

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования

«Московский государственный технический университет имени Н.Э. Баумана

(национальный исследовательский университет)» (МГТУ им. Н.Э. Баумана)

ФАКУЛЬТЕТ «Информатика и системы управления»

КАФЕДРА «Программное обеспечение ЭВМ и информационные технологии»

Отчёт по лабораторной работе №5 по дисциплине "Анализ алгоритмов"

Тема Конвейерные вычисления

Студент Романов А.В.

Группа ИУ7-53Б

Преподаватели Волкова Л.Л., Строганов Ю.В.

Оглавление

B	едение	2
1	Аналитическая часть	3
	1.1 Конвейерная обработка данных	. 3
	1.2 Описание задачи	
2	Конструкторская часть	4
	2.1 Разработка алгоритмов	. 4
3	Гехнологическая часть	5
	3.1 Требование к ПО	. 5
	3.2 Средства реализации	
	3.3 Реализация алгоритмов	
4	Исследовательская часть	12
	4.1 Пример работы программы	. 12
	4.2 Технические характеристики	
	4.3 Время выполнения алгоритмов	
Зғ	лючение	15
Л	гература	15

Введение

При обработке данных могут возникать ситуации, когда один набор данных необходимо обработать последовательно несколькими алгоритмами. В таком случае удобно использовать конвейерную обработку данных, что позволяет на каждой следующей «линии» конвейера использовать данные, полученные с предыдущего этапа.

Помимо линейной конвейерной обработки данных, существуют параллельная конвейерная обработка данных. При таком подходе все линии работают с меньшим времени простоя, так как могут обрабатывать задачи независимо от других линий.

Цель лабораторной работы

Целью данной лабораторной работы является изучение и реализация параллельной и линейной реализации конвейерной обработки данных.

Задачи лабораторной работы

В рамках выполнения работы необходимо решить следующие задачи:

- изучить конвейерную обработку данных;
- реализовать систему конвейерных вычислений с количеством линий не меньше трёх;
- сравнить параллельную и линейную реализацию конвейерных вычислений;
- сделать выводы на основе проделанной работы.

1 Аналитическая часть

В данном разделе представленные теоретические сведения о рассматриваемых алгоритмах.

1.1 Конвейерная обработка данных

Конвейер - система поточного производства. В терминах программирования ленты конвейера представлены функциями, выполняющими над неким набором данных операции и предающие их на следующую ленту конвейера. Моделирование конвейерной обработки хорошо сочетается с технологией многопоточного программирования - под каждую ленту конвейера выделяется отдельный поток, все потоки работают в асинхронном режиме.

1.2 Описание задачи

В качестве алгоритма, реализованного для распределения на конвейере, был выбран процес сборки автомобиля, состоящий из трех этапов:

- сборка движка (возведение числа в степень);
- сборка корпуса (проверка числа на простоту);
- сборка колёс (вычисление числа Фибоначчи).

Вывод

В данном разделе были рассмотренны особенности построения конвейерных вычислений.

2 Конструкторская часть

В данном разделе представлены схемы рассматриваемых алгоритмов.

2.1 Разработка алгоритмов

На рисунке 2.1 приведена схема организации конвейерных вычислений.



Рис. 2.1: Схема организации конвейерных вычислений.

Вывод

На основе теоретических данных, полученных аз аналитического раздела, были построенна схема алгоритма конвейерных вычислений.

3 Технологическая часть

В данном разделе приведены средства реализации и листинги кода.

3.1 Требование к ПО

К программе предъявляется ряд требований:

- на вход подается количество задач (количество машин, которые нужно собрать)
- на выходе время, затраченное на обработку заявок;
- в процессе обрабатывания задач необходимо фиксировать время прихода и ухода заявки с линии.

3.2 Средства реализации

Для реализации ПО я выбрал язык программирования C++[1]. Данный выбор обусловлен моим желанием расширить свои знания в области применения данного язкыа программирования.

3.3 Реализация алгоритмов

В листингах 3.1 и 3.2 приведены реализации конвейерных вычислений (класс Cloveyor), реализация сборки машины (класс Car) и реализация класса отвечающего за логгирование (класс Logger).

Листинг 3.1: Реализация класса конвейера

```
#include <thread>
#include <queue>

#include "car.h"

#define THRD_CNT 3

class Conveyor

{
public:
    Conveyor() = default;
```

```
~Conveyor() = default;
12
13
    void run(size_t cars_cnt);
14
15
    void create engine();
16
    void create carcass();
17
    void create wheels();
18
19
  private:
20
    std::thread threads[THRD CNT];
21
    std::vector<std::shared ptr<Car>>> cars;
22
^{23}
    std::queue<std::shared ptr<Car>>> q1;
24
    std::queue<std::shared ptr<Car>>> q2;
25
    std::queue<std::shared ptr<Car>>> q3;
26
  };
27
28
  void Conveyor::run parallel(size t cars cnt)
29
30
    for (size t = 0; i < cars cnt; i++)
31
32
       std::shared ptr<Car> new car(new Car);
       cars.push back(new car);
34
       q1.push(new car);
35
36
37
    this \rightarrow threads [0] = std::thread(&Conveyor::create carcass, this);
38
    this \rightarrow threads[1] = std::thread(&Conveyor::create engine, this);
39
    this \rightarrow threads [2] = std::thread(&Conveyor::create wheels, this);
40
41
    for (int i = 0; i < THRD CNT; i++)
42
43
       this—>threads[i].join();
44
45
^{46}
  void Conveyor::run linear(size t cars cnt)
48
49
    for (size t i = 0; i < cars cnt; i++)
50
51
       std::shared ptr<Car> new car(new Car);
52
       cars.push back(new car);
53
      q1.push(new car);
54
55
56
    for (size t = 0; i < cars cnt; i++)
57
58
       std::shared ptr<Car> car = q1.front();
59
       car \rightarrow create carcass(i + 1);
60
      q2.push(car);
61
```

```
q1.pop();
62
63
       car = q2.front();
64
        car \rightarrow create_engine(i + 1);
65
       q3.push(car);
66
       q2.pop();
67
68
       car = q3.front();
69
        car \rightarrow create wheels(i + 1);
70
       q3.pop();
71
     }
72
  }
73
74
  void Conveyor::create carcass()
75
  {
76
     size t task num = 0;
77
78
     while (!this->q1.empty())
79
80
        std::shared ptr<Car> car = q1.front();
81
       car—>create carcass(++task num);
82
83
       q2.push(car);
84
       q1.pop();
85
     }
86
  }
87
88
  void Conveyor::create engine()
   {
90
     size t task num = 0;
91
92
     do
93
94
        if (!this \rightarrow q2.empty())
95
96
          std::shared ptr<Car> car = q2.front();
97
          car—>create engine(++task num);
98
99
          q3.push(car);
100
          q2.pop();
101
102
     } while(!q1.empty() || !q2.empty());
103
10\,4
105
  void Conveyor::create wheels()
106
107
     size t task num = 0;
108
109
     do
110
     {
111
```

```
if (!this->q3.empty())
{
    std::shared_ptr<Car> car = q3.front();
    car->create_wheels(++task_num);
    q3.pop();
}

while (!q1.empty() || !q2.empty() || !q3.empty());
}
```

Листинг 3.2: Реализация класса сборки машины

```
| #include < memory>
2 #include <cmath>
  #include "logger.h"
  class Carcass
  {
  public:
     Carcass(size t num);
     ~Carcass() = default;
10
11
     bool is freight;
12
  };
13
  class Engine
15
  {
16
  public:
17
     Engine (int a, int x);
18
     ~Engine() = default;
19
^{20}
     size t engine power;
^{21}
  };
^{22}
23
  class Wheels
24
  {
25
  public:
26
     Wheels(int n);
^{27}
     ~Wheels() = default;
28
29
     size t wheels cnt;
30
  };
31
32
  class Car
33
  {
34
  public:
^{35}
     Car() = default;
36
     ~Car() = default;
37
38
     void create_engine(size_t);
39
```

```
void create_carcass(size_t);
40
     void create_wheels(size_t);
41
42
  private:
43
     std::unique ptr<Carcass> carcass;
44
     std::unique ptr<Engine> engine;
45
     std::unique ptr<Wheels> wheels;
46
  };
47
48
  Carcass:: Carcass(size t num)
49
50
    this—>is freight = false;
51
52
     for (size_t i = 2; i \le sqrt(num); i++)
53
54
       if (0 == num \% i)
55
56
         return;
57
58
59
60
     this—>is freight = true;
61
62
63
  Engine::Engine(int a, int x)
64
65
     this—>engine power = a;
66
67
     for (int i = 0; i < x; i++)
68
69
       this—>engine_power *= a;
70
71
72
73
  Wheels::Wheels(int n)
74
75
     size t f1 = 1, f2 = 1;
76
     this \rightarrow wheels cnt = f1;
77
78
     for (int i = 2; i < n; i++)
79
80
       this \rightarrow wheels cnt = f1 + f2;
81
       f1 = f2;
82
       f2 = this \rightarrow wheels cnt;
83
84
85
  void Car::create_engine(size_t task_num)
87
  {
88
     Logger::log_current_event(task_num, "Part 2 | Start");
89
```

```
90
     if (this->carcass->is freight)
91
92
       this—>engine = std::unique ptr<Engine>(new Engine(10, 150000));
93
94
    else
95
96
       this->engine = std::unique ptr<Engine>(new Engine(5,
                                                                 150000));
97
98
99
     Logger::log current event(task num, "Part 2 | End ");
100
10\,1
102
  void Car::create carcass(size t task num)
103
104
     Logger::log current event(task num, "Part 1 | Start");
105
    this—>carcass = std::unique ptr<Carcass>(new Carcass(27644437));
106
     Logger::log_current_event(task_num, "Part 1 | End ");
107
108
109
  void Car::create\ wheels(size\ t task\ num)
110
111
     Logger::log current event(task num, "Part 3 | Start");
112
     this->wheels = std::unique ptr<Wheels>(new Wheels(this->engine->engine)
113
        _power));
     Logger::log current event(task num, "Part 3 | End
114
  }
115
```

Листинг 3.3: Реализация класса логирования

```
1 #include <iostream>
2 #include <chrono>
  using namespace std::chrono;
  class Logger
  public:
    Logger() = default;
    ~Logger() = default;
10
    static void log current event(size t task num, const char *const event);
12
13
14
  void Logger::log current event(size t task num, const char *const event)
15
16
    system clock::time point now = system clock::now();
17
    system clock::duration tp = now.time since epoch();
18
19
    tp = duration cast < seconds > (tp);
20
```

```
21
    time_t tt = system_clock::to_time_t(now);
22
    tm t = *gmtime(&tt);
23
^{24}
    std::printf(
^{25}
       "Task #%lu | %s | %02u:%02u:%02u.%3u\n",
26
       task_num,
27
       event,
28
       t.tm\_hour,
29
       t.tm min,
30
       t.tm\_sec,
31
       static cast < unsigned > (tp / milliseconds(1))
^{32}
    );
33
34 }
```

Вывод

В данном разделе была разработана и рассмотрена реализация конвейерных вычислений.

4 Исследовательская часть

В данном разделе приведен анализ характеристик разработанного ΠO и примеры работы ΠO .

4.1 Пример работы программы

```
Start
                  End
          Part 1 |
                  Start |
                          13:02:57.318
         Part 2 I
                  Start |
                          13:02:57.318
         Part 1 |
                  End
                         l 13:02:57.318
       Part 1 |
                   End
                         I 13:02:57.319
Task №4 | Part 1 |
                   Start | 13:02:57.319
Task №4 | Part 1 | End
                         I 13:02:57.319
       | Part 1 |
                   Start |
                          13:02:57.319
                   End
                         | 13:02:57.319
Task №6 | Part 1 | Start | 13:02:57.319
       l Part 1 l
                  End
                         | 13:02:57.319
         Part 1 |
                   Start I
                          13:02:57.319
Task N:1 | Part 2 |
                   End
                         I 13:02:57.319
       || | Part 2 | Start | 13:02:57.319
         Part 3 I
                   Start | 13:02:57.319
       l Part 3 l
                   End
                         | 13:02:57.319
Task №7 | Part 1 | End
                         I 13:02:57.319
       || | Part 1 | | Start || 13:02:57.319
         Part 1 I
                   End
                         | 13:02:57.320
         Part 1 |
                   Start | 13:02:57.320
       || Part 2 | End
                          13:02:57.320
       I Part 2 I
                  Start I
                          13:02:57.320
Task №2 | Part 3 |
                  Start I
                          13:02:57.320
Task №9 | Part 1 | End
                         I 13:02:57.320
Task №2 | Part 3 |
                   End
                         I 13:02:57.320
```

Рис. 4.1: Пример работы программы (параллельная обработка)

4.2 Технические характеристики

Ниже приведены технические характеристики устройства, на котором было проведено тестирование ΠO :

- Операционная система: Debian [2] Linux [3] 11 «bullseye» 64-bit.
- Оперативная память: 12 GB.
- Процессор: Intel(R) Core(TM) i5-3550 CPU @ 3.30GHz [4].

4.3 Время выполнения алгоритмов

Время выполнения алгоритма замерялось с помощью применения технологии профайлинга [5]. Данный инструмент даёт детальное описание количество вызовов и количества времени CPU, затраченного на выполнение каждой функции.

В таблице 4.1 приведено сравнение времени выполнения параллельной обработки данных (сборка машины), в зависимости от количества входных задач (количества машин). Линия №1 - сборка каркасов автомобилей (проверка числа на простоту), линия №2 - сборка двигателей автомобилей (возведение числа в степень), линия №3 - сборка колёс автомобилей (вычисление числа Фибоначчи). Время указано в секундах.

Таблица 4.1: Таблица времени выполнения параллельной обработки данных, время в секундах

Количество задач	Линия №1	Линия №2	Линия №3	Общее время работы
50	0.03	0.16	0.01	0.27
100	0.06	0.34	0.02	0.47
200	0.13	0.63	0.06	0.9
400	0.3	1.32	0.15	1.86
800	0.63	2.45	0.31	3.45

На рисунке 4.2 представлен график зависимости времени от количества задач для линейной и параллельной обработки конвейера.

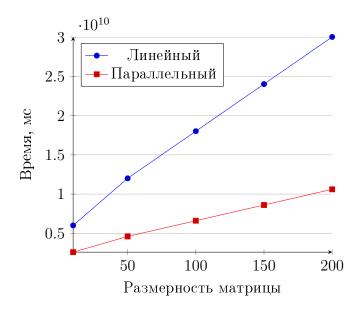


Рис. 4.2: Зависимость времени работы реализации конвейеров от количества задач

Вывод

В данном разделе приведены время исполнения параллельного алгоритма и его сравнение с линейной реализацией конвейера. Как видно из таблицы 4.1, вторая линия, то есть сборка двигателей (возведение числа в степень) занимает в среднем 70% времени от выполнения всей программы. Линия №3 в среднем работает быстрее чем линия №1.

Параллельная реализация конвейерной обработки выигрывает у линейной реализации. Как видно из рисунка 4.2, линейная реализация работает в раза медленнее, при 200 задачах.

Заключение

В рамках данной лабораторной работы лабораторной работы была достигнута её цель: изучена параллельная и линейная реализация конвейерной обработки данных. Также выполнены следующие задачи:

- изучена конвейерная обработка данных
- реализована система конвейерных вычислений с количеством линий не меньше трёх;
- сравнены параллельные и линейные реализации конвейерных вычислений;
- сделаны выводы на основе проделанной работы;

Параллельные конвейерные вычисления позволяют организовать непрерывную обработку данных, что позволяет выиграть время в задачах, где требуется обработка больших объемов данных за малый промежуток времени.

Литература

- [1] C++ Standard. Режим доступа:https://isocpp.org/. Дата обращения: 01.12.2020.
- [2] Debian универсальная операционная система [Электронный ресурс]. Режим доступа: https://www.debian.org/. Дата обращения: 20.09.2020.
- [3] Linux Getting Started [Электронный ресурс]. Режим доступа: https://linux.org. Дата обращения: 20.09.2020.
- [4] Процессор Intel® Core™ i5-3550 [Электронный ресурс]. Режим доступа: https://ark.intel.com/content/www/ru/ru/ark/products/65516/intel-core-i5-3550-processor-6m-cache-up-to-3-70-ghz.html. Дата обращения: 20.09.2020.
- [5] GNU gprof Introducing to Profiling. Режим доступа: https://ftp.gnu.org/old-gnu/Manuals/gprof-2.9.1/html_chapter/gprof_1.html. Дата обращения: 01.12.2020.