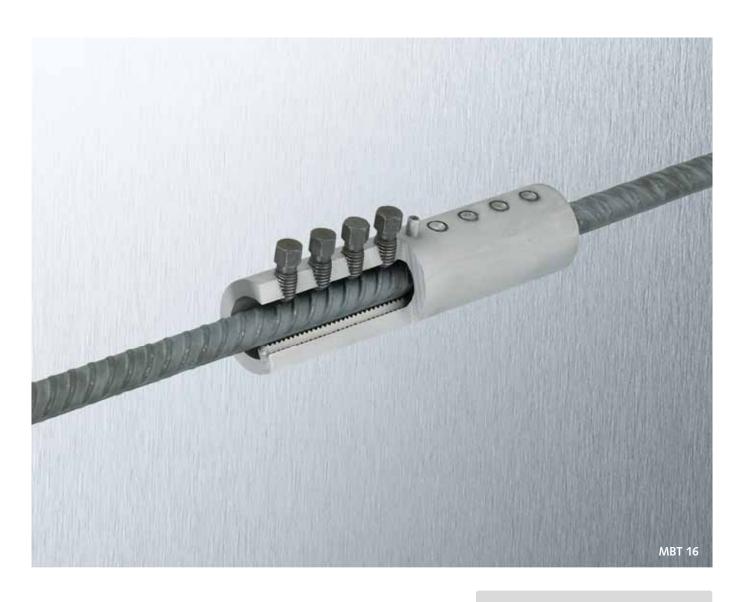




HALFEN MBT BEWEHRUNGSANSCHLUSS Produktinformation Technik



Bauen im Bestand:

DIBt-Zulassung Z-1.5-10 jetzt auch für Verbindung von B500 mit Bestandsstahl BSt 420 S



Wir sind ein Team. Wir sind Leviat.

Leviat ist der neue Name der CRH's Construction Accessories Firmen weltweit.

Unter der Marke Leviat vereinen wir das Fachwissen, die Kompetenzen und die Ressourcen von HALFEN und seinen Schwesterunternehmen, um einen Weltmarktführer in der Befestigungs-, Verbindungsund Verankerungstechnik zu schaffen.

Die Produkte, die Sie kennen und denen Sie vertrauen, einschließlich HALFEN MBT Bewehrungsanschlüsse, werden ein integraler Bestandteil des umfassenden Marken- und Produktportfolios von Leviat bleiben. Als Leviat können wir Ihnen ein erweitertes Angebot an spezialisierten Produkten und Dienstleistungen, eine umfangreichere technische Kompetenz, eine größere und agilere Lieferkette und bessere, schnellere Innovation bieten.

Durch die Zusammenführung von CRH's Construction Accessories als eine globale Organisation, sind wir besser ausgestattet, um die Bedürfnisse unserer Kunden und die Forderungen von Bauprojekten jeder Größenordnung, überall in der Welt, zu erfüllen.

Dies ist eine spannende Veränderung. Begleiten Sie uns auf unserer Reise.

Lesen Sie mehr über Leviat unter Leviat.com.



Unsere Produktmarken beinhalten:





PLAKA



60 Standorte

Vertrieb in 30+
Ländern

3000
Mitarbeiter weltweit

Systemübersicht und Vorteile

HALFEN MBT – Systemübersicht







MBT Standardmuffe

MBT Reduziermuffe

MBT Endverankerung

Die Vorteile

- Bauaufsichtlich zugelassen durch das DIBt Berlin
- Auch für nicht vorwiegend ruhende Belastung zugelassen
- Keine Bearbeitung der Stabenden erforderlich
- Sichere und schnelle Montage durch Abscheren der Scherschrauben
- Effiziente und wirtschaftliche Montage durch Verwendung von einfach zu bedienenden Standardwerkzeugen sowie durch niedrige Abschermomente der Scherschrauben
- Das umfangreiche Sortiment an Standardmuffen, Reduziermuffen und Endankern bietet Planungssicherheit und Flexibilität für universelle Anwendungen
- Gut geeignet für Sanierung und Erweiterung
- Zahlreiche landesspezifische Zulassungen und Gutachten bestätigen die Einhaltung der Bemessungskriterien internationaler Normen



Systembeschreibung

Systembeschreibung

Der HALFEN MBT Bewehrungsanschluss ist eine mechanische Muffenverbindung für Betonstahl B500B von 10 bis 40 mm Durchmesser.

Die kraftschlüssige Druck-/Zugverbindung der Stäbe erfolgt über eine selbstregulierende Klemmwirkung im Inneren der Muffe.

Es ist keine Vorbehandlung der Stäbe erforderlich:

- Kein Gewindeschneiden
- · Kein Stauchen
- Kein Verpressen
- Kein Schweißen

Der Bewehrungsanschluss mit Standardmuffe ist vom DIBt unter der Nummer Z-1.5-10 bauaufsichtlich zugelassen. Danach dürfen Stäbe mit den Nenndurchmessern 10 bis 28 mm gleichen Durchmessers verbunden werden.

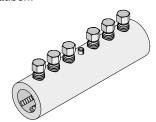
Die zu verbindenden Stäbe werden während der Montage nicht gedreht. Dadurch erleichtert sich die Montage bei besonders langen Stäben und Stäben mit abgebogenen Enden.



Für die Montage von HALFEN MBT Bewehrungsanschlüssen reichen übliche Standardwerkzeuge aus. Allerdings ist mit speziellen Hand- und Elektroschraubern eine besonders schnelle und leichte Montage möglich.

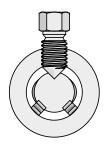
Diese Spezialwerkzeuge können Sie bei uns kaufen oder mieten.

Die Standardmuffe besteht aus einem nahtlosen Rohr mit innenliegenden Zahnleisten und einer vom Stabdurchmesser abhängigen Anzahl von Scherschrauben.

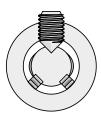


Zur Montage wird die Muffe über die Enden der zu verbindenden Stäbe geschoben. Ein in Muffenmitte angebrachter Sicherungsstift dient als Anschlag. Beim Eindrehen der Scherschrauben dringen deren speziell gehärtete Spitzen in den Bewehrungsstab ein und drücken ihn auf die gegenüberliegenden Zahnleisten. Dabei entsteht ein Formschluss sowohl zwischen Schraubenspitzen und Betonstahl als auch zwischen Betonstahl, Zahnleiste und Muffeninnenseite.

Die Scherschrauben werden so lange eingedreht, bis sie an ihrer Sollbruchstelle außerhalb der Muffe abscheren.



Muffe mit eingedrehter Scherschraube



Muffe mit abgeschertem Scherschraubenkopf

Durch die planmäßig abgescherten Scherschrauben ist eine einfache visuelle Kontrolle der Montage möglich, was somit eine Zeit- und Kostenersparnis bedeutet.

HALFEN MBT Standardmuffe

MBT Standardmuffe - Typenauswahl und Abmessungen



Auf der Standardmuffe sind der Stabdurchmesser (z.B. T12 für Stabdurchmesser 12 mm) der zu verbindenden Stäbe und die Chargennummer angegeben.

Abmessungen der MBT Standardmuffe															
Kennzeichnu	ng	T10	T12	T14	T16	T18	T20	T22	T25	T26	T28	T30	T32	T36	T40
Stab Ø [mm]		10	12	14	16	18 ①	20	22 ①	25	26 ①	28	30 ①	32 ①	36 ①	40 ①
Bestell-Nr.	0710.010-	00002	00003	00004	00005	00012	00006	00013	00007	00014	80000	00015	00009	00016	00010
Äußerer Ø N	Nuffe d [mm]	33,4	33,4	42,2	42,2	48,3	48,3	48,3	54,0	66,7	66,7	71,0	71,0	85,0	81,0
Muffenlänge	L [mm]	100	140	160	160	204	204	248	258	312	312	312	312	484	484
Schlüsselweit	e [mm]	13	13	13	13	13	13	13	16	16	16	16	16	19	19
Anzahl der Se	chrauben	4	6	6	6	8	8	10	8	10	10	10	10	14	14
Gewicht [kg]		0,52	0,72	1,25	1,25	2,0	1,96	2,38	3,00	5,91	5,80	6,68	6,50	15,30	11,30
1 Muffon fü	r diese Durchn	aaccar cin	d nicht D	octandtail	dor Zulas	supa (7 1 l	5 10)								

Anwendungshinweise für die MBT Standardmuffe

Allgemeines

Für Entwurf und Bemessung gelten die Regeln der DIN EN 1992-1-1.

Die Stäbe dürfen durch einen Vollstoß verbunden werden, d. h. es dürfen alle Stäbe in einem Querschnitt gestoßen werden.

Für die Betondeckung und die seitlichen Abstände der Muffenverbindung gelten die gleichen Werte wie für ungestoßene Stäbe gemäß DIN EN 1992-1-1 Abschnitte 4.4.1 bzw. 8.2.

Im Sanierungsfall ist ein einfacher Austausch der sanierungsbedürftigen Bewehrung möglich.

Ebenso leicht gestaltet sich der Anschluss von Bewehrungsstäben zwischen einem Alt- und einem Neubau. Die bauaufsichtliche Zulassung erlaubt im Anschlussbereich zwischen Alt- und Neubau Stöße von Betonstahl B500 mit Bestandsstahl BSt 420 S (BSt III).

Vorwiegend ruhende Belastung

Die Muffenverbindungen nach Zulassung dürfen bei vorwiegend ruhender Zug- und Druckbelastung zu 100% wie ein ungestoßener Stab beansprucht werden.

Bei der Verbindung von B500 mit Bestandsstahl BSt 420 S ist der Bemessung der Widerstand des Bestandsstahls BSt 420 zugrunde zu legen.

Nicht vorwiegend ruhende Belastung

Bei der Bemessung nach DIN EN 1992-1-1 ist ein Nachweis gegen Ermüdung gemäß Abschnitt 6.8 der Norm zu führen. Als Kennwert der Ermüdungsfestigkeit ist eine Spannungsschwingbreite von $\Delta o_{Rsk} = 95 \text{ N/mm}^2$ bei $N = 2 \times 10^6 \text{ Lastzyklen anzunehmen}.$ Die Spannungsexponenten der Wöhlerlinie sind mit $k_1 = 3$ und $k_2 = 5$ für $N^* = 10^7$ anzusetzen.

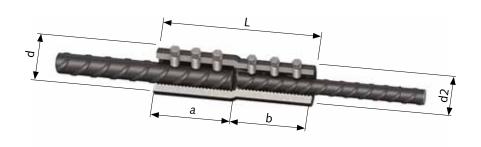
Im Bestand dürfen Muffenverbindungen von BSt 420S mit B500 nicht unter ermüdungswirksamen Einwirkungen zum Einsatz kommen.



Stoß einer Längsbewehrung mit Standardmuffen

HALFEN MBT Reduziermuffe

MBT Reduziermuffe - Typenauswahl und Abmessungen



Die Reduziermuffe dient der Verbindung von Stabenden mit unterschiedlichem Durchmesser.

Abmessungen der MBT Reduziermuffe													
Kennzeichnung	RDZ 16/12	RDZ 16/14	RDZ 20/12	RDZ 20/16	RDZ 25/16	RDZ 25/20	RDZ 28/20	RDZ 28/22	RDZ 28/25	RDZ 32/20	RDZ 32/25	RDZ 32/28	RDZ 40/32
Stab Ø [mm]	16/12	16/14	20/12	20/16	25/16	25/20	28/20	28/22	28/25	32/20	32/25	32/28	40/32
Bestell-Nr. 0710.0	20- 00005	00006	00007	00001	80000	00002	00003	00009	00004	00010	00011	00012	00013
Äußerer Ø Muffe d [mm]	42,2	42,2	48,3	48,3	54,0	54,0	66,7	66,7	66,7	71,0	71,0	71,0	81,0
Äußerer Ø Muffe d2 [mn	26,4	42,2	33,4	48,3	42,2	54,0	48,3	41,7	54,0	48,3	54,0	66,7	71,0
Muffenlänge L [mm]	160	160	150	160	155	180	204	253	258	177	231	286	335
Längen a-b [mm]	80-80	80-80	80-70	80-80	75-80	90-90	102-102	129-124	129-129	75-102	102-129	130-156	178-157
Schlüsselweiten a-b [mm]	13-13	13-13	13-13	13-13	16-13	16-13	16-13	16-13	16-16	16-13	16-16	16-16	19-16
Anzahl der Schrauben a-b	3-3	3-3	3-3	3-3	2-3	3-3	3-4	4-5	4-4	2-4	3-4	4-5	5-5
Gewicht [kg]	1,30	1,25	1,13	1,56	1,51	2,23	2,94	3,61	3,98	2,55	3,70	5,71	7,47

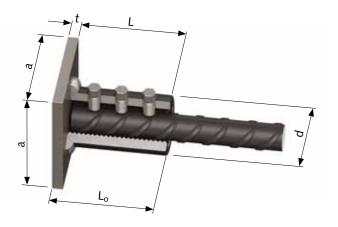
Anwendungsbeispiel der MBT Reduziermuffe



Stützenfuß mit Reduziermuffen

HALFEN MBT Endverankerung

MBT Endverankerung - Typenauswahl und Abmessungen



Endverankerungen eignen sich besonders für folgende Einsatzbereiche:

- Endverankerung von Betonstahl
- Endverankerung in Pfahlkörben
- Schlaffe Felsanker
- Druckverteilplatten
- Als Anschweißmuffe

Abmessungen der MBT Endverankerung															
Kennzeichnung	EV 10	EV 12	EV 14	EV 16	EV 18	EV 20	EV 22	EV 25	EV 26	EV 28	EV 30	EV 32	EV 34	EV 36	EV 40
Stab Ø [mm]	10	12	14	16	18	20	22	25	26	28	30	32	34	36	40
Bestell-Nr. 0710.040-	00001	00002	00003	00004	00005	00006	00007	80000	00009	00010	00011	00012	00013	00014	00015
Äußerer Ø Muffe d [mm]	33,4	33,4	42,2	42,2	48,3	48,3	48,3	54,0	66,7	66,7	71,0	71,0	75,0	85,0	81,0
Muffenlänge L [mm]	55	75	82	82	104	104	126	129	156	156	156	156	215	247	247
Gesamtlänge L _o [mm]	65	85	92	92	114	114	136	139	168	168	171	171	230	262	262
Plattendicke t [mm]	10	10	10	10	10	10	10	10	12	12	15	15	15	15	15
Platte a × a [mm]	70	70	70	80	90	90	90	100	110	110	130	130	130	150	150
Schlüsselweite [mm]	13	13	13	13	13	13	13	16	16	16	16	16	19	19	19
Anzahl der Schrauben	2	3	3	3	4	4	5	4	5	5	5	5	6	7	7
Gewicht [kg]	0,64	0,74	1,01	1,07	1,58	1,58	1,72	2,29	3,81	4,14	5,08	4,72	5,17	9,13	8,30

Anwendungsbeispiele der MBT Endverankerung



Endverankerung in mehreren Bohrpfählen



Detail der Endverankerung in einem Bohrpfahl

Korrosionsschutz und Montage

Korrosionsschutz

Sofern die Muffenverbindung in Bauteilen verwendet wird, die schärferen Umweltbedingungen unterliegen als nach DIN EN 1992-1-1, Expositionsklassen XO oder XC1, d.h. in nicht ständig trockener Umgebung, ist der Muffeninnenraum mit einem geeigneten Korrosionsschutzmittel, z.B. Denso-Fill Paste, auszufüllen.

Artikelbezeichnung	Bestell-Nr.
Denso-Fill Paste 250-g-Kartusche	0711.010-00001
Denso-Fill Paste 20-kg-Gebinde	0711.010-00002

Dazu wird die Paste bauseits vor der Montage in die Muffe eingebracht. Der Bewehrungsstab ist so in die Muffe einzuführen, dass die Paste aus dem Zwischenraum zwischen Muffe und Bewehrungsstab austritt.

Die ausgetretene Paste ist abzustreifen und der gefüllte Zwischenraum glattzustreichen.

Die Produkt- und Anwendungshinweise des Herstellers sind zu beachten.

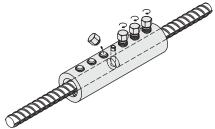
Zum Verfüllen des Muffeninnenraumes von Standardmuffen werden folgende Mengen der Korrosionsschutzpaste benötigt:

Für Bewehrungs- anschluss	Stab Ø [mm]	Füllgewicht [g]
MBT T10	10	ca. 25
MBT T12	12	ca. 30
MBT T14	14	ca. 55
MBT T16	16	ca. 55
MBT T20	20	ca. 80
MBT T25	25	ca. 120
MBT T28	28	ca. 205
MBT T32	32	ca. 220
MBT T40	40	ca. 250

Montage

Der HALFEN MBT Bewehrungsanschluss ist eine mechanische Muffenverbindung für Betonstabstahl B500B. Die Gewinde der Bohrungen und Scherschrauben sowie die Zahnleisten müssen schmutz- und rostfrei sein.

Bei der Montage werden die Muffen über das freie Stabende beliebig langer und unbehandelter Stäbe geschoben. Als Anschlag dient ein Sicherungsstift in der Muffenmitte.



Bei fehlendem Sicherungsstift wird auf dem Betonstab die halbe Muffenlänge markiert und die Muffe bis zu dieser Markierung übergeschoben.

Das Abscheren der Scherschrauben kann von Hand erfolgen. Für diesen Zweck wird eine Umschaltknarre 1 Zoll oder der MBT Kraftschrauber empfohlen. Entsprechende Nüsse können bei uns bezogen werden. Es ist kein Drehmomentenschlüssel erforderlich.

Bei größeren Stückzahlen wird der Einsatz eines elektrischen Spezialschraubers empfohlen.

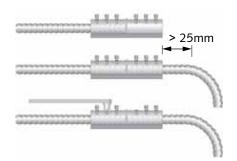


Es dürfen keine Rohre als Verlängerung für die Umschaltknarre und keine Schlagschrauber verwendet werden.

Der Bewehrungsanschluss gilt dann als vorschriftsmäßig montiert, wenn alle Scherschrauben bei der Montage planmäßig abgeschert wurden.



Die Stäbe dürfen erst 25 mm hinter der Muffe abgebogen werden.



7

Montagewerkzeuge

Wahl des passenden Werkzeugs

Für ein möglichst effizientes Abscheren der Schrauben empfehlen wir die Verwendung eines Elektroschraubers. Für Muffen bis Stabdurchmesser 22 mm können die Schrauben manuell mit einer Umschaltknarre 1 Zoll abgeschert werden. Der Kraftschrauber ist die ideale Ergänzung für die manuelle Montage der MBT-Muffen 25 bis 40 mm. Alle Werkzeuge und zugehörigen Spezialnüsse können bei uns gekauft oder gemietet werden.





MBT-Spezialnuss

Werkzeugausw	Werkzeugauswahl								
Muffe	Anzahl	Schlüsselweite	Drehmoment		Anzahl	Muffen			
Marie	Scherschrauben	Schlasserweite	[Nm]	5	10	15	20		
MBT T10	4	13 (1/2")	55						
MBT T12	6	13 (1/2")	55	0					
MBT T14	6	13 (1/2")	108						
MBT T16	6	13 (1/2")	108			= =	el II		
MBT T18	8	13 (1/2")	108	Umscha	ltknarre		4		
MBT T20	8	13 (1/2")	108				il i		
MBT T22	10	13 (1/2")	108			Elektroso	chrauber		
MBT T25	8	16 (5/8")	275			Liektios	illaubei		
MBT T26	10	16 (5/8")	275	-					
MBT T28	10	16 (5/8")	275	-4					
MBT T30	10	16 (5/8")	360	12 (1 1					
MBT T32	10	16 (5/8")	360	Kraftsch	irauber		-		
MBT T36	14	19 (3/4")	600		-				
MBT T40	14	19 (3/4")	525						

Handmontage mit Umschaltknarre

Bei kleinen Stückzahlen können die Schrauben manuell mit einer Umschaltknarre abgeschert werden. Einzelne MBT-Muffen der Größe 25 bis 32 können ebenfalls mit einer Umschaltknarre montiert werden. Eine Verlängerung der Umschaltknarre ist nicht zulässig. Es wird empfohlen, entweder einen Kraft- oder einen Elektroschrauber zu verwenden.



	Artikelbezeichnung	Bestell-Nr.
	MBT-Umschaltknarre 1 Zoll, 600 mm lang	0711.020-00008
Stah Ø [mm]	Artikelhezeichnung	Restell-Nr

MBT-Nuss 1 Zoll Vierkant - 1/2 Zoll Sechskant, Größe 10 bis 22

10 bis 22

0711.020-00002

Montagewerkzeuge

Handmontage mit Kraftschrauber

Für die effiziente Montage einer mittleren Anzahl von MBT-Muffen der Größe 25 bis 40 wird der Kraftschrauber empfohlen. Das Werkzeugset enthält die passenden Nüsse und eine spezielle Abstützung. Der Kraftschrauber wird manuell betrieben – ein Stromanschluss ist nicht erforderlich. Mit Hilfe des integrierten Getriebes können bei minimalem Kraftaufwand große Drehmomente erzeugt werden.



Stab Ø [mm]	Artikelbezeichnung	Bestell-Nr. (Mietgerät)
25 bis 40	MBT Kraftschrauber Werkzeugset, Mietgerät, MBT 25-40	0711.025-00002

Montage mit Elektroschrauber

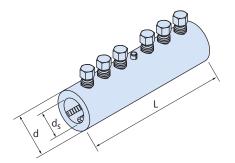
Bei einer großen Muffenanzahl oder einem großen MBT-Muffendurchmesser wird die Verwendung des MBT Elektroschraubers empfohlen. Die einseitige Abstützung am Schrauber unterstützt die korrekte Übertragung des Drehmomentes auf die Schraubenköpfe. Die Montage mit dem MBT Elektroschrauber ist effizient und sicher. Im Werkzeugset sind die passenden Nüsse zur Montage der MBT-Muffen vorhanden. Auf Anfrage ist auch der Kauf des Elektroschraubers möglich.



Stab Ø [mm]	Artikelbezeichnung	Bestell-Nr. (Mietgerät)
10 bis 40	MBT Werkzeugset Elektroschrauber Typ Baier BSA 720 oder Lösomat inklusive Nüsse	0711.025-00001

Ausschreibungstexte - Beispiel

Pos. 001 - HALFEN Bewehrungsanschluss Typ MBT T (Standardmuffe)



HALFEN Bewehrungsanschluss Typ MBT T 12, Standardmuffe zur Verbindung von Bewehrungsstäben Durchmesser $d_s = 12$ mm,

mit allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung Z-1.5-10 für vorwiegend ruhende und nicht vorwiegend ruhende Belastung, unter vorwiegend ruhender Zug- und Druckbelastung zu 100% wie ein ungestoßener Stab zu beanspruchen,

Typ MBT T 12

mit T = Standardmuffe,

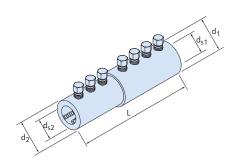
mit Muffenlänge L = 140 mm,

Muffendurchmesser d = 33,4 mm und 2x3 Scherschrauben,

12 = Durchmesser d_s Betonstahl B500B [mm]

oder gleichwertig, liefern und gemäß allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung und der Montageanleitung des Herstellers montieren. Die Herstellerangaben für die Verwendung geeigneter Werkzeuge zum Abscheren der Scherschrauben sind zu berücksichtigen.

Pos. 002 - HALFEN Bewehrungsanschluss Typ MBT RDZ 16/14 (Reduziermuffe)



HALFEN Bewehrungsanschluss Typ MBT RDZ 16/14, Reduziermuffe zur Verbindung von Bewehrungsstäben mit unterschiedlichem Durchmesser d_{s1}/d_{s2} = 16/14 [mm], Typ MBT RDZ 16/14

mit RDZ = Reduziermuffe,

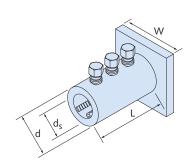
mit Muffenlänge L = 160 mm,

Muffendurchmesser $d_1/d_2 = 42,2/42,2$ [mm] und 3+3 Scherschrauben,

 $16/14 = Durchmesser d_{s1}/d_{s2}$ Betonstahl B500B [mm]

oder gleichwertig, liefern und gemäß Montageanleitung des Herstellers montieren. Die Herstellerangaben für die Verwendung geeigneter Werkzeuge zum Abscheren der Scherschrauben sind zu berücksichtigen.

Pos. 003 - HALFEN Bewehrungsanschluss Typ MBT EV 25 (Endverankerung)



HALFEN Bewehrungsanschluss Typ MBT EV 25, Endverankerung von Bewehrungsstäben Durchmesser $d_s = 25$ mm,

Typ MBT EV 25

mit EV = Endverankerung,

mit Muffenlänge L = 129 mm,

Muffendurchmesser d = 54,0 mm,

4 Scherschrauben und Ankerplatte 100 × 100 × 10 [mm],

25 = Durchmesser d_s Betonstahl B500B [mm]

oder gleichwertig, liefern und gemäß Montageanleitung des Herstellers montieren. Die Herstellerangaben für die Verwendung geeigneter Werkzeuge zum Abscheren der Scherschrauben sind zu berücksichtigen.

Weitere Ausschreibungstexte finden Sie unter www.halfen.de



Weltweite Kontakte zu Leviat:

Australien

Leviat

98 Kurrajong Avenue, Mount Druitt Sydney, NSW 2770 Tel.: +61 - 2 8808 3100 E-Mail: info.au@leviat.com

Belgier

Leviat Borkelstraat 131 2900 Schoten

Tel.: +32 - 3 - 658 07 20 Email: info.be@leviat.com

China

Leviat

Room 601 Tower D, Vantone Centre No. A6 Chao Yang Men Wai Street Chaoyang District Beijing · P.R. China 100020

Beijing · P.R. China 100020 Tel.: +86 - 10 5907 3200 E-Mail: info.cn@leviat.com

Deutschland

Leviat

Liebigstraße 14 40764 Langenfeld Tel.: +49 - 2173 - 970 - 0 E-Mail: info.de@leviat.com

Frankreich

Leviat

18, rue Goubet 75019 Paris

Tel.: +33 - 1 - 44 52 31 00 E-Mail: info.fr@leviat.com

Italien

Leviat

Via F.Ili Bronzetti N° 28 24124 Bergamo Tel.: +39 - 035 - 0760711 E-Mail: info.it@leviat.com

Malaysia

Leviat

28 Jalan Anggerik Mokara 31/59 Kota Kemuning, 40460 Shah Alam Selangor Tel.: +603 - 5122 4182 E-Mail: info.my@leviat.com

Neuseeland

Leviat

2/19 Nuttall Drive, Hillsborough, Christchurch 8022 Tel.: +64 - 3 376 5205 E-Mail: info.nz@leviat.com

Niederlande

Leviat

Oostermaat 3 7623 CS Borne Tel.: +31 - 74 - 267 14 49 E-Mail: info.nl@leviat.com

Norwegen

Leviat

Vestre Svanholmen 5 4313 Sandnes Tel.: +47 - 51 82 34 00 E-Mail: info.no@leviat.com

Österreich

Leviat

Leonard-Bernstein-Str. 10 Saturn Tower, 1220 Wien Tel.: +43 - 1 - 259 6770 E-Mail: info.at@leviat.com

Polen

Leviat

UI. Obornicka 287 60-691 Poznan Tel.: +48 - 61 - 622 14 14 E-Mail: info.pl@leviat.com

Schweden

Leviat Vädursgatan 5 412 50 Göteborg

Tel.: +46 - 31 - 98 58 00 E-Mail: info.se@leviat.com

Schweiz

Leviat

Hertistrasse 25 8304 Wallisellen Tel.: +41 - 44 - 849 78 78 E-Mail: info.ch@leviat.com

Singapur

Leviat

14 Benoi Crescent Singapore 629977 Tel.: +65 - 6266 6802 E-Mail: info.sg@leviat.com

Spanien

Leviat

Polígono Industrial Santa Ana c/ Ignacio Zuloaga, 20 28522 Rivas-Vaciamadrid Tel.: +34 - 91 632 18 40 E-Mail: info.es@leviat.com

Tschechien

Leviat

Business Center Šafránkova Šafránkova 1238/1 155 00 Praha 5 Tel.: +420 - 311 - 690 060 E-Mail: info.cz@leviat.com

Vereinigtes Königreich

Leviat

A1/A2 Portland Close Houghton Regis LU5 5AW Tel.: +44 - 1582 - 470 300 E-Mail: info.uk@leviat.com

Vereinigte Staaten von Amerika

Leviat

6467 S Falkenburg Rd. Riverview, FL 33578 Tel.: (800) 423-9140 E-Mail: info.us@leviat.us

Für nicht aufgeführte Länder

E-Mail: info@leviat.com

Leviat.com

Hinweise zu diesem Katalog

Für weitere Produktinformationen wenden Sie sich bitte an Leviat:

Vertrieb

Leviat | Liebigstraße 14 | 40764 Langenfeld Tel.: 02173 970-0, Fax: 02173 970-225

Leviat | Bartholomäusstrasse 26 | 90489 Nürnberg

Tel.: 0911 955 1234-0, Fax: 0911 955 1234-9

E-Mail: info.de@leviat.com

Technische Beratung

Industrietechnik

02173 970 - 9060

E-Mail: es.fra.de@leviat.com

Leviat | Technischer Innendienst | Liebigstraße 14 | 40764 Langenfeld Tel.: 02173 970 - DW siehe Produktbereich, E-Mail: siehe Produktbereich

Verankerungstechnik Tel.: 02173 970 - 9020 E-Mail: ti.stahlbeton.de@leviat.com	 Halfenschienen Gezahnte Halfenschienen Curtain Wall System Halfenschienen zur Geländerbefestigung Maueranschlussschienen Halfenschienen zur Profilblechbefestigung 	 > Kantenschutzwinkel > DEMU Hülsenanker > Produkte für den Aufzugsbau > Dübelsysteme > Zubehör Halfenschienen > Allgemeines Zubehör
Bewehrungssysteme	> Balkonanschlüsse	> Schalldämmprodukte
Tel.: 02173 970 - 9031 E-Mail: ti.stahlbeton.de@leviat.com		> Fertigteilverbindungen> Durchstanz- und Querkraftbewehrung
Tel.: 02173 970 - 9030 E-Mail: ti.stahlbeton.de@leviat.com	 › Bewehrungsanschlüsse › Stahlbauanschlüsse und Stahlkonsolen › Rückbiegeanschlüsse › Stützenschuhe 	> Querkraftdorne> Justierhilfen> Holz-Beton-Verbundschraube
Transportankersysteme Tel.: 02173 970 - 9025 E-Mail: ti.tpa.de@leviat.com	> Kugelkopfanker> FRIMEDA Transportanker> Hülsenanker	
Vorgehängte Betonfassade Tel.: 02173 970 - 9026 E-Mail: ti.fassade.de@leviat.com	> Fassadenplattenanker-System SL30> Fassadenplattenanker> Horizontalanker	> Brüstungsplattenanker> Winkelplattenanker
Beton-Sandwichfassade Tel.: 02173 970-9026 E-Mail: ti.fassade.de@leviat.com	> Drahtanker> Flachanker	> Fertigteilanschluss> Justierhilfen
Verblendmauerwerk Tel.: 02173 970-9035	> Konsolanker> Spiralanker	> Sturzeinbauteile> Luftschichtanker
E-Mail: ti.fassade.de@leviat.com	LagerfugenbewehrungWinkel	> Gerüstanker> Zubehör Verblendmauerwerk
Natursteinfassade Tel.: 02173 970 - 9036 E-Mail: ti.fassade.de@leviat.com	> Natursteinanker> Einmörtelanker> Naturstein-Unterkonstruktionen	> Dübelsysteme> Zubehör Natursteinfassade
Stabsysteme Tel.: 02173 970 - 9020 E-Mail: ti.stabsysteme.de@leviat.com	> DETAN > TS 500	

> Wandelbares Positionssystem

> Installationsraster

> Allgemeines Zubehör

> Dübelsysteme

> Montageschienen

> Zubehör Montageschienen

> Modulare Rohrhalterungs-Systeme

> Zubehör Modulare Rohrhalterungs-Systeme