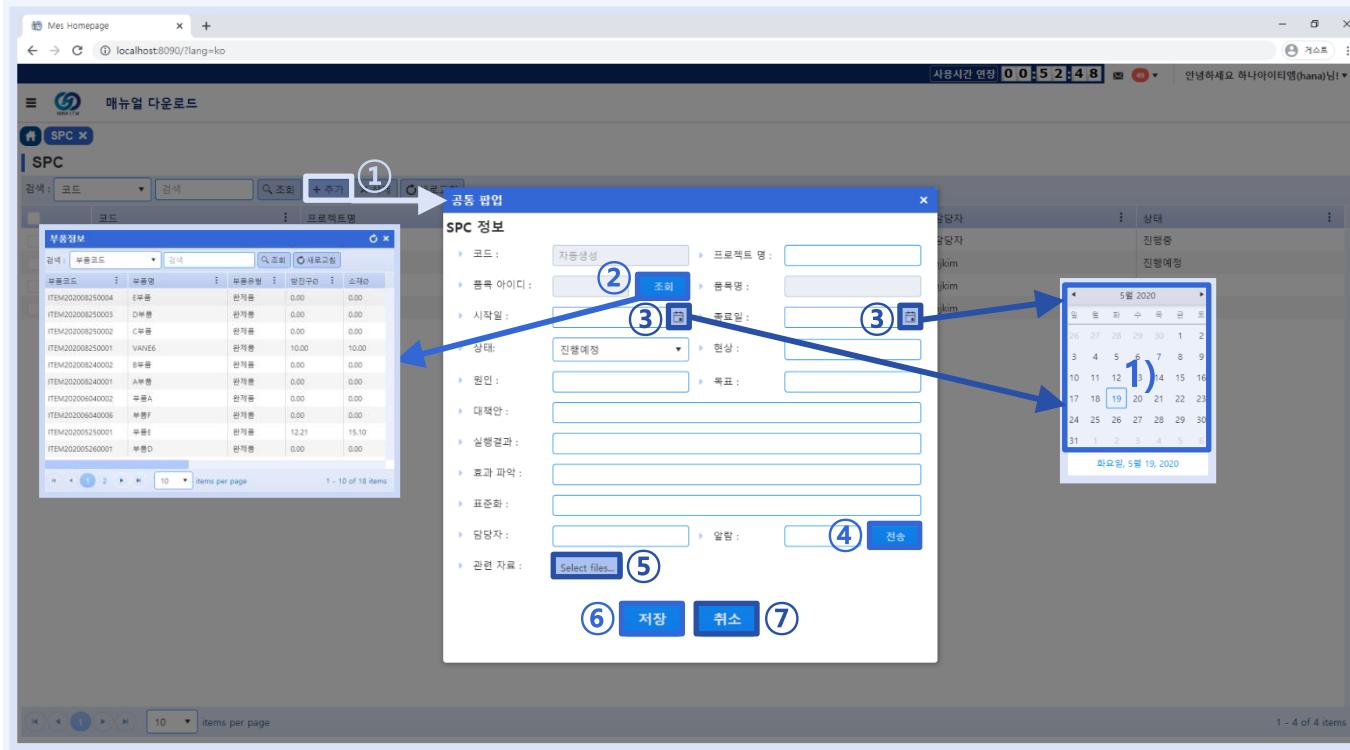
SPC 정보에 대한 최신 내용을 호출한다.

❖ 화면운용 :

- 1) MES에 등록된 SPC 정보를 조회한다.
- 2) 원인, 대책안, 실행 결과 등 불량 정보에 대한 분석 내용을 등록 및 관리한다.

2. SPC (2/3)

❖ SPC – SPC 정보 추가 팝업 화면 :



❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 품질 > SPC (> SPC 정보)

❖ 버튼 :

① 추가 버튼

SPC 정보 팝업을 활성화한다.

② 조회 (부품) 버튼

부품정보 팝업을 활성화한다.

③ 날짜 선택 버튼

날짜 선택 팝업을 활성화한다.

④ 전송 버튼

입력한 내용을 알람으로 등록한다.

⑤ 파일 첨부 버튼

첨부 파일 선택 팝업을 활성화한다.

⑥ 저장 버튼

입력한 내용을 SPC 정보에 등록한다.

⑦ 취소 버튼

SPC 정보 팝업을 비활성화한다.

❖ 화면운용 :

1) MES에 등록된 SPC 정보를 조회한다.

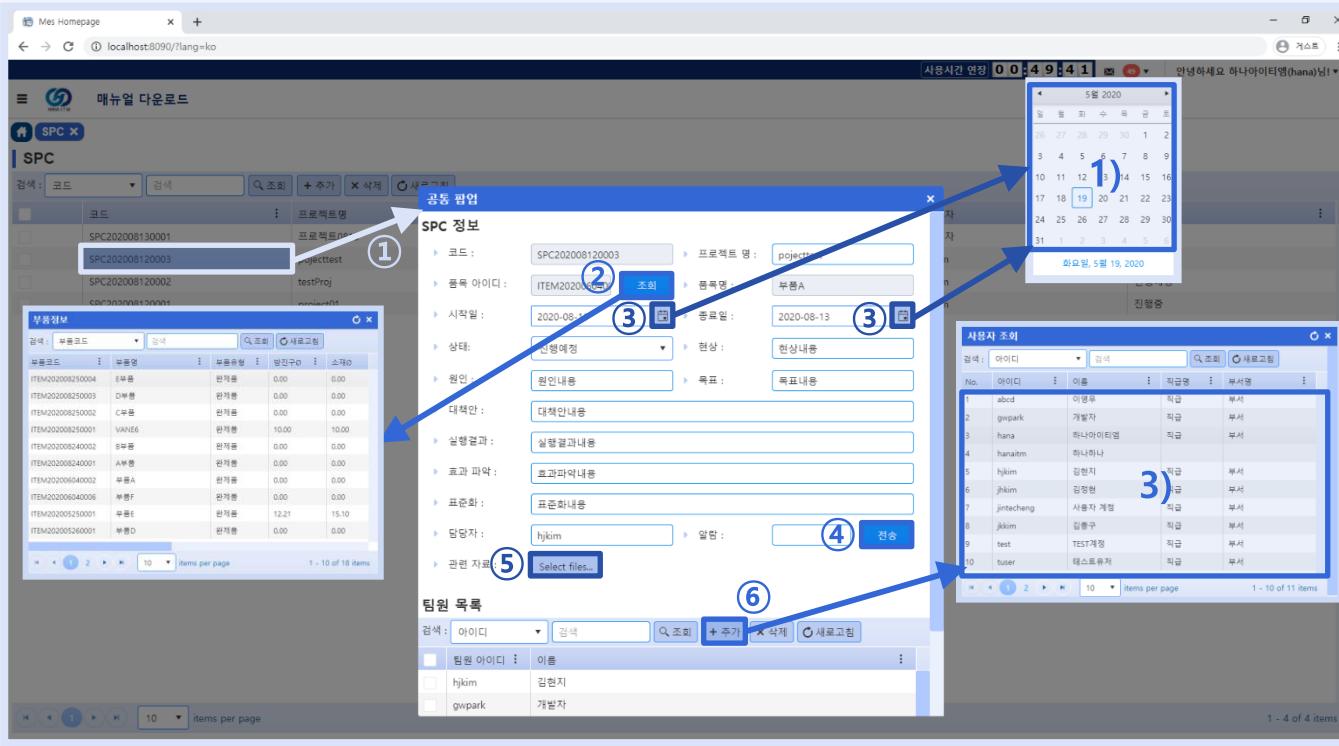
2) 원인, 대책안, 실행 결과 등 불량 정보에

대한 분석 내용을 등록 및 관리한다.

XI. 품질관리 화면

2. SPC (3/3)

❖ SPC – SPC 정보 수정 팝업 화면 :



❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 품질 > SPC (> SPC 정보)

❖ 버튼 :

① 설정 버튼

그리드 내 더블클릭 시 수정 팝업을 활성화한다.

② 조회 (부품) 버튼

부품정보 조회 팝업을 활성화한다.

③ 날짜 선택 버튼

날짜 선택 팝업을 활성화한다.

④ 전송 버튼

입력한 내용을 알람으로 등록한다.

⑤ 파일 첨부 버튼

첨부 파일 선택 팝업을 활성화한다.

⑥ 추가 버튼

사용자 조회 팝업을 활성화한다.

❖ 화면운용 :

1) 해당 팝업에서 더블클릭하여 선택한 날짜가

입력란에 반영된다.

2) 해당 팝업에서 더블클릭하여 선택한 사용자가

팀원 목록에 등록된다.

3) 원인, 대책안, 실행 결과 등 불량 정보에

대한 분석 내용을 등록 및 관리한다.

3. 입고 검사 (1/6)

❖ 입고 검사 화면 :

번호	별주코드	별주명	검사시작일	검사의뢰자	검사담당자	물품번호	물품명	별주수량	검사수량	합격수량	불합격수량	검사현황
번호주기	ODRSH202008250003		2020-08-25	김현지	김현지	MTL202008240003	자재c	10	10	8	2	<button>완료</button>
번호주기	ODRSH202008250002	테스트	5월 2020	김현지	김현지	MTL202008240003	자재c	100	0	0	0	<button>완료</button>
번호주기	ODRSH202008250001	테스트	5월 2020	김현지	김현지	MTL202008240002	자재B	175	0	0	0	<button>완료</button>
번호주기	ODRSH202008250001	테스트	5월 2020	김현지	김현지	MTL202008240003	자재c	40	0	0	0	<button>완료</button>
번호주기	ODRSH202008240010	시료자재	5월 2020	김종구	김종구	MTL202008240004	시료자재AA	500	0	0	0	<button>완료</button>
번호주기	ODRSH202008240009	시료자재	5월 2020	김현지	김현지	MTL202008240003	자재c	100	0	0	0	<button>완료</button>

Items per page: 10 | 1 - 6 of 6 items

❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 품질 > 품질 검사 > 입고 검사

❖ 버튼 :

① 날짜 선택 버튼

날짜 선택 팝업을 활성화한다.

② 조회 버튼

검색 조건에 따른 입고 검사 정보를 조회한다.

③ 새로고침 버튼

입고 검사 정보에 대한 최신 내용을 호출한다.

❖ 화면운용 :

1) 설정한 기간의 입고 검사 정보를 조회한다.

2) 발주한 내역에 대한 입고 검사를 진행 후
해당 내역을 조회한다.

3) 검사 담당자가 수령한 내역에 대한
입고 검사 결과를 등록한다.

3. 입고 검사 (2/6)

❖ 입고 검사 – 컨트롤번호 조회 팝업 화면 :

번호	발주명	검사시작일	검사완료일	검사의뢰자	검사담당자	물품번호	물품명	발주수량	검사수량	합격수량	불합격수량	검사현황
번호주가	H202008250003	111	2020-08-25	김현지	김현지	MTL202008240003	자재c	10	10	8	2	완료

❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 품질 > 품질 검사 > 입고 검사 (> 컨트롤번호 조회)

❖ 버튼 :

① 번호추가 버튼

컨트롤번호 조회 팝업을 활성화한다.

② 추가 버튼

컨트롤번호 정보등록 팝업을 활성화한다.

❖ 화면운용 :

1) 설정한 기간의 입고 검사 정보를 조회한다.

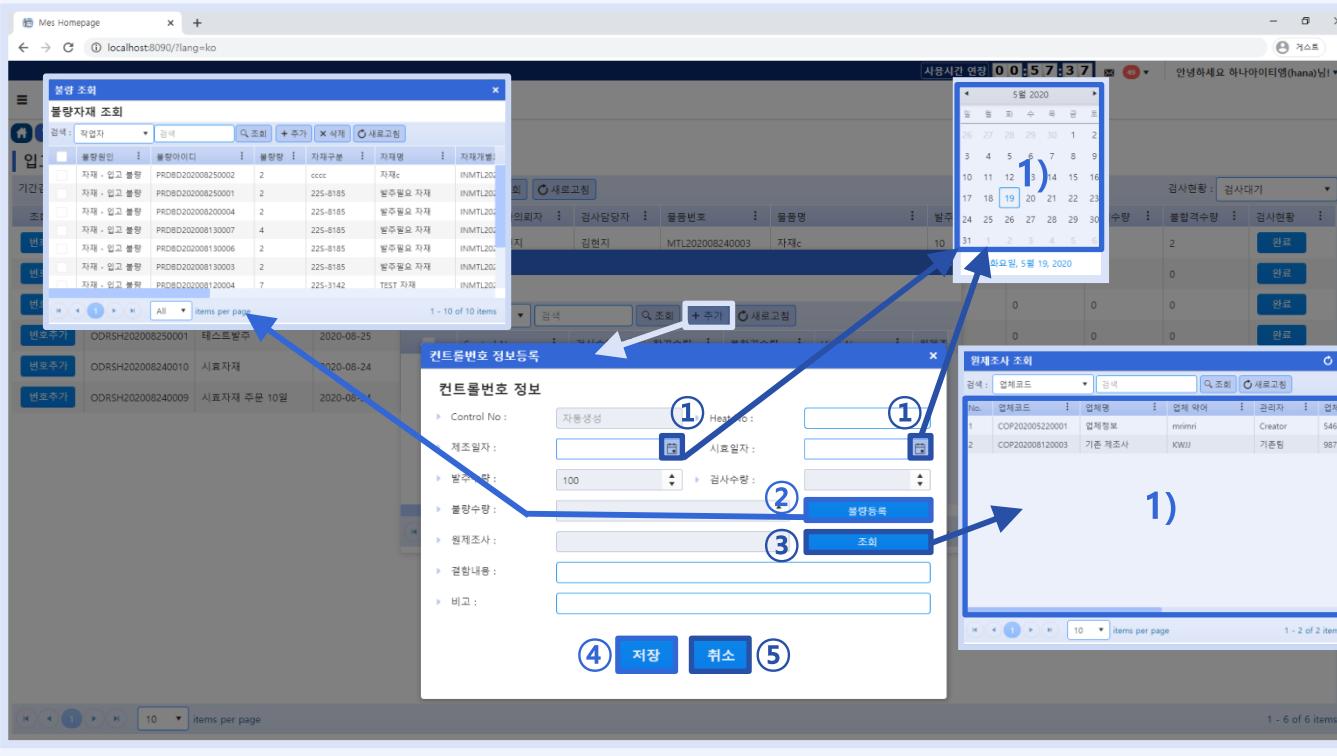
2) 발주한 내역에 대한 입고 검사를 진행 후
해당 내역을 조회한다.

3) 검사 담당자가 수령한 내역에 대한
입고 검사 결과를 등록한다.

4) 컨트롤번호 미생성 시에 한하여
컨트롤번호 정보등록 팝업을 활성화한다.

3. 입고 검사 (3/6)

❖ 입고 검사 – 컨트롤번호 정보등록 팝업 화면 :



❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 품질 > 품질 검사 > 입고 검사 (> 컨트롤번호 조회 > 컨트롤번호 정보등록)

❖ 버튼 :

① 날짜 선택 버튼

날짜 선택 팝업을 활성화한다.

② 불량등록 버튼

불량 조회 팝업을 활성화한다.

③ 조회 버튼

원제조사 조회 팝업을 활성화한다.

④ 저장 버튼

입력한 내용을 컨트롤번호에 저장한다.

⑤ 취소 버튼

컨트롤번호 정보등록 팝업을 비활성화한다.

❖ 화면운용 :

1) 해당 팝업에서 더블클릭 하여 선택한

내용이 해당 입력란에 반영된다.

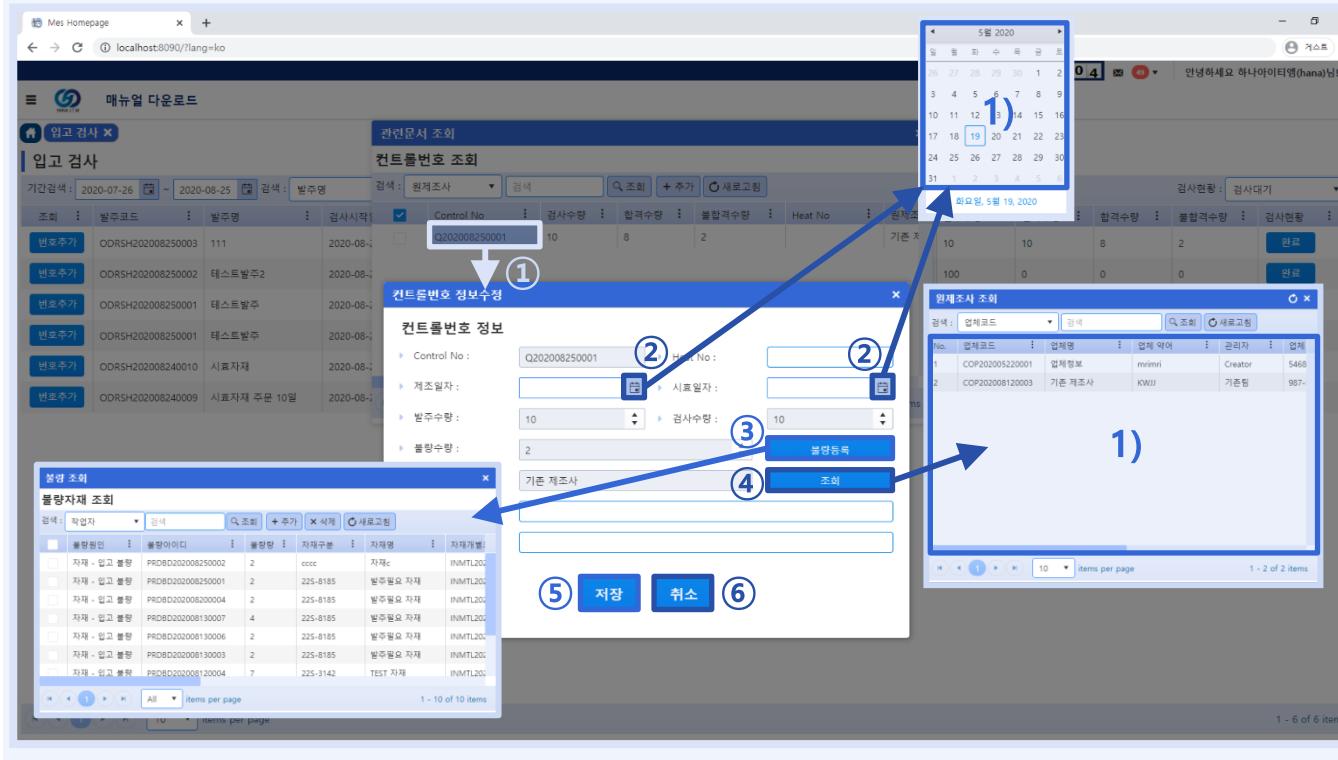
2) 설정한 기간의 입고 검사 정보를 조회한다.

3) 컨트롤번호 미생성 시에 한하여

컨트롤번호 정보등록 팝업을 활성화한다.

3. 입고 검사 (4/6)

❖ 입고 검사 – 컨트롤번호 정보수정 팝업 화면 :



❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 품질 > 품질 검사 > 입고 검사 (> 컨트롤번호 조회 > 컨트롤번호 정보수정)

❖ 버튼 :

① 수정 버튼

그리드 내 더블클릭 시 수정 팝업을 활성화한다.

② 날짜 선택 버튼

날짜 선택 팝업을 활성화한다.

③ 불량등록 버튼

불량 조회 팝업을 활성화한다.

④ 조회 버튼

원제조사 조회 팝업을 활성화한다.

⑤ 저장 버튼

입력한 내용을 해당 컨트롤번호에 반영한다.

⑥ 취소 버튼

컨트롤번호 정보수정 팝업을 비활성화한다.

❖ 화면운용 :

- 1) 해당 팝업에서 더블클릭 하여 선택한 내용이 해당 입력란에 반영된다.

- 2) 설정한 기간의 입고 검사 정보를 조회한다.

3. 입고 검사 (5/6)

❖ 입고 검사 – 불량자재 정보등록 팝업 화면 :



❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 품질 > 품질 검사 > 입고 검사 (> 컨트롤번호 조회 > 컨트롤번호 정보등록 > 불량 조회)

❖ 버튼 :

① 추가 버튼

불량자재 정보등록 팝업을 활성화한다.

② 조회 버튼

사용자 조회 팝업을 활성화한다.

③ 날짜 선택 버튼

날짜 선택 팝업을 활성화한다.

④ 시간 선택 버튼

시간 선택 팝업을 활성화한다.

⑤ 저장 버튼

입력한 내용을 해당 불량자재 목록에 추가한다.

⑥ 취소 버튼

불량자재 정보등록 팝업을 비활성화한다.

❖ 화면운용 :

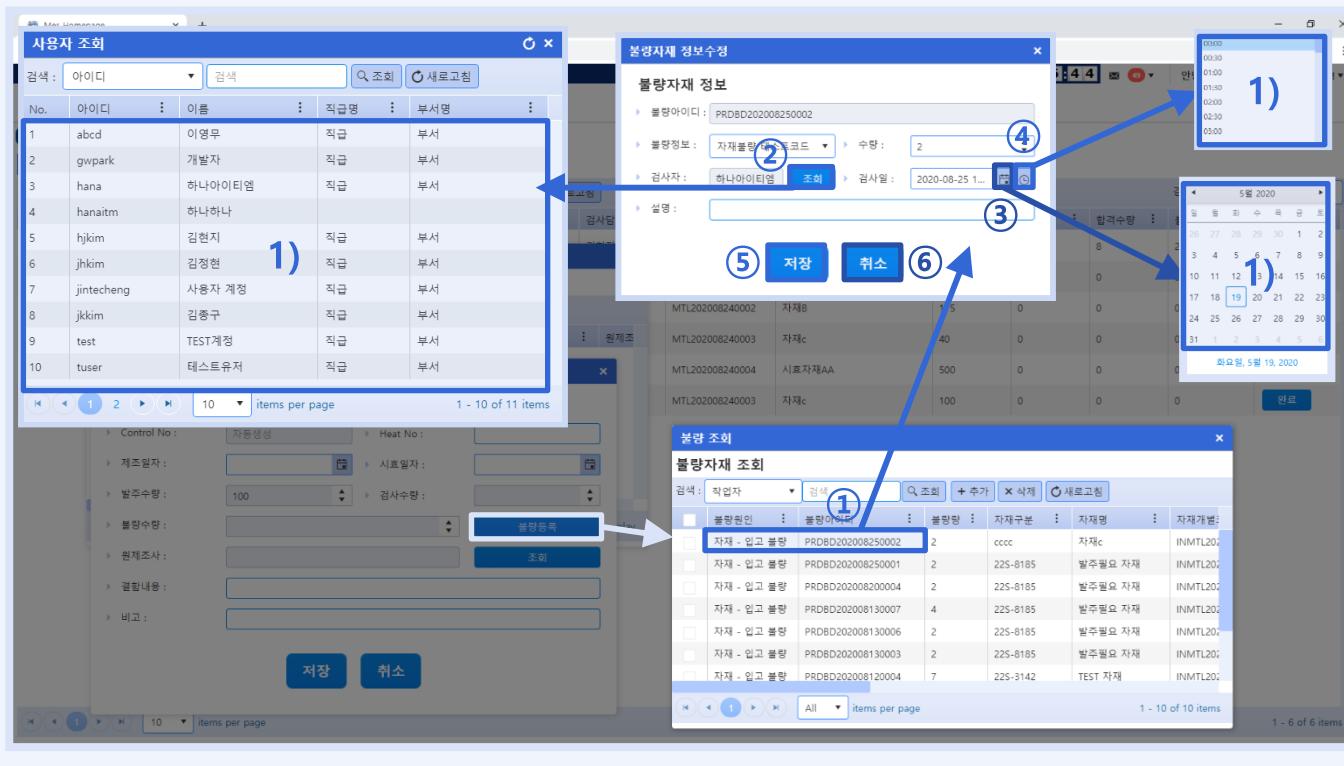
1) 해당 팝업에서 더블클릭 하여 선택한

내용이 해당 입력란에 반영된다.

2) 설정한 기간의 입고 검사 정보를 조회한다.

3. 입고 검사 (6/6)

❖ 입고 검사 – 불량자재 정보수정 팝업 화면 :



❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 품질 > 품질 검사 > 입고 검사 (> 컨트롤번호 조회 > 컨트롤번호 정보등록 > 불량 조회)

❖ 버튼 :

① 수정 버튼

그리드 내 더블클릭 시 수정 팝업을 활성화한다.

② 조회 버튼

사용자 조회 팝업을 활성화한다.

③ 날짜 선택 버튼

날짜 선택 팝업을 활성화한다.

④ 시간 선택 버튼

시간 선택 팝업을 활성화한다.

⑤ 저장 버튼

입력한 내용을 해당 불량자재 정보에 반영한다.

⑥ 취소 버튼

불량자재 정보수정 팝업을 비활성화한다.

❖ 화면운용 :

1) 해당 팝업에서 더블클릭 하여 선택한

내용이 해당 입력란에 반영된다.

2) 설정한 기간의 입고 검사 정보를 조회한다.

4. 공정 검사

❖ 공정 검사 화면 :

차수	라우팅코드	공정유형	설비명	위치명	작업자	시작시간	종료시간	지시량	생산량	불량량
1	ROUTING202008240001	포장 라인						0	0	0
2	ROUTING202008240002	MCT라인						0	0	0

 The modal also has a '새로고침' (Refresh) button."/>

❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 품질 > 품질 검사 > 공정 검사

❖ 버튼 :

① 조회 버튼

검색 조건에 따른 공정 정보를 조회한다.

② 새로고침 버튼

해당 정보에 대한 최신 내용을 호출한다.

③ 상세정보 버튼

공정정보 상세조회 팝업을 활성화한다.

❖ 화면운용 :

- 1) 작업 중 혹은 작업 후 진행한 검사 정보를 조회한다.

5. 최종 검사 (1/3)

❖ 최종 검사 화면 :

최종 검사 화면은 다음과 같은 구조로 구성되어 있습니다.

- 상단 헤더:** 시스템 메뉴와 사용 시간 표시(00:59:11).
- 검색 필터:** 부품명, 부품개별코드, 제조일자, 부품유형, 재질, 개별 재고량, 설명.
- 검색 결과 표시:** 두 개의 부품 정보가 표시됩니다.
- 부록 팝업:** '불량 조회' 팝업이 열려 있으며, 이 팝업에는 검색 조건(작업자), 검색 버튼, 추가/삭제/새로고침 버튼, 그리고 테이블로 된 불량자재 목록이 포함되어 있습니다.

❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 품질 > 품질 검사 > 최종 검사

❖ 버튼 :

① 조회 버튼

검색 조건에 따른 최종 검사 정보를 조회한다.

② 새로고침 버튼

해당 정보에 대한 최신 내용을 호출한다.

③ 불량등록 버튼

불량 조회 팝업을 활성화한다.

④ 삭제 버튼

체크박스로 선택된 불량자재 정보를 삭제한다.

❖ 화면운용 :

1) 완제품에 대한 최종 검사를 진행한 후

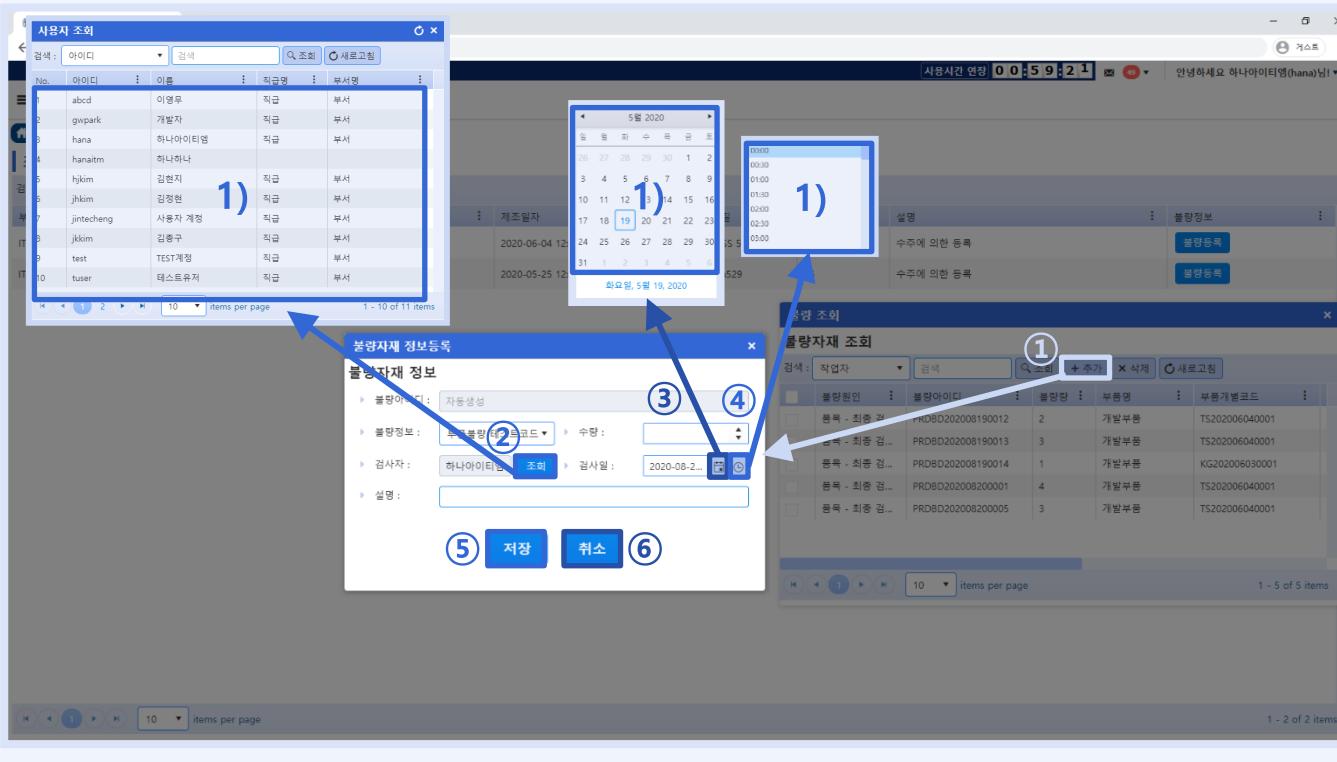
해당 내역을 조회한다.

2) 최종 검사에서 확인한 불량자재 내역을

등록 및 관리한다.

5. 최종 검사 (2/3)

❖ 최종 검사 – 불량자재 정보등록 팝업 화면 :



❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 품질 > 품질 검사 > 최종 검사 (> 불량 조회 > 불량자재 정보등록)

❖ 버튼 :

① 추가 버튼

불량자재 정보등록 팝업을 활성화한다.

② 조회 버튼

사용자 조회 팝업을 활성화한다.

③ 날짜 선택 버튼

날짜 선택 팝업을 활성화한다.

④ 시간 선택 버튼

시간 선택 팝업을 활성화한다.

⑤ 저장 버튼

입력한 내용을 불량자재 조회 목록에 저장한다.

⑥ 취소 버튼

불량자재 정보등록 팝업을 비활성화한다.

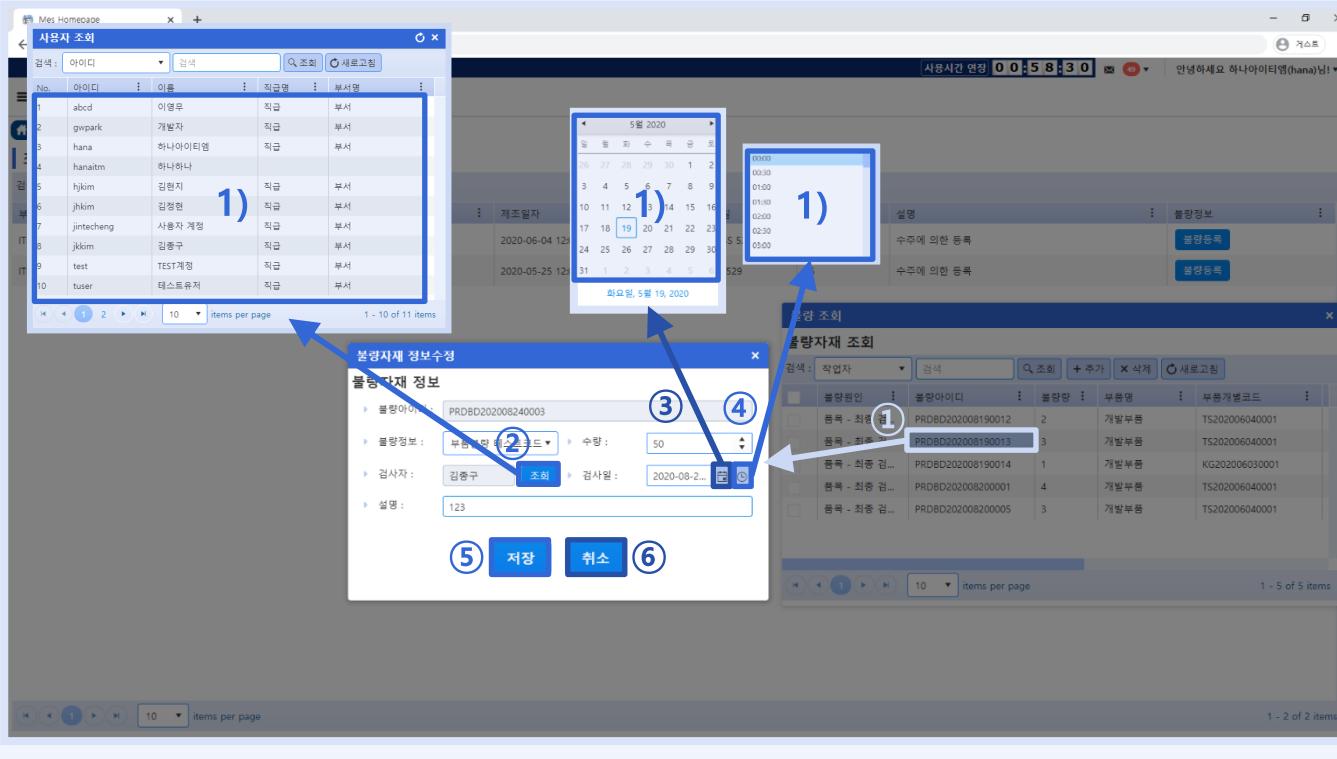
❖ 화면운용 :

- 1) 해당 팝업에서 더블클릭 하여 선택한 내용이 해당 입력란에 반영된다.

- 2) 불량자재 정보를 불량 조회 목록에 추가한다.

5. 최종 검사 (3/3)

❖ 최종 검사 – 불량자재 정보수정 팝업 화면 :



❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 품질 > 품질 검사 > 최종 검사 (> 불량 조회 > 불량자재 정보수정)

❖ 버튼 :

① 수정 버튼

그리드 내 더블클릭 시 수정 팝업을 활성화한다.

② 조회 버튼

사용자 조회 팝업을 활성화한다.

③ 날짜 선택 버튼

날짜 선택 팝업을 활성화한다.

④ 시간 선택 버튼

시간 선택 팝업을 활성화한다.

⑤ 저장 버튼

입력한 내용을 불량자재 조회 목록에 저장한다.

⑥ 취소 버튼

불량자재 정보수정 팝업을 비활성화한다.

❖ 화면운용 :

1) 해당 팝업에서 더블클릭 하여 선택한 내용이 해당 입력란에 반영된다.

2) 불량자재 정보를 불량 조회 목록에 추가한다.

6. CPK - VaneMonitor

❖ CPK - VaneMonitor 화면 :

M#	S#	Part...	OP No.	Plane...	ACT...	Perfo...	Elaps...	Utiliz...	IP Ad...	MCN...
M...	R...	VANE-SG...	040	10					192.168.1...	MG09
M...	R...	VANE-SG...	040	10					192.168.1...	MG11
M...	ST...	VANE-SG...	050	17					192.168.1...	MG13
M...	R...	VANE-SG...	060	17					192.168.1...	MG15
M...	ST...	Not in M...							192.168.1...	MG17
M...	ST...	Not in M...							192.168.1...	MG18
M...	ST...	VANE-SG...	060	10					192.168.1...	MG16
M...	ST...	VANE-SG...	060	10					192.168.1...	MG14
M...	ST...	VANE-SG...	050	17					192.168.1...	MG12
M...	ST...	VANE-SG...	040	17					192.168.1...	MG10

제...	종...	DIM NO.	종구번호	흡센구분	DIM DESC	흡센전송...	고래프제...	Graph Du...
VAN...	040	(133_1)1	T04	반경마모	FLANGE INDIA	기준흡센값 -...	즉정포인트13...	133_1
VAN...	040	(139)1	T05	반경형상	OD SHANK	기준흡센값 -...	즉정포인트13...	139
VAN...	040	(152)1	T05	반경마모	STELLITE UP Y	기준흡센값 -...	즉정포인트15...	152
VAN...	040	(153)1	T06	반경형상	ID SHANK	기준흡센값 -...	즉정포인트15...	153
VAN...	040	(16_1)1	T01	반경마모	DATUM C	기준흡센값 -...	즉정포인트16...	16_1
VAN...	040	(16_2)1					즉정포인트16...	16_2
VAN...	040	(22)1	T01	반경형상	DATUM A	기준흡센값 -...	즉정포인트22...	22
VAN...	040	(23)1	T02	반경형상	DATUM B	기준흡센값 -...	즉정포인트23...	23
VAN...	040	(425)1	T03	반경형상	FALNGE 높이	기준흡센값 -...	즉정포인트42...	425
VAN...	040	(46)1	T04	반경형상	FLANGE CHA...	기준흡센값 -...	즉정포인트46...	46
VAN...	040	(53)1				4.9 TO DATU...		53
VAN...	040	(58)1	T03	반경마모	DATUM B IN...	기준흡센값 -...	즉정포인트58...	58
VAN...	040	(Y20)1	T06	반경마모	STELLITE UP Z	기준흡센값 -...	즉정포인트Y2...	Y20

❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 품질 > CPK > CPK - VaneMonitor

❖ 버튼 :

① 검색 목록 버튼

검색 목록 영역을 활성화한다.

② 조회 버튼

설비 정보 영역을 활성화한다.

③ Go Graph(Excel) 버튼

조회된 정보를 엑셀 형식으로 다운로드한다.

❖ 화면운용 :

1) 검색 목록 영역에서 더블클릭 하여 선택한

설비의 정보를 조회하여 좌측 하단에 표시한다.

2) 좌측의 설비 정보를 더블클릭하여 해당 설비의

Offset Master 정보를 우측에 표시한다.

3) Go Graph(Excel) 버튼 클릭 시 해당 Offset Master

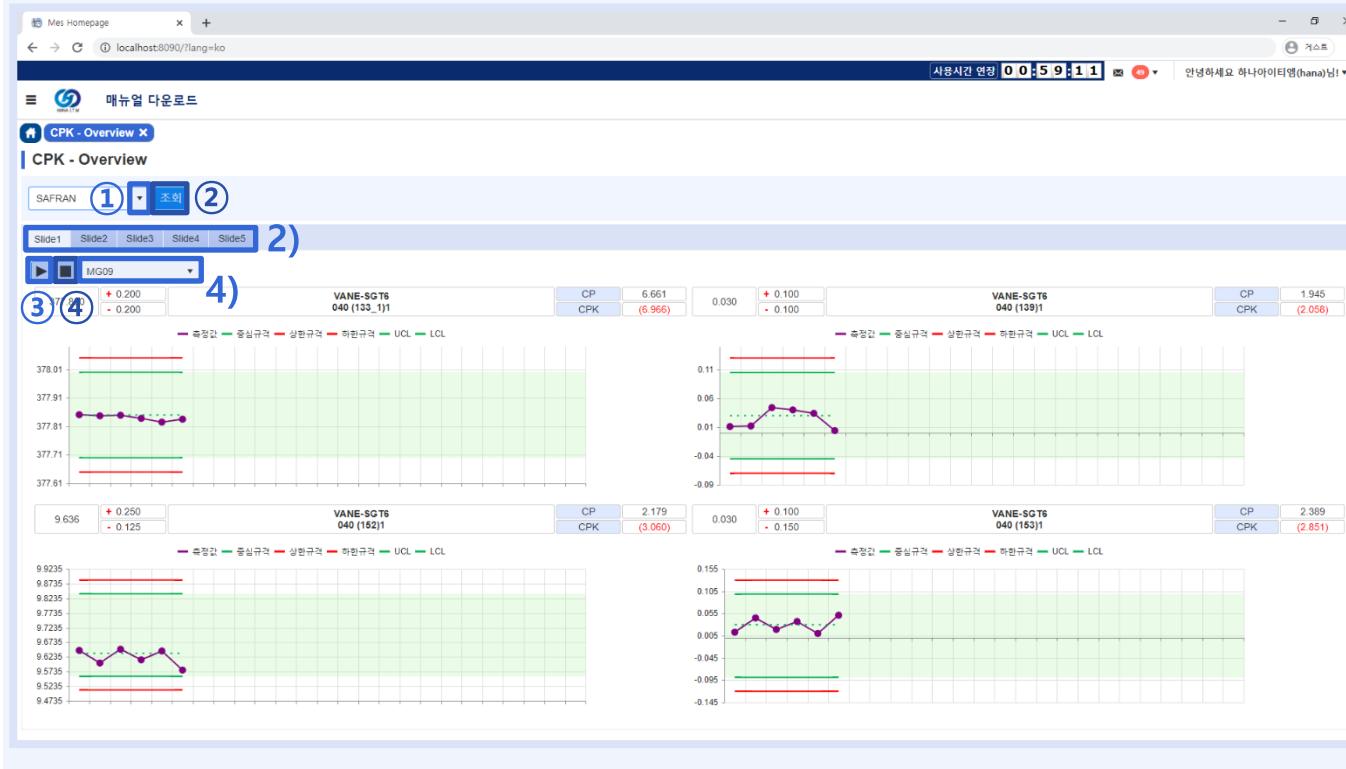
정보들을 기준으로 최근 25개 오프셋 데이터를
엑셀 화면과 그래프로 나타낸다.

4) Machine Status와 Performance Value 값에 따라

배경 색상을 구분한다.

7. CPK - Overview

❖ CPK - Overview 화면 :



❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 품질 > CPK > CPK - Overview

❖ 버튼 :

① 검색 목록 버튼

검색 목록 영역을 활성화한다.

② 조회 버튼

검색 조건에 따른 Offset 그래프를 조회한다.

③ 재생 버튼

10초마다 설비순으로 슬라이드를 자동 전환한다.

④ 정지 버튼

슬라이드 자동 전환 사용을 중지한다.

❖ 화면운용 :

1) 전체 설비의 Offset 그래프를 수동 혹은
자동으로 조회한다.

2) 클릭 시 해당 슬라이드 화면으로 이동한다.

3) 특정 그래프 클릭 시 CPK – Overview Detail
화면으로 이동하여 그래프 확대본을 표시한다.

4) 정지 버튼 클릭 후 특정 설비를 선택할 경우
해당 설비의 그래프를 조회한다.

8. CPK – 관리자 화면

❖ CPK - 관리자 화면 :

The screenshot shows a web-based application interface for managing CPK data. At the top, there are tabs for '일간' (1 day), '월간' (1 month), and '연간' (1 year). A blue arrow labeled ① points to the '연간' tab. Below the tabs is a table with columns: Machine No., Part No., OP No., Planned_Qty, ACT_Qty, Performance, Elapsed time, Utilization_Rate, and MCNO_DISP. The table contains data for various machines (MG09 to MG18) with different part numbers (VANE-SGT6 or VANE-SGT7) and OP numbers. A blue arrow labeled ② points to the first row of the table. A blue arrow labeled ③ points to the 'Planned_Qty' column header. A blue arrow labeled ④ points to the 'Export to Excel' button at the top right of the table area. To the right of the table is a small calendar window showing the month of May 2020, with the date '19' highlighted. The bottom of the screen shows navigation buttons and a message '화요일, 5월 19, 2020'.

❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 품질 > CPK > CPK – 관리자 화면

❖ 버튼 :

① 일간 / 월간 / 연간 버튼

각 설비 별 일간 / 월간 / 연간 실적 정보를 조회한다.

② 새로고침 버튼

설비 별 실적 정보에 대한 최신 내용을 호출한다.

③ 날짜 선택 버튼

날짜 선택 팝업을 활성화한다.

④ Export to Excel 버튼

조회된 정보를 엑셀 형식으로 다운로드한다.

❖ 화면운용 :

1) 해당 팝업에서 더블클릭 하여 선택한

날짜가 해당 검색란에 반영된다.

2) 선택한 기간의 설비 별 실적 정보를 조회한다.

XII

XII. 설비관리 화면

1. 설비 현황
 2. 예지 보전 데이터
-

XII. 설비관리 화면

1. 설비 현황 (1/4)

❖ 설비 현황 화면 :

설비명	설비개별코드	설비구분	수령일	검증기간	정비주기	위치명	업체명	설명	이행	자동시간
측정하는장비	EQUMG202008100001	측정장비	2020-08-26	2020-08-29	19	2층 사무실	진테크이엔지	설비 설명	정비이력	자동시간
자동선반비파더	EQUMG202005250001	자동설비	2020-05-25	2020-08-18	365	3층 사무실	현디	설비 설명	정비이력	자동시간
MCT설비	EQUMG202005250003	MCP설비	2020-05-25	2020-05-29	42	2층 사무실	현디	설비 설명	정비이력	자동시간
측정TEST장비	EQUMG202008100002	측정장비	2020-08-13	2020-08-28	15	2층 사무실	두산	측정 실행	정비이력	자동시간
CNC선반	EQUMG202005250002	수동설비	2020-05-25	2020-05-25	365	2층 사무실	현디	설비 설명	정비이력	자동시간

❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 설비 > 설비 현황

❖ 버튼 :

① 조회 버튼

검색 조건에 따른 설비 현황 정보를 조회한다.

② 새로고침 버튼

설비 현황 정보에 대한 최신 내용을 호출한다.

③ 정비이력 버튼

설비 정비이력 팝업을 활성화한다.

④ 가동시간 버튼

설비 가동시간 팝업을 활성화한다.

❖ 화면운용 :

1) MES에 등록된 설비 현황 정보를 조회한다.

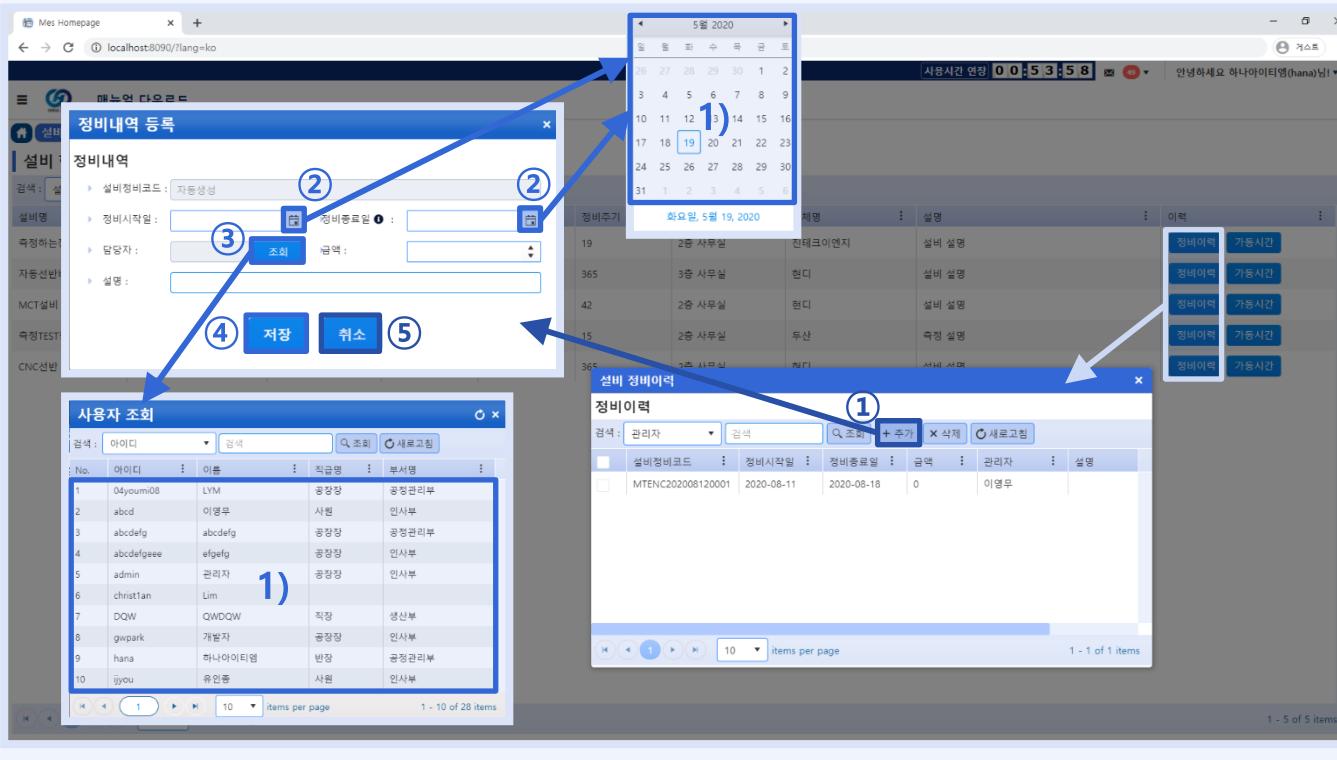
2) 정비이력과 가동시간 등 각 설비의 현황 정보를 MES에 등록 및 수정하여 설비를 관리한다.

3) 일정 검증기간에 도달할 경우 사용자 알림에 표시된다.

XII. 설비관리 화면

1. 설비 현황 (2/4)

❖ 설비 현황 (설비내역 등록) 팝업 화면 :



❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 설비 > 설비 현황 (> 설비 정비이력 > 정비내역 등록)

❖ 버튼 :

① 추가 버튼

정비내역 등록 팝업을 활성화한다.

② 날짜 선택 버튼

날짜 선택 팝업을 활성화한다.

③ 조회 버튼

사용자 조회 팝업을 활성화한다.

④ 저장 버튼

정비내역 등록 팝업에 입력한 내용을

정비이력에 반영한다.

⑤ 취소 버튼

정비내역 등록 팝업을 비활성화한다.

❖ 화면운용 :

1) 해당 팝업에서 더블클릭 하여 선택한

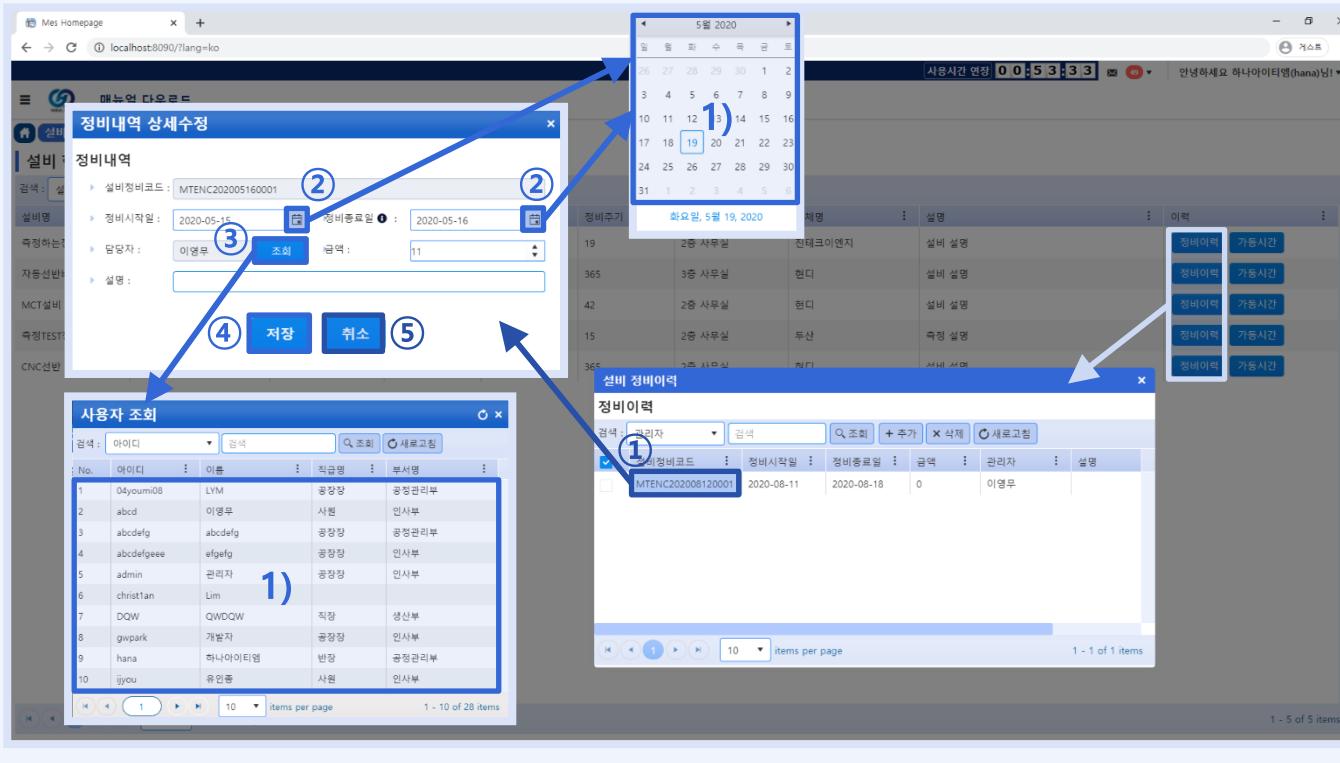
내용이 해당 입력란에 반영된다.

2) 해당 설비의 정비이력 정보를 MES에 등록한다.

XII. 설비관리 화면

1. 설비 현황 (3/4)

❖ 설비 현황 (정비내역 상세수정) 팝업 화면 :



❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 설비 > 설비 현황 (> 설비 정비이력 > 정비내역 상세수정)

❖ 버튼 :

① 수정 버튼

정비내역 상세수정 팝업을 활성화한다.

② 날짜 선택 버튼

날짜 선택 팝업을 활성화한다.

③ 조회 버튼

사용자 조회 팝업을 활성화한다.

④ 저장 버튼

정비내역 상세수정 팝업에 입력한 내용을 정비이력에 반영한다.

⑤ 취소 버튼

정비내역 상세수정 팝업을 비활성화한다.

❖ 화면운용 :

1) 해당 팝업에서 더블클릭 하여 선택한

내용이 해당 입력란에 반영된다.

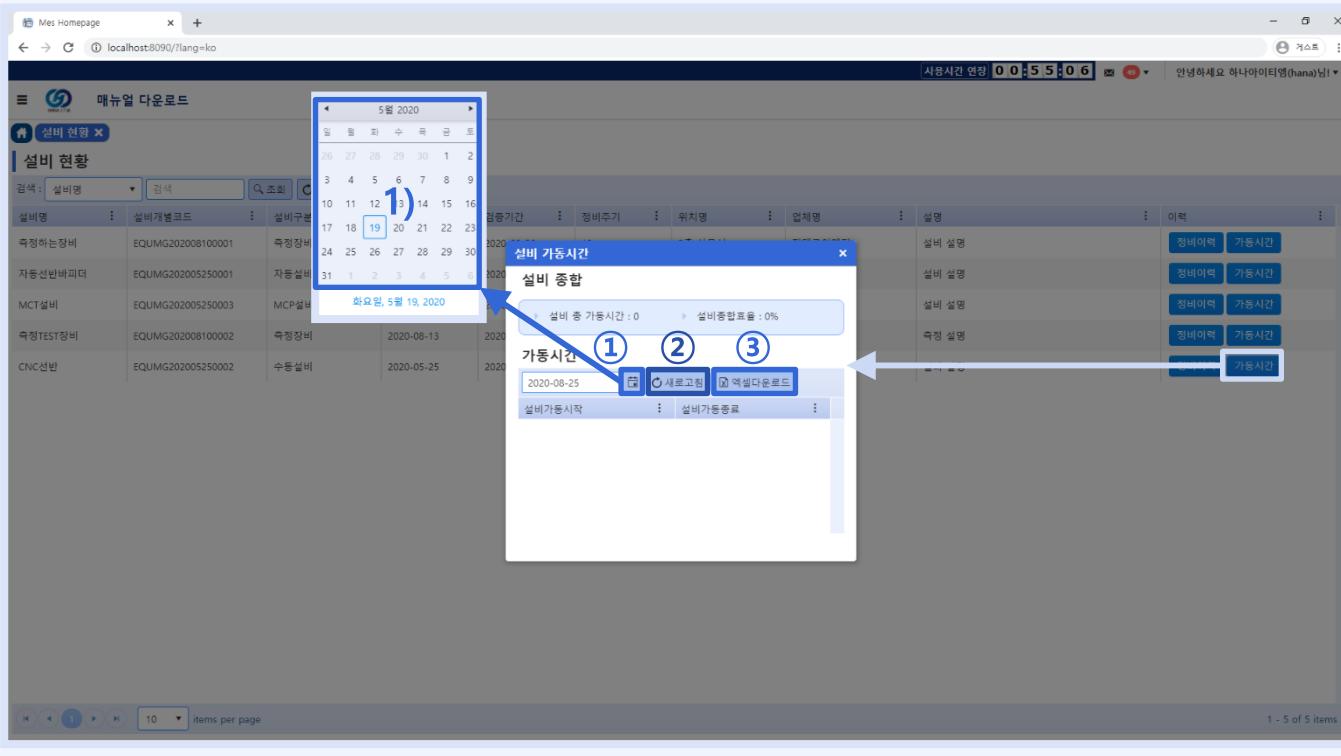
2) 해당 설비에 등록되어 있는 정비이력을

수정한다.

XII. 설비관리 화면

1. 설비 현황 (4/4)

❖ 설비 현황 (설비 가동시간) 팝업 화면 :



❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 설비 > 설비 현황 (> 설비 가동시간)

❖ 버튼 :

① 날짜 선택 버튼

날짜 선택 팝업을 활성화한다.

② 새로고침 버튼

설비 가동시간에 대한 최신 내용을 호출한다.

③ 엑셀다운로드 버튼

조회된 정보를 엑셀 형식으로 다운로드한다.

❖ 화면운용 :

1) 날짜 선택 팝업에서 더블클릭 하여 선택한

날짜가 기간 입력란에 반영된다.

2) MES에 등록된 설비 현황 정보를 조회한다.

3) 정비이력과 가동시간 등 각 설비의

현황 정보를 MES에 등록 및 수정하여 설비를
관리한다.

4) 일정 검증기간에 도달할 경우 사용자

알림에 표시된다.

2. 예지 보전 데이터

❖ 예지 보전 데이터 화면 :



❖ 메뉴 경로 :

최상위 폴더 > 설비 > 예지 보전 데이터

❖ 버튼 :

① 날짜 선택 버튼

날짜 선택 팝업을 활성화한다.

② 시간 선택 버튼

시간 선택 팝업을 활성화한다.

③ 조회 버튼

설비정보 팝업을 활성화한다.

❖ 화면운용 :

1) 해당 팝업에서 더블클릭 하여 선택한 내용이 해당 입력란에 반영된다.

2) 선택한 날짜의 설비 데이터를 검색한다.

3) 선택한 설비의 진동 센서 데이터를 그래프 형태로 표시한다.

하나아이티엠 MES 사용자 메뉴얼

감사합니다!

Thank You!

- 문제 발생시 연락처 : 010-9770-4482 (진테크이엔지 임유상 차장)

