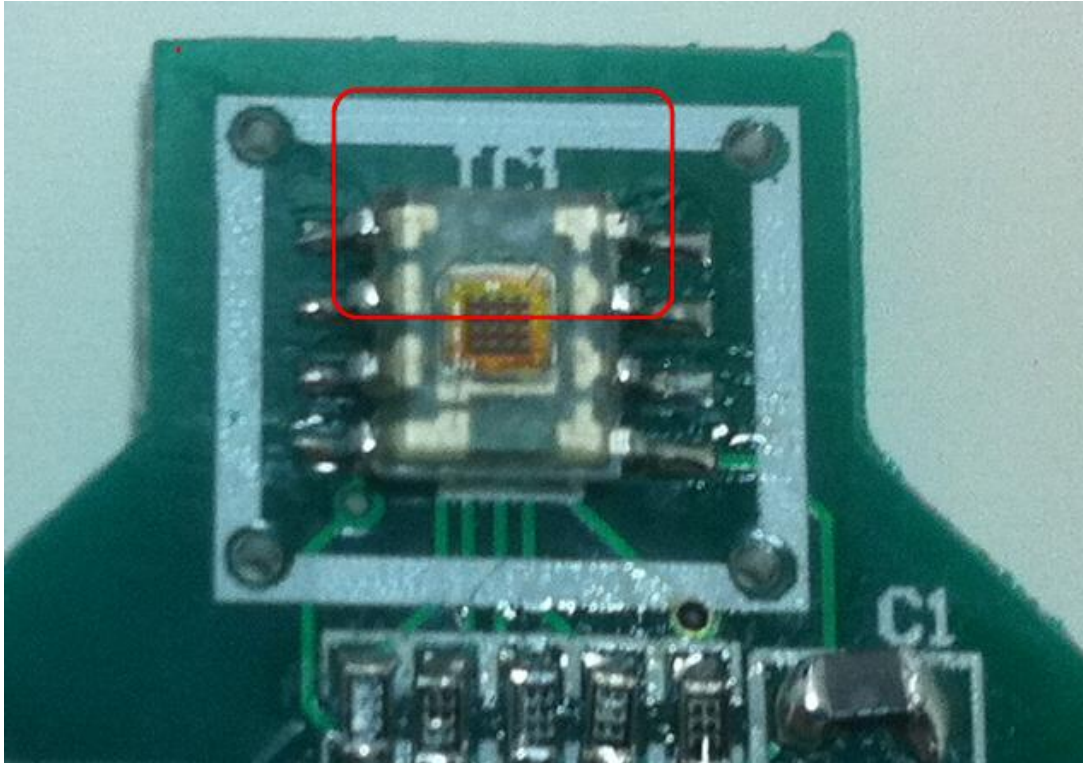


CS board 裝配指南

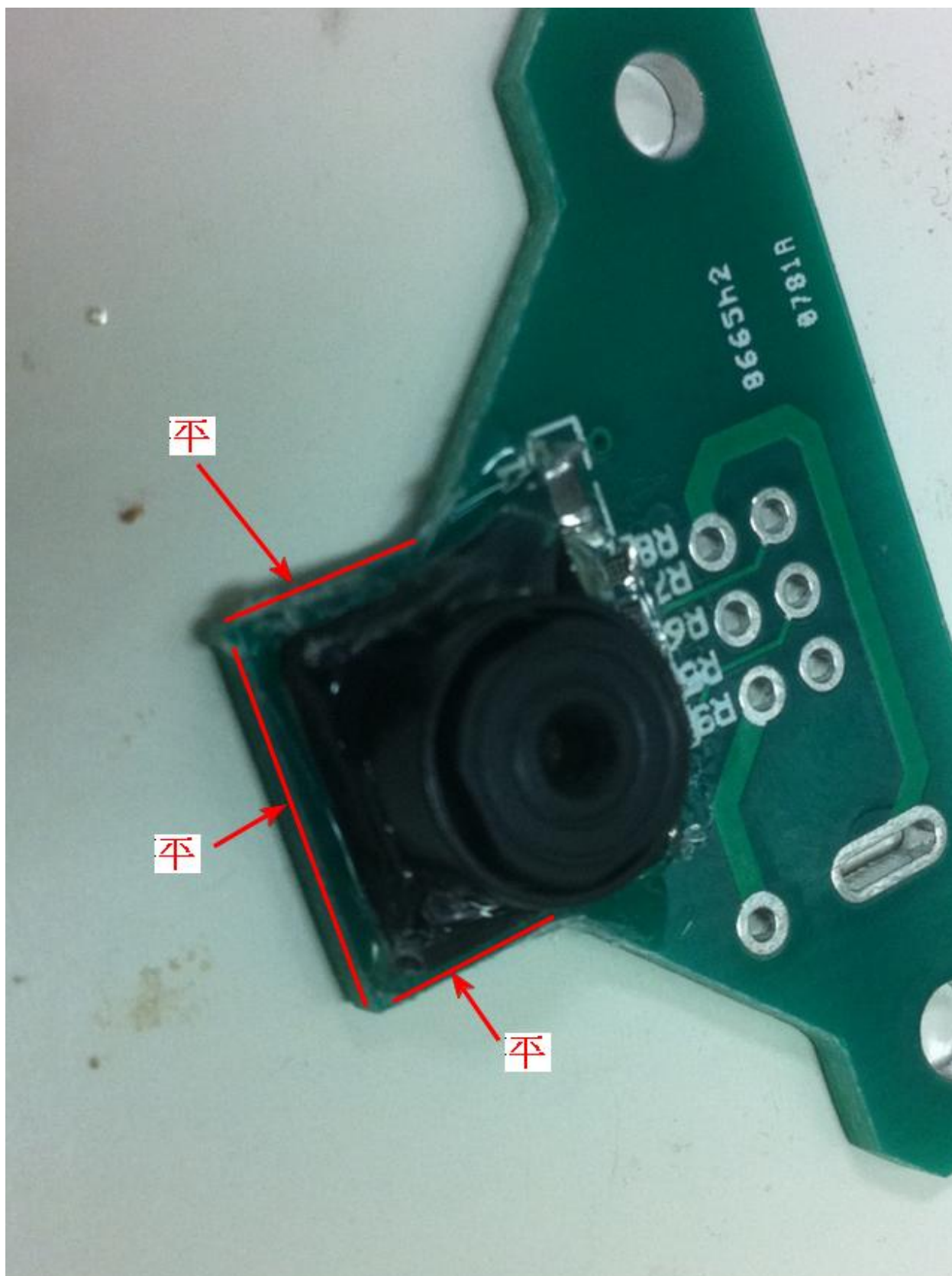
- 1) 焊接 IC 如圖示



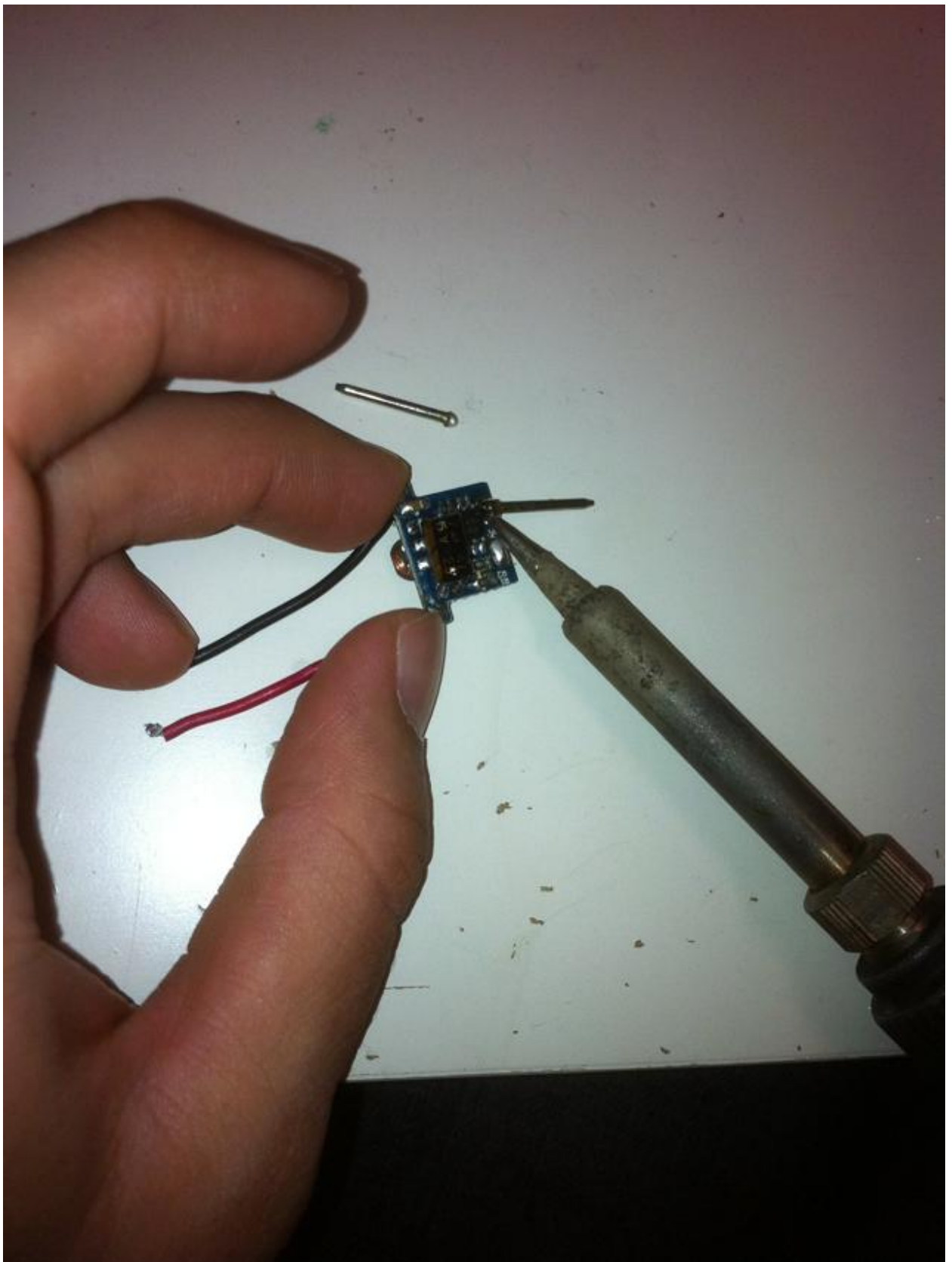
- 2) 安裝鏡頭前先把鏡頭鬆開



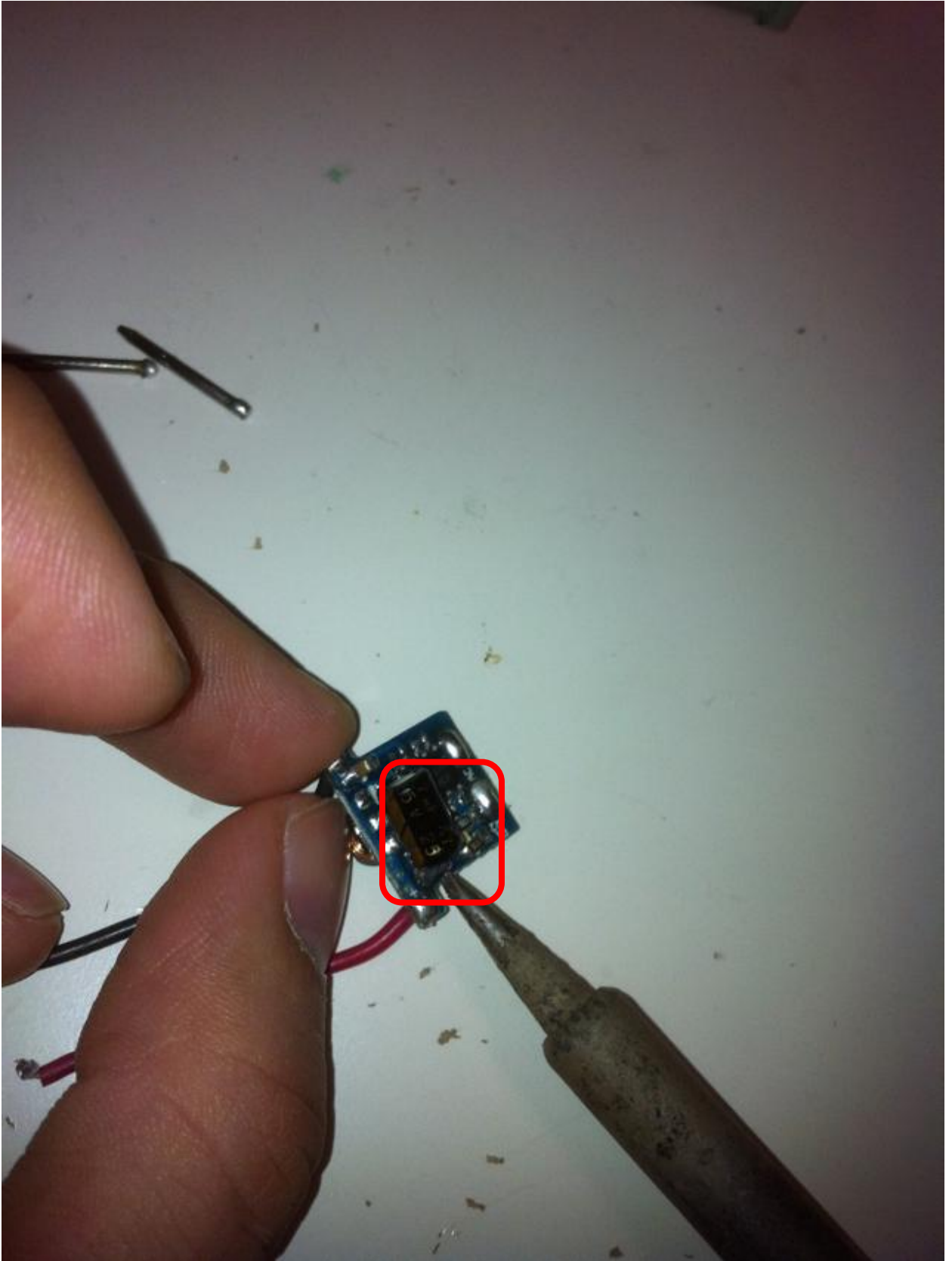
3) 用熱熔膠把鏡頭固定



4) 拆下原有的鐵針



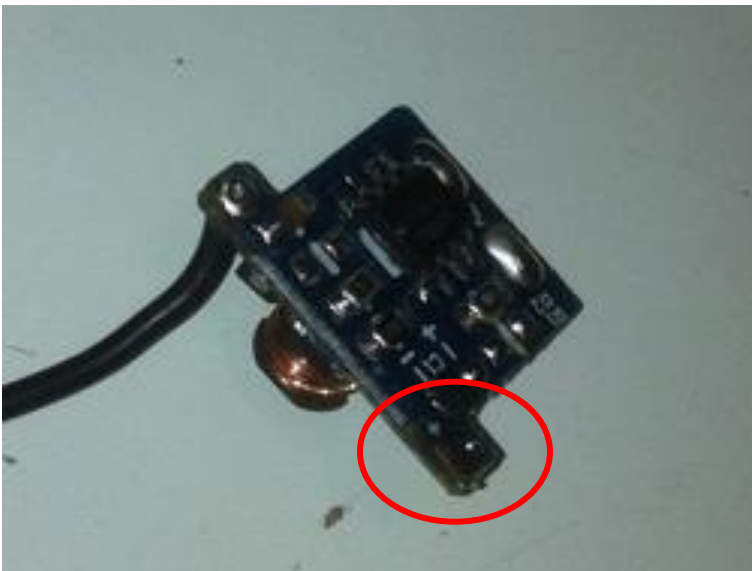
5) 拆下原有的大電容



6) 去掉其中一個小電阻



7) 拆下原有的紅色銅線



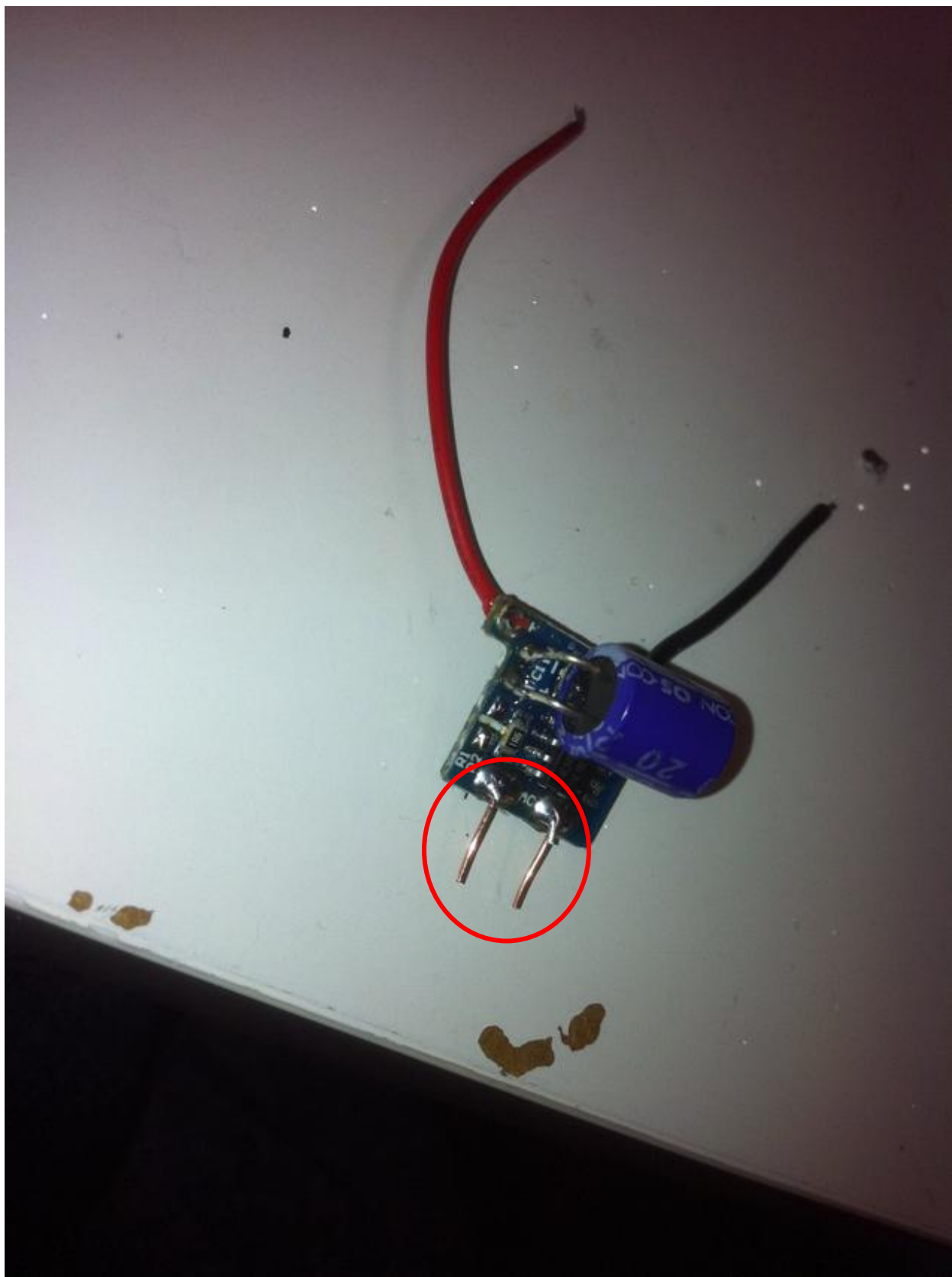
8) 焊上新的大電容



9) 焊上新的紅色銅線



10) 焊上新的小銅線



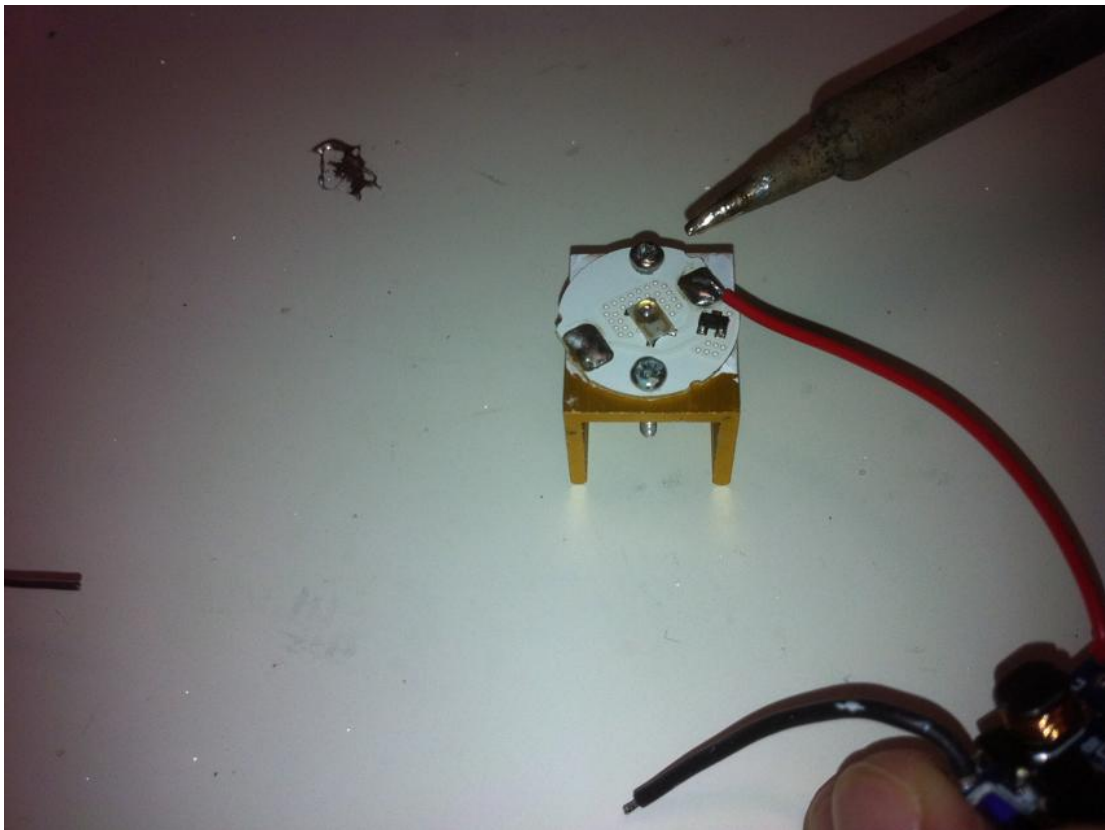
11) 塗上散熱油



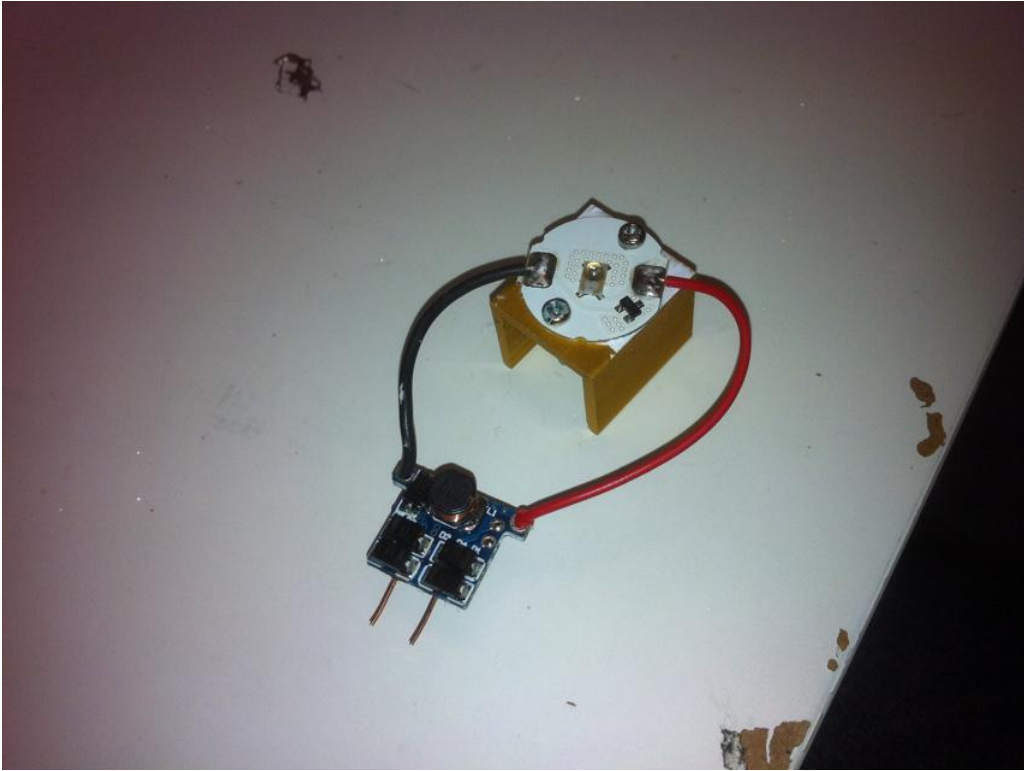
12) 把 LED 裝在散熱器上



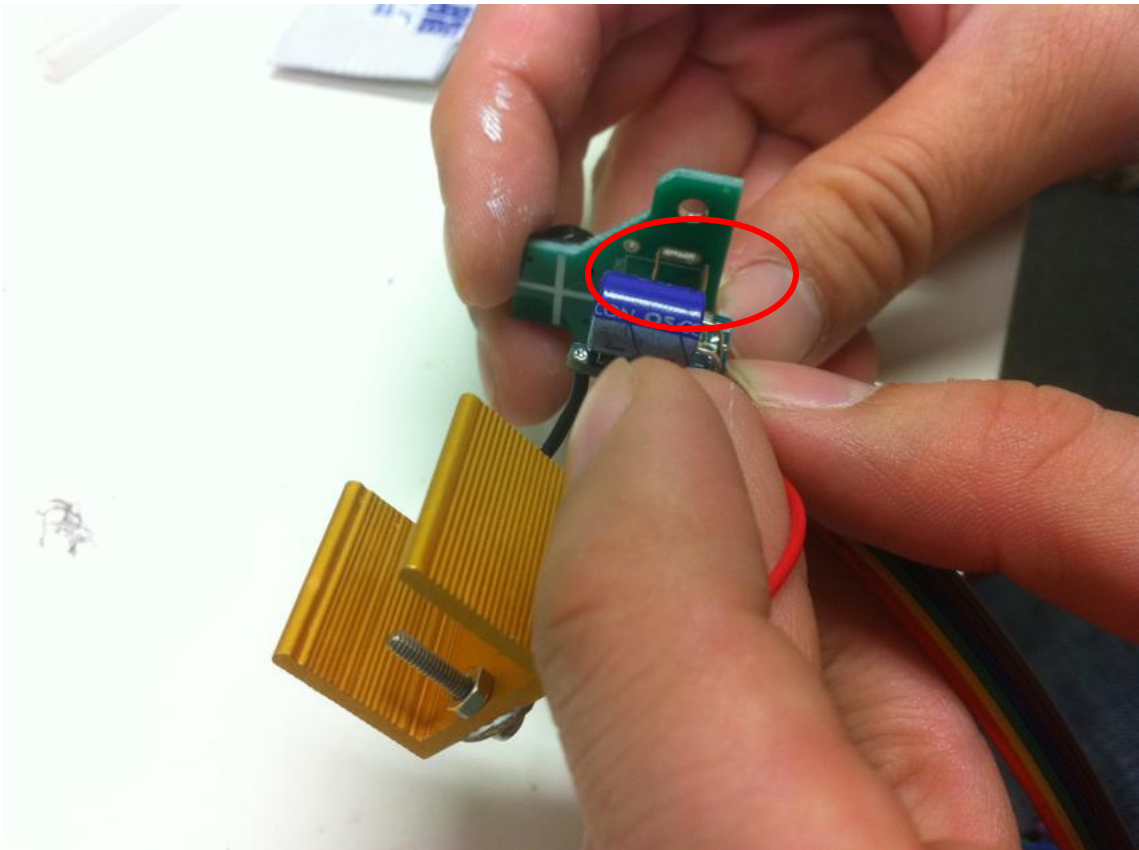
13) 焊接 LED 模組 (焊接溫度為 260°C ，3 秒。溫度過高，時間過長會燒壞晶片)



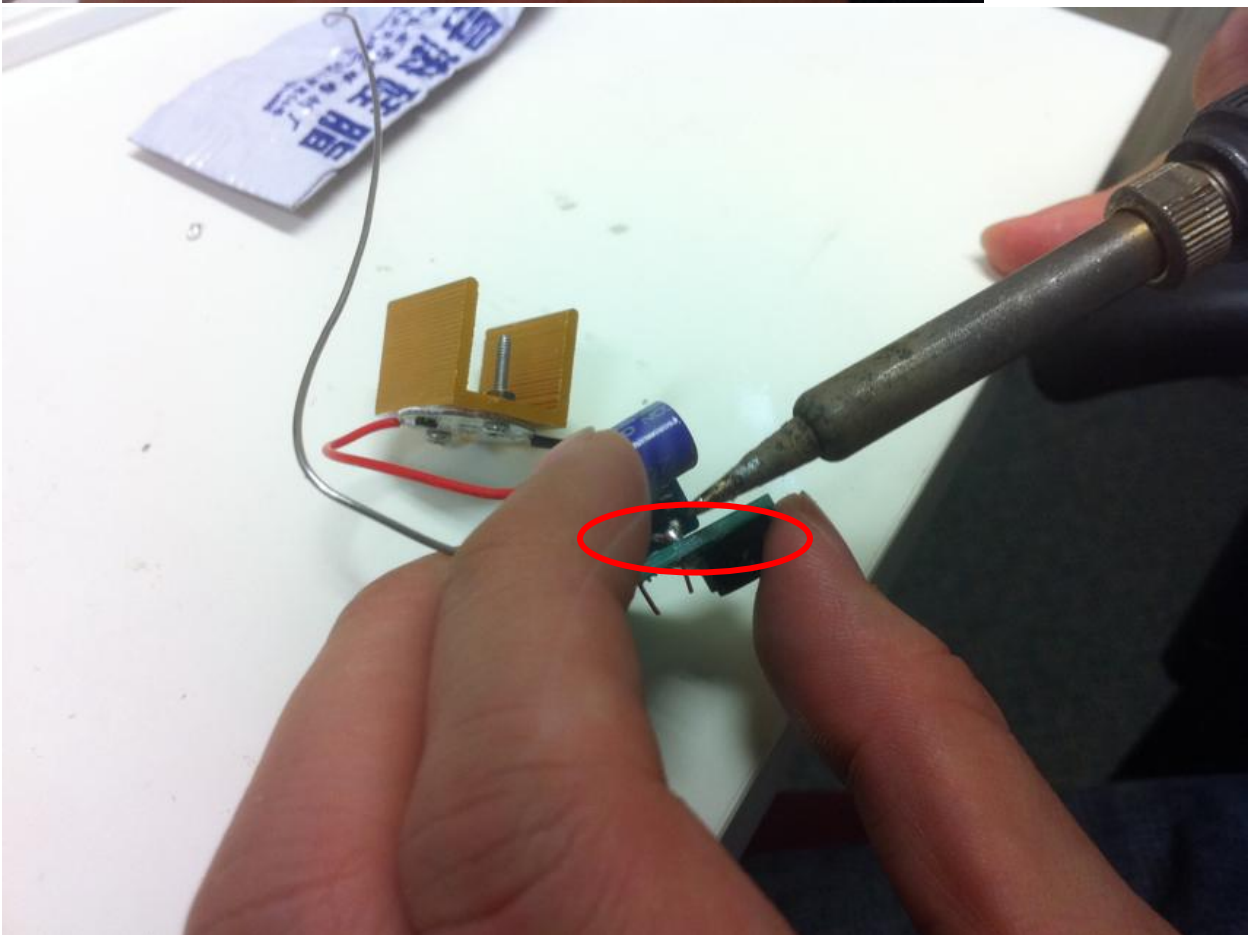
14) LED 模組完成



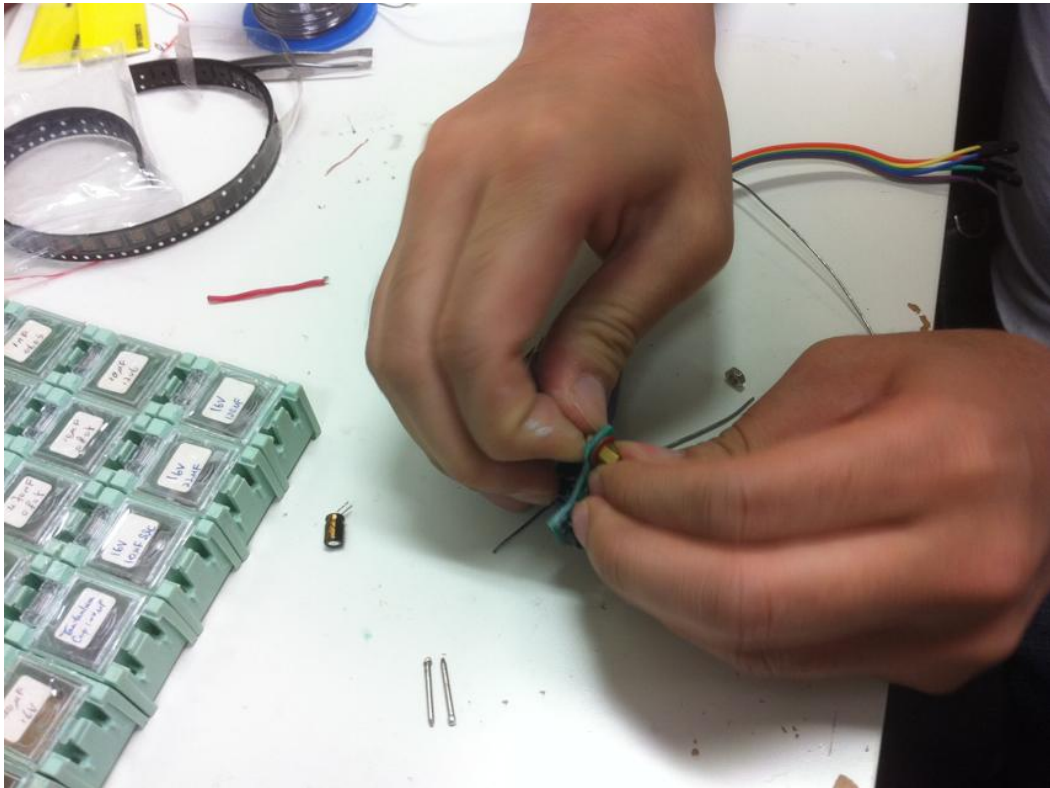
15) 插入恒流驅動板



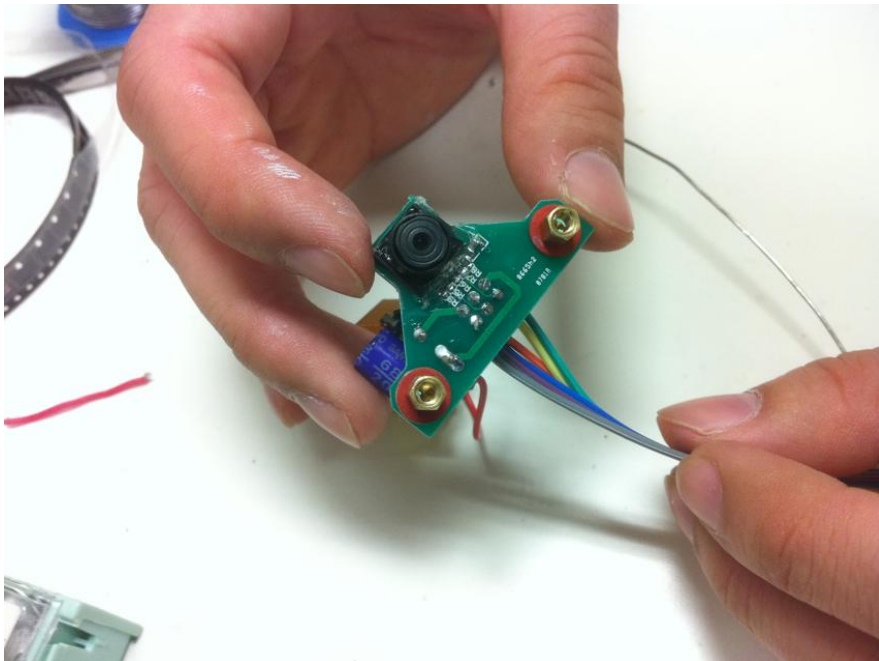
16) 加固恒流驅動板 (上下都加上焊錫)



17) 裝上銅鉗



18) 完成



CS Board 測試方法:

1. 把 CS Board 連接到 Main board
(注意 6 條線的位置,
Main board 上的“OE” = CS Board 上的“GND”,
Main board 上的“GND” = CS Board 上的“PGND”
其他名字一樣)
2. 把 CS Board 安放在測試板上
3. 把 LED 連 散热器安放在測試板上
4. Main board 連接電源
5. 按”L” 鍵開始測試
6. 等約 5 秒
7. 看測試結果

測試結果和處理方法如下:

1. “差距” 和 “强度” = “良”, 測試合格
2. “差距” = “不良”, 測試不合格, 可能 IC 有問題
3. “差距” = “良”, “强度” = “过高”, 可能恒流恒流驅動的電阻未除去, 如已經除去, 請留下記號, 測試合格
4. “差距” = “良”, “强度” = “过低”, 測試不合格, 可能 LED 不良