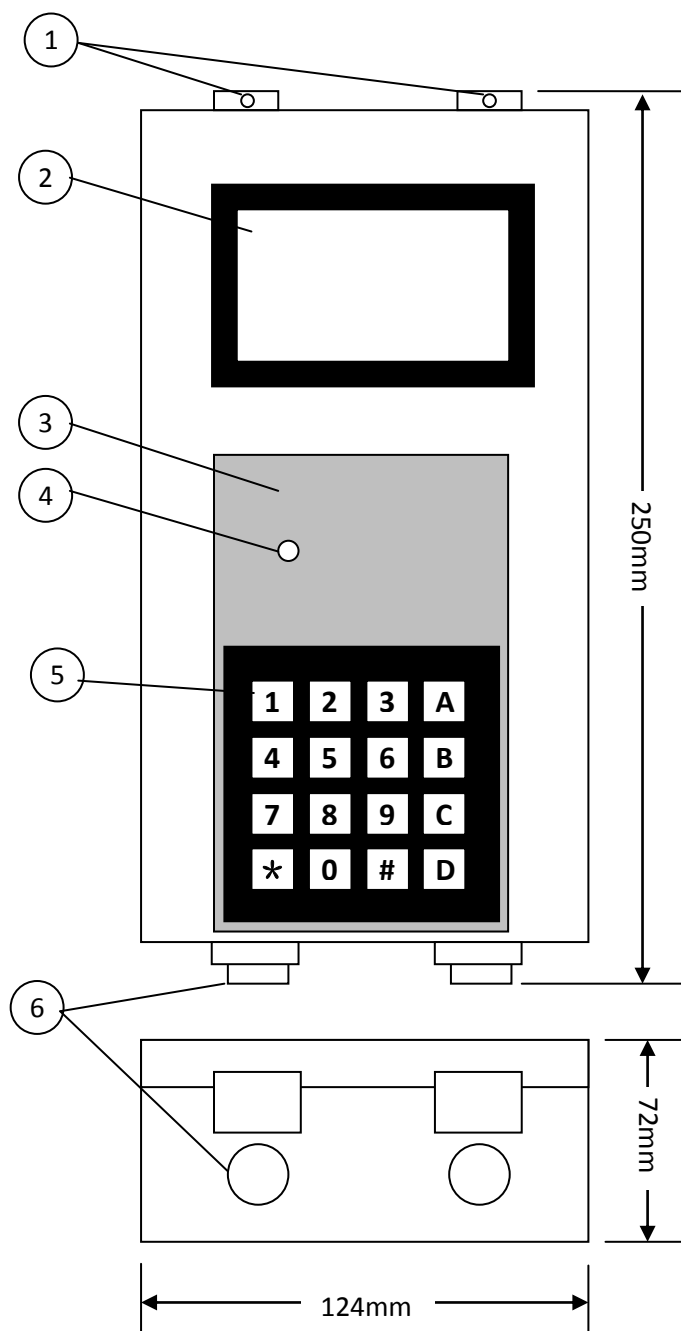


# 机台刷卡器用户手册

## 目录

|                 |    |
|-----------------|----|
| 外型圖 .....       | 3  |
| 准备工作流程.....     | 4  |
| 准备工作流程(菜单)..... | 4  |
| 准备工作流程(开始)..... | 5  |
| 准备工作流程(结束)..... | 6  |
| 准备工作流程(预热)..... | 7  |
| 开始工作流程.....     | 8  |
| 结束工作流程.....     | 10 |
| 回修工作流程.....     | 12 |
| 备注 .....        | 14 |

# 外型圖



1. 外壳螺丝
2. 显示屏
3. 读卡器
4. 读卡器指示灯
5. 按键
6. 电源入线防水头

## 准备工作流程

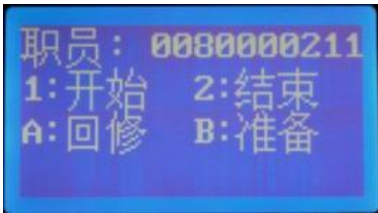
### 准备工作流程(菜单)

1. 执行准备工作前, 先刷上职员卡登录系统(图 1)。



(图 1)

2. 登录后, 系统会显示职员卡号码和工作菜单(图 2), 请按 **B** 键选择**准备**流程。



(图 2)

3. 菜单显示各项准备流程, 包括: **1:(准备)开始**, **2:(准备)结束**及 **3:(机台)预热**。(图 3)



(图 3)

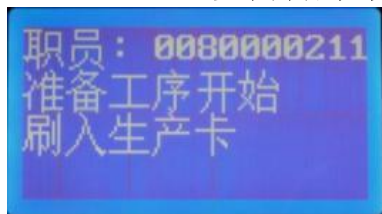
## 准备工作流程(开始)

1. 根据**准备**流程菜单的显示(图 1)，按 **1** 键选择**开始**。



(图 1)

2. 按菜单指示刷上**要开始准备**的生产卡。(图 2)



(图 2)

3. 刷卡后, 系统会显示刚刷了的生产卡号码, 于**右上角显示**已刷上的生产卡数量, 并指示刷上(下一张)生产卡(图 3)。根据操作需要, 系统每次最多**可以连续**刷上**五张**工作卡(图 4)。



(图 3)



(图 4)

4. 当刷上所有**要开始准备**的生产卡后, 按 **D** 键完成。

5. 数据成功传送到数据库, 系统回馈**输入完成**。(图 5)



(图 5)

## 准备工作流程(结束)

1. 根据**准备**流程菜单的显示(图 1)，按 **2** 键选择**结束**。



(图 1)

2. 按菜单指示刷上**要结束准备**的生产卡。(图 2)



(图 2)

3. 刷卡后, 系统会显示刚刷了的生产卡号码, 于**右上角显示**已刷上的生产卡数量, 并指示刷上(下一张)生产卡(图 3)。根据操作需要, 系统每次最多**可以连续**刷上**五张**工作卡(图 4)。

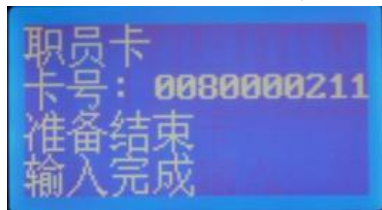


(图 3)



(图 4)

4. 当刷上所有**要开始准备**的生产卡后, 按 **D** 键完成。
5. 数据成功传送到数据库, 系统回馈**输入完成**。(图 4)



(图 4)

## 准备工作流程(预热)

1. 根据**准备**流程菜单的显示, 按 **3** 键选择**预热**。(图 1)



(图 1)

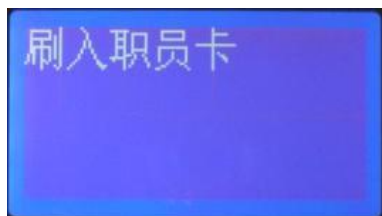
2. 数据成功传送到数据库, 系统回馈**输入完成**。(图 2)



(图 2)

## 开始工作流程

1. 开始执行工作单前, 先刷上职员卡登录系统。(图 1)



(图 1)

2. 登录后, 系统会显示职员卡号码和工作菜单(图 2), 请按 **1** 键选择**开始**工作。



(图 2)

3. 按菜单指示刷上**要开始**的生产卡。(图 3)



(图 3)

4. 刷卡后, 系统会显示刚刷了的生产卡号码, 于**右上角显示**已刷上的生产卡数量, 并指示刷上(下一张)生产卡(图 4)。根据操作需要, 系统每次最多**可以连续**刷上**五张**生产卡(图 5)。



(图 4)



(图 5)

5. 当刷上所有**要开始**的生产卡后, 按 **D** 键完成。
6. 数据成功传送到数据库, 系统回馈**输入完成**。(图 6)





(图 6)

## 结束工作流程

1. 完成执行工作单后，先刷上员工卡启动系统。(图 1)



(图 1)

2. 根据菜单的显示(图 2)，按 **2** 键选**结束**工作。



(图 2)

3. 按菜单指示刷上**已完成**的生产卡。(图 3)



(图 3)

4. 刷卡后, 系统会显示刚刷了的生产卡号码, 于**右上角显示**已刷上的生产卡数量, 按菜单指示输入**已完成的工作码数**(图 4),再按 **#** 键确定输入。(图 5)



(图 4)



(图 5)

5. 依系统指示, 可以再刷上(下一张)生产卡(图 5)。根据操作需要, 系统每次最多可以**连续**刷上**五**张生产卡(图 6)。



(图 5)



(图 6)

6. 当刷上所有**已完成**的生产卡后，按 **D** 键完成。
7. 数据成功传送到数据库, 系统回馈**输入完成**. (图 7)



(图 7)

## 回修工作流程

1. 开始执行回修工作前, 先刷上职员卡登录系统。(图 1)



(图 1)

2. 登录后, 系统会显示职员卡号码和工作菜单(图 2), 请按 **A** 键选择回修流程。



(图 2)

3. 按菜单显示刷上要回修的生产卡。(图 3)

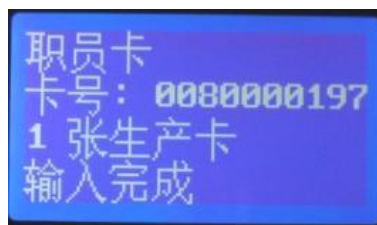


(图 3)

4. 刷卡后, 系统会显示刚刷了的生产卡号码, 于右上角显示已刷上的生产卡数量, 并指示刷上(下一张)生产卡(图 4)。根据操作需要, 系统每次最多可以连续刷上五张生产卡(图 5)。



(图 4)



(图 5)

5. 当刷上所有工作卡后, 按 **D** 键完成。

**注意:**当回修流程完成后, 员工需要以[结束工作流程]来刷卡结束。

6. 回修流程完成后, 先刷上职员卡登录系统。(图 6)



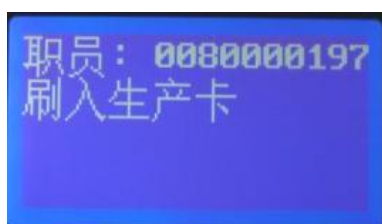
(图 6)

7. 登录后, 系统会显示职员卡号码和工作菜单(图 2), 请按 **2** 键选择**结束**工作。(图 7)



(图 7)

8. 按菜单指示刷上**完成回修流程**的工作卡。(图 8)



(图 8)

9. 刷卡后, 系统会显示刚刷了的生产卡号码, 于**右上角显示**已刷上的生产卡数量, 按菜单指示输入**已完成的**工作码数(图 4),再按 **#** 键确定输入。(图 5)



(图 4)



(图 5)

10. 依系统指示, 可以再刷上(下一张)生产卡(图 5)。根据操作需要, 系统每次最多**可以连续**刷上**五张**生产卡(图 6)。



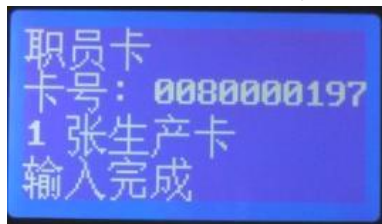
(图 5)



(图 6)

11. 当刷上所有生产卡后, 按 **D** 键完成。

12. 数据成功传送到数据库, 系统回馈**输入完成**. (图 7)



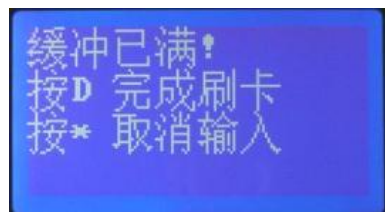
(图 7)

## 备注

注 1: 如生产卡丢失时, 可采用手工输入 (10 位) 芯片卡号, 再按 **#** 键确认输入。

注 2: 如果输入有误, 可按 **\*** 键取消输入或退回前一页的工作菜单。

注 3: 系统预设记录**五张**工作卡, 若输入超出上限, 菜单会显示警告, 职员按 **D** 键把数据传送或按 **\*** 键取消上一张工作卡记录。(图 1)



(图 1)