



#### Caracteristicas del curso

Este Curso de Refrigeración Industrial Online brinda los fundamentos teóricos y prácticos para la operación y el mantenimiento de instalaciones de refrigeración industrial por NH3, partiendo de un sistema elemental de refrigeración básico e incorporando de manera progresiva los distintos componentes propios de una instalación frigorífica real.

El **refrigerante amoniaco (NH3)** se utiliza en sistemas de refrigeración industrial desde el año 1850 siendo su principal campo de aplicación la industria alimenticia.

### Planes de Suscripción







#### **Flexibiliad**

Nuestra modalidad de curso online se adapta a usted, el estudiante, permitiéndole acceder a todo el contenido de nuestra plataforma académica desde cualquier lugar con conexión a Internet.

La flexibilidad es la clave, ya que puede gestionar su tiempo de estudio de acuerdo a sus horarios personales y profesionales.

- Acceso disponible las 24 hs
- Conexión multi-dispositivo: PC Notebook Tablet Móvil
- App disponible para Apple y Android





## **Temas principales**

Nuestro Curso de Refrigeración Industrial Online comienza con un breve repaso de conceptos de física y motores eléctricos asincrónicos trifásicos para brindarle una comprensión sólida del funcionamiento de instalaciones frigoríficas.

#### Explorará detalladamente los siguientes componentes:

- Evaporadores
- Condensadores
- Torres de enfriamiento
- Calidad del agua de condensación
- Compresores
- Recipientes sometidos a presión
- Válvulas manuales automáticas y de seguridad
- Cañerías y accesorios para soldar
- Legislación OPDS
- Norma IRAM
- Recomendaciones de IIAR ASHRAE









### Objetivos del curso

El Curso de Refrigeración Industrial Online tiene por finalidad otorgar las herramientas necesarias para comprender, operar y mantener una instalación de refrigeración industrial por amoniaco.

#### Las premisas básicas de aprendizaje se basan en

- Seguridad de las personas
- Seguridad del equipamiento
- Racionalización del uso de energía eléctrica
- Aseguramiento de la continuidad del servicio de RIA
- Directivas de IIAR ASHRAE IRAM OPDS



#### **Destinatarios**

Este programa está diseñado para profesionales de diversos niveles y objetivos:

**Operadores de Sala de Máquinas:** Mejore sus habilidades en sistemas de refrigeración industrial.

**Jefes y Supervisores de Mantenimiento:** Adquiera conocimientos especializados para liderar equipos con eficacia.

Personal de Higiene y Seguridad en el Trabajo: Explore prácticas seguras en la refrigeración industrial.

Estudiantes de Ingeniería y afines: Complemente su formación académica con aplicaciones prácticas.

**Profesionales de ingeniería:** Actualícese en las últimas tecnologías de refrigeración industrial.

**Técnicos Industriales:** Desarrolle habilidades especializadas para destacarse.

**Interesados en ingresar al mercado laboral:** Construya una base sólida para su carrera.

### Acerca del profesor



Ingeniero Alejandro d'Huicque UNIVERSIDAD DE BUENOS AIRES, ARGENTINA.

Ingeniero electromecánico con mas de 35 años de experiencia acompañando a empresas de la industria del frío.





# **DH Refrigeración**

Somos especialistas en ingeniería de refrigeración industrial con amoniaco. Con más de 35 años de experiencia, hemos potenciado a numerosas empresas industriales, ofreciendo servicios de alta calidad y eficiencia.

info@dhrefrigeracion.com dhrefrigeracion.com