



MANUAL DE CALIDAD Y SEGURIDAD

MC-GQ-001

ELABORA:					REVISA:				APRUEBA:					
Director Sistemas d Gestión		2013		3 01	04	Gerente Regional Cund.	2013	01	04	Subgerente		2013	01	04
-	Gestion	_	\	M	D		Α	M	D			Α	IVI	D
					ANULA VERSIÓN No. 2			No [No DE COPIA					
VERSIÓN No. 3				DE FECHA			USUARIO		TOTAL PAGINAS					
2013 01 04			2012 03	1		10								



TABLA DE CONTENIDO

INTRODUCCIÓN

- 1 OBJETIVO
- 2 ALCANCE
- 3 CONSIDERACIONES GENERALES
- 3.1 RESEÑA HISTÓRICA
- 3.2 MISIÓN
- 3.3 VISIÓN
- 3.4 VALORES
- 3.5 POLÍTICA DE CALIDAD
- 3.6 POLÍTICA DE SEGURIDAD
- 3.7 OBJETIVOS DE CALIDAD
- 4 EXCLUSIONES
- 4.1 NTC ISO 9001: 2008
- 4.2 ESTANDARES BASC
- 5 ORGANIGRAMA
- 6 MAPA DE PROCESOS
- 7 ESTRUCTURA DE LOS PROCESOS
- 8 CLIENTES REFRILOGÍSTICA
- 9 REQUISITOS LEGALES
- 10 ANEXOS



INTRODUCCIÓN

REFRILOGISTICA S.A.S. Elabora el presente Manual de Calidad y Seguridad basándose en la cultura y los objetivos de la organización, encaminados hacia la mejora de sus procesos para el Suministro de Servicios de Almacenamiento y Equipos para Producto Seco y Refrigerado.

Para la elaboración de este manual se han tenido en cuenta los criterios establecidos en la Norma NTC ISO 9001:2008 y los Estándares de Seguridad 4- 2012 BASC, dando lugar a un Sistema de Gestión Integral de Calidad y Seguridad.

REFRILOGISTICA Conservando El Frío

MANUAL DE CALIDAD Y SEGURIDAD

1. OBJETIVO:

Describir los procesos del Sistema de Gestión de Calidad y Seguridad de REFRILOGISTICA S.A.S., especificando los requisitos aplicables, con el fin de suministrar eficientemente servicios de almacenamiento y alquiler de equipos para producto seco y refrigerado; con el fin de satisfacer los requisitos del cliente.

2. ALCANCE

Este manual aplica para los requisitos del estándar internacional NTC- ISO 9001:2008 y Estándares 4-2012 BASC, en el suministro de servicios de almacenamiento y alquiler de equipos para producto seco y refrigerado, a nivel local, nacional e internacional.

3. CONSIDERACIONES GENERALES:

3.1 RESEÑA HISTÓRICA:

Creada en el año 2004, bajo el nombre de REFRITRANSPORTAR S.A., como resultado de la necesidad del Grupo Empresarial MOTOTRANSPORTAR, de suministrar servicios especializados de operador logístico, en la modalidad de almacenamiento y distribución de productos secos y refrigerados.

Hoy, con su nueva razón social, REFRILOGÍSTICA S.A.S., tiene su sede principal en el kilómetro 3 vía Funza - Siberia, Parque Industrial La Argelia bodegas 3 y 4, del municipio de Funza (Cundinamarca), donde es operadora logística de importantes empresas; para lo cual posee una bodega de un área de 6.400 metros cuadrados, y una capacidad de almacenamiento de 6.640 posiciones de estibas.

Cuenta además con una agencia en el municipio de Itagüí (Antioquia), desde donde igualmente se apoya y se impulsa la gestión administrativa y operativa de la compañía; y por ende, a coadyuvar al cumplimiento de sus propósitos misionales.

3.2 MISIÓN

Somos una importante alternativa como operador logístico, para satisfacer las necesidades de nuestros clientes, ofreciéndoles soluciones integrales en materia de almacenamiento y suministro de equipos, para la conservación de producto seco y refrigerado; a través de la filosofía del mejoramiento continuo de procesos; apoyados además, en valores como el respeto, la verdad, la tolerancia y el trabajo en equipo.

REFRILOGISTICA Conservando El Frío

MANUAL DE CALIDAD Y SEGURIDAD

3.3 VISIÓN

Para el año 2015, ser una importante alternativa de solución para nuestros clientes, en materia de almacenamiento y suministro de equipos para producto seco y refrigerado, con un crecimiento sostenido, apoyados en la innovación, disponibilidad de equipos, la mejora continua, la conquista y fidelización de clientes.

3.4 VALORES:

Trabajo en equipo La Tolerancia El Respeto La Honestidad

3.5 POLITICA DE CALIDAD

Trabajar con calidad, en la prestación de servicios de almacenamiento y suministro de equipos para producto seco y refrigerado, con excelentes estándares de confiabilidad en el manejo de inventarios, agilidad en la recepción y despacho de productos; soportados en una infraestructura y disponibilidad de equipos en condiciones operacionales, con personal idóneo, capacitado y competente, propendiendo por una atención personalizada y el mejoramiento continuo de sus procesos.

3.6 POLITICA DE SEGURIDAD

Implementar y mejorar continuamente procesos de selección e inspección, para prevenir que nuestro servicio de almacenamiento y suministro de equipos para producto seco y refrigerado, sea utilizado como medio para actividades por fuera del marco de la legislación vigente.

3.7 OBJETIVOS DE CALIDAD Y SEGURIDAD

- Gestionar los inventarios con el mayor grado de certeza posible, de tal manera que haya un alto grado de correlación entre la información del inventario y la existencia realmente almacenada.
- Recibir y despachar los productos de nuestros clientes, de acuerdo al tiempo establecido en sus estándares.
- Generar confiabilidad, credibilidad y el debido cumplimiento en el cargue y los despachos realizados.



- Mantener una adecuada disponibilidad de equipos y espacios físicos para el almacenamiento de los productos de nuestros clientes.
- Desarrollar procedimientos que permitan la prevención de actividades ilícitas, concientizando al personal para que hagan parte fundamental de nuestra cultura organizacional (empleados confiables, clientes confiables y unidades de carga libres de contaminación).
- Hacer del recurso humano uno de los pilares fundamentales, para la excelencia en el servicio, comprometidos con la calidad y seguridad, orientados al mejoramiento continuo de los procesos.

4. EXCLUSIONES

REFRILOGÍSTICA S.A.S. realiza las exclusiones pertinentes sobre la no aplicabilidad de algunos requisitos de La Norma NTC ISO 9001:2008 y Estándares 4-2012 BASC, y por lo tanto, se justifica el no ejercer control sobre ellos.

4.1 NTC ISO 9001:2008

• NUMERAL 7.3 ISO 9001: 2008 DISEÑO Y DESARROLLO.

NUMERAL 7.3. DISEÑO Y DESARROLLO:

REFRILOGÍSTICA S.A.S. no posee PROCESOS DE DISEÑO Y DESARROLLO; debido a que las actividades de la compañía se centran en la prestación de servicios de almacenamiento y suministro de equipos para producto seco y refrigerado.

4.2 ESTANDARES BASC

REFRILOGÍSTICA S.A.S no realiza operaciones de transporte de carga terrestre, por tal motivo se excluyen los estándares que corresponden a modalidades de transporte:

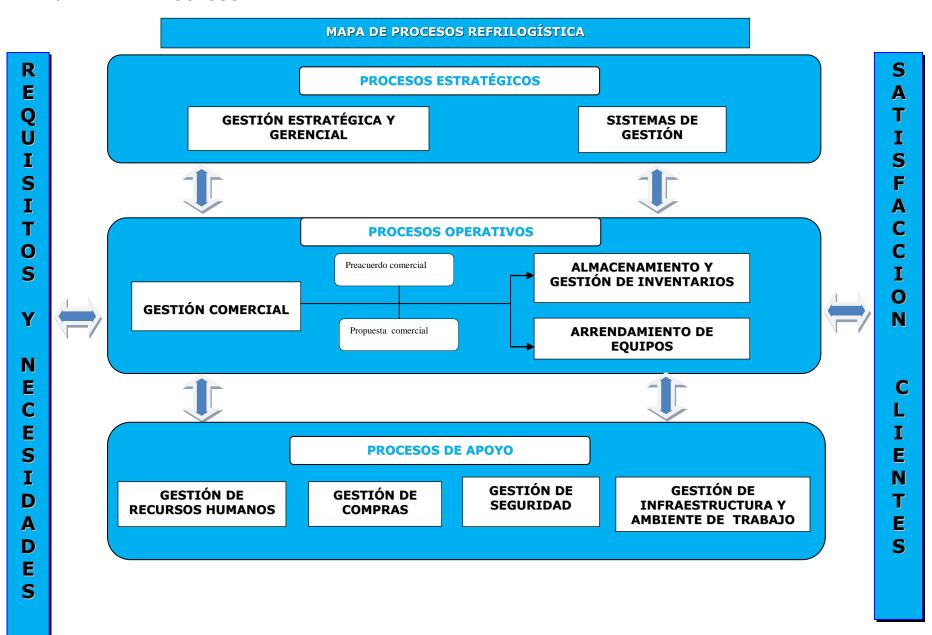
Estándar 2.3, 2.4, 2,5 y 2.6



5 .ORGANIGRAMA:



6. MAPA DE PROCESOS:



7. ESTRUCTURA DE LOS PROCESOS:

PROCESOS ESTRATÉGICOS:

GESTIÓN ESTRATÉGICA Y GERENCIAL.

SISTEMAS DE GESTIÓN

PROCESO OPERATIVOS:

GESTIÓN COMERCIAL.

GESTIÓN LOGÍSTICA.

PROCESOS DE APOYO:

GESTIÓN DEL RECURSO HUMANO.

GESTIÓN DE COMPRAS.

GESTION DE SEGURIDAD

GESTIÓN DE INFRAESTRUCTURA Y AMBIENTE DE TRABAJO.



8. MATRIZ CLIENTES REFRILOGÍSTICA.

Ver anexo Matriz Clientes Refrilogística.

9. REQUISITOS LEGALES.

Para efectos de prestar los servicios definidos en el alcance del presente Manual de Calidad y Seguridad, **REFRILOGISTICA S.A.S**, se acoge a la reglamentación referente a las normas del Código de Comercio, Código Civil y Código Sustantivo del Trabajo; en todo lo referente al desarrollo del objeto social de la compañía.

Ver anexos: Matriz de Requisitos Legales.

10. ANEXOS.

Ver anexos: Caracterizaciones.