

| Tipo de Documento:                      |                                  | Pertenece a:                  |                 | Fecha Elaboración |  |
|---|----------------------------------|-------------------------------|-----------------|-------------------|--|
| PROCEDIMIENTO                           |                                  | SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD |                 | 04-03-2013        |  |
| Proceso:                                |                                  |                               |                 | Fecha de Revisión |  |
| SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD           |                                  |                               |                 | -                 |  |
| Elaborado por:                          | Aprobado por:                    |                               | Autorizado por: | No. Revisión      |  |
| Auxiliar de Calidad                     | Jefe de Aseguramiento de calidad |                               | Gerente General | 0                 |  |
| Código y Título:                        |                                  |                               |                 |                   |  |
| PROCEDIMIENTO DESPACHO DE HUEVO LIQUIDO |                                  |                               |                 |                   |  |

#### 1. OBJETIVO

Asegurar que los ovoproductos cumplan todos los requisitos determinados por las partes interesadas

### 2. ALCANCE

Este procedimiento aplica para la planta de pasteurización de Avícola Triple A S.A.S, desde la orden de compra hasta el cargue del vehiculo.

### 3. RESPONSABILIDAD

Es responsabilidad del *Auxiliar de inventarios*: que este procedimiento se cumpla y de cada uno de los trabajadores que las actividades se ejecuten.

Es responsabilidad del *Auxiliar de calidad:* Verificar la realización y el cumplimiento del procedimiento.

### 4. **DEFINICIONES**

Para entendimiento de este procedimiento se define:

- **4.1 BUENAS PRACTICAS DE MANUFACTURA:** Son los principios básicos y practicas generales de higiene en la manipulación, preparación, elaboración, envasado, almacenamiento, transporte y distribución de alimentos para consumo humano con el objeto de garantizar que los productos se fabriquen en condiciones sanitarias adecuadas y se disminuyan los riesgos inherentes a la producción.
- **4.2 LOTE:** Cantidad determinadas de unidades de características similares fabricadas bajo condiciones presumiblemente uniformes que se identifican por tener el mismo código o clave de producción.
- **4.3 PROCEDIMIENTO:** Una manera específica, consistente, estandarizada y repetitiva de efectuar una actividad.



# 5. GENERALIDADES:

**5.1** Realizar el despacho de producto dentro de los tiempos y cantidades solicitadas por el cliente en la orden de compra

# 6. EQUIPOS Y MATERIALES:

Los implementos a utilizar deben ser los siguientes:

- **6.1** Escoba y/o cepillo con cabo de mango lavable
- **6.2** Balde plástico
- **6.3** Desengrasante
- 6.4 Desinfectante
- 6.5 Agua potable
- 6.6 Aspersor
- 6.7 Luminometro
- 6.8 Hisopos de luminometria
- **6.9** Termorregistro
- 6.10 Gato hidráulico

### 7. HIGIENE Y SEGURIDAD INDUSTRIAL:

Los elementos a utilizar deben ser los siguientes:

- **7.1** Uniforme completo y gorro
- 7.2 Guantes y delantal de caucho
- 7.3 Gafas de seguridad
- 7.4 Botas de caucho con suela antideslizante
- 7.5 Cinturón ergonómico
- **7.6** Equipo de carretera completo.

### 8. ACTIVIDADES A DESARROLLAR

### **8.1 PREPARACION E INSPECCION:**

- 8.1.1 Recepción de Planillas de despacho de producto terminado.
- **8.1.2** El Auxiliar de inventarios debe recibir las planillas con la información de logística completa, acompañada de las correspondientes facturas.
- **8.1.3** Verificar la entrega de facturas de productos relacionados en la programacion de despacho.



# 8.2 Elaborar planillas de despacho de producto terminado:

- **8.2.1** Elaborar planilla de manifiesto de cargue de producto terminado, teniendo en cuenta consignar de manera clara y precisa la placa del vehiculo, nombre del conductor, hora de despacho, clientes a quienes se va a entregar producto, orden de entrega, código del precinto, cantidades a entregar en unidades y kilos.
- **8.2.2** También debe registrar el envío de estibas, canastillas, termorregistro material de empaque.

### 8.3 Verificación de Inventarios:

- **8.3.1** El Auxiliar de inventarios de pasteurización verifica contra el inventario físico la existencia del producto relacionado en la planilla de despacho.
- **8.3.2** Verificar los equipos y materiales requeridos para el cumplimiento de suministro con el cliente

# 8.4 Desplazar Equipos y Materiales:

- **8.4.1** Informar al personal encargado de planta para coordinar el empaque de producto de acuerdo a los requerimientos del cliente.
- **8.4.2** Asegurar las características y condiciones de materiales y equipos requeridos.
- **8.4.3** Logística de debe verificar que los vehículos necesarios para el despacho de producto se encuentran disponibles.

### 8.5 Verificar certificados de calidad:

**8.5.1** El auxiliar de calidad de pasteurizadora debe elaborar los siguientes certificados para el despacho después de haber sido liberado por Microbiologia:

### 8.6 Certificado fisicoquimico:

Donde se registrara la siguiente información según el producto liberado:

Número de análisis

Fecha

Cliente, en identificación del producto:

Lote

Producto

Fecha de producción

Hora de producción

Fecha de muestreo

Fecha de vencimiento

# Resultados de los análisis realizados al producto terminado:

PH Brix Refractometricos Sólidos totales



%Cloruros (por requerimiento del cliente)

# Registros de temperatura al:

Producto
Temperatura de análisis pH
Temperatura de liberación del vehiculo

Presentación en kilogramos Numero de empaques

# Pruebas de temperatura:

Verificar en tiempo real las temperaturas del indicador del vehiculo Vs el termorregistro, Durante una (1) hora, para determinar el grado de calibración del indicador del vehiculo.

# Certificado reporte de horario despacho de huevo liquido:

Donde se consignara de manera clara y precisa, fecha de despacho, clientes a quienes se va a entregar producto, tipo de producto, lotes de producción, horas de inicio del cargue y fin del cargue salida de la empresa, nombre del conductor, respaldado por la firma del responsable del cargue y liberado por el auxiliar de calidad.

El cliente debe registrar en este formato la hora de llegada a sus instalaciones, temperatura de llegada del furgón, horas de inicio del descargue y fin del descargue y finalmente si hay material de empaque para devolver registrar el tipo de empaque y numero de empaques devueltos.

### **CARGUE DEL VEHICULO:**

Ver procedimiento de cargue de vehículos.

| Código | Nombre                                  | Tiempo de<br>Archivo | Ubicación |
|--------|---|----------------------|-----------|
|        | MANIFIESTO DE CARGUE                    |                      |           |
|        | REPORTE HORARIO DESPACHO HUEVO LIQUIDO  |                      |           |
|        | CERTIFICADOS DE ANALISIS FISICOQUIMICOS |                      |           |

### **ANEXOS**

| ANEXO | NOMBRE |
|-------|--------|
|-------|--------|

| Avicola<br>Triple A | <b>\</b> |  |  |
|---------------------|----------|--|--|
|                     |          |  |  |

# **HISTORIA DEL DOCUMENTO**

| Versión No. | Fecha | Detalle de los Cambios | Página |
|-------------|-------|------------------------|--------|
|             |       |                        |        |