

シンバイオシス NGC在庫管理アプリ入力項目



2020/11/20 (金) 13:30

①S: NGC製造管理

①A：製造開始時入力項目

①B：製造終了時入力項目

 S: NGC製造管理

 アプリ: S: NGC製造管理

一覧: [すべての製造履歴](#)

レコード: H2+Air

NanoGAS(r)の製造記録用アプリ

キャンセル

保存

製造番号 *

201119-01

封入気体 (表示用)

H2+Air

←ここに封入気体が表示されます

封入気体 (選択) *

←その他の場合記入

☒ H2+Air ☐ O3+Air ☐ Airのみ ☐ その他

製造開始日時 *

2020-11-19 12:44

製造終了日時

2020-11-19 18:00

回転せん断時間

5.26時間

吸気時間

30 分

加圧

なし

炭使用量

90 kg/t

気圧

1000 hPa

外気温

20 °C

内気温

20 °C

製品タンク水温

20 °C

備考

S: NGC在庫管理

ロットNo.	封入日時	容器種別 (表示用)
 201119-01-01	2020-11-19 18:00	2 ℓ

S: NGCマルチサイザー結果管理


測定種別	測定目的
 品質管理	ロット検品：Multisizer 4eでの個数検査

②S: NGC在庫管理

②A：容器封入時入力項目

②B：検品時入力項目

②C：出庫時入力項目

 S: NGC在庫管理

アプリ: S: NGC在庫管理 レコード: 201119-01-01

製造した水を容器詰めしたら入力するアプリ

キャンセル

保存

ロットNo. *
201119-01-01

現在数量
22 個

製造番号 (選択) *
201119-01 取得 クリア

封入気体 (表示用)
H2+Air

容器種別 (表示用)
2 ℓ

容器種別 (選択) *
☒ 2 ℓ ☐ 1 ガロン ☐ その他 ←その他の場合

←500 ℓ の納品などの際は
この自由記入欄をご使用ください。

初期数量 *
30 個

封入日時
2020-11-19 18:00

ロット検品 *
☐ 未実施 ☒ 実施済

←検品内容
☒ 1, 容器破損確認 ☒ 2, 大腸菌群・一般生菌数検査 ☒ 3, Multisizer 4eでの個数検査

S: NGCマルチサイザー結果管理

測定種別 測定目的 考察

参照するレコードがありません。

出庫履歴

出庫数量	出庫目的 *	受注レコード番号	日時
1 個	<input checked="" type="radio"/> 食品衛生検査 <input type="radio"/> マルチサイザー <input type="radio"/> 受注対応	<div>取得 クリア</div>	2020-11-19 19:22
1 個	<input type="radio"/> 食品衛生検査 <input checked="" type="radio"/> マルチサイザー <input type="radio"/> 受注対応	<div>取得 クリア</div>	2020-11-19 19:22
6 個	<input type="radio"/> 食品衛生検査 <input type="radio"/> マルチサイザー <input checked="" type="radio"/> 受注対応	3 <div>取得 クリア</div>	2020-11-19 19:23

更新日時 *
2020-11-19 19:23

↑在庫を使用する場合は
必ずこの出庫履歴にご入力ください。

③S: NGCマルチサイザー結果管理

③A：測定依頼時入力項目

③B：測定実施時入力項目

oo

S: NGCマルチサイザー結果管理

≡

アプリ: S: NGCマルチサイザー結果管理

一覧: Multisizer 4e測定カレンダー

レコード: 5

キャンセル

保存

レコード作成日時

Multi.No *



測定開始日 (期限・予定)

レコード作成者

2020-11-19 12:54

5

2020-11-30

← 開発用アカウント

×












測定種別 *

測定目的

☐ 実験 ☒ 品質管理

ロット検品: Multisizer 4eでの個数検査



方法 (実験プロトコル)

B I T   普通         ABC 

N数:
希釈倍率:

NGCロットNo.


ISOTONロットNo.

201119-01-02  




9999

S: NGC製造管理

封入気体 (表示用) 製造開始日時 製造終了日時

 H2+Air 2020-11-19 12:44 2020-11-19 18:00












測定結果

測定日	測定結果ファイル	流体詳細	個数・結果要約	測定者
2020-11-19 13:30	 (最大1 GB)	★溶媒 ISOTON: 999ml ★サンプル UFB: 999ml	[ブランク引き算] 999個/100μl (個/ml) [ブランク含め] 999個/100μl (個/ml)	<input type="text"/>  

← 開発用アカウント

×

考察

B I T   普通         ABC 

test

作業メモ

test

> 開発用フィールド



企業、個人ともにシンバイオシスの顧客を管理するアプリです。
個人で研究会IDを保有している場合には、情報をルックアップでコピーできます。

キャンセル

保存

顧客番号 *

4

顧客種別 *



企業



個人

▼ 企業の場合

企業名

シンバイオシス株式会社

よみがな (企業名)

しんばいおしすかぶしがいいしゃ

部署名

テスト

肩書

部長

氏名 (姓) c

手酢戸

(名) c

てすと

よみがな (せい) c

てすと

よみがな (めい) c

てすと

▼ 個人の場合

研究会ID (ある場合のみ)

取得

クリア

氏名 (姓) p

(名) p

よみがな (せい) p

よみがな (めい) p

メールアドレス

test@test.com

電話番号1

09012345678

電話番号2

FAX番号

郵便番号 (半角)

534-0025

8文字以下

住所 (都道府県)

大阪府

市区町村 (例: 神戸市ポートアイランド区海沿い)

大阪市都島区片町

番地 (例: 1-1-1)

2-1-40

建物名 (例: 帝国重工業ビル102)

エスト・ヌーヴォー401

備考

テスト

④ S : NGC顧客情報



顧客からの注文情報を管理するアプリです。
在庫管理アプリ、および顧客管理アプリから情報を参照します。

H2+Air (検品済み) 一覧

O3+Air (検品済み) 一覧

キャンセル

保存

注文情報

顧客番号

2

取得 クリア

受注レコード番号 *

3

> 発送先情報

注文日時 *

2020-11-19

13:00

配達希望日

2020-11-23

配達希望時間帯

8:00~12:00



注文情報

種類

数量

価格

H2+Air (2ℓ)



6

10000 円



備考 (注文)

test

発送情報

処理状況

商品発送済



発送日

2020-11-19

発送作業者



開発用アカウント



配送業者

ヤマト運輸



配送伝票番号

test

発送在庫情報

在庫ロットNo.

封入気体表示用

容器種別表示用

出庫数量

201119-01-03

取得 クリア

H2+Air

2 ℓ

6



スタッフ用メモ (発送時メモ、問い合わせ対応など)

⑤ S: NGCマルチサイザー結果管理

⑤ A: 注文受付時入力項目

⑤ B: 品物発送時入力項目

← 注文の状態に応じて、必ずご入力ください。
未対応→受注確認済み→商品発送済
→問合対応中→問合対応済み