Eksploracja Danych - Projekt

Mateusz Supronowicz Maciej Pietrzak

25 stycznia 2015

1 Wprowadzenie

1.1 Cel projektu

Celem projektu jest przeprowadzenie analizy, grupowania i klasyfikacji na rzeczywistych danych. Nasza grupa otrzymała próbki szkła (plik "szklo_B.mat") z następującymi parametrami fizykochemicznymi:

- 1. Współczynnik załamania światła
- 2. Zawartość sodu (Na)
- 3. Zawartość magnezu (Mg)
- 4. Zawartość aluminium (Al)
- 5. Zawartość krzemu (Si)
- 6. Zawartość potasu (K)
- 7. Zawartość wapnia (Ca)
- 8. Zawartość baru (Ba)
- 9. Zawartość żelaza (Fe)

W celu dogłębnej analizy danych wykorzystane zostaną metody poznane na wykładach, wdrożone za pomocą języka "R".

1.2 Środowisko, narzędzia

System operacyjny: Windows 8.1

IDE: R 3.1.2, RStudio 0.98 Inne narzędzia: Emacs 24.4.1

1.3 Postanowienia ogólne

Początkowym etapem pracy jest poprawne wczytanie danych z pliku i wybranie najistotniejszych o nich informacji.

```
# Wczytanie danych z pliku
file <- readMat("szklo_B.mat")

# Wczytanie macierzy
data.mx <- file$szklo.B

# Liczba wierszy i kolumn - zmienne pomocniczne
data.row <- nrow(data.mx)
data.col <- ncol(data.mx)
```

Dla lepszych obserwacji szeregowo ugrupowanych danych - są one często przedstawione poniżej w postaci macierzy kolumnowej zamiast wektora.

Atrybutom przedstawionym w celach projektu przypisana jest numeracja, za pomocą której będą owe atrybuty będą w tym dokumencie przedstawiane.

2 Zadanie 1

Pierwszym zadaniem było określenie następujących parametrów dotyczących danych t.j.:

- Liczba próbek i atrybutów
- Wartości średnie poszczególnych atrybutów
- Odchylenia standardowe
- Zakresy zmienności atrybutów

Warto spojrzeć na podstawowe parametry danych by lepiej się z nimi zapoznać:

```
> summary(data.mx)
                       V2
                                        V3
                                                         V4
     V1
       :1.511
                        :11.02
                                          :0.000
Min.
                 Min.
                                   Min.
                                                    Min.
                                                            :0.290
1st Qu.:1.516
                 1st Qu.:12.92
                                   1st Qu.:1.845
                                                    1st Qu.:1.188
Median :1.518
                 Median :13.32
                                   Median :3.480
                                                    Median : 1.360
Mean
       :1.518
                 Mean
                         :13.43
                                   Mean
                                          : 2.650
                                                    Mean
                                                            :1.438
3rd Qu.:1.519
                 3rd Qu.:13.87
                                   3rd Qu.:3.600
                                                    3rd Qu.:1.570
Max.
       :1.534
                 Max.
                         :17.38
                                   Max.
                                          :4.490
                                                    Max.
                                                            :3.500
     V5
                       V6
       :69.89
                         :0.0000
Min.
                 Min.
                                    Min.
                                           : 5.430
1st Qu.:72.34
                 1st Qu.:0.1200
                                    1st Qu.:
                                             8.240
Median :72.78
                 Median : 0.5500
                                    Median : 8.630
Mean
       :72.69
                 Mean
                         :0.5096
                                    Mean
                                           : 8.952
3rd Qu.:73.10
                 3rd Qu.:0.6000
                                    3rd Qu.: 9.140
Max.
       :75.41
                 Max.
                         :6.2100
                                    Max.
                                           :16.190
     V8
                        V9
       :0.0000
                          :0.00000
Min.
                  Min.
```

Jak widać istnieje tu przewaga danych o wartościah [0, 2] z wyjątkiem atrybutu nr.5, którego wartości znajdują się w przedziale [69.89, 75.41] oraz atrybutów nr.2 [11.02, 17.38] i nr.7 [5.43, 16.19].

2.1 Liczba próbek i atrybutów

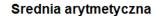
```
# Probki
> data.row
[1] 160

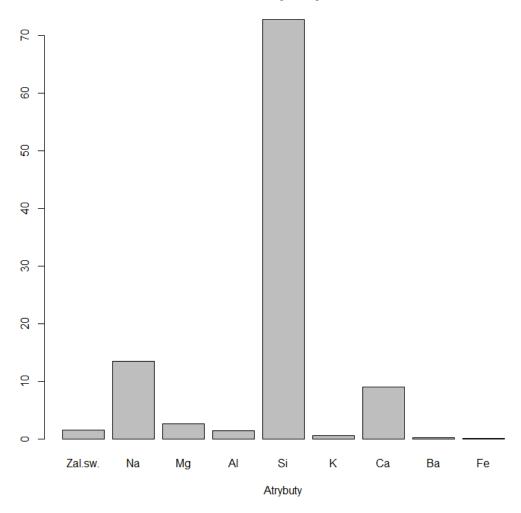
# Atrybuty
> data.col
[1] 9
```

2.2 Średnia

Mimo, że do dalszych obliczeń potrzebna będzie tylko średnia arytmetyczna, pozwoliłem sobie także obliczyć średnią harmoniczną i geometryczną.

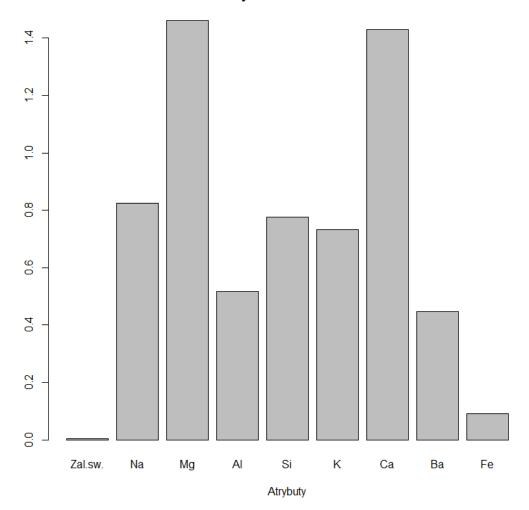
```
# Obliczanie srednich - arytmetyczna[,1], harmoniczna[,2], geometryczna[,3]
mean.mx <- matrix( , nrow = data.col, ncol = 3)
for (i in 1 : data.col) {
  \operatorname{mean.mx}[i, ] < \operatorname{c}(\operatorname{mean}(\operatorname{data.mx}[i, i]), \operatorname{harmonic.mean}(\operatorname{data.mx}[i, i]),
      geometric.mean(data.mx[ ,i]))
# Otrzymane wartosci
> mean.mx
                                      [,3]
              [,1]
                          [,2]
       1.5182619
                    1.518256
                                 1.518259
[1,]
[2,] 13.4266250 13.377462 13.401880
       2.6504375
                     0.000000
                                 0.000000
       1.4380625
                     1.245120
                                 1.347667
      72.6858125
                   72.677520 \ 72.681675
[5,]
       0.5096250
                     0.000000
                                 0.000000
 [7,]
       8.9516875
                     8.766439
                                 8.853824
 [8,]
       0.1545000
                     0.000000
                                 0.000000
[9,]
       0.0521875
                     0.000000
                                 0.000000
```





2.3 Odchylenie standardowe



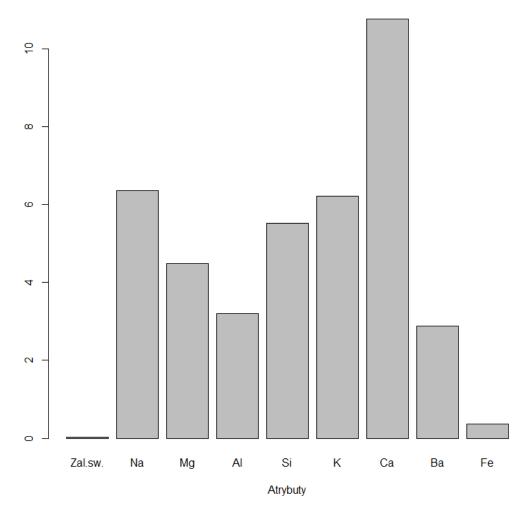


2.4 Rozstęp wartości poszczególnych atrybutów

```
range.mx \leftarrow matrix( , nrow = data.col , ncol = 2) # Wartosci min , max
diff.mx <- matrix( , nrow = data.col, ncol = 1) # Rozstep
for(i in 1 : data.col) {
  range.mx[\,i\;,\;\,]\;<-\;\,range\,(\,data\,.mx[\quad,i\,]\,)
  diff.mx[i,] <- diff(range.mx[i,])
# Wartosci min[,1] i max[,2] poszczegolnych atrybutow
> range.mx
          [,1]
                    [,2]
       1.51115
                 1.53393
[2,] 11.02000 17.38000
[3,]
       0.00000
                 4.49000
[4,]
       0.29000
                 3.50000
[5,]
     69.89000 75.41000
                6.21000
[6,]
       0.00000
[7,]
       5.43000 \ 16.19000
[8,]
       0.00000
                 2.88000
       0.00000
                 0.37000
[9,]
```

```
# Rozstep dla poszczegolnych atrybutow
> diff.mx
           [,1]
       0.02278
[2,]
       6.36000
       4.49000
[3,]
       3.21000
[5,]
       5.52000
[6,]
       6.21000
     10.76000
[8,]
       2.88000
[9,]
       0.37000
```

Rozstep wartosci atrybutow

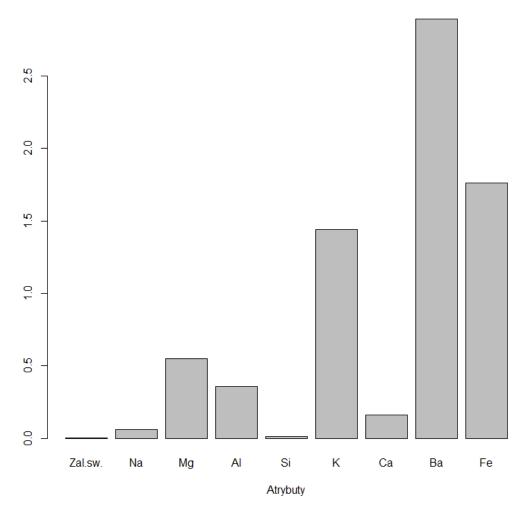


2.5 Miara zmienności poszczególnych atrybutów

```
# Miara zmiennosci poszczegolnych atrybutow
cov.mx <- matrix( , nrow = data.col , ncol = 1)

for(i in 1 : data.col) {
   cov.mx[i, ] <- stddev.mx[i, ] / mean.mx[i,1]
}</pre>
```

Miary zmiennosci atrybutow



2.6 Analiza danych

Zgodnie z miarami rozstępu i odchylenia standardowego najmniejszą zmienność wykazuje atrybut nr.1 (Załamanie światła) - stddev[1,1] = 0.002979884, diff.mx[1,1] = 0.02278]. Przemawia także za tym pomocnicza miara zmienności cov.mx[1,1] = 0.001962694.

Największą zmiennością jednakże wykazuje się atrybut nr.7 – stddev.mx[7,1] = 1.430254946, diff.mx[7,1] = 10.76000. Co ciekawe obliczona miara zmienności poka-

zuje zupełnie co innego - największą zmienność wykazuje atrybut nr.8. Przyglądając się jednak bliżej wartościom, stwierdzamy, że główną przyczyną oceny są punkty oddalone, które znacząco wpływają na nasz wynik. Tym właśnie punktom poświęcimy więcej czasu w zadaniu 2.

3 Zadanie 2

Zadanie drugie to znalezienie punktów oddalonych w poszczególnych atrybutach. Jak określiliśmy w podsumowaniu zadania 1, w niektórych przypadkach znacząco zakłócają one oczekiwany wynik (Atrybut nr.6,8,9).

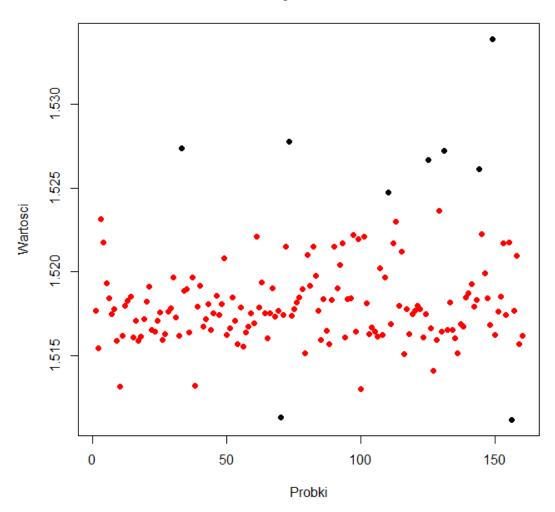
3.1 Obliczenia

Obliczmy zatem punkty oddalone i przedstawmy je graficznie. Za punkty oddalone uznajemy te, których odległość od średniej arytmetycznej jest większa niż dwukrotność odchylenia standardowego.

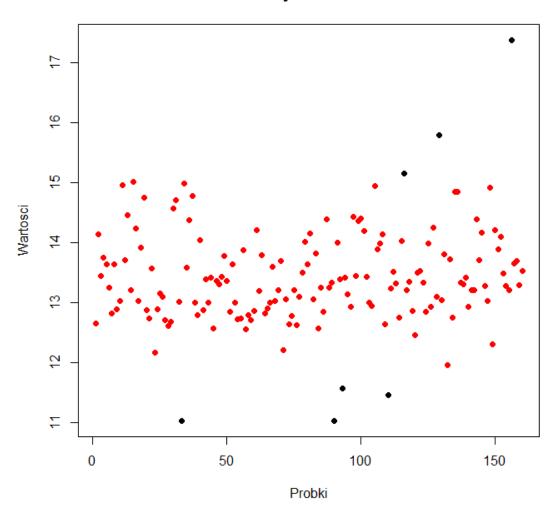
3.2 Wykresy

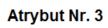
Na wykresach czarne punkty odpowiadają punktom oddalonym. Numeracja atrybutów jest identyczna z tą, przedstawioną w celach projektu.

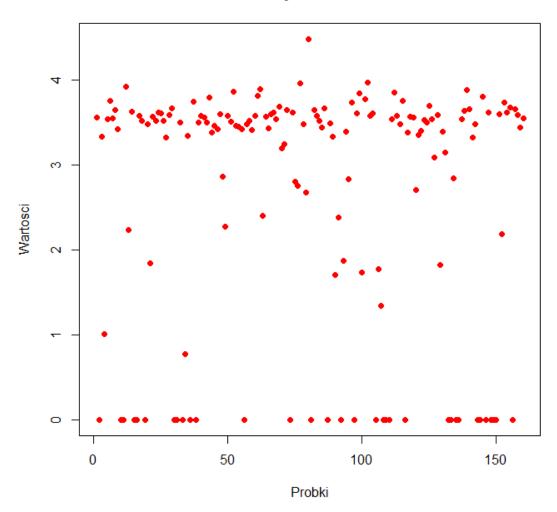
Atrybut Nr. 1

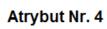


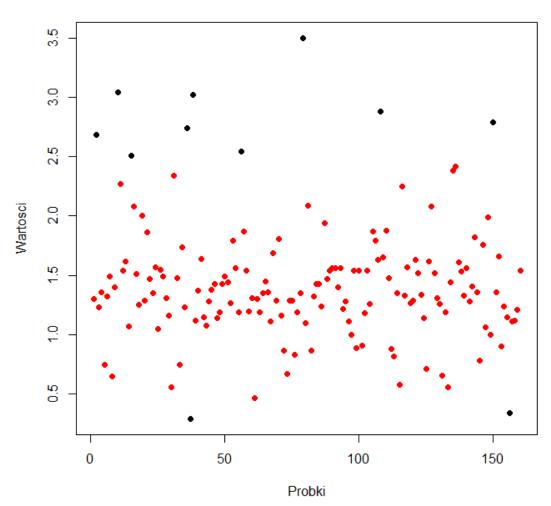
Atrybut Nr. 2



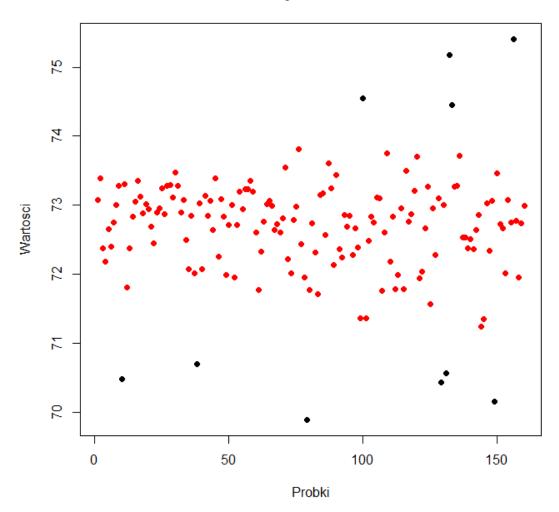


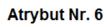


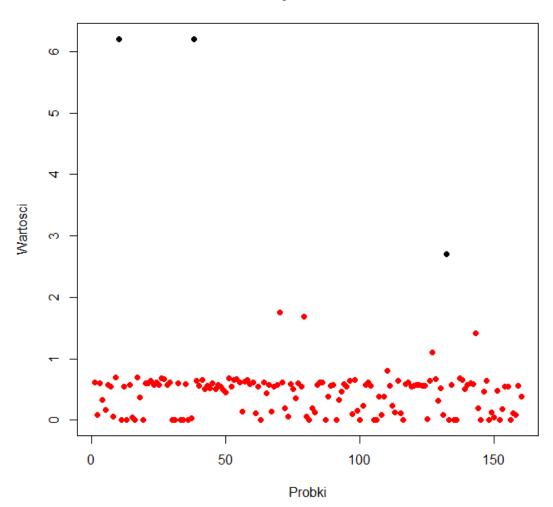


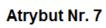


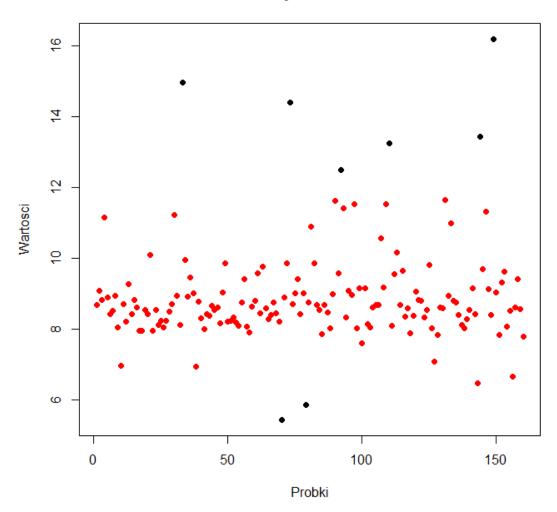
Atrybut Nr. 5

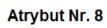


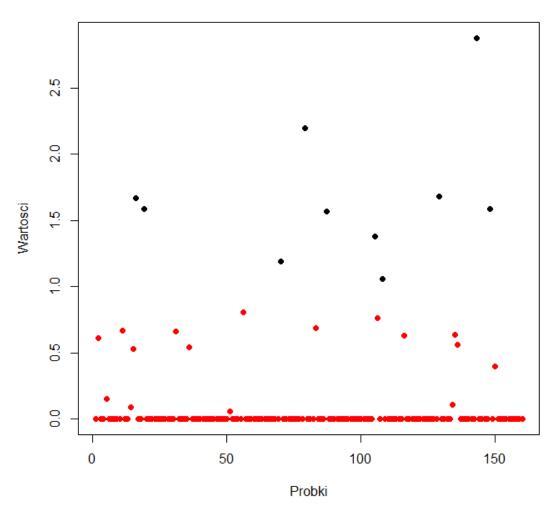




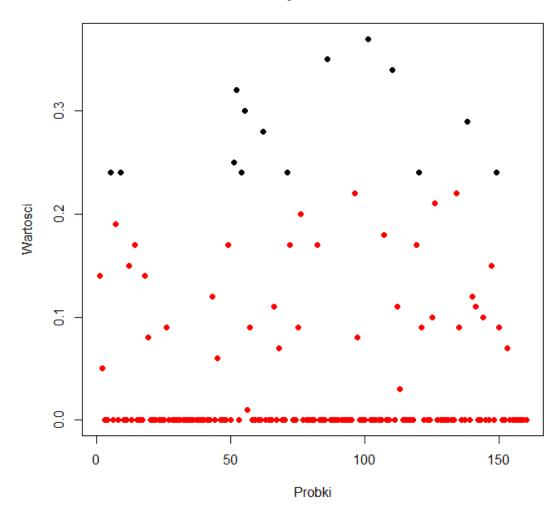








Atrybut Nr. 9



3.3 Analiza

Wykresy potwierdzają założenia, że punkty oddalone mogą znacznie zakłócić wynik. Wszystkie atrybuty, oprócz nr.3, posiadają owe punkty. Przyczynia się do tego nie tylko ich duża ilość np. jak w przypadku atrybutu nr.9 (gdybyśmy uznali za punkty oddalone większe niż jednokrotność odchylenia standardowego, ich ilość byłaby znacznie większa), ale także ich duża odległość od średniej arytmetycznej - atrybuty nr.2, nr.6 (Nawet wartość powyżej 6.0 przy średniej 0.5096250), nr.8, nr.9.

Co ciekawe atrybut nr.3 nie posiada punktów odległych. Jest zatem idealnym kandydatem, na którym można efektywnie stosować metody eksploracyjne.

4 Zadanie 3

Kolejny etap naszej pracy to próba podzielenia próbek na grupy.

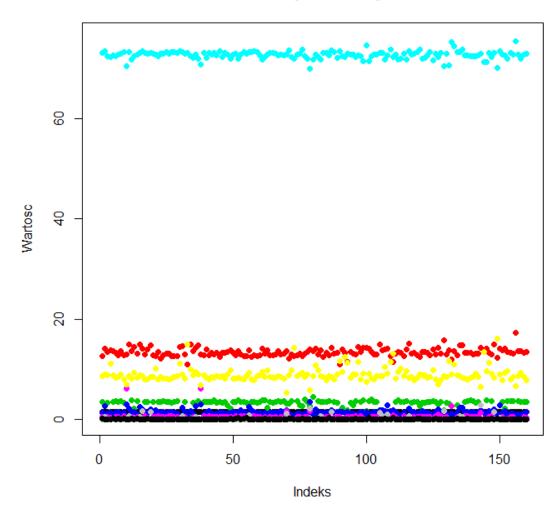
4.1 Wartości

Na początek umieściliśmy wartości wszystkich naszych atrybutów na jednym wykresie.

```
# Pokazanie wszystkich danych na wykresie
plot(data.mx[ ,1],
    pch = 16,
    col = 1,
    xlim = c(0, data.row), # Liczba probek
    ylim = c(min(data.mx), max(data.mx)), # [min,max]
    xlab = "Indeks",
    ylab = "Wartosc",
    main = "Wartosci wszystkich atrybutow")

for(i in 2 : data.col) {
    points(data.mx[ ,i], pch = 16, col = i)
}
```

Wartosci wszystkich atrybutow



Po przeanalizowaniu wykresu można stwierdzić że ze względu na przyjmowane wartości dane te dzielą się na 3 kategorie:

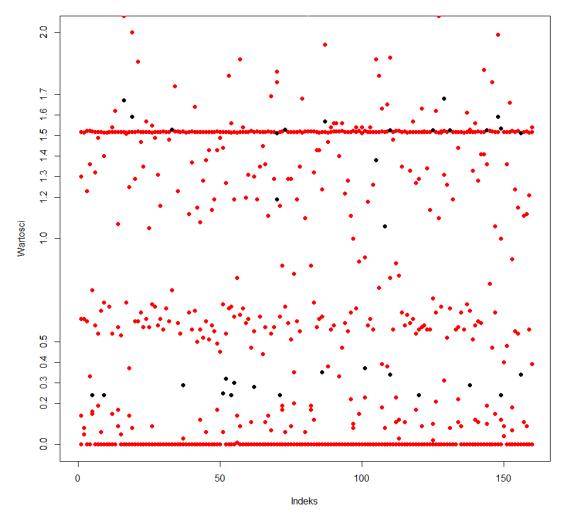
- 1. Dane, które przyjmują wartości najnizsze [0, 8] Atrybuty nr: 1,3,4,6,8,9
- 2. Dane o wartościach nieco wyższych [8, 10] Atrybuty nr: 2,7
- 3. Dane, o wartościach najwyższych [70, 76] Atrybut nr.5

4.2 Punkty oddalone

Warto także poddać analizie pełniącym dużą rolę punktom oddalonym. Badane zostaną atrybuty nr.1,4,6,8,9.

```
# Rozpoznanie przedzialow w ktorych wystepuja punkty oddalone
# w atrybutach nr. 1,4,6,8,9
plot(data.mx[ ,1],
     pch = 16,
     col = pts.odd.mx[ ,1] + 1,
     xlim = c(0, data.row),
     ylim = c(0, 2),
     xlab = "Indeks"
     ylab = "Wartosci",
     main = "Wartosci punktow oddalonych przyjmowane w Atrybutach Nr.
        1,4,6,8,9")
points(data.mx[.,9], pch = 16, col = pts.odd.mx[.,9] + 1,
       xlim = c(0, data.row), ylim = c(0, 2)
points(data.mx[.,8], pch = 16, col = pts.odd.mx[.,8] + 1,
       xlim = c(0, data.row), ylim = c(0, 2)
points(data.mx[-,6], pch = 16, col = pts.odd.mx[-,6] + 1,
       xlim = c(0, data.row), ylim = c(0, 2)
points (data.mx[,4], pch = 16, col = pts.odd.mx[,4] + 1,
       xlim = c(0, data.row), ylim = c(0, 2)
axis (2, at = c(0.0, 0.2, 0.3, 0.4, 0.5, 1.0,
     1.2, 1.3, 1.4, 1.5, 1.6, 1.7, 2.0)
```

Wartosci punktow oddalonych przyjmowane w Atrybutach Nr. 1,4,6,8,9



Na przedstawionym wyżej wykresie czarnym kolorem zostały oznaczone punkty oddalone. Można zauważyć pewien schemat. Otóż wartosci te ulokowane są:

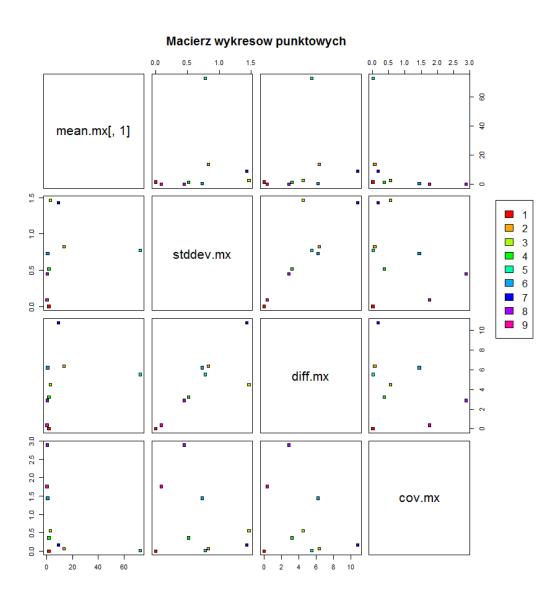
- W przedziale [0.2, 0.4] stanowiąc pierwszą wyłaniającą się grupę punktów oddalonych.
- W przedziale [1.4, 1.7] grupę drugą.

2 punkty w środkowej części wykresu wykluczamy z procesu grupowania.

4.3 Macierz wykresów punktowych

Przy procesie grupowania istotnym narzędziem jest macierz wykresów punktowych. Umieścilismy na niej średnią, odchylenie standardowe, rozstęp danych i miarę zmienności dla poszczególnych atrybutów.

```
par(xpd = TRUE)
# Numery atrybutow i odpowiadajace im kolory
legend(0.9, 0.7, c("1","2","3","4","5","6","7","8","9"), fill = rainbow(9))
```



Analizując powyższy schemat zauważamy pewne grupowania wśród atrybutów:

- 1. mean / stddev
 - 1,9
 - 2,4,6,8
 - 3,7
 - bez grupy: 5
- 2. mean / diff
 - 1,9
 - 2,3,4,6,8

- bez grupy: 5,7
- 3. mean / cov
 - \bullet 1,2,3,4,7
 - 6.9
 - bez grupy: 5,8
- 4. stddev / diff
 - 1,9
 - 4,8
 - 2,5,6
 - bez grupy: 3,7
- 5. stddev / cov
 - 2,4,5
 - 3,7
 - bez grupy: 1,6,8,9
- 6. diff / cov
 - 2,3,4,5
 - bez grupy: 1,6,7,8,9

Skróty:

- 1,2,3... numery odpowiadających im atrybutów
- mean.mx[,1] średnia arytmetyczna
- stddev.mx odchylenie standardowe
- diff.mx rozstęp
- cov.mx miara zmienności

5 Zadanie 4

W związku z faktem, że nasze dane nie są współmierne, gdyż zakresy zmiennosci atrybutów znacznie się różnią (patrz "Zadanie 1"), warto poddać je przekształceniom, które pozwoliłyby nam lepiej je porównać.

Wykresy z Zadania 2 pokazują, że w danych występuje dużo punktów oddalonych (pomijając atrybut nr.3). Logicznym posunięciem będzie więc modyfikacja danych za pomocą procesu **standaryzacji** - metodą znacznie mniej podatną na owe punkty oddalone.

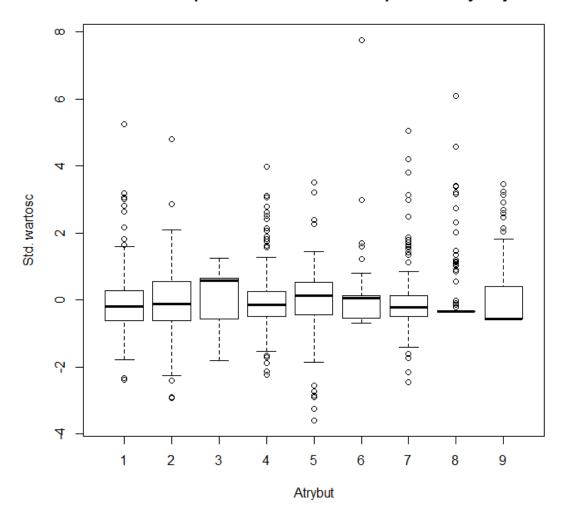
Tym sposobem znacznie lepiej określimy bliskość poszczególnych wartości do wartości średniej. Po standaryzacji otrzymujemy zakres zmiennosci [-1, 1]., gdzie znak określa czy dana jest mniejsza/wieksza od średniej, a liczba o ile.

```
# Standaryzacja
data.std.mx <- matrix( , nrow = data.row, ncol = data.col)

for(i in 1 : data.row) {
   for(j in 1 : data.col) {
      data.std.mx[i,j] <- (data.mx[i,j] - mean.mx[j,1]) / stddev.mx[j,1]
   }
}

# Graficzne przedstawienie danych std. za pomoca wykresu pudelkowego
dev.new()
boxplot(data.std.mx,
      xlab = "Atrybut",
      ylab = "Std. wartosc",
      main = "Graficzne przedstawienie wartosci po standaryzacji")
}</pre>
```

Graficzne przedstawienie wartości po standaryzacji



Na wykresie widzimy, że dane nie mieszczą się w zakresie [-1, 1]. Wpływają na to liczne punkty oddalone. Jednak po procesie standaryzacji, mamy znacznie lepszą możliwość porównania danych.

6 Podsumowanie