	IRG	MATRIZ EVALUACION DE LOS RIESGOS															FECHA 04-2014								
Riesgo identificado en Matriz Cruzada	RIESGO Evento (qué puede ocurrir)	CAUSA (Por qué puede ocurrir)	DESCRIPCIÓN Efecto (Qué impacto genera)			EFECTO Recurso Expuesto			Análisis Ev de Riesgo		Evaluación del Riesgo	Tipo de Tratamient	TRATAMIENTO DE LO  Descripción del tratamiento del riesgo	S RIESGOS Responsable	Fecha	PLAN DE CONTINUI DAD		EFECTO Recurso Expuesto			Análisis NRR	Evaluación del Riesgo Residual	(Si / No - ¿Por qué?)	TOREO Responsable	Fecha
	¿Qué riesgo existe que dificulte o impida el cumplimiento del objetivo del proceso o los objetivos organizacionales?	Enumere las posibles causas por las que puede ocurrir dicho riesgo.	¿Qué impactos puede generar el riesgo? O ¿Qué objetivos organizacionales puede afectar?	Enumere: Procedimientos, instructivos, prácticas, controles o cualquier acción que evite el riesgo	Imagen	Personas	Instalaciones	Maquinaría	Р	С	Nivel de Riesgo ALTO MEDIO BAJO SIGNIFICANTE	Acciones a Seguir	Enumerar los controles que se implementarán para evitar ó mitigar el riesgo	Nombre del cargo de la persona responsable de la actividad	Fecha en la que se define el tratamient o del riesgo	SI	NO	Imagen Personas	Procesos	Maquinaria	P C	Nivel de Riesgo ALTO MEDIO BAJO INSIGNIFICANT E	Mediante evaluaciones periódicas se verifica que los controles para los riesgos están implementados y si han sido eficaces	¿Quién lo hará?	Nueva fecha para la revisión del control del riesgo
AT-13	Falta de control sobre el surtidor de ACPM	1.CAMBIO CLIMATICO 2. DESBORDAMIENTO DE RIOS	1.IMPIDIRIA SUSPENDER TRABAJOS A REALIZAR EN LOS VEHICULOS.	REALIZAR Y VERIFICAR MANTENIMIENTO DE LAS ALCANTARILLAS QUE SE ENCUENTRES LIBRES DE SUCIEDADES.		х	х	х	3	2	6	REDUCIR	1.control de limpieza cañerías semanal.     2. contratar maquinaria especializada para limpieza	ASEADOR- CLAREA INGENIERIA LTDA	AGOSTO 14 2013		х		хх	x	3 2	6	SI HA SIDO EFICAZ PERO ANTE LA NATURALEZA ES IMPREDECIBLE SABER CUANDO SE PUEDE VOLVER AFECTAR	DENNIS TORRES CLAREAR INGENIERIA LTDA	DICEMBRE 2014
AT-14	TORMENTAS ELECTRICAS	1.CAMBIO CLIMATICO	1.FALLA EN LOS EQUIPOS ELECTRONICOS Y REDES ELECTRICAS,	1. DESCONEXIONES DE EQUIPOS ELECTRICOS MIENTRAS PASA LA TORMENTA		x	х	х	2	2	4	REDUCIR	instalación al fluido eléctrico de la planta, 2. tomas de corriente al nivel superior	TALLER MANTENIMIENTO	AGOSTO 14 2013		х		x x	x	2 2	4	SI HA SIDO UNA HERRAMIENTA DE TRABAJO EFICAZ PARA CONTINIUNA CON LOS PROCESOS OPERACIONALES DE MANTENIMIENTO		DICEMBRE 2014
SG-72	DERRUMBE EN LAS VIAS	1. TERRENOS INESTABLES Y HUMEDOS. 2. LLUVIAS. 3. EXPLOTACION DE SUELOS Y ARREGLOS VIALES	1.ATRAZAR EL PROCESO DE MANTENIMIENTO DE VEHICULOS POR DEMORA EN LOS REPUESTOS. 2. POSIBLES INCUMPLIMIENTOS PARA LOS DESPACHOS	1. TENER PROVEEDORES ALTERNOS EN LA MISMA CIUDAD PARA MITIGAR LAS NECESIDADES.		х			3	1	3	ASUMIR	mantener un stock de repuestos amplio para una eventual emergencia.	JEFE DE TALLER- ALMACENISTA	AGOSTO 14 2013		х		x		3 1	3	SI HA SERVIDIO, PORQUE SE AGILIZA EL PROCESO DE REPARACIONES EN VEHICULOS Y SE MITIGAN LAS NECESIDADES DE VARADOS POR REPUESTOS	FERNANDO OCHOA LUHER ROMO	MENSUAL
AT-16	DERRAME DE LIQUIDOS	1.LLAVES MAL CERRADA. 2. TARROS MAL CERRADOS. 3. TROPIEZOS EN LA MANIPULACION	1.LESIONES AL PERSONAL. 2.DAÑOS EN REPUESTOS	1.REALIZAR Y VERIFICAR CERRADO DE LLAVES. 2.TAPAS DE TARROS CON LIQUIDO. 3.UBICASION ADECUADA		x x	х	х	4	1	4	REDUCIR	aseo con implementos como aserrín para limpiar un derrame, líquidos, aceites, o grasa.     Asistencia a capacitaciones	RECURSOS HUMANOS	AGOSTO 14 2013		х	х	x x	x	4 1	4	SI HA SERVIDO PORQUE EL PERSONAL INVOLUCRADO EN EL ALMACEN ESTA PENDIENTE ENLA VERIFICASION DE LIMPIEZA DE CUALQUIER TIPO DE DERRAME	FERNANDO OCHOA LUHER ROMO	DIARIO
AT-17	INCENDIO	INFLAMABLES JUNTO AL	LESIONES A PERSONAS.     LDAÑO DE INTALACIONES Y REPUESTOS. 3. DAÑO DE EQUIPOS	1. MANEJO CANTIDAD ADECUADA DE GASOLINA EN EL TALLER. 2. INSPECIONAR Y VERIFICAR QUE SESTEN TAPADOS LOS LIQUIDOS INFLAMABLES		х	х	х	3	4	12	REDUCIR	Asistencia a capacitaciones     C.Cambio de extintores     vencidos	RECURSOS HUMANOS- PROVEEDOR	AGOSTO 14 2013		x	х	x x	x	3 1	3	HASTA EL MOMENTO NO SE HA PRESENTADO UNA SITUACIÓN DE INCENDIO, PERO SE TIENE LA CAPACITACIÓN DEL MANEJO DE EXTINTORES A TODO EL PERSONAL DE TALLER Y DE ALMACEN PARA UNA EVENTUAL EMERGENCIA EN CASO DE INCENDIO	JEFE DE TALLER ALMACENISTA	DIARIO