


DM72 码表设定指南-R1

DM72 码表检查:



1. 在正常状态下, 码表的 **RUN** 指示灯常亮, **OUT** 指示灯常闭. 八位数的数字板面会跟随被测量轴的转动而累加.



设定 DM72 码表的工作模式:

1. 在正常状态下, 长按  约十五秒直至数字板面显示出工作模式. (显示格式为: **XX - X**)




2. 将工作模式设定为 **32 - 5**. 按  键可将指标数值向上跳加(循环), 按  键可将指标向右移动(循环).
3. 完成输入后空待约八秒, 码表会自动跳出. 工作模式的设定完成.








设定 DM72 码表的溢出(返零)值和倍率:

溢出(返零)值是码表的累积米数上限值. 当码表累积米数到达此上限时, 码表的显示会归零重新计算.

倍率是码表在机台上被测量轴的计算系数. 倍率必须正确设置, 码表才可准确测量和显示米数.

1. 在正常状态下, 按一下  键会进入溢出(返零)值(八位)的设定模式. (显示格式为: **XXXX** (上四位) **XXXX** (下四位))



2. 将溢出(返零)值设定为 **9999** (上四位) **9999** (下四位). (即当码表累加至 99,999,999 米时会自动归零). 按  键可将指标数值向上跳加(循环), 按  键可将指标向右移动.
3. 当设定好八位溢出(返零)值后, 再按一下  键会进入倍率(四位)的设定模式. (显示格式为: **X.XXX**) 或 在正常状态下, 连续按九下  键进入.
4. 参照码表倍率设定表(见附表 1), 设置码表倍率. 按  键可将指标数值向上跳加(循环), 按  键可将指标向右移动. (注: 溢出(返零)值和倍率的设定页面会循环显示, 连续按  键可将指标在两页面间循环向右移动.)
5. 完成输入后空待约八秒, 码表会自动跳出. 溢出(返零)值和倍率的设定完成.

附表 1:

HighFashion 机台码表倍率设定表

	測量點	軸圓周	碼表倍率設定值
5v2 印花机	1	0.314	0.314
5v3 印花机	1	0.314	0.314
5v4 印花机	1	0.315	0.315
7M 印花机	1	0.315	0.315
東 1 印花机	1	0.249	0.249
F8 印花机	1	0.315	0.315
6 套印花机	1	0.315	0.315
Z 印花机	1	0.388	0.388
日本蒸化机	1	0.448	0.448
吊印蒸化机	1	0.708	0.708
活性蒸化机	8	0.724	0.091
直印蒸化机	1	0.690	0.690
宽幅水洗机	1	0.404	0.404
平幅水洗机	10	0.320	0.032
松式烘干机	1	0.849	0.849
蒸汽预缩机	1	0.585	0.585
S 平幅精练机	1	0.390	0.390
均匀拉幅机	1	0.380	0.380
1#定型机	1	0.314	0.314
2#定型机	1	0.393	0.393
3#定型机	1	0.319	0.319
5#定型机	1	0.377	0.377
PTK 打风机	1	0.700	0.700
ALRO 打风机	1	0.845	0.845