

FICHA TÉCNICA

Afiador de Eletrodo de Tungstênio

AVT 125



Afiador de Eletrodo de Tungstênio AVT 125

O Afiador de Eletrodo VOGEL AVT 125 foi desenvolvido para garantir acabamento perfeito nos eletrodos de tungstênio utilizados em soldagem TIG/GTAW. Proporciona afiação longitudinal precisa, maior estabilidade do arco elétrico, redução de inclusões de tungstênio e economia significativa no consumo de eletrodos.

Especificações Técnicas

Modelo		AVT 125
Característica		Especificações
Dimensões Aproximadas	mm	~ 185 x 285 x 160
Alça de Transporte	ud	1
Material da Carcaça		Liga de Alumínio com Pintura Eletrostática
Proteção Frontal		Chapa de policarbonato transparente de 6 mm
Diâmetros dos Eletrodos	Ø/un	1 mm 1,6 mm 2,0 mm 2,4 mm (2un) 3,2 mm
Potência do Motor	CV	1/4 - (Com Proteção IP 44)
Rotação	RPM	3350
Tensão de Alimentação Bivolt	V	127 ou 220 (monofásico) - 60Hz
Corrente	A	3,30 - 1,65
Rebolo Diamantado	Ø	125 / Grão 100/120 (específico para tungstênio)
Ângulos de Afiação Disponíveis	°	15° - 30° - 45° - 60° - 75° - 90° - 105° - 120° - 135°
Peso Aproximado	Kg	~ 6,5
Sistema de Fixação		<ul style="list-style-type: none"> • 6 Pinças de precisão em latão com troca rápida; • Suporte com haste ajustável com curso longitudinal; • Batente de profundidade regulável para comprimento constante da ponta.