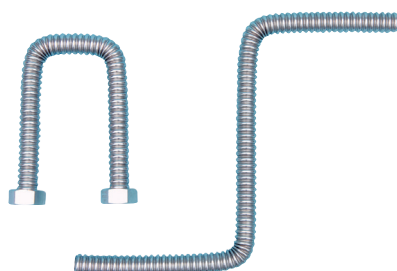
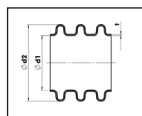


SISTEMA DE TUBO CORRUGADO INOXIDABLE



Para la conducción y conexión universal en instalaciones de agua, aire comprimido, solar, diesel, petróleo y aceites, como por ejemplo:

- Entre la caldera y el acumulador de agua caliente
- Calentadores de gas
- Calentadores y ventiladores

Ventajas

- Sistema aprobado por DVGW (tubo corrugado inox, conexión, tuerca de unión, junta) para agua según Hoja de Trabajo GW 354.
- Aplicación universal.
- Muy flexible, puede ser doblado manualmente, manteniendo perfectamente sus propiedades de resistencia y estabilidad
- Conexión fácil y segura mediante el útil de montaje
- Un inserto para cada tamaño
- Maletín Orsy 200 completo con útil de montaje y accesorios para todas las medidas.

Material	Acero inoxidable, material N° 14404
Rango de temperatura	de -250°C hasta +600°C
Presión máxima de trabajo	Ver tabla referencias
Presión máx. de operación según DVWG	15 bar
Aprobación DVGW para gas y agua	DV-7307BN0461
Aprobación DVGW para gas (DN 8)	DG-7307BN3852
Radio de doblado	1 x diámetro exterior

Descripción	Diámetro		Espesor	Presión máx. de trabajo *	Art. N°	U/E m
	int. d1 mm	ext. d2 mm				
Tubo Corrugado Inox DN 8	8,1	11,7	0,26	30 bar	0886 000 050	20
Tubo Corrugado Inox DN 12	12,0	15,8	0,30	25 bar	0886 000 051	
Tubo Corrugado Inox DN 16	15,7	20,0		22 bar	0886 000 052	15
Tubo Corrugado Inox DN 20	19,7	25,0		18 bar	0886 000 053	
Tubo Corrugado Inox DN 25	26,5	33,0		15 bar	0886 000 054	10



1. Cortar el Tubo corrugado con el cortatubos a la medida deseada.



Importante para un recalcado de calidad! Usar únicamente el cortatubos suministrado Art. N° 714 551 450 y asegurarse de hacer un corte perfectamente limpio y liso.



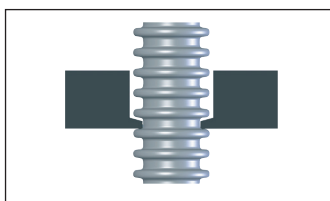
2. Introducir la Tuerca de unión en el Tubo Corrugado.



3. Dependiendo del diámetro, montar los insertos adecuados en el útil de montaje.



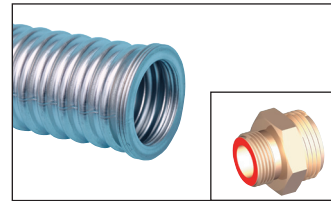
4. Colocar el Tubo corrugado en el útil de montaje



Asegurarse de que 3 anillos del Tubo corrugado sobresalen del inserto hembra. Necesario para el recalcado del collar sellante.



5. Bloquear el útil de montaje, presionar la palanca hacia abajo y abrir - HECHO!



Asegurarse de que el collar sellante queda perfectamente liso y sin aristas equilibrado para que no estropee la junta al roscar. Usar conexiones Würth para conectar el Tubo corrugado, ya que disponen del área de sellado mínimo requerido (mínimo 1,5mm).