Информация о продукте



ANTICORIT RPO 3050

Антикоррозионный состав

Описание

ANTICORIT RPO 3050 - это антикоррозионное продукт на основе минерального масла, без запаха, с превосходными эксплуатационными характеристиками, который создает стабильную пленку на поверхности металла и обеспечивает отличную защиту от коррозии. ANTICORIT RPO 3050 специально разработан для межоперационной защиты холодноканатной стали, в тех случаях, когда необходима высокая степень антикоррозионной защиты с последующим лёгким удалением. Обеспечивает отличную защиту горячекатанных стальных листов, любых холоднокатаных материалов, в том числе оцинкованных и фосфатированных. В случае необходимости очистки для последующих операций ANTICORIT RPO 3050 легко очищается с помощью очистителей, содержащих среднюю щелочь или растворитель.

Применение

ANTICORIT RPO 3050 предпочтительно наносить путем распыления в серийных процессах. Его также

можно наносить окунанием и кистью. Необходимо следить за тем, чтобы заготовки с глухими отверстиями были свободны от ANTICORIT RPO 3050, чтобы избежать расхода, вызванного транспортировкой заготовок.

ANTICORIT RPO 3050 применяется для межоперационной защиты металлических поверхностей. Также может применяться при закрытом хранении и транспортировке, когда требуется легкая смываемость и оптимальная защита.

ANTICORIT RPO 3050 используется для защиты СКD компонентов при транспортировке, а также для долгосрочной защиты двигателей, компонентов двигателей и деталей кузовов автомобилей. Его также можно использовать для защиты всего машинного оборудования, подлежащего транспортировке за рубеж.

Преимущества

- Легко наносится
- Универсальное применение
- Отличная защита от коррозии
- Не стекает
- Не содержит бария

Страница **1** из **2** / 14.04.2022

Информация о продукте



ANTICORIT RPO 3050

Антикоррозионный состав

Типовые характеристики:

Название продукта	ANTICORIT RPO 3050		
Показатель	Единица	Значение	Метод
Плотность при 15°C	г/см3	0,876	ASTM D 1298
Вязкость при 40°C	MM ² /C	27	ASTM D 445
Температура вспышки	°C	≥185	ASTM D 92
Температура застывания	°C	-12	ASTM D 97
Камера солевого тумана (5%NaCl)	Ч	24	ASTM B 117
Коррозия медной пластины (5%NaCl)		1a	ASTM D 130
Число нейтрализации	мг КОН/г	макс 2,5	DIN 51558