# Информация о продукте



## **RENOLIT FET CS 1/2**

## Комплексная кальциево-сульфонатная смазка для высоких нагрузок

#### Описание`

RENOLIT FET CS 1/2 – это пластичная смазка, изготовленная на основе высококачественного минерального базового масла и комплексного кальциевосульфонатного загустителя. Благодаря сочетанию свойств загустителя и технологичного пакета присадок продукт обладает исключительной несущей способностью.

RENOLIT FET CS 1/2 обладает стойкостью к пресной и соленой воде, а также пару. Смазка обладает превосходной герметизирующей способностью, предотвращающей проникновение в механизм или канат жидкостей или загрязнений, сокращающих срок его службы.

RENOLIT FET CS 1/2 обеспечивает превосходное смазывание, что позволяет избежать износа металлических контактных поверхностей.

### Применение

RENOLIT FET CS 1/2 рекомендуется для смазывания тяжело нагруженных низкоскоростных подшипников, эксплуатирующихся при высоких температурах, например, в оборудовании сталелитейных заводов, в том числе установок непрерывного литья, сухой и мокрой части бумагоделательных машин, оборудовании горнорудных предприятий, цементных заводов и тяжелой строительной техники.

RENOLIT FET CS 1/2 используется в качестве антикоррозионной защиты различных судовых механизмов, например, цепей и приводов, эксплуатирующихся в агрессивной морской среде.

RENOLIT FET CS 1/2 применяется для смазывания роликов пеллетных и комбикормовых пресс-грануляторов через ЦСС.

#### Преимущества

- Экстремально высокая несущая способность
- Высокий уровень антикоррозионных свойств даже в присутствии соленой воды
- Высокая термическая стабильность
- Стойкость к холодной и горячей воде
- Высокая текучесть и адгезия
- Стабильность к сдвиговым нагрузкам

Страница 1 из 2 / 05.2022

# Информация о продукте



## **RENOLIT FET CS 1/2**

## Комплексная кальциево-сульфонатная смазка для высоких нагрузок

### Типовые характеристики:

Показатель	Единица	Значение	Метод
Класс NLGI		1/2	-
Цвет		коричневый	-
Загуститель		комплексный кальциево-	-
		сульфонатный	
Базовое масло		минеральное	-
Кинематическая вязкость базового масла, 40 °C	MM <sup>2</sup> /C	460	ASTM D 445
Пенетрация рабочая, 25°C	0,1 мм	280-310	ASTM D 217
Пенетрация рабочая, 25°C после 100 000 погружений	0,1 мм	макс. 325	ASTM D 217
Температура каплепадения	°C	мин. +270	ASTM D 566
Антиокислительная стабильность, 100 °C/100 ч	мбар	макс0,5	ASTM D 5483
Антикоррозионные свойства (Emcor-тест):			
	Степень		DIN 51 802
- дистиллированная вода	коррозии	0	
- соленая вода		0	
Коррозия оцинкованной стали, 48 ч / 120 °C	-	отс	-
Вымываемость струей воды, 80 °C	%	макс. 2	ASTM D 1264
Камера соляного тумана	Ч	мин. 1000	ASTM D 4049
ЧШМ, нагрузка сваривания	КГ	мин. 700	IP 239
ЧШМ, диаметр пятна износа	ММ	макс. 0,6	ASTM D 2266
Диапазон рабочих температур	°C	-15+160 пик. +180	-