机头入布操作 (于每炮开始时):  
1. 将布摆置好, 缝布.  
2. 键入工作单号(仅数字), 按A键开始纪录.  
3. 开机运作.  
4. 将流程卡送至机尾.  
  
机尾操作 (于每炮结束时):  
1. 通知停机, 找到缝布位, 撕布, 整理布头.  
2. 键入工作单号(仅数字), 按B键完成纪录.  
3. 换炮, 继续生产.