

机台刷卡器用户手册

目录

准备工作流程菜单	P.3
准备工作流程(开始)	P.4
准备工作流程(结束)	P.5
准备工作流程(预热)	P.6
开始工作流程	P.7-8
结束工作流程	P.9-10
回修工作流程	P.11-14
备注	P.14

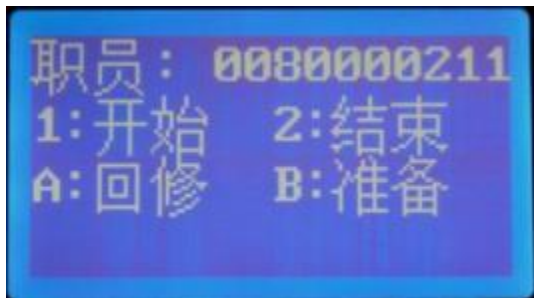
准备工作流程菜单

1. 执行准备工作前，先刷上职员卡。(图 1)



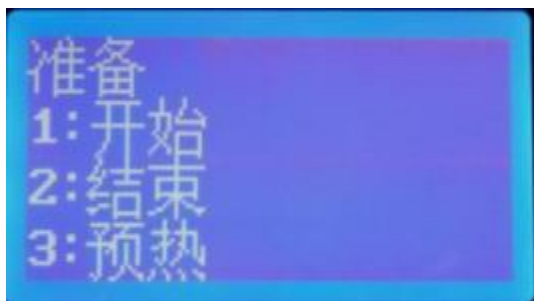
(图 1)

2. 根据菜单的显示，按 **B** 键选**准备**流程。(图 2)



(图 2)

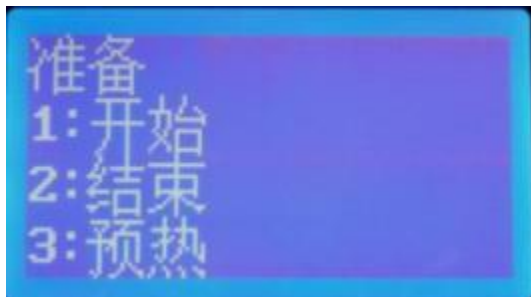
3. 菜单显示各项准备流程，包括: **1:(准备)开始**, **2:(准备)结束** 及 **3:(机台)预热**。(图 3)



(图 3)

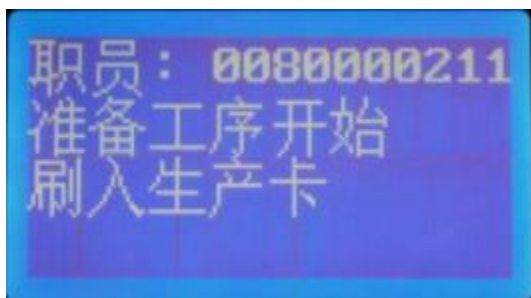
准备工作流程(开始)

1. 根据**准备**流程菜单的显示，按 **1** 键选**开始**。(图 1)



(图 1)

2. 按菜单指示刷上**要开始准备**的工作卡。(图 2)



(图 2)

3. 系统会记录**要开始准备**工作单的号码以及在**右上角**显示已刷上的工作单数量，并显示刷上(下一张)工作卡。

当刷上所有**要开始准备**的工作卡后，按 **D** 键完成。(图 3)



(图 3)

准备工作流程(结束)

1. 根据**准备**流程菜单的显示，按 **2** 键选**结束**。(图 1)



(图 1)

2. 按菜单指示刷上**要结束准备**的工作卡。(图 2)



(图 2)

3. 系统会记录**要结束准备**工作单的号码以及在**右上角**显示已刷上的工作单数量，并显示刷上(下一张)工作卡。

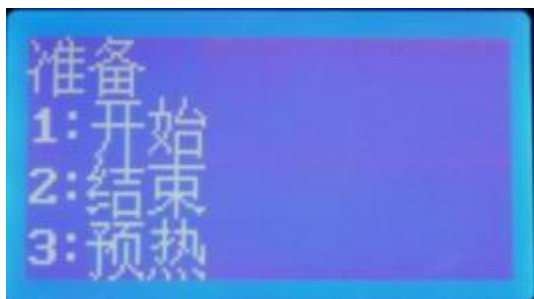
当刷上所有**要结束准备**的工作卡后，按 **D** 键完成。(图 3)



(图 3)

准备工作流程(预热)

1. 根据**准备**流程菜单的显示，按**3**键选**预热**。(图 1)



(图 1)

2. 系统会自动把数据传送到数据库。(图 2)



(图 2)

开始工作流程

1. 开始执行工作单前，先刷上员工卡启动系统。(图 1)



(图 1)

2. 根据菜单的显示，按 **1** 键选**开始**工作。(图 2)



(图 2)

3. 按菜单指示刷上**要开始**的工作卡。(图 3)



(图 3)

4. 系统会记录**要开始**工作单的号码以及在**右上角显示**已刷上的工作单数量，并显示刷上(下一张)工作卡。(图 4)



(图 4)

5. 根据操作需要，系统每次最多可以**连续**刷上**五张**工作卡。(图 5)



(图 5)

6. 当刷上所有**要开始**的工作卡后，按 **D** 键完成。(图 6)



(图 6)

结束工作流程

1. 完成执行工作单后，先刷上员工卡启动系统。(图 1)



(图 1)

2. 根据菜单的显示，按 **2** 键选**结束**工作。(图 2)



(图 2)

3. 按菜单指示刷上**已完成**的工作卡。(图 3)



(图 3)

4. 按菜单指示输入**已完成的工作码数**。(图 4)



(图 4)

5. 系统会记录**已完成**工作单的号码以及在**右上角显示**已刷上的工作单数量，并显示刷上(下一张)工作卡。(图 5)



(图 5)

6. 根据操作需要，系统每次最多可以**连续**刷上**五张**工作卡。(图 6)



(图 6)

7. 当刷上所有**已完成**的工作卡后，按 **D** 键完成。(图 7)



(图 7)

回修工作流程

1. 开始执行回修工作前，先刷上员工卡。(图 1)



(图 1)

2. 根据菜单的显示，按 **A** 键选回修流程。(图 2)



(图 2)

3. 按菜单显示刷上要回修的工作卡。(图 3)



(图 3)

4. 系统会记录**要回修**工作单的号码以及在**右上角显示**已刷上的工作单数量，并显示刷上(下一张)工作卡。(图 4)



(图 4)

5. 当刷上所有工作卡后，按 **D** 键完成。(图 5)



(图 5)

注意:当回修流程完成后，员工需要以[结束工作流程]来刷卡结束。

6. 回修流程完成后，先刷上员工卡启动系统。(图 6)



(图 6)

7. 根据菜单的显示，按 **2** 键选**结束**工作。(图 7)



(图 7)

8. 按菜单指示刷上**完成回修流程**的工作卡。(图 8)



(图 8)

9. 按菜单指示输入**已完成的工作码数**。(图 9)



(图 9)

10. 系统会记录**完成回修**的工作单的号码以及在**右上角显示**已刷上的工作单数量，并显示刷上(下一张)工作卡。(图 10)



(图 10)

11. 当刷上所有工作卡后，按 **D** 键完成。(图 11)



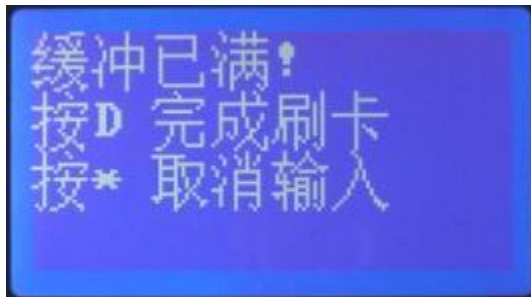
(图 11)

备注

注 1: 采用手工输入（10 位）芯片卡号时，按 **#** 键确认输入。

注 2: 如果输入有误，可按 ***** 键取消输入或退回前一页的工作菜单。

注 3: 系统预设记录**五张**工作卡，若输入超出上限，菜单会显示警告，职员按 **D** 键把数据传送或按 ***** 键取消上一张工作卡记录。(图 1)



(图 1)