Информация о продукте



RENOFORM TYW 5562

Смазочный материал для волочения проволоки

Описание

RENOFORM TYW 5562 – это высокотехнологичный смазочный материал, разработанный для среднего, тонкого и сверхтонкого волочения меди, луженой, посеребренной и никелированной меди и медных сплавов. Продукт подходит для волочения простых и луженых медных проволок, особенно рекомендован в производстве эмалированных и изолированных поливинилхлоридом (PVC) проволок.

Благодаря специальному составу RENOFORM TYW 5562 значительно снижает износ инструмента, в то же время обеспечивая высококачественною поверхность проволоки.

Уникальная комбинация в сочетании с высоким уровнем присадок, дисперсантов/детергентов и смачивающих компонентов является идеальной для использования в производстве при чистовом волочении.

RENOFORM TYW 5562 обладает хорошей биостабильность, препятствуя размножению микроорганизмов, предотвращая рост бактерий, дрожжей и грибков.

RENOFORM TYW 5562 испаряется при во время отжига и не оставляет остатков, что обеспечивает отличную адгезию магнитной проволоки.

Преимущества

- Подходит как для высокоскоростного применения при волочении простых и луженых проволок, так и для низкоскоростного чистового волочения – операции покрытия
- Длительный срок службы, высокая биостабильность, отличная РН-стабильность
- Отличные моющие свойства
- Низкая склонность к пенообразованию
- Исключительная защита от износа инструмента, включая инструмент из закаленной стали, карбид вольфрама, керамику, природный и синтетический алмаз благодаря высокоэффективному комплексу присадок.
- Микро размер частиц эмульсии позволяет обеспечить сложную фильтрацию

Применение и хранение

RENOFORM TYW 5562 не должен подвергаться резким перепадам температуры. Перед использованием продукт должен быть комнатной температуры.

Страница **1** из **2** / 11.03.2022

Информация о продукте



Типовые характеристики:

Название продукта	RENOFORM TYW 5562		
Показатель	Единица	Значение	Метод
Внешний вид		Прозрачная коричневая жидкость	визуально
Плотность (20°C)	г/см ³	0,930	DIN 51757
Вязкость (40°C)	мм²/сек	41	DIN 51562/1
рН		9,6	DIN 51 369
Коэффициент рефракции		1,0	FLV*)