

SISTEMA INTEGRAL DE GESTIÓN

Manual de Gestión	Manual SIG - Proceso de Control de Gestión			
Proceso: Planeación del Sistema de G	estión		Código: MGPSG-036	
Versión: 0.1.3–(13-ago-2013)		Página: 1	de 2	
Reviso: Rosaura Ortega (Especialista de Calidad y BPM's)		Aprobó: Fernando Landeira (Gerente Ope Camilo Silva (Gerente SS&MA)	Aprobó: Fernando Landeira (Gerente Operaciones Industriales) Camilo Silva (Gerente SS&MA)	

1.	RESPONSABLE	Responsable de la Gerencia por Sistema de Calidad, Responsable de la Gerencia por el Sistema de Seguridad y Medio		
	DEL PROCESO	Ambiente y Líder del Sistema de Inocuidad del CO2		
2.	OBJETIVO DEL	Gestionar y mejorar el buen desempeño del Sistema Integral de Gestión		
	PROCESO			
3.	DESCRIPICIÓN	El proceso de Control de Gestión analiza y toma acciones para conducir el Sistema Integral de Gestión hacia el		
	DEL PROCESO	cumplimiento de los requisitos y el adecuado desarrollo de los procesos.		
		Las disposiciones para el mejoramiento continuo de los procesos están dadas por la definición de medidores para los		
		mismos, implementación de proyectos Seis Sigma, generación de acciones correctivas y preventivas y las determinaciones		
		que se den en las Revisiones Gerenciales del Sistema.		
		Lineamientos de SS&MA de Casa Matriz		
		Legislación vigente de medio ambiente y de seguridad y salud ocupacional aplicable a la Industria de Gases		
4.	REQUISITOS	Requisitos de normas ISO 9001, ISO 14001, ISO 22000 y OHSAS 18001		
	-	Requisitos de Clientes		
		Requisitos de Entes Ambientales y Gubernamentales		

5 FILLIO DEL PROCESO

5. FLUJU DEL PROCESO				
Proveedor o Proceso de Origen	Entradas	Actividades	Salidas	Cliente o Proceso Destino
Todos los procesos Casa Matriz Clientes Entidades gubernamentales	Políticas Corporativas y del SIG Objetivos del SIG, Indicadores, evaluación de procesos, productos, servicio. Accidentes/ incidentes de SS&MA, Quejas, Reclamos, Producto no Conforme Producto potencialmente inseguro Matrices de legislación SS&MA AST y matrices ambientales, programas de SS&MA, Matriz PCC, matriz de peligros HACCP	Seguimiento y análisis del desempeño de los procesos. Seguimiento a la Generación y desarrollo de acciones. Auditorias Internas e Inspecciones. Reunión Gerencial. Tratamiento de producto no conforme. Investigación de accidentes/incidentes de SS&MA, quejas y reclamos	Correctivos, Acciones correctivas, preventivas y de mejoras. Necesidades/ asignaciones de recursos Evaluación del cumplimiento legal Control de la Calidad e inocuidad del producto. Control de los riesgos Control de los aspectos	Todos los procesos Casa Matriz Clientes Entidades gubernamentales



SISTEMA INTEGRAL DE GESTIÓN

Manual de Gestión	Manual SIG - Proceso de Control de Gestión			
Proceso: Planeación del Sistema de Gestión	- / 2		Código: MGPSG-036	
Versión: 0.1.3–(13-ago-2013)		Página: 2	de 2	
Reviso: Rosaura Ortega (Especialista de Calidad y BP		Aprobó: Fernando Landeira (Gerente Operaciones Industriales) Camilo Silva (Gerente SS&MA)		

MEDIDOR	RECURSOS REQUERIDOS	FORTALEZAS ACTUALES	OBSTÁCULOS PARA LA SALIDA	ACCIONES PARA SUPERAR OBSTÁCULOS
Eficacia de las acciones correctivas.	Software y hardware para procesamiento de datos Auditores Internos	Alineación de SIG a los requisitos corporativos Redefinición de medidores	Incumplimiento del programa de auditorias.	Unificar plan de Auditorias Tipo C y las internas.
Cumplimiento	Comité de Gerencia Recursos económicos para gestión de programas de	cada proceso alineados a Kpi's	Incumplimiento de acciones generadas	Buscar software que permita mantener un control en las acciones.
programa de SSMA	auditorias y de SS&MA. Instalaciones de la organización	Área de Six Sigma con enfoque a la mejora permanente de los procesos.	No disponibilidad del personal auditor	Buscar acuerdos con los jefes de procesos para la asignación de tiempo para las funciones de los auditores
6. DOCUMENTOS DE REFERENCIA	ANEXO 1: Listado de Documer	ntos de Control de Gestión	1	