

シンバイオシス NGC在庫管理アプリ入力項目



2020/11/20 (金) 13:30

①S: NGC製造管理

①A：製造開始時入力項目

①B：製造終了時入力項目

S: NGC製造管理

アプリ: S: NGC製造管理

一覧: すべての製造履歴

レコード: H2+Air

NanoGAS(r)の製造記録用アプリ

キャンセル

保存

製造番号 *

封入気体（表示用）

201119-01

H2+Air

←ここに封入気体が表示されます

封入気体（選択） *

←その他の場合記入

☒ H2+Air

☐ O3+Air

☐ Airのみ

☐ その他

製造開始日時 *

製造終了日時

2020-11-19

12:44

2020-11-19

18:00

回転せん断時間

吸気時間

加圧

炭使用量

5.26時間

30 分

なし

90 kg/t

気圧

外気温

内気温

製品タンク水温

1000 hPa

20 °C

20 °C

20 °C

備考

S: NGC在庫管理

	ロットNo.	封入日時	容器種別（表示用）
	201119-01-01	2020-11-19 18:00	2 ℓ

S: NGCマルチサイザー結果管理


	測定種別	測定目的
	品質管理	ロット検品：Multisizer 4eでの個数検査

②S: NGC在庫管理


②A：容器封入時入力項目

②B：検品時入力項目

②C：出庫時入力項目



S: NGC在庫管理



アプリ: [S: NGC在庫管理](#)

レコード: 201119-01-01

製造した水を容器詰めしたら入力するアプリ

キャンセル

保存

ロットNo. *

201119-01-01

現在数量

22 個

製造番号 (選択) *

201119-01

取得

クリア

封入気体 (表示用)

H2+Air

容器種別 (表示用)

2 ℓ

容器種別 (選択) *

☒ 2 ℓ

☐ 1 ガロン

☐ その他

←その他の場合

初期数量 *

30 個

封入日時

2020-11-19

18:00

ロット検品 *

☐ 未実施

☒ 実施済

←検品内容

☒ 1, 容器破損確認

☒ 2, 大腸菌群・一般生菌数検査

☒ 3, Multisizer 4eでの個数検査

S: NGCマルチサイザー結果管理

測定種別

測定目的

考察

参照するレコードがありません。

出庫履歴

出庫数量	出庫目的 <small>*</small>	受注レコード番号	日時
<div><div></div><div>1 個</div></div>	<div><div><input checked="" type="radio"/> 食品衛生検査</div><div><input type="radio"/> マルチサイザー</div><div><input type="radio"/> 受注対応</div></div>	<div><div></div><div>取得</div><div>クリア</div></div>	<div><div>2020-11-19</div><div>19:22</div></div>
<div><div></div><div>1 個</div></div>	<div><div><input type="radio"/> 食品衛生検査</div><div><input checked="" type="radio"/> マルチサイザー</div><div><input type="radio"/> 受注対応</div></div>	<div><div></div><div>取得</div><div>クリア</div></div>	<div><div>2020-11-19</div><div>19:22</div></div>
<div><div></div><div>6 個</div></div>	<div><div><input type="radio"/> 食品衛生検査</div><div><input type="radio"/> マルチサイザー</div><div><input checked="" type="radio"/> 受注対応</div></div>	<div><div>3</div><div>取得</div><div>クリア</div></div>	<div><div>2020-11-19</div><div>19:23</div></div>

更新日時 *

2020-11-19 19:23

←500 ℓ の納品などの際は
この自由記入欄をご使用ください。

↑ 在庫を使用する場合は
必ずこの出庫履歴にご入力ください。

③S: NGCマルチサイザー結果管理

③A：測定依頼時入力項目

③B：測定実施時入力項目

S: NGCマルチサイザー結果管理

ホーム

アプリ: S: NGCマルチサイザー結果管理

一覧: Multisizer 4e測定カレンダー

レコード: 5

キャンセル

保存

レコード作成日時

Multi.No *

測定開始日 (期限・予定)

レコード作成者

2020-11-19

12:54

5

2020-11-30

🔍

👤

🔙 開発用アカウント

✕

測定種別 *

測定目的

☐ 実験

☒ 品質管理

ロット検品 : Multisizer 4eでの個数検査

方法 (実験プロトコル)

B

I

T

🖋

🔄

普通

▼

🔗

🔙

🔜

☰

☷

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

ABC

🔗

N数 :
希釈倍率 :

NGCロットNo.

ISOTONロットNo.

201119-01-02

取得

クリア

9999

S: NGC製造管理

封入気体 (表示用)

製造開始日時

製造終了日時

📄

H2+Air

2020-11-19 12:44

2020-11-19 18:00

測定結果

測定日

測定結果ファイル

流体詳細

個数・結果要約

測定者

2020-11-19

13:30

参照

(最大1 GB)

★溶媒
ISOTON: 999ml

★サンプル
UFB: 999ml

[ブランク引き算]
999個/100μl (個/ml)

[ブランク含め]
999個/100μl (個/ml)

🔍

👤

🔙 開発用アカウント

✕

+

考察

B

I

T

🖋

🔄

普通

▼

🔗

🔙

🔜

☰

☷

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

ABC

🔗

test

作業メモ

test

> 開発用フィールド



企業、個人ともにシンバイオシスの顧客を管理するアプリです。
個人で研究会IDを保有している場合には、情報をルックアップでコピーできます。

キャンセル

保存

顧客番号 *

2

顧客種別 *

☒ 企業 ☐ 個人

▼ 企業の場合

企業名

オクラ株式会社

よみがな（企業名）

おくらかぶしきがいしゃ

部署名

営業部

肩書

偉い人

氏名（姓） c

田中2

（名） c

千尋2

よみがな（せい） c

たなか2

よみがな（めい） c

ちひろ2

▼ 個人の場合

研究会ID（ある場合のみ）

取得

クリア

氏名（姓） p

（名） p

よみがな（せい） p

よみがな（めい） p

メールアドレス

chihiro.tanaka17@gmail.com

電話番号1

08074960294

電話番号2

FAX番号

郵便番号（半角）

574-0064

8文字以下

住所（都道府県）

大阪府

市区町村（例：神戸市ポートアイランド区海沿い）

大東市御領

番地（例：1-1-1）

1-4-13

建物名（例：帝国重工業ビル102）

日本

備考

④ S : NGC 顧客情報

キャンセル

保存

注文情報

顧客番号

2

取得

クリア

受注レコード番号 *

3

> 発送先情報

注文日時 *

2020-11-19

13:00

配達希望日

2020-11-23

配達希望時間帯

8:00~12:00

▼

注文情報

種類	数量	価格
H2+Air（2ℓ）	6	10000 円

備考（注文）

test

発送情報

処理状況

商品発送済

▼

← 注文の状態に応じて、必ずご入力ください。
未対応→受注確認済み→商品発送済
→問合対応中→問合対応済み

発送日

2020-11-19

発送作業者

開発用アカウント

×

配送業者

ヤマト運輸

▼

配送伝票番号

test

発送在庫情報

在庫ロットNo.	封入気体表示用	容器種別表示用	出庫数量
201119-01-03	H2+Air	2 ℓ	6

スタッフ用メモ（発送時メモ、問い合わせ対応など）

⑤S: NGCマルチサイザー結果管理

⑤A: 注文受付時入力項目

⑤B: 品物発送時入力項目