

Firma/Name <input style="width: 90%;" type="text"/> Ansprechpartner <input style="width: 90%;" type="text"/> Straße <input style="width: 90%;" type="text"/> PLZ/Ort <input style="width: 90%;" type="text"/> Telefon <input style="width: 30%;" type="text"/> Fax <input style="width: 30%;" type="text"/> E-mail <input style="width: 90%;" type="text"/>	Kd.Nr. <input style="width: 90%;" type="text"/> Datum <input style="width: 90%;" type="text"/> <input type="checkbox"/> Anfrage <input type="checkbox"/> Bestellung Ref.Nr. <input style="width: 90%;" type="text"/> Stück <input style="width: 90%;" type="text"/> Termin <input style="width: 90%;" type="text"/>
---	---

GUTEKUNST FEDERN
 Carl-Zeiss-Strasse 15
 D-72555 Metzingen
 Telefon 0 71 23 / 9 60-0
 Telefax 0 71 23 / 9 60-195
 technik@gutekunst-co.com
 www.gutekunst-federn.de
Druckfedern

<p> d mm Drahtdurchmesser D mm Mittlerer Windungsdurchmesser Dd mm Dorndurchmesser De mm Äußerer Windungsdurchmesser Dh mm Hülsendurchmesser e1 mm Abweichung von Mantellinie e2 mm Abweichung von Parallelität </p>	<p> F1 N Kraft der Feder vorgespannt F2 N Kraft der Feder gespannt Fn N Höchstkraft der Feder Fc N Theo. Federkraft bei Blocklänge k --- Spannungsbeiwert L0 mm Ungespannte Länge der Feder L1 mm Länge der Feder vorgespannt L2 mm Länge der Feder gespannt Ln mm Kleinste Länge der Feder Lc mm Blocklänge n St. Anzahl federnden Windungen nt St. Anzahl der Gesamtwindungen R N/mm Federate s mm Steigung der Feder </p>	<p> S1 mm Strecke der Feder vorgespannt S2 mm Strecke der Feder gespannt Sh mm Arbeitsweg (Hub) Sn mm Grösste Strecke der Feder tauzul N/mm² Zulässige Schubspannung tau1 N/mm² Schubspannung bei F1 tau2 N/mm² Schubspannung bei F2 taun N/mm² Schubspannung bei Fn tauc N/mm² Schubspannung bei Fc taukozul N/mm² Zulässige Oberspannung korrigiert taukhzul N/mm² Zulässige Hubspannung korrigiert tauk2 N/mm² Korrigierte Schubspannung bei F2 taukh N/mm² Korrigierte Hubspannung </p>
--	---	--

F1 <input type="text"/> tau1 <input type="text"/> F2 <input type="text"/> 5,27 ± 0,92 tau2 <input type="text"/> 301,6 Fn <input type="text"/> 9,63 ± tau n <input type="text"/> 551,1 Fc <input type="text"/> 10,27 ± tau c <input type="text"/> 587,9	Sh <input type="text"/> 12,44 Sn <input type="text"/> 22,73 L0 <input type="text"/> 32,44 L1 <input type="text"/> 32,44 L2 <input type="text"/> 20,00 Ln <input type="text"/> 9,71 Lc <input type="text"/> 8,19	R <input type="text"/> 0,424 n <input type="text"/> 11,00 nt <input type="text"/> 13,00 tau zul <input type="text"/> 461,8 tau ko zul <input type="text"/> tau 2 / tau zul <input type="text"/> 0,653 tau n / tau zul <input type="text"/> 1,193 k <input type="text"/> 1,153 tau kh zul <input type="text"/>
---	---	---

1 Windungsrichtung <input type="checkbox"/> links <input checked="" type="checkbox"/> rechts	7 Führung und Lagerung DIN EN 13906-1 <input type="checkbox"/> Dorn <input type="checkbox"/> Hülse Knicklänge bei Lagerungsbeiwert "v" in mm <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>Fall 1</th> <th>Fall 2</th> <th>Fall 3</th> <th>Fall 4</th> <th>Fall 5</th> </tr> <tr> <td>v=2,0</td> <td>v=1,0</td> <td>v=1,0</td> <td>v=0,7</td> <td>v=0,5</td> </tr> <tr> <td>31,74</td> <td>29,50</td> <td>29,50</td> <td>25,95</td> <td>16,13</td> </tr> </table>	Fall 1	Fall 2	Fall 3	Fall 4	Fall 5	v=2,0	v=1,0	v=1,0	v=0,7	v=0,5	31,74	29,50	29,50	25,95	16,13	11 Oberflächenschutz <input type="checkbox"/> kugelgestrahlt									
Fall 1	Fall 2	Fall 3	Fall 4	Fall 5																						
v=2,0	v=1,0	v=1,0	v=0,7	v=0,5																						
31,74	29,50	29,50	25,95	16,13																						
2 Dynamische Beanspruchung <input type="checkbox"/> tau k2 <input type="text"/> tau kh <input type="text"/> tau k2 / tau ko zul <input type="text"/> tau kh / tau kh zul <input type="text"/>	8 Werkstoff EN 12166 (Kupfer-Zinn-Legierung CuSn6) Schubmodul G <input type="text"/> 42000,0 Elastizitätsmodul E <input type="text"/> 115000,0	12 Toleranzen nach DIN EN 15800 <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>Gütegrad</th> <th>De, Di, D</th> <th>L0</th> <th>F1, F2</th> <th>e1, e2</th> <th>Drahtstärke d nach EN 10270</th> </tr> <tr> <td>1</td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> </tr> </table>	Gütegrad	De, Di, D	L0	F1, F2	e1, e2	Drahtstärke d nach EN 10270	1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	3	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Gütegrad	De, Di, D	L0	F1, F2	e1, e2	Drahtstärke d nach EN 10270																					
1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																					
2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>																					
3	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>																					
3 Arbeitsweg Sh <input type="text"/> 12,44 mm	9 Draht- oder Staboberfläche <input checked="" type="checkbox"/> gezogen <input type="checkbox"/> gewalzt <input type="checkbox"/> spanend bearbeitet	13 Fertigungsausgleich durch Eine Federkraft mit zugehöriger Länge L0 <input checked="" type="checkbox"/> Eine Federkraft mit zugehöriger Länge und L0 n, d <input type="checkbox"/> Zwei Federkräfte mit zugehörigen Längen L0, n, d <input type="checkbox"/> L0, n, De, Di <input type="checkbox"/>																								
4 Lastspielzahl N <input type="text"/>	10 Federn entgratet <input type="checkbox"/> innen <input type="checkbox"/> außen	14 Prüffedern setzen ! LS <input type="text"/> mm Übrige Federn <input type="checkbox"/> setzen <input type="checkbox"/> ungesetzt Ungesetzte Federn dürfen länger sein als L0 !																								
5 Lastspielfrequenz n <input type="text"/> /																										
6 Arbeitstemperatur <input type="text"/> °C																										
Zusätzliche Angaben / Prüf- Werkzeuge / Zeichnungsnummer ... <div style="border: 1px solid black; height: 40px; width: 100%;"></div>																										