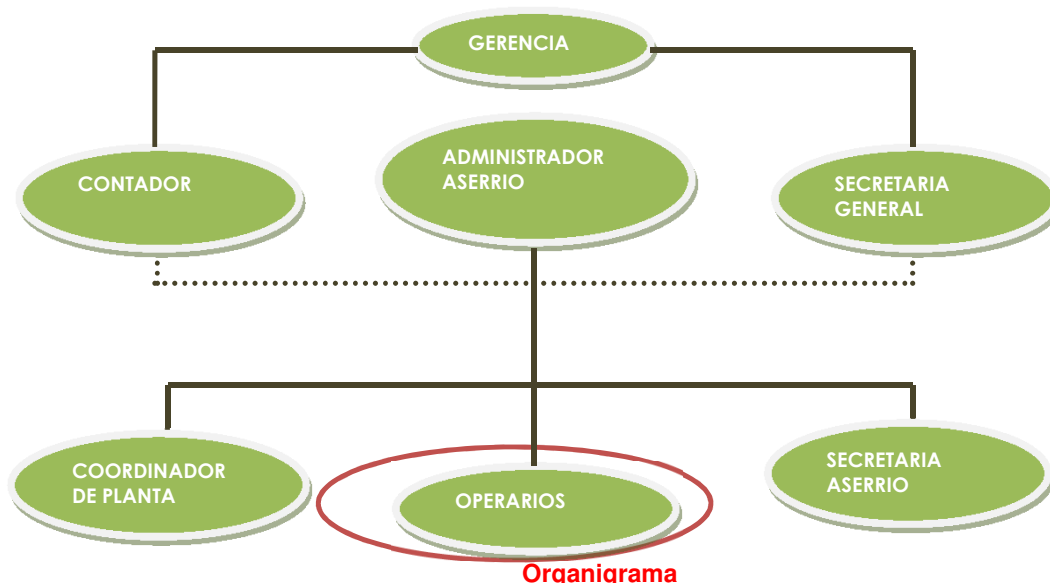




Fecha			Versión	Página
13	1	2012	1	1
MANUAL DE RESPONSABILIDADES Y AUTORIDADES				
OPERARIO DE MÁQUINA				

POSICIÓN EN LA ESTRUCTURA



GENERALIDADES

NOMBRE DEL CARGO	Operario de máquina
NIVEL	Operativo
NUMERO DE PERSONAS QUE OCUPAN EL CARGO	10
NÚMERO DE PERSONAS A CARGO DIRECTO	0
NÚMERO DE PERSONAS A CARGO INDIRECTO	0
OBJETIVO DEL PROCESO	Realizar las actividades del proceso de producción que le sean asignadas eficiente y eficazmente, para la obtención de productos de alta calidad que cumplan con los requisitos establecidos

RELACIONES

PROCESOS	CON QUIEN	PARA QUE	FRECUENCIA
INTERNOS	Coordinador de producción	Reportar anomalías, daños o inconformidades en el producto o el proceso	Cada vez que se presente
		Reportar riesgos que puedan afectar su salud o la de sus compañeros	Cada vez que se presente
		Pedir permiso para citas e informar la causa de los ausentismos a tiempo	Cada vez que se presente

ACTIVIDADES (Procesos y subprocesos de su responsabilidad)

TIPO	ACTIVIDAD
SP	GENERALIDADES
A	Comprender la política de Gestión de calidad de la empresa y el compromiso que implica la misma
A	Diligenciar en forma adecuada los formatos de la gestión del sistema de gestión que tengan que ver con sus responsabilidades.
A	Usar los equipos de protección personal

SP	MAQUINARÍA Y EQUIPOS
A	Verificar el estado de las bandas de los volantes y limpiarlos
A	Montar sierras y verificar que todo esté en su lugar
A	Lubricar y limpiar la maquinaria
SP	PRODUCCIÓN
A	Realizar la actividad de cada proceso integrante de transformación de madera
	Verificar que los ayudantes estén listos para trabajar
	Verificar que la madera esté bien ubicada para proceder a la transformación
	Verificar medidas y especificaciones de acuerdo instructivo y orden de pedido
	Registrar los reportes de producción
A	Reportar eventos al coordinador de producción
A	Reportar e informar al coordinador de producción de turno los daños o no conformidades encontradas durante el proceso de producción
CRITERIOS DE DESEMPEÑO (Manuales, Políticas y Protocolos con los que debe proceder)	
1	Cumplir con el reglamento interno de trabajo y las normas de seguridad
2	Vigilar, controlar que la producción cumpla con las especificaciones del cliente
3	Usar adecuadamente las máquinas y herramientas de trabajo
4	Mantener cada puesto de trabajo en las condiciones óptimas de orden y aseo

DESCRIPCIÓN DEL CARGO (Evaluación del cargo y especificaciones)

CERTIFICACION DE COMPETENCIAS

Competencia	Nivel 1	Nivel 2	Nivel 3	Nivel 4
Educación	No tiene la educación requerida	Esta en proceso de educación	Tiene la educación requerida	Tiene educación superior a la requerida
Experiencia	No tiene la experiencia	Tiene experiencia, pero no la requerida	Tiene la experiencia requerida	Tiene mas de la experiencia requerida
Formación	No tiene la formación requerida	Esta en proceso de formación	Tiene la formación requerida	Tiene formación adicional a la requerida
Habilidades	No tiene la Competencia	Desarrollo bajo de la competencia	Tiene la competencia	Esta es capacidad de enseñar la competencia

COMPETENCIAS ESPECIFICAS DEL CARGO

Competencia	Nivel Encontrado			
	1	2	3	4
Atención al detalle				
Organización				
Buenas relaciones interpersonales				
Habilidad para aprender				
Recursividad				
Trabajo en equipo				
Destreza manual				
Rendimiento del trabajo				
Calidad				
Capacidad de observación				
Responsabilidad				