

Газета Государственного космического научно-производственного центра им. М.В. Хруничева

№14 (6879)

Издается с 1942 года.

Через тернии — к звездам! Всё для РОДИНЫ

16.07.2012 г.

Сегодня исполняется
50 лет со дня основания
цеха окончательной
сборки № 22
Ракетно-космического
завода ГКНПЦ
имени М.В. Хруничева

ЦЕХУ ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ СБОРКИ № 22 50 лет!

Полвека созидания



Дорогие коллеги и друзья!

От имени многотысячного коллектива ГКНПЦ имени М.В. Хруничева поздравляю коллектив цеха окончательной сборки № 22 Ракетно-космического завода со знаменательным событием — 50-летием со дня основания.

На производстве важно каждое подразделение, но цех окончательной сборки — особо ответственное место. Здесь концентрируются и воплощаются в конкретные изделия итоги труда многих тысяч инженеров, конструкторов и рабочих нашего предприятия, а также коллективов многочисленных смежников. Но качество нашей ракетно-космической техники во многом определяется трудом сборщиков.

Цех № 22 Ракетно-космического завода может служить визитной карточкой ГКНПЦ. По нему судят о техническом уровне Космического центра. Видеорепортажи и фотографии из цеха № 22 широко известны и не раз демонстрировались различными средствами массовой информации. Многочисленные зарубежные делегации и лидеры государств именно в этом цехе видят и оценивают настоящее и будущее космической деятельности России. Руководители всех уровней нашей страны, от глав муниципальных образований до президентов, неоднократно посещали сборочный цех завода во время своих визитов на предприятие.

За прошедшие годы в цехе сборки сформировались традиции вдумчивого и ответственного отношения к труду, успешно действует система подготовки молодых кадров, проводится регулярное повышение квалификации персонала. Вся история нашего предприятия находит отражение в работе 22-го. Уже более сорока лет из этих стен отправляются на космодром Байконур легендарные ракеты-носители «Протон», здесь собирались орбитальные станции серии «Салют», орбитальные пилотируемые станции «Алмаз», транспортные корабли снабжения и уникальные модули комплекса «Мир».

В составе Космического центра имени М.В. Хруничева в цехе были осуществлены работы по сборке и испытаниям модулей для Международной космической станции ФГБ («Заря») и служебного модуля «Звезда», модернизированной ракеты-носителя «Протон-М» и конверсионной ракеты-носителя легкого класса «Рокет». В 22-м цехе проводилась сборка первой ступени ракеты КСЛВ для Южной Кореи и первой ракеты-носителя легкого класса «Ангара» для наземных испытаний на космодроме Плесецк. Совсем недавно завершены работы по Международному лабораторному модулю для российского сегмента МКС.

С гордостью за наше предприятие можно говорить об уникальных технологиях, высоких заслугах цеха окончательной сборки и об его уникальном, высокопрофессиональном коллективе. Пройден трудный и славный полувековой путь, и я уверен, что впереди у цеха еще много достижений, побед и ярких страниц, которые обязательно будут вписаны в историю нашего предприятия.

Дорогие коллеги и друзья, дорогие работники 22-го цеха, от всей души хочу еще раз поздравить вас с 50-летним юбилеем, пожелать вам крепкого здоровья, удачи, семейного благополучия и, конечно, новых успехов в вашем нелегком, но очень важном и нужном деле. Пусть результатам вашего труда всегда сопутствует успех и штатная работа во благо нашей страны и отечественной космонавтики!

С юбилеем!

Генеральный директор
ГКНПЦ им. М.В. Хруничева
А. И. СЕЛИВЕРСТОВ

Время — наш союзник



Время всегда было нашим союзником — мы шли в ногу со временем, а где-то его и опережали. Но уникальность нашей работы — не только в прошлом. И сегодня решение сложных задач по окончательной сборке изделий возложено на цех № 22.

В 2011 году, получив ответственное задание по сборке многоцелевого лабораторного модуля (МЛМ), мы понимали, что лишь содержательная и последовательная работа может привести к положительным результатам. Всё намеченное было успешно выполнено, и в конце 2012 года изделие передано на электрические испытания в РКК «Энергия». С огоньком и добросовестно на сборке трудились опытные и молодые специалисты: заместитель начальника цеха Н.И. Субботин, начальники участков И.Н. Федунин и М.Р. Грачев, старшие мастера В.М. Ветров и Д.А. Бобров, мастер В.Г. Смирнов.

Без существенных осложнений с высоким качеством сегодня продолжается выполнение производственной программы изготовления РН «Протон». Это достигается благодаря сплоченности коллектива, налаженной дисциплине, хорошей подготовке кадров. Среди исполнителей — знакомые всем люди: заместитель начальника И.Ю. Ушанов, начальник участка Н.Н. Бурмистров, мастер Д.А. Кабанов, старший мастер М.Ю. Косачев, рабочие Н.Н. Афанасьев, В.Б. Валуев, Н.В. Бородин, С.П. Золотцев, Б.В. Матюнин, А.А. Цюцкома, И.П. Москалев, В.А. Юдин, А.П. Трошин, Ю.В. Алексеенко, А.П. Панов, М.А. Паничкин, А.И. Атаков, ведущий инженер-технолог К.В. Кузьминов, инженеры-технологи С.Е. Меркулова и А.Ю. Сафонов, технолог Л.А. Ковалева, представители ПДБ — Л.А. Тарасова, В. Гоголева, Е.Н. Кодратьева, БТЗ — И. Д. Андреева, Г.В. Склянкина.

Все они — настоящие труженики и достойные люди. Многие из них имеют большой трудовой стаж в нашем цехе. Ветераны дают нам силу, стойкость и веру в будущее. И, конечно, очень важно, чтобы всё лучшее, светлое, доброе, что создано ими, было продолжено подрастающим поколением во благо нашего Космического центра. История учит нас бережно относиться к прошлому. А еще она учит гордиться своим предприятием. Горжусь, что работаю в цехе № 22. Поздравляю коллектив цеха с 50-летним юбилеем! Хочу искренне поблагодарить рабочих, мастеров, ИТР и служащих за их труд, огромное терпение и веру в завтрашний день. Желаю всем доброго здоровья, хорошего настроения, душевного тепла и благополучия!

В.В. ГРЕКОВ,
начальник цеха № 22



Наша цель — качество и надежность



К цеху № 22 директор Ракетно-космического завода Владимир Андреевич ПЕТРИК испытывает самые добрые чувства — здесь он работал слесарем-сборщиком, мастером, а затем дважды возглавлял это подразделение. И надо отметить, что при нем успехи коллектива достигали высокого признания.

— Владимир Андреевич, с чем бы Вы сравнили создание 22-го цеха?

— Это — рубежное событие в жизни завода имени М. В. Хруничева. Именно в стенах 22-го цеха несколько поколений заводчан — лучшие представители инженеров, рабочих, руководителей — своим трудом создавали целую серию уникальных изделий ракетно-космической техники. Эти изделия и спустя полвека составляют основу транспортной космической системы России, служат мощным базисом для движения вперед — создания новых ракет, головных обтекателей, орбитальных и разгонных блоков. Задачи, созданные коллективом, очень значимы.

50 лет назад Постановлением Правительства были определены задачи по освоению новой ракеты тяжелого класса конструкции В. Н. Челомея — УР-500. На первом этапе — для решения боевых задач. Вес предполагаемой полезной нагрузки диктовал и параметры ракеты. Но затем, когда были созданы более совершенные боевые ракетные комплексы, УР-500 — «Протон» — практически стал ракетой космического назначения. И уже через два с половиной года после создания цеха № 22, 16 июля 1965 года, первый «Протон» успешно вывел на орбиту космический спутник с одноименным названием. Это стало большим событием в истории завода и отрасли, в биографии конкретных людей.

— Интересно узнать, как шло формирование коллектива и становление нового подразделения?

— Весьма непросто. В 22-й люди переходили с летно-испытательной базы, из сборочного цеха, занимавшегося тогда сборкой вертолетов. Приходили устраиваться и специалисты заводских служб, КБ «Салют» и других подразделений. Немало среди них было молодых выпускников МАИ, МВТУ имени Н. Э. Баумана. Решение серьезнейших производственных задач обеспечивалось тогда благодаря соединению мастерства, опыта старших с энергией, инициативой молодых.

Этапы становления цеха № 22 сопряжены, естественно, с внешними условиями — развитием нашего завода, ныне — РКЗ, являющегося базовым подразделением Космического центра имени М. В. Хруничева. В шестидесятые-семидесятые годы основными задачами были постановка и подготовка серийного производства РН «Протон». Вначале — в двухступенчатом варианте, затем — в трехступенчатом с включением в конфигурацию четвертой ступени разгонного блока ДМ. Многие вопросы были решены после очередного этапа реконструкции и перевооружения завода. Так, для серийного производства «Протона», орбитальных станций «Алмаз», ТКС, возвращаемых аппаратов был создан корпус 160, и, начиная с 1975–1976 гг., после переезда в него 22-го цеха, появились новые технические возможности. В этом корпусе, кроме цеха окончательной сборки, были размещены такие

важные подразделения завода как агрегатно-сварочный — баковый — цех № 73, контрольно-испытательная станция — КИС — цех № 24, испытательный комплекс — ныне цех № 50, а также различные отделы.

Такие кардинальные новшества на производстве потребовали неимоверного напряжения заводских служб, отраслевых институтов, Министрства общего машиностроения. И многие задачи решались совместными усилиями. Нельзя не отметить, что, еще до въезда в корпус 160, в цехе была собрана первая орбитальная станция «Салют-1». Она была запущена в апреле 1971 года и эксплуатировалась более полугода. Таким образом, было положено начало — первая в мире орбитальная станция была создана в стенах прославленного цеха. Это — огромное событие, которое золотыми буквами вписано в историю советской космонавтики. Люди тогда работали сутками, не зная усталости. Начальником цеха в то непростое время был Виталий Николаевич Сливин, которого все мы вспоминаем самыми добрыми словами.

— Было нелегко, но, тем не менее, ветераны отзываются о том периоде времени в превосходных тонах...

— Это и неудивительно, ведь их руками на заводе создавались уникальные изделия. Следующими были «Салют-2», «Салют-3», «Салют-4»... Начиная с «Салюта-4», на орбите постоянно стала работать пилотируемая станция. И советские космонавты смогли отрабатывать полный спектр работ по научной, оборонной, исследовательской тематике, которые были продолжены. На станциях «Салют-5», «Салют-6». Несомненно, опыт создания и эксплуатации станций серии «Салют» позволили построить в середине восьмидесятых уникальный орбитальный комплекс «Мир». Срок его работы составил 15 лет. Это — непревзойденный мировой рекорд!

Сейчас в составе Международной космической станции уже 14 лет работает функциональный грузовой блок (ФГБ) «Заря». Его конфигурация продолжает совершенствоваться, и на базе опыта эксплуатации комплекса «Мир» жизненный цикл станции, возможно, будет продлен до 20-го года. Есть мнение продлить срок функционирования МКС и на более поздний срок — до 2028-го.

Огромная заслуга в организации работ и решении сложных технических вопросов с работниками и изготовителями агрегатов, приборов систем принадлежит Ю. П. Гороничеву — начальнику цеха № 22 в течение 10 лет, главному инженеру завода в самый тяжелый период его развития.

Совсем недавно в стенах цеха завершилась сборка многоцелевого лабораторного модуля. После проведения электрических испытаний у нашего партнера РКК «Энергия» модуль будет запущен с космодрома Байконур в декабре 2013 года с последующей эксплуатацией в составе российского сегмента МКС.

Сегодня акцент в работе мы делаем на комплексе «Ангара» — экологически чистом носителе с новым разгонным блоком КВТК. Предстоит еще завершить изготовление первых летных изделий, провести его летные испытания, набрать статистику надежности, провести необходимые доработки.

— В 22-м прекрасно помнят, как в девяностые годы, будучи начальником цеха, Вы много сделали для развития производства. Чего стоит работа по реализации программы создания МКС! Расскажите о наиболее важных событиях тех лет.

— МКС — это наша гордость. Гордость специалистов, разработавших эту станцию, заводских инженеров, создававших сложнейшую конструкцию, и большого отряда смежников. Не будет преувеличением сказать, что над созданием МКС работала вся страна при головной роли ГКНПЦ имени М. В. Хруничева — ведь такие изделия создаются только в кооперации. И это был настоящий прорыв.

В то время я возглавлял цех № 22. Горжусь тем, что есть частица и моего скромного труда

в создании международной космической станции, которая работает 14-й год. А время тогда было непростое. Создавать такую сложную технику в условиях практически минимального внимания со стороны государства было крайне сложно. Весь ход мысли был направлен на то, как выполнить большой объем работ с меньшими затратами. Сама жизнь подвигала к осмыслению и выработке технологий, решений, которые бы обеспечивали выживание. Рыночная среда и сегодня заставляет постоянно находиться в состоянии конкурентной борьбы. И эти задачи, несмотря на тяжелейшие условия неопределенности 90-х годов, были успешно решены благодаря четким действиям руководителя предприятия Анатолия Ивановича Киселева и наших внешне-экономических служб. Преодолению финансовых тягот и организационной неразберихи способствовали грамотные, энергичные решения, предпринятые руководством завода и Центра, специалистами по поиску своего места на зарождающемся рынке международных космических услуг.

— У цеха № 22 богатая история и немало хороших традиций. Какие из них стоит поддерживать и какие хотелось бы возродить?

— Действительно, в 22-м очень много полезных и добрых традиций. Основная из них — постоянное стремление улучшать качество работы. К любому заданию стараются подходить скрупулезно, если не сказать, вдумчиво. Любая дельная инициатива приветствуется. Работники цеха не привыкли по любому поводу дожидаться помощи и разъяснений от руководства. Когда возникает сложный вопрос, он рассматривается оперативно с привлечением заводских служб.

Ветеранам и молодежи свойственна большая трудоспособность, энергичность и преданность избранному делу. Здесь стараются бережно относиться к людям, понимая, что никакая ультрасовременная техника не сможет ничего сделать сама по себе. Человеческий фактор остается самым главным.

— Без молодой смены у предприятия нет будущего. Как в дальнейшем будет решаться вопрос привлечения молодежи на наше производство?

— Тема дефицита кадров, особенно молодых специалистов и рабочих, не нова. Она остается злободневной не только для нас, но и других предприятий нашей отрасли, и не только нашей.

Трудно в это поверить, но раньше шла конкуренция за право устроиться на завод Хруничева, тем более, в цех окончательной сборки и в инженерные подразделения. В прежние годы четко действовала система, обеспечивавшая всем необходимым производство и заботившаяся о социально-жилищном вопросе. Скажем, когда молодой специалист после распределения попадал на завод, его жилищный вопрос решался буквально в течение каких-то трех лет. К сожалению, такие стимулы сегодня отсутствуют. В настоящее время предпринимаются меры по формированию отраслевой программы обеспечения жильем молодых специалистов и рабочих ключевых профессий, где будут отражены условия предоставления служебного жилья, выдачи ипотечного кредита на приемлемых условиях и т.д.

Рабочие сейчас всё больше становятся «инженерами в спецовке». И нам сегодня нужны образованные люди, молодые грамотные инженеры и специалисты. Будем стараться заинтересовывать выпускников вузов.

— Как Вы бы оценили нынешнее положение дел в цехе?

— Как динамическое равновесие. То, что 22-й и сегодня успешно решает поставленные задачи, огромная заслуга тружеников цеха. Низкий поклон ветеранам, которые, несмотря на возраст, продолжают трудиться, передавая бесценный опыт молодым, служат источником знаний и ситуативного поведения. Не всё можно отразить в технологической, конструкторской и в иной технической документации. Часть технологий, часть приемов и процедур содержатся, что называется, на кончиках пальцев, в памяти, умении и мастерстве представителей старшего

поколения. Молодежь, постигая все эти навыки, берет их себе на вооружение.

— Главным позитивным показателем прошлого года стала тенденция к улучшению исполнительской дисциплины среди заводчан. Люди начинают всё больше осознавать свою личную ответственность за качество работы.

— Цех № 22 всегда славился исполнительской дисциплиной. И прежде всего — дисциплиной в организации производства. Если происходят досадные случаи или аварии, это навевает на грустные мысли. В основе любого технического и технологического отклонения также лежит человеческий фактор. Это значит, что не учтена вся сложность выполняемых работ, своевременно не проведен их анализ, либо упущены связующие нити по ключевым существенным параметрам. Поэтому установление четкой взаимосвязи между результатами труда и итогами по надежности и качеству, повышение заинтересованности каждого исполнителя на каждом рабочем месте — это одна из важнейших наших задач. Надежность и качество — это основа работы! И она должна базироваться на исполнительской, дисциплине!

— Что бы Вы пожелали работникам цеха накануне юбилея?

— Пользуясь этой датой, хотел бы выразить глубокую благодарность ветеранам, причастным к становлению, развитию цеха. 50 лет пройдены достойно и на высоком уровне. И этот юбилей, действительно, большое событие для нашего предприятия. Ведь история 22-го цеха — это более 370 ракет «Протон», это — пять поколений орбитальных станций, это — уникальные изделия, которые создавались только на Филиях.

Наш цех окончательной сборки — это опыт и мудрость, ставшие благодатной почвой для дел сегодняшних. Моё пожелание коллективу в первую очередь — это не ослаблять работу по привлечению молодых и опытных кадров, которым предстоит дерзнуть и двигаться к новым достижениям.

Ветеранам цеха — оставаться в строю и быть такими же неустанными.

Еще хочу пожелать всем сотрудникам больше осознанности действий и стремления к достижению высоких результатов. И, конечно, с большим удовольствием и от всей души поздравляю коллектив цеха с юбилеем! Успехов вам, дорогие коллеги и друзья, здоровья, благополучия и домашней теплоты!

Беседу вел Александр КАПАТАЕВ

Навстречу новым достижениям

В феврале 1963 года приказом по Машиностроительно-му заводу им. М. В. Хруничева был образован цех окончательной сборки № 22. Создание данного подразделения было продиктовано переходом завода на выпуск нового типа продукции — ракет-носителей УР-500 - «Протон». Для этого потребовались переоснащение производства, другой подход к освоению технологий, подготовка кадров рабочих и мастеров. Трудно в полной мере передать созидательную атмосферу того времени, но достижения прошлых лет говорят сами за себя.

ВРЕМЯ ВЗЛЕТА

16 июля 1965 года ракета-носитель тяжелого класса УР-500, вышедшая из стен сборочного цеха завода имени Хруничева вывела на околоземную орбиту научный спутник «Протон», название которого и закрепилось, в дальнейшем, за всеми ракетами этого семейства. С 1967 года начались запуски ракеты в ее современном виде — в трехступенчатом варианте.

«Протон» — единственный отечественный носитель тяжелого класса, способный выводить космические аппараты на геостационарную орбиту. С его помощью был осуществлен запуск научных станций для исследования Луны, Марса, Венеры, всех долговременных орбитальных станций и космических модулей.

С 1971 года, наряду с изготовлением РН «Протон», в цехе № 22 приступили к созданию долговременных орбитальных станций серии «Салют». Также велись работы над проектом «Алмаз». Проект включал создание транспортных кораблей снабжения (ТКС) с возвращаемым аппаратом для доставки на борт станции космонавтов, запасов топлива и расходных материалов. В составе орбитальных комплексов, ТКС, получившие название «Космос» осуществляли коррекцию орбиты, обеспечивали ориентацию и стабилизацию. Возвращаемый аппарат доставлял на Землю необходимые грузы.

В 1971 году на орбиту выводятся долговременная орбитальная станция «Салют-1», с одним стыковочным узлом, которая открыла новую эру пилотируемой космонавтики. Затем на орбиту были выведены станции Салют-2» (1973), «Салют-3 и 4» (1974) и «Салют-5» (1976).

1 Станции второго поколения — «Салюты-6 и 7» имели уже 2 стыковочных узла, что значительно расширило возможности участия экипажей в программе исследований и позволило создавать сложные орбитальные системы.

За период с 1971 по 1982 год на околоземную орбиту было выведено 6 орбитальных станций «Салют», огромный вклад в создание которых был вложен специалистами цеха № 22.

20 февраля 1986 года в Советском Союзе был осуществлен запуск базового блока орбитального комплекса «Мир», к которому поочередно пристыковывали, собранные в цехе 22 астрофизические и исследовательские модули: «Квант», «Квант-2», «Кристалл», «Спектр» и «Природа». «Мир» стал научно-экспериментальным центром для многих космических экспедиций. На ее борту проводились уникальные научные эксперименты. Сам факт создания долговременных орбитальных станций явился принципиально новым моментом в истории освоения человеком космического пространства.

Научный и практический опыт создания орбитальных станций, их сборки и испытаний в цехе 22 позволили Государственному Космическому центру имени Хруничева, завоевать право изготовить первый блок международной космической станции «ФГБ». Его конструкция во многом повторяют решения проверенные на транспортных кораблях снабжения и модулях станции «Мир».

20 ноября 1998 года в 9 часов 40 минут модуль ФГБ - «Заря» был успешно выведен на орбиту ракетой-носителем «Протон». Следующим важнейшим шагом в создании Международной Космической станции явился запуск в 2000 году служебного модуля «Звезда», разработанного совместно с корпорацией «Энергия» и изготовленного в Государственном космическом научно-производственном центре имени Хруничева.

Начиная с 1993-94 годов в цехе решаются задачи в рамках международных программ по запуску космических аппаратов иностранных заказчиков с помощью ракеты-носителя «Протон», «Протон-М» и выполняются работы по головным обтекателям и космическим головным частям, в рамках программ «Рокот» и «Глонасс».

С 2008 года, продолжая напряженную работу по основным направлениям, в цехе окончательной сборки было развернуто производство семейства ракет-носителей нового поколения «Ангара» и стеновых изделий КСЛБ-1, включая летное, по заказу Республики Южная Корея. Так что цех № 22 всегда находится на переднем плане работ по

созданию космической техники.

В 2009 году РКЗ и, естественно, цеху № 22 была поручена сборка многоцелевого лабораторного модуля для российского сегмента МКС (МЛМ), без уменьшения программы изготовления РН «Протон-М» и других изделий. Коллектив подразделения успешно справился с этой задачей.

Во время визитов в ГKNПЦ имени М.В. Хруничева, российские и иностранные официальные гости обязательно посещают сборочный цех. За прошедшие годы здесь побывали многие политические и общественные деятели, главы государств и правительств, представители многих ведущих космических фирм и корпораций, космонавты и астронавты. Президент России В. В. Путин дважды посетил 22-й, восхищался его масштабами, интересовался производственным процессом, общался с сотрудниками. Бывали здесь Б.Н. Ельцин и В.С. Черномырдин, Ю.М. Лужков и Б.В. Грызлов. Совсем недавно посещали цех мэр Москвы С.С. Собянин и вице-премьер российского правительства Д.О. Рогозин. Здесь помнят президента Республики Южная Корея и генерального секретаря Трудовой партии Северной Кореи, короля Бельгии и вице-президента США, принца Испании и премьер-министра Китая. Работа цеха всегда вызывала огромный интерес!

НАШИ ГОДА — НАШЕ БОГАТСТВО

Долгая жизнь цеха, его слава — в людях. Многие работники РКЗ сегодня могут с гордостью сказать: «Я работал в 22-м цехе!».

В разное время 22-м руководили: Михаил Андреевич Осипов (с марта 1963-го по сентябрь 1965-го), Виталий Николаевич Сливин (с января 1966 по январь 1976-го), Николай Васильевич Черешнев (с января по ноябрь 1976-го), Юрий Петрович Городничев (с ноября 1976-го по февраль 1986-го), Анатолий Алексеевич Калинин (с июля 1986-го по май 1990-го), Владимир Андреевич Петрик (с мая 1990-го по сентябрь 1991-го), Валерий Алексеевич Бычков (с января 1992-го по март 1994-го), Владимир Андреевич Петрик (с марта 1994-го по март 2001-го), Владимир Владимирович Саморуков (с апреля 2001-го по октябрь 2002-го), Александр Викторович Муравьев (с октября 2002-го по октябрь 2004-го), Валерий Викторович Греков (с ноября 2004 года).

Огромный вклад в становление и развитие цеха внесли начальник БТЗ Н. И. Ковынев, начальник БТП В. Родионов, начальник БТК В. Ф. Соболев, заместитель начальника цеха В. О. Вертилов, начальник ПДБ Г. Е. Утенков, заместитель начальника цеха по подготовке Е. А. Гырлин, начальник участка первой ступени В. И. Овчинников, начальник участка второй ступени В. Полковников, начальник участка третьей ступени И. В. Лев. Заметный след в истории цеха оставили и работники, в числе которых были В. И. Суменков, В. И. Коблов, Г. И. Аракелянц, О. И. Телегина, А. А. Винцулин, И. А. Черкасов, Т. В. Гусев, Е. М. Степанович, Ю. С. Сударев, Н. И. Пронин, А. П. Титков, И. А. Лебедев, М. Н. Мясоедов, А. Н. Сухотин, Ф. Н. Поздняков, П. В. Карлов, В. Е. Воронков, В. К. Сторожев, Э. А. Махмутов, Н. Г. Лисина, В. С. Якушева, З. Ф. Смирнова, Т. П. Тарасова, А.Н. Хрящиков, С. Д. Богданов, Ю. В. Колосов, В. И. Смирнов и другие.

Надо отметить слаженную и напряженную работу технологов БТП, работников планово-диспетчерского бюро, БТЗ и производственных подразделений, среди которых Л. А. Ковалева, Д. Е. Шестериков, Н. А. Никифорова, С. Н. Карпушина, Л. А. Тарасова, Е. Н. Кондратьева, И. Н. Федунин, Н. И. Субботин, В. М. Ветров, В. Г. Смирнов, Г. В. Склякина, И. Д. Андреева. Кстати, выходцы цеха № 22: В. Д. Фомеева, В. М. Кошкин, В. А. Рябчиков, Л. И. Долганова, Л. Н. Матюнина, П. И. Егорова отлично трудятся сегодня и в других подразделениях.

ТАК ДЕРЖАТЬ!

На протяжении 50-ти лет сборочный цех № 22 по праву считается одним из передовых на заводе и в ГKNПЦ. Его коллектив демонстрировал высокий уровень мастерства и всегда трудился с полной отдачей. Многие из тех, кто долгие годы работал в цехе, а сейчас находятся на заслуженном отдыхе, с теплотой вспоминают свою заводскую жизнь. Глубокого уважения заслуживают и ветераны, продолжающие трудиться. Сегодня их неоценимый профессиональный опыт просто необходим молодым работникам.

В настоящее время в подразделении идет смена поколений. И это очень кстати, так как здесь осваиваются современная техника и новые технологии. Радует, что у молодых работников есть желание трудиться и творческий подход к решению важных задач производства.

Свой 50-летний юбилей коллектив сборочного цеха № 22 отмечает достойными трудовыми победами.

Им важная досталась роль

В деятельности цеха окончательной сборки сложно выделить самое важное звено, хотя главными действующими лицами, конечно же, являются слесари-сборщики и электромонтажники, мастера и руководители служб. Но немаловажен и труд комплектовщицы на складе, и труд уборщицы — ведь к помещениям цеха предъявляются особые требования по чистоте.

Работу сборочного цеха можно сравнить с работой живого организма, в котором сбой даже маленького элемента может привести к серьезным последствиям. Вот почему здесь стараются работать в одной дружной связке. Так легче справиться с любым сложным заданием.

... Группе испытателей под руководством старшего мастера М. Ю. Косачева доверяют самые сложные задания. Итогом работы по сборке систем ракеты и пневмогидросистемы (ПГС) РН «Протон» является проверка работоспособности агрегатов и клапанов, проверка герметичности систем заправки, дренажа, расхода, управления и др. Испытатели должны знать все магистрали «Протона», последовательность их работы и безошибочно использовать сложное современное испытательное оборудование: пульты подачи давления, течеискатели, газоанализаторы, устройства для замера гидросопротивления. Испытатели на «ты» с современной техникой и хорошо разбираются в протекании физических процессов в изделии и во многом другом. Надо сказать, что большинство из них имеют высшее и среднее специальное образование.

С глубоким уважением в группе вспоминают ветеранов производства, стоявших у истоков создания «Протона», заслуженных испытателей И. В. Дикого, А. В. Живодерова, А. Д. Коршунова и других, находящихся на заслуженном отдыхе. Сейчас в группе испытаний продолжают трудиться опытные ветераны: Б. И. Четвертаков, И. С. Кривцов, В. Ю. Москвин, В. А. Юдин. Есть в группе и способная молодежь, успешно выполняющая любые сложные технологические операции. Это А. П. Трошин, А. В. Береговский, А. А. Пронин, И. Н. Бочаров. Надо сказать и о том, что ощутимую воспитательную роль в общении с коллегами играет воин-интернационалист, «афганец» Юрий Михайлюков.

Самых добрых слов заслуживает и группа стыковки под руководством старшего мастера Е. С. Рыжакова. Люди здесь имеют высокую квалификацию и умеют работать с точными приборами.

При перемещении изделий большую аккуратность и сноровку проявляют члены группы мастера Е. В. Кузнецова. Своей старательностью среди них выделяется слесарь-сборщик Е. С. Горохов — ответственный и добросовестный человек.

Последней итоговой работой цеха окончательной сборки является погрузка изделия на шелон и отправка его на космодром. Этой работой занимается группа старшего мастера А. З. Пругера, и здесь требуется повышенное внимание и аккуратность.

Александр РУРАК,
начальник участка цеха № 22

Совместными усилиями

Работа в цехе № 22 для меня — большая школа, которая позволила узнать многие тонкости производства. Здесь я — с 1975 года, работал технологом, мастером, старшим мастером. Сейчас занимаю должность заместителя начальника цеха по производству.

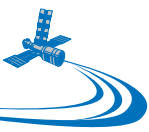
Наши достижения — результат того, что на нашем предприятии всегда создавали условия для плодотворной работы и умели объединять усилия подразделений и служб для решения неотложных производственных задач.

В процессе работы на сборке орбитальных станций и модулей нередко приходилось сталкиваться с техническими неувязками. Мешало и несвоевременное обеспечение некоторыми комплектующими изделиями. Трудности возникали и при отработке монтажей, и при устранении недостатков конструкторской документации. Но, несмотря на сложность, положение спасала своевременная помощь со стороны опытных коллег.

Мне особо хочется отметить успешную совместную работу с инженерами-конструкторами КБ «Салют». В разные годы плечом к плечу с нами трудились такие корифеи, как В. А. Павловец, Г. П. Серебрякова, Ю. П. Муравьев, Р. А. Стогов, В. С. Мелкумов. Им свойственны были высокая квалификация, большая работоспособность и энергичность.

Очень активны и компетентны и инженеры-конструкторы нового поколения. В последнее время наша совместная работа была посвящена интересной теме — сборке многоцелевого лабораторного модуля. Е. А. Афонина, В. А. Лукин, А. Башляев, А. Г. Дробышев, А. В. Панасовский, С. М. Кириллов проявили себя настоящими профессионалами. Поражаешься их энергии, энтузиазму, умению выдвигать массу идей.

Николай СУББОТИН,
заместитель начальника цеха № 22



С ЮБИЛЕЕМ, 22-Й

С цехом № 22 меня связывают 35 лет жизни. Большой период, за который благодаря судьбу. Здесь возникло и не покидает меня чувство личной приобщенности к производству, которое определяет престиж нашей страны. Здесь пришло понимание, чем хочу заниматься в жизни. И пусть я работаю с цифрами, но давно научилась видеть за ними коллективный труд всего цеха и каждого работника в отдельности.

Да, для меня 22-й цех — это, прежде всего, люди, а не кадровый состав. Здесь работают мои близкие подруги, с которыми мы дружим больше 30 лет. Здесь встретила людей, настоящих профессионалов, искренне переживающих за производство, как за свое личное дело.

Я хорошо помню время, когда в цехе работали более 500 человек. Это был коллектив!!! Совместные мероприятия — праздничные демонстрации, поездки в колхоз, экскурсии по городам Советского Союза, отдых в выходные дни в «Жилево» — раскрывали самые замечательные качества в людях.

Комсомольская, партийная, профсоюзная организации цеха всегда лидировали в заводских соревнованиях. Цеховые собрания проходили ежемесячно, но никогда не были формальными и скучными. А уж праздничные собрания — вообще целое событие!

Изменились времена, а с ними, как водится, и нравы. Из прошлых традиций сохранились лишь ежегодный футбольный матч «Ветераны» - «Молодежь» и празднование дня рождения цеха раз в пять лет. Жаль, но таковы сегодняшние рамки.

И все-таки у любимого и лучшего цеха — юбилей. Естественно, хочется вспоминать и говорить о замечательных людях, значимых достижениях и о надеждах, которым хорошо бы сбыться.

Я от всей души желаю, чтобы были здоровы и собрали еще не одну ракету наши ветераны-суперпрофессионалы: В. Б. Валуев, Н. Н. Афанасьев, А. П. Панов. Пусть еще долгие годы остаётся высоким профмастерство ведущих рабочих: И. П. Москалёва, А. Н. Карасёва, В. А. Юдина, Н. В. Бородинкина, А. Ф. Колякина, С. П. Золотцева и других.

Очень хочется надеяться, что прикипят сердцем к работе в цехе окончательной сборки, понимая всю ответственность за качество и общий результат, молодые работники. А такие, к счастью, в цехе есть. Это, прежде всего, молодые организаторы производства: начальники участков Н. Н. Бурмистров, М. Ф. Грачёв; старшие мастера М. Ю. Косачёв, Д. Ю. Поздняков, М. Ю. Морозов, Д. А. Бобров; мастера участков Д. А. Кабанов, А. А. Гапонов, А. В. Никитин, К. Ю. Скавинский, Е. В. Кузнецов, К. В. Алексеев, А. В. Николаев.

Рамки статьи не дают возможности перечислить всех лучших людей цеха. Всем-всем работникам 22-го, бывшим и нынешним, я желаю полного благополучия, здоровья и везения. С юбилеем всех!

Ирина Дмитриевна АНДРЕЕВА,
начальник БТЗ.

Уважаемые коллеги!

В день славного трудового юбилея вашего цеха коллектив дирекции программ «Локхид Мартин» горячо и сердечно вас поздравляет.

Мы горды тем, что нашему коллективу доверена высокая честь представлять на мировом рынке космических услуг продукцию Центра имени М. В. Хруничева, окончательная стадия изготовления которой проходит в вашем цехе.

Финальные результаты деятельности нашего предприятия во многом зависят от высокого качества вашей работы. Четкая организованность, ответственность и ритмичность в работе вашего коллектива — это те качества, которые позволяют нашим партнерам быть уверенными в своевременном выполнении их заказов.

Желаем вам крепкого здоровья, успехов в работе и всем нам удачи!

Владимир Юльевич БРОНФМАН,
директор программ «Локхид Мартин».

С начала трудовой деятельности в 1996 году слесарем-сборщиком изделий в 22-м цехе и до настоящего времени я ни разу не пожалел о своем жизненном выборе. Потому что считаю, что мы создаем действительно уникальные изделия.

Цех — это, прежде всего, люди. Я придаю большое значение доброжелательным отношениям в коллективе, ведь от уровня взаимоотношений во многом зависят правильность и скорость решения весьма сложных вопросов.

В юбилейный для 22-го цеха год хотел пожелать, прежде всего, сохранять внутренний потенциал работоспособности, который на данный момент есть в нашем коллективе.

Николай Николаевич БУРМИСТРОВ,
начальник участка.

В апреле 1963 года вышел приказ о создании сборочного цеха № 22, куда я и был переведен из цеха № 78. В основном костяк этого нового подразделения завода создавался из квалифицированных специалистов цехов № 4, 6, 7, 15, 62, 78 и др., а также молодых ребят, демобилизованных из армии. Первое время практически все были заняты наведением порядка, чистоты и оснащением цеха. Затем я работал слесарем-сборщиком на группе мастеров И. Г. Мамонова и И. Д. Левина. Занимались сборкой ПГС (пневмогидросистемы) на первой ступени, в том числе отсеков 0.500 и блоков «Г».

В 500-м отсеке работа была очень сложная, ответственная и трудоемкая. Практически все слесари-сборщики, кто трудился на этих объемах, были удостоены правительственных наград. Это Е. М. Степанович и А. Н. Семин (орден «Трудовой славы 3-й степени»), Л. И. Жидков и А. П. Панов (медаль «За трудовое отличие»). Александр Петрович Панов, которому в этом году исполняется 75 лет, до сих пор работает слесарем-сборщиком в том же тяжелейшем 500-м отсеке.

В 60-х годах в 22-й был переведен из цеха № 5 слесарем-сборщиком Э. А. Махмутов, который стал кавалером орденов «Знак почета» и «Октябрьской революции». Он совмещал производственную деятельность с занятием спортом, был мастером спорта по мотоспорту и в 1971 году стал бронзовым призером первенства СССР по многоборью. Из цеха № 4 был также переведен в 22-й В. С. Смирнов. Он выполнял монтажи по стыковке двигательных установок и автономную отработку рулевых приводов, был награжден «Орденом Ленина». С первых дней основания цеха на изделия ДК работал слесарь-сборщик В. М. Павлов, который впоследствии был удостоен звания Герой Социалистического Труда.

Люди трудились по 12 часов, всё подчиняли интересам производства, буквально жили работой и морально, и физически. И, конечно, высоких званий и наград были достойны многие. Но не все из многих были членами КПСС... Да, в то время по идеологическим нормам «канонизированными» героями могли быть только коммунисты. Вообще, те, кого я перечислил, — малая часть замечательных людей, благодаря которым цех № 22 называют знаменитым, прославленным. Я часто вспоминаю всех, с кем работал в 22-м. События тех лет — яркая, большая страница моей биографии. Жизнь не пойдёт назад, и поэтому особенным теплом и благодарностью к людям наполнены эти воспоминания. Я рад, что многие, с кем делил как трудности, так и радости, ныне здравствуют.

Уважаемые друзья! Мне, как бывшему работнику цеха, хотелось бы пожелать вам всегда оставаться примером для всего предприятия. Я уверен, что и в дальнейшем работники цеха всегда будут выполнять поставленные задачи в срок и с высоким качеством. Поздравляю вас с 50-летием образования цеха! Желаю крепкого здоровья!

Ваш бывший коллега,

заместитель начальника отдела кадров
ГКНПЦ,
Ю. Г. ВАРЕНИК.

Я пришёл в 22-й цех в 2004 году слесарем-сборщиком 4-го разряда. Вскоре освоил основы технологического процесса сборки ДКМ и принимал активное участие в отработке углепластиковых отсеков 2-й и 3-й ступеней. Впоследствии работал старшим мастером на этом участке. Сейчас мне 33 года, я слесарь-сборщик 5-го разряда, работаю под руководством мастера А. А. Гапонова в бригаде Александра Николаевича Карасёва, который ранее был моим наставником.

Я очень благодарен коллективу цеха за переданный мне колоссальный опыт работы и жизни в целом. Отдельное спасибо руководству цеха за правильные, своевременные решения в организации работ. Всех поздравляю с юбилеем цеха! Желаю здоровья, успехов в нашем нелёгком, а порой буквально титаническом труде!

Александр Викторович ВАЩУК,
слесарь-сборщик.

Без малого 30 лет моей трудовой биографии отдано цеху № 22. Сначала постигал тонкости и секреты мастерства слесаря-сборщика, затем и сам передавал свой накопленный опыт молодым. Юбилей цеха — это, прежде всего, праздник коллектива, а в нашем цехе дружный, сплочённый коллектив. Всем желаю здоровья!

Александр Николаевич КАРАСЁВ,
слесарь-сборщик, бригадир.

На заводе я с 1966 года, в цехе — с 1969-го. Я горжусь тем, что работаю в 22-м. За прошедшие 40 с лишним лет моего трудового стажа в цехе, мне больше всего запомнился 1971 год, сборка первого ДОСа «Салют». Мой первый серьёзный опыт, возможно, именно поэтому самое сильное впечатление и оставил.

Цехи сборки — это лицо завода, и наш 22-й — замечательный цех, и всё-таки он очень изменился по сравнению с теми стародавними временами, изменилась психология людей, отношение к делу. В день юбилея я бы пожелал цеху вернуть утраченные традиции.

Николай Николаевич АФАНАСЬЕВ,
электромонтажник.

Работаю в цехе с первого года его основания. Расформировывался цех № 4, и нас, молодых ребят, заместитель начальника Виталий Николаевич Сливин пригласил в новый сборочный цех № 22. Помню, первое, что нас поразило, — это чистота, совершенно другие требования и нормы. Распределили нас по группам. Я попал в группу ПГС (пневмогидросистема). Мастера были великопленные практики, их приглашали из цеха № 7. Ежедневно технологи цеха проводили с нами занятия, что повышало наш профессиональный уровень.

Шли годы...

Относительно недавно мне посчастливилось внести свою лепту в организацию разборки первой ступени ракеты-носителя. Произошло это лет 10 тому назад. Тогда на первую ступень стали устанавливать двигатели нового поколения, они имеют свои конструктивные особенности, отличия от старых двигателей. Раньше на этапе отсоединения блоков «Г» (перед отправкой на Байконур) в 500-м отсеке проводить работы одновременно могли только 2 человека. А блоков 6! И вот мы до полутора суток производили разборку блоков. А ступень стоит в стенде прокрутки изделия, ферма мешает. И без того 500-й отсек называют «каторжным», там самая теснота, самые тяжёлые детали, а уж этот этап работ и вовсе доводил нас до седьмого пота и требовал

много времени.

Так вот, глядя на новые двигатели, на их отличия от старых, меня буквально осенило, как можно отсоединять блоки «Г» тремя парами слесарей-сборщиков, то есть в шесть рук одновременно. Поделился идеей со старшим мастером, Николаем Кузьмичом Кузнецовым. От неожиданности и простоты предложенного решения он аж присвистнул! Результат — экономия времени и сил. Для нас, производственников, это был буквально прорыв! И по сей день мы таким методом отсоединяем блоки «Г», минуя стенд прокрутки. Мне выпало счастье принести пользу цеху, и этим счастьем я горжусь.

Этот год для меня втройне юбилейный: полвека в 22-м, полвека в тяжелейшем 500-м отсеке и 75 лет от роду. Поздравляю всех с юбилеем нашего цеха! Желаю счастья и благополучия!

Александр Петрович ПАНОВ,
слесарь-сборщик.

Полвека — классический юбилей! Но это дата не только 22-го цеха, это большой праздник для предприятия в целом. Мы все: цехи и отделы РКЗ, структурные предприятия Центра в других городах России — все соединяемся в 22-м, все трудимся на конечный результат. В день юбилея — здоровья и успехов вам, труженики цеха окончательной сборки, чтобы всё ладилось, чтобы и на работе, и дома были только приятные неожиданности, а мы со своей стороны обязуемся всегда обеспечивать этапы сборки, транспортировки оснасткой высочайшего качества. Благополучия вам и вашим семьям!

Евгений Дмитриевич Волков,
начальник инструментального производства РКЗ.

ОТ ДИРЕКЦИИ ПРОГРАММ «ЛОРАЛ»

Помню далекий 1963 год. Я был в то время начальником участка КИС, затем заместителем начальника цеха № 24, а впоследствии начальником этого цеха.

КИС располагался на территории корпуса «Р», где сейчас находится цех № 5. В этом же корпусе и начал работу вновь организованный цех № 22 по сборке ракеты 8К82, впоследствии названной «Протон». Можно себе представить цех в тех условиях, притом, что вторую половину корпуса «Р» занимал еще 73-й цех.

Начальником цеха № 22 был назначен М. А. Осипов, а заместителями — В. Н. Сливин, В. О. Веретиллов и Е. А. Гырлин.

Учитывая сжатые сроки, ведь проектирование ракеты было начато в 1962 году, в 1963-м была проведена колоссальная работа по подготовке производства, изготовлению оборудования, оснастки и т. д. Из-за отсутствия достаточных площадей заместителем начальника цеха по подготовке производства Е. А. Гырлиным было предложено хранение боковых блоков в двухэтажных стапелях, что позволило более компактно использовать имеющиеся площади цеха.

В 1964 году на КИС от цеха № 22 поступило первое стендовое изделие для электрической отработки, а уже в июле 1965-го был выведен на околоземную орбиту научный спутник «Протон».

Помню сообщение ТАСС и большую статью в газете «Правда» об успешном запуске. Сколько было радости и гордости за эту работу, участие в которой принимали все мы.

И в настоящее время ракета «Протон» является транспортной основой государственной космической программы России, которая также активно используется для выведения космических аппаратов иностранного производства.

Дирекция программ «Лорал» поздравляет коллектив цеха № 22 с юбилеем и выражает большую благодарность руководству цеха, инженерно-техническому составу и рабочим за оказываемую ими помощь в наших совместных работах.



Виталий Яковлевич ЛОПАН,
главный специалист отдела № 322.

Для меня космическая эра нашей страны началась самым ярким и запоминающимся событием моего детства – сообщением ТАСС о первом полете в космос советского человека – Юрия Алексеевича Гагарина. Восторг и радость, охватившие меня и всю нашу страну, по масштабам, видимо, были не меньшими, чем те чувства и эмоции, с которыми люди встречали сообщение Левитана о победе Советского народа в Великой Отечественной войне. Главный итог этого космического события состоял в том, что он сформировал во мне, да и, наверное, во многих других стойкое чувство: «Мы можем! Мы - первые!»

В тот апрельский день я и подумать не могла, что пройдет несколько десятков лет и мне доведется стать одной из сотрудниц многотысячного коллектива космической отрасли России и отмечать юбилей именитого 22-го сборочного цеха РКЗ. По масштабам работ его можно сравнить с озером Байкал, в которое вливаются более трехсот больших и малых рек, речушек и ручейков, а вытекает только одна могучая и красивая река Ангара. Так же и к нашему юбилюру стекаются различные изделия многих подразделений нашего завода и других предприятий России, из которых руками наших мастеров и создаются такие же могучие и красивые ракеты-носители, как и сама река Ангара.

Плодотворная работа цеха обеспечивается его коллективом, которому довелось трудиться в благодатные времена советского периода, с великим трудом сохранить свою работоспособность, как сейчас говорят, в «лихие девяностые» и дожить до поворота вектора государственной идеологии на развитие собственных космических программ, расширение участия нашей страны в освоении космоса, оказание широкого спектра высокотехнологических услуг на орбите Земли и далее.

Отличительной особенностью в деятельности руководства цеха стала традиция воспитания в сознании каждого чувства высокой ответственности за результаты своей работы, понимание того, что одно неловкое движение отверткой или гаечным ключом, какая-то небрежность, малейшее нарушение технологического процесса может привести к многомиллионным убыткам, потере престижа страны в мировом космическом сообществе.

Традиции, сложившиеся в цехе, способствовали тому, что в нем всегда было много высококлассных специалистов, которых можно смело назвать виртуозами, гениями своего дела. Таким мастерам по старой русской традиции можно смело выдавать личное клеймо. В эту плеяду, несомненно, можно включить начальника участка Н. Н. Бурмистрова, слесаря-сборщика А. П. Панова, электромонтажников Н. Н. Афанасьева и В. Б. Валуева, начальника ПДБ Л. А. Тарасову, старшего контрольного мастера В. А. Рябчикова, заместителя начальника цеха И. Ю. Ушанова.

Как для цеха, так и всего ГКНПЦ остается острой проблема кадров, совершенствование технической и технологической базы, работа с поставщиками и смежниками, оплата труда и другие менее значимые вопросы.

Желаю 22-му цеху в новый юбилейный период сохранить и приумножить свои успехи и достижения. Всем работникам цеха - не терять оптимизма и уверенности в том, что имеющиеся трудности будут постепенно преодолены. Чтобы стойкое чувство «Мы можем! Мы - первые!» вернулось к нам и никогда больше не покидало пределы нашего Центра и России.

Ольга Васильевна СТУДЕНИКИНА,
зам. начальника ОТК.

На заводе я с 1955 года, в цехе № 22 – с самого его основания. Год назад, по производственной необходимости, был переведён старшим мастером в новый цех № 70. Практически весь

костяк вновь образованного цеха состоит из корифеев 22-го. И, конечно, юбилей прославленного цеха – это и наш праздник. Коллектив – это единый организм, мы, когда видимся с теми, с кем годы и годы работали вместе, радуемся встречам, порой и погрузить есть о чём. Работая в 70-м, все-таки ещё чувствуешь себя частью 22-го, как в песне поётся: «душою там, а телом тут».

Я желаю всем нам: и тем, кто остался в 22-м, и тем, кто переведён в 70-й, успехов и гордости за свою работу, чтобы своей профессиональной энергией заряжать молодёжь и передавать им весь свой опыт, чтобы наше завтра было достойным!

Владимир Иванович СУМЕНКОВ,
старший мастер цеха № 70.

С юбилеем, 22-й! Человек счастлив, когда у него всё есть: и цели в жизни, и здоровье, и благополучие. Вот такого счастья я желаю всем работникам знаменитого 22-го цеха!

Владимир Владимирович ФЕДОСЕЕВ,
зам. начальника цеха № 70.

На завод я пришла 1 сентября 1973 года. Тогда филиал цеха по сборке опытной продукции находился на территории КБ «Салют». Участок, где производилась сборка ракеты-носителя «Протон», располагался там, где сейчас цех № 5. Начальником цеха был В. Н. Сливин. Мы работали по 12 часов. С какой ответственностью люди относились к качеству выпускаемой продукции! Я гордилась, что работаю в цехе № 22, чувствовала себя избранной, достойной права здесь работать. Мне кажется, это было самое лучшее время в моей жизни. Моим наставником была В. М. Балыкина (руководитель от Бога). Она возглавляла тогда ПДБ цеха. В 1983 году, после ухода Валентины Максимовны на пенсию, меня назначили начальником бюро. Коллектив состоял из 83-х человек.

Прошло 40 лет, численность коллектива составляет 19 человек. Все очень ответственные люди: и ветераны, и молодёжь. Они высокопрофессионально решают все вопросы, которые необходимы для выполнения графиков сборки изделия. Особенно хотелось бы отметить Л. Н. Филиппову, В. И. Гоголеву, З. П. Никифорову, Н. В. Апасову, И. М. Михалкину, Е. Н. Кондратьеву.

В день 50-летия цеха хотелось бы пожелать одного – вернуть и численность цеха, и отношение людей к делу, и все те традиции советского времени, о которых сегодня мы только вспоминаем. Коллектив, за годы работы ставший для меня родным, поздравляю с праздником! Счастья всем, здоровья и хорошего настроения!

Людмила Александровна ТАРАСОВА,
начальник ПДБ.