

5		EM1-C-M-7	75-2-B-F-0-D		Silnik H	IWIN	1					
4		<del>                                     </del>	IN-550-620-0,052D		Śruba pod	ciągowa HIWIN	1 1					
3		18-000448			Podstawa z łożyskiem FK 15 ł							
2		32303			Łożysko SKF		2					
1		GE 12 TXGR			Łożysko		4					
		M5x20 DIN 933-25CrMo4			Śruba M		2	0				
9		M5x30 DIN 931-25CrMo4			Śruba M		8					
3		M5x20 DIN 931-25CrMo4			Śruba M5		1	0				
7		M5 DIN125-A2			Podkładka okrągła M5		3	6				
3		M5 PN 82008-A4			Podkładka sprężynująca M5		-	2				
5		M5 DIN 934-A5			Nakrętka M5		8					
1		M6x30 DIN 933-25CrMo4			Śruba M6		4					
3		M6x25 DIN 933-25CrMo4			Śruba M6		8					
2		M6x20 DIN 933-25CrMo4			Śruba M6		8					
1		M6 DIN125-A2			Podkładka okrągła M6		2	0				
	M6 PN 82008-A4			Podkładka sprężynująca M6		+						
9	M6 DIN 934-A5			Nakrętka M6		4						
3	M14x125 DIN 931-25CrMo4			Śruba M14		4						
7	M14 DIN125-A2			Podkładka okrągła M14		+						
6		<del> </del>	82008-A4		+	sprężynująca M14						
5	M14 DIN 934-A5			+	Nakrętka M14							
1	PN-82/M86482-A2			+	Podkładka zębata MB3							
3	PN-82/M86478-A2				Nakrętka łożyskowa KM3							
2		MJ.02.01.22			+	Pokrywka od łącznika						
- 1		MJ.02.01.21				Pokrywka od obudowy						
)		MJ.02.01.20			+	Obudowa						
9		MJ.02.01.19			+	Podstawa do silnika						
3		MJ.02.01.18			+	Sprzęgło od śruby						
7		MJ.02.01.17			+	Tarcza sprzęgła						
3		MJ.02.01.16			+	Sprzęgło od silnika						
5		MJ.02.01.15			+	Kołek wciskowy						
1	MJ.02.01.14			+	Wał							
3		MJ.02.01.13			Uszczelka		1 2					
2	MJ.02.01.12			+	ryzmatycznry							
- 	MJ.02.01.11			Tuleja		4						
)		MJ.02.01.10			Tuleja		2					
		MJ.02.01.09			Tuleja		2					
		MJ.02.01.08			+ -	sprzęgle	4					
$\dashv$		MJ.02.01.07			Kołek		4					
		MJ.02.01.06			Tuleja		4					
$\dashv$		MJ.02.01.05			+	ka do postawy	-					
		MJ.02.01.03			Podstav		2					
$\dashv$	MJ.02.01.0				+	Łącznik						
$\dashv$		MJ.02.01.02			+ -	ramienia						
$\dashv$		MJ.02.01.02			Ramie							
 n.	Strefa			Indek	S N	azwa	1	szt.	mater	ial na	tunek/w	vmiar
٠.	5.1010	i youlik	e. normy	czes	CI   IN		Z	espol	matel	141 94	/ <b>W</b>	,ai
						_						1
		Ozn. zmiany Wchodzi od Kreslil M. Jedrzejewski			Podpis Technolog	Podpis Data Inolog		nr wyz	szej jednos	tki Tol.ogolni	a	sztuk na
_		20 Konstruowal	025.01.25		Zatwierdzil		obka	Term.		Masa	IT 12	-

Wymiar materialu

Zlozenie

Indeks czesci Nr rysunku

MJ.02.01.00