

	<b>ALFREDO MARTINEZ S.A.</b>	F. Actualización: 18/05/2016
	Proceso Logística	Código: FLG-07
	<b>CERTIFICADO DE CALIDAD</b>	Versión: 8

<b>DETALLE</b>	PLATAFORMA PINO TACO 120 X 100 ICA	<b>CLIENTE</b>	LABORATORIOS GENFAR S.A.
<b>FECHA DE DESPACHO:</b>	29/08/2016	<b>LOTE:</b>	08-003
<b>CANTIDAD:</b>	100 UNIDADES	<b>REMISIÓN</b>	36566 OC. 2000035674

PARAMETROS DE CALIDAD											
PARAMETROS	ESPECIFICACIÓN DEL CLIENTE	INSPECCIÓN - COTAS CRÍTICAS (RESULTADO ALFREDO MARTINEZ S.A.)								INSTRUMENTO DE MEDICIÓN	DOCUMENTO DE REFERENCIA
DIMENSIONES CRÍTICAS	100	100	100	100	100	100	100	100	100	FLEXOMETRO / PIE DE REY	PLANOS / FICHAS TÉCNICAS / COTIZACIÓN
	120	120	120	120	120	120	120	120	120		
	15	15	15	15	15	15	15	15	15		

PESO	25 KG	20	23	25	23	24	23	20	23	BASCULAS	DESPACHOS LG-04
HUMEDAD	MÁXIMO 16 %	12	16	13	12	13	13	13	13	HIGROMETRO	HIGRÓMETRO LG-05
TIPO DE INMUNIZACION		NO APLICA								pH / CINTAS DE Ph	INMUNIZADO INMERSIÓN LG-06
TRATAMIENTO TERMICO NIMF 15	NORMA NIMF No. 15	SOFTWARE MADGETECH - TIEMPO / TEMPERATURA								TERMOCUPLAS	NORMA NIMF No. 15 / RES. ICA
MADERA	PINO	REMISION ICA								N/A	FICHA TECNICA DEL PRODUCTO / SALVOCONDUCTOS

**SI DESEA CONOCER LA TRAZABILIDAD DEL PRODUCTO RECIBIDO Y LOS DOCUMENTOS LEGALES PARA LA TRANSFORMACIÓN DE LA MADERA CON EL CUAL FUERON FABRICADOS, POR FAVOR ENVÍE UN EMAIL A LA SIGUIENTE DIRECCIÓN**  
**[calidad@alfredomartinez.com.co](mailto:calidad@alfredomartinez.com.co) MENCIONANDO EL CONSECUTIVO DE LA REMISIÓN.**

LOS RESULTADOS ANTERIORMENTE DESCRITOS SON VÁLIDOS ÚNICAMENTE PARA EL LOTE REFERENCIADO, ESTE ANÁLISIS FUE REALIZADO POR ALFREDO MARTINEZ S.A. EN PALMIRA, COLOMBIA. EL PRODUCTO ES INSPECCIONADO DURANTE LA TRANSFORMACIÓN Y EL MOMENTO PREVIO AL DESPACHO; VERIFICANDO PUNTILLAS POR FUERA, DIMENSIONES, PESO, GRIETAS E INMUNIZACIÓN.

FIRMA EL: **29/08/2016**

DIRECTOR DE CALIDAD

