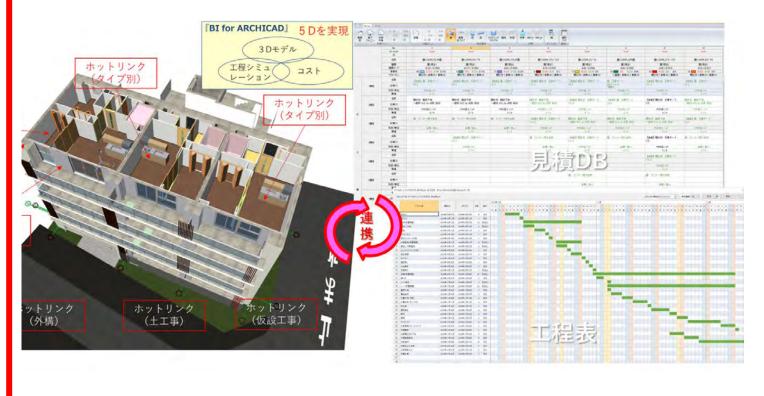
【認定】建築BIM加速化事業の補助対象ソフトウエア

ArchiCAD拡張、自動鉄筋・鉄骨接手作成、内部外部自動積算、 仮設・5Dシミュレーション

BI For Archicad



高精度3D計測~モデリング

「Info360®」





Leica ScanStation C10



Leica Nova MS50

Leica RTC360

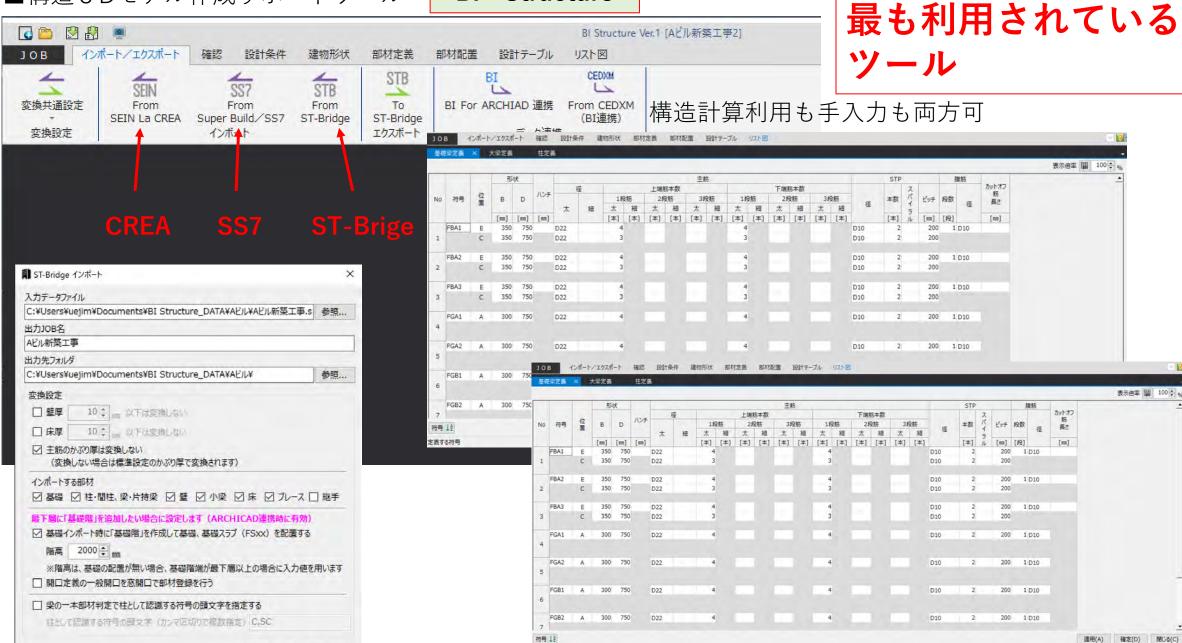
■構造3Dモデル作成サポートツール

実行(E)

閉じる(C)

BI Structure

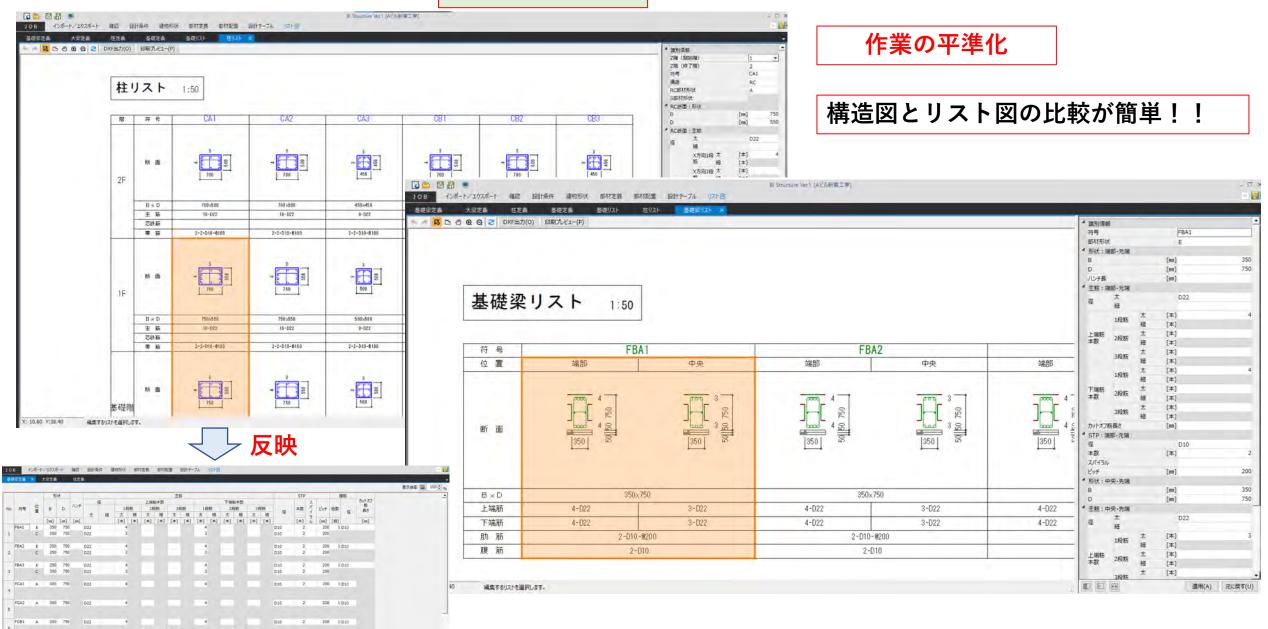




部材一覧テーブルデータ

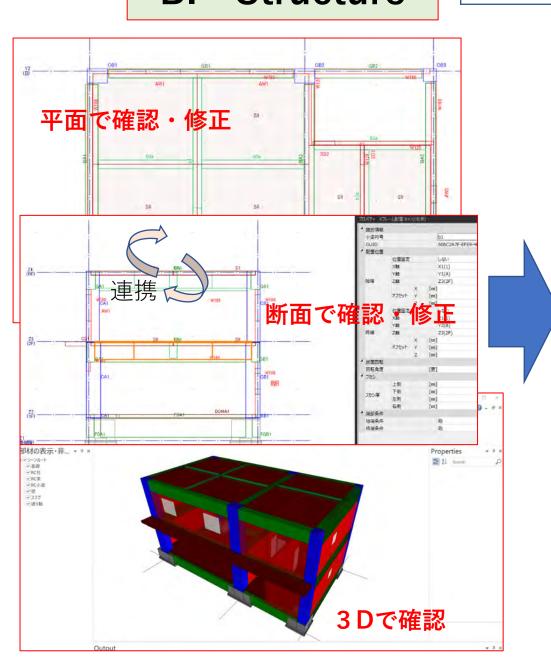
31 Structure

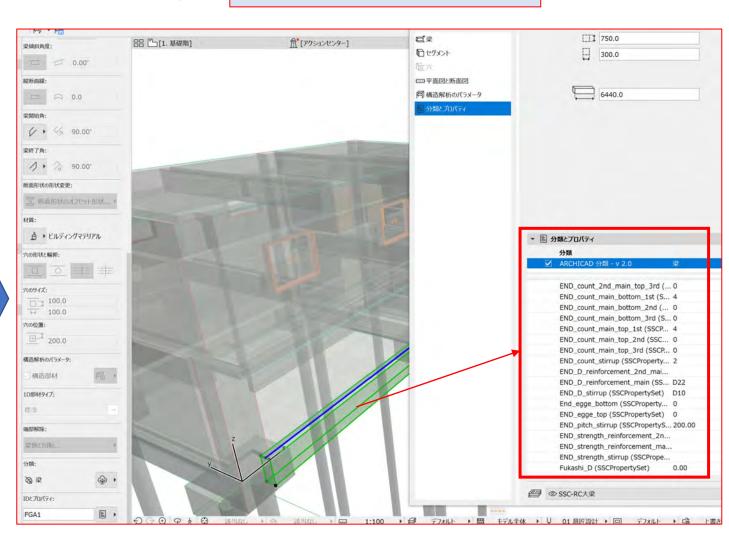




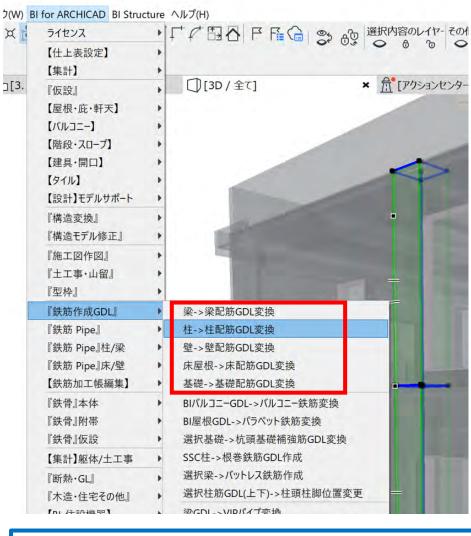
BI Structure

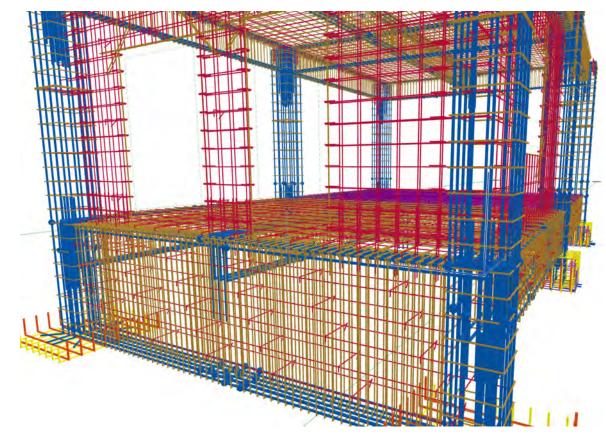
Archicad





種別・部材符号・鉄筋情報 フカシ情報をプロパティに自動記述





鉄筋工:真坂職長監修

TS TOHAN STEEL CO.,LTD. 株式会社トーハンスチール

加工性を考慮し、品質を 確保する定着長を実装

誰でも簡単にコマンドを押すだけ!!

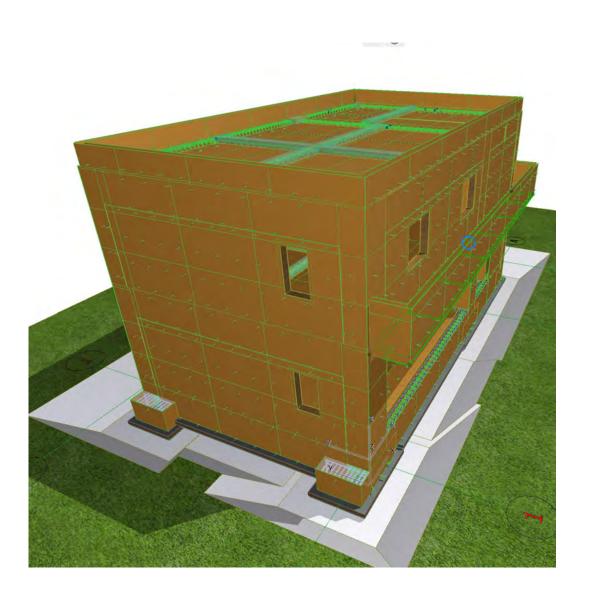
各部材における外端/連続、隣接する柱/大梁/小梁の関係を考慮して鉄筋パラメータを自動で取得・配置

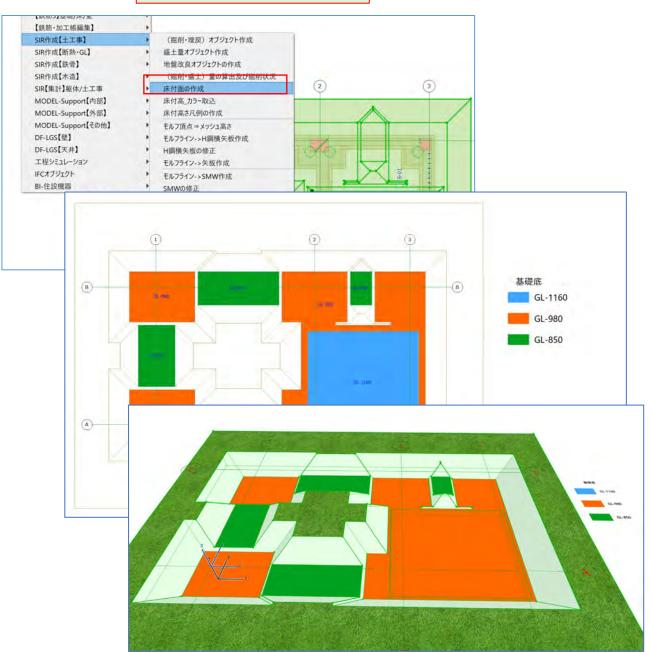


■型枠・掘削・埋め戻し自動作図 ⇒ (色付) 床付け図作成

BI for Archicad

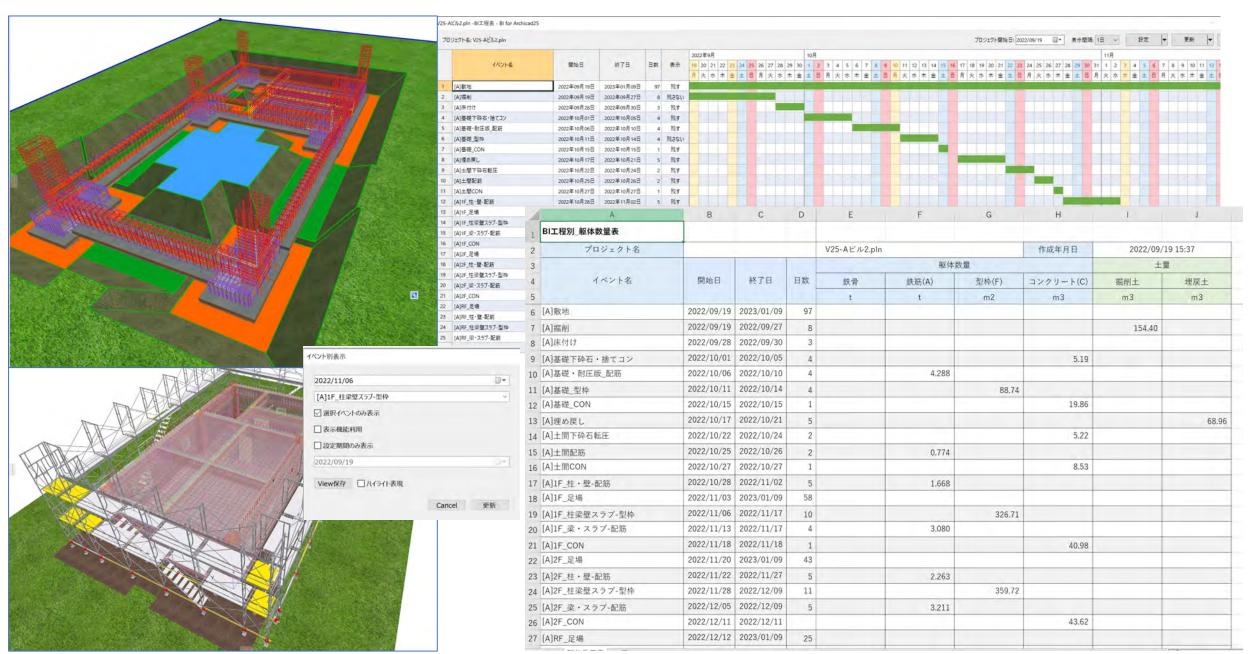


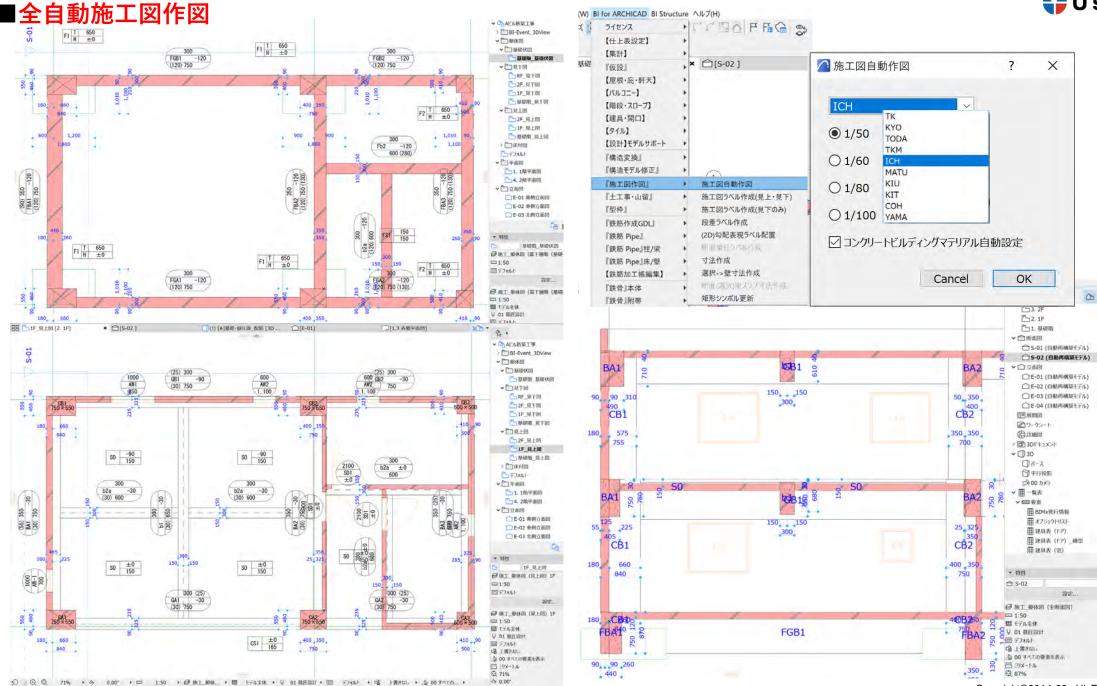


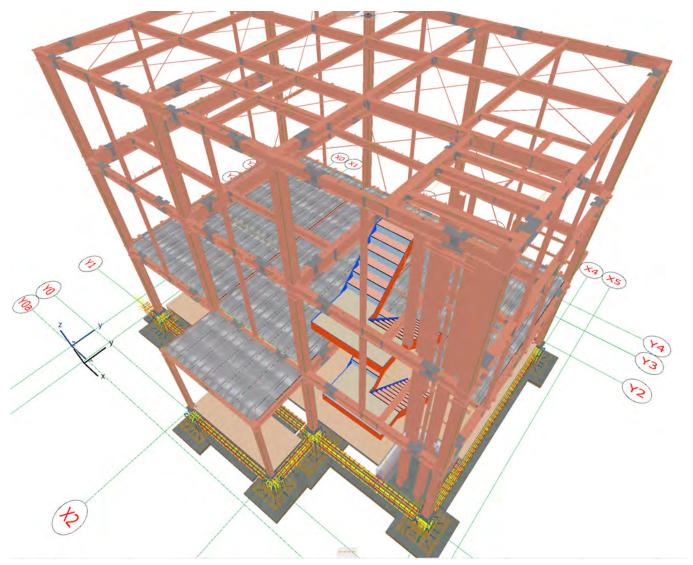


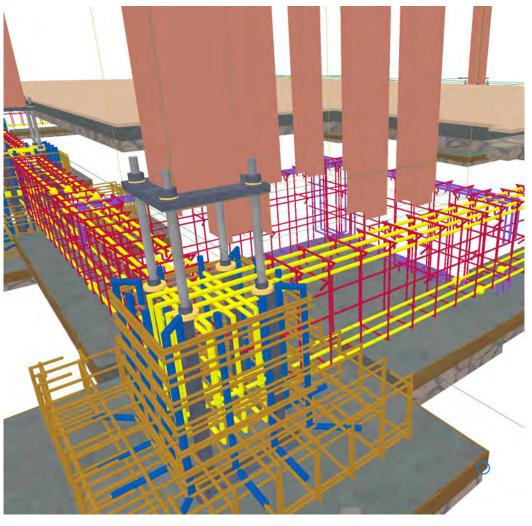
■足場自動作成~工程シュミレーション~躯体自動集計







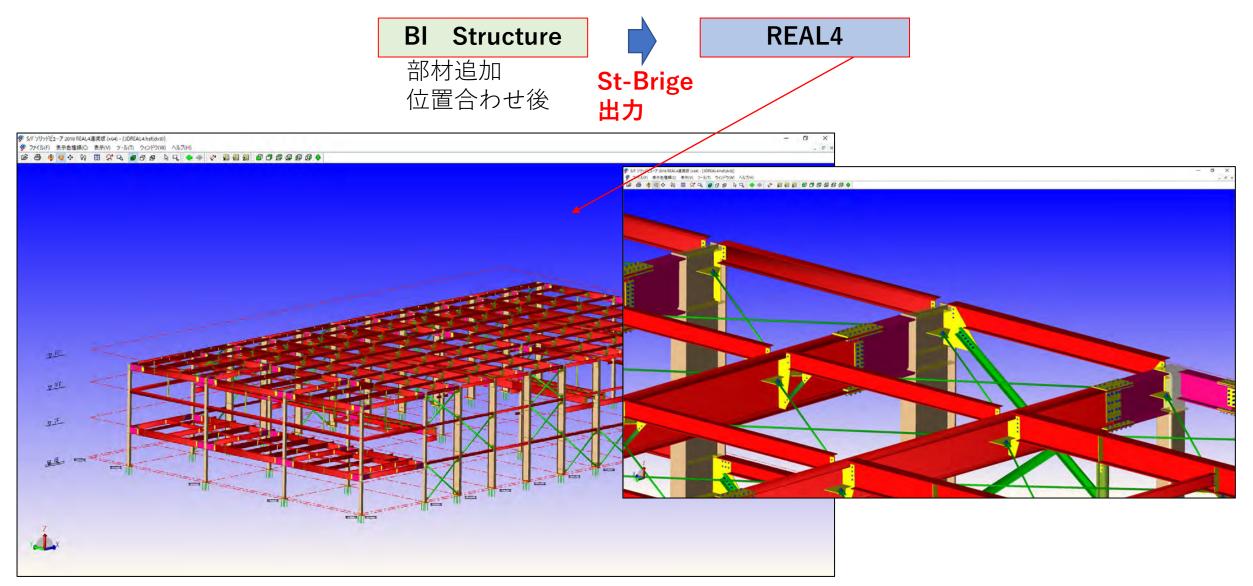




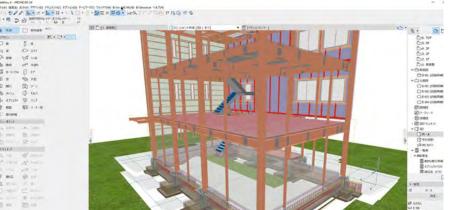
SS7 構造計算連携 BI-Structure 確認修正・追加 Archicad Import・調整 BI For ARCHICAD 自動発生・積算

BI-Structure 戻し・ST-Brige

Real4連携



b 838	- waser	ACC	SS (L sem)	-	Organis HML(BD)	get :	· Ethanoca-1		-	_	10. 8. 10
AAO		20.00				STATE	1		1 1		Cos. tor
	D at					100	100				Cos. RF
9.0	O 207							D. Trans			54.3F
Am	ed in				The same of				The same of		Dr. w
b me	per ner				The same					70	Dr. 800
E +->>>	D +0			100				10 10	- 10 000	10	→ □ MARIT
H m	S 12				1	1 2 10	150 110				→ C) 0 mm
II sec	D 20			100	TI STEEL		700				Class (us)
S #102	Q W			100			2				□ 8-42 (RM
h storn	學 57										☐ E-01 (RM ☐ E-04 (RM
9 800	棚 ラナエ			10		100					(E) many
T Brees						700	_				B39-95-4
10-8404				-				The second			@men.
4.000	A. 180										+C)30
de simi	(B)				12 10 10					1	Dr-x
	9 hi		1			10 1004 cm			THE REAL PROPERTY.		A Garren
High			The second second			-8					▼B-88
	# Augus					AND DESCRIPTIONS					V 00 8 A
Simi.				100				COLUMN TWO		and the	≣ south! ■ 17319
	est in			-	Sec. 1				Contract of the last		Sixua (
	Ø.15				State Control				-		
	20									ELEM -	Y 801
					To	1000		1			O N-3
	-		The same of					Smile		The sale	NE.
(A) (B)	955			1	100	ALC: NO.	1	A HILL		ALL PROPERTY.	Ø 5256. □ 150
				ALC: NO.	1	1	1000		/ /		III IYASH
			200	100				11/3/	-		V 61 BESKI ED FZMAN
			Anna Marie Control	Control of the last of the las	1	1	SOUTH ME			AND LABOUR.	O LEAD.

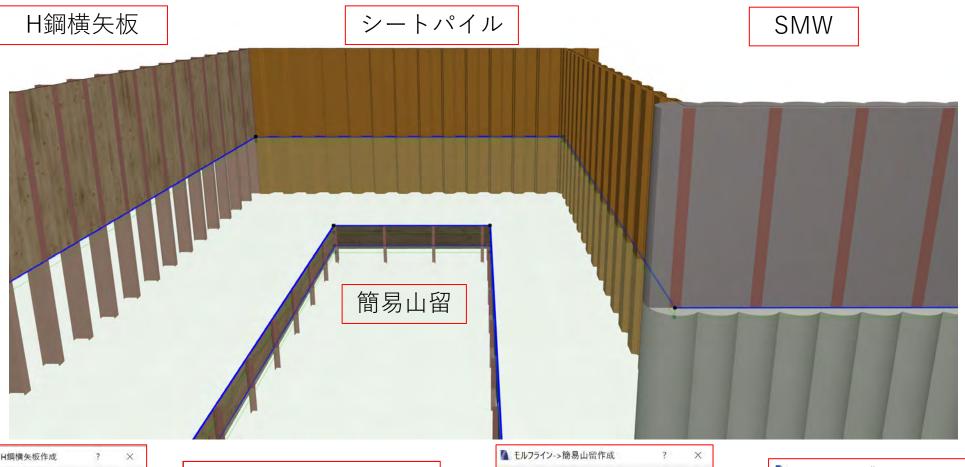


76	原寸施工図費	'n	21.3	部位	(GDL)鋼材名称	本体 (t)	継手ガセット (t)	吊ピース数量 (ヶ所)	梁デッキ受け 数量(ヶ所)	ネットフック 数量(ヶ所)	塗装面積 (m2)	溶接換算長 (m)	
77	工場加工費	n n	21.3	本柱	STKR150*150*6*6	0.1586		0	8	0	9.1164	10,6080	2%
70	了.II.\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	100	1 010 0	本柱	STKR250*250*12*12	3.9454	0.7095	0	60	0	68.3730	630.1400	6%
78	工場溶接費	ın	1, 316. 8	本柱	STKR250*250*9*9	1.2064	0.3311	0		17	31.9074	120.1200	
	n°ス間温度管理共								1	7			4%
_				大梁	H形鋼244*175*7*11	1.3268	5.3000	8		1.5	29.8756	38.2092	10%
79	防錆塗装費(下地処理、タッチアップ)	m2	456.3	大梁	H形鋼248*124*5*8	0.8286	0.1456	18	-		25.3270	40.2191	6%
	仕様K5621 2回			大梁	H形鋼298*149*5.5*8	0.2254	0.0656	4		7.	6.5988	12.4954	3%
				大梁	H形鋼300*150*6.5*9	0.7697	0.0968	10	18	20	21.1877	30.6436	8%
- 2	Lance of the second of the sec		-70	大梁	H形鋼346*174*6*9	0.1461	0.0291	2	4	4	3.9278	7.7338	5%
80	運搬費	t	21.3	大梁	H形鋼350*175*7*11	1.1565	0.1509	10	30	20	26.6882	57.5053	8%
81	現場鉄工費(合番・本締め)	n e	21.3	大梁	H形鋼496*199*9*14	4.8002	0.4061	16	44	96	94.1703	160.0558	12%
OI	光塚秋工貝(日田・平神の))	- 1	21.0	小梁	H形鋼100*100*6*8	0.1290	0.0007	0	0	0	3.5476	9.6797	
82	超音波探傷試験	-11	21.3	小梁	H形鋼100*50*5*7	0.1644	0.0000	0	16	0	5.2501	18.1992	
	工場自主検査・工場第三者段取費			小梁	H形鋼150*150*7*10	0.1653	0.0000	0	0	0	3.4953	9.9270	
				小梁	H形鋼194*150*6*9	0.1516	0.0046	0	2	0	4.0375	12,1826	33%
00	加丁弗学伯格弗		- 式	小梁	H形鋼198*99*4.5*7	0.3629	0.0025	0	0	0	13.2387	14.2836	
00	加工費割增費	+	1	小梁	H形鋼200*100*5.5*8	0.0382	0.0000	0	2	0	1.2272	2.6883	
84	法定福利費		Л	小梁	H形鋼248*124*5*8	1.3286	0.0171	0	16	0	43.6146	57.9927	78%
	11.00			小梁	H形鋼250*125*6*9	0.2118	0.0044	0	4	0	6.1071	10.6590	48%
				小梁	H形鋼298*149*5.5*8	1.4993	0.0210	0	20	0	48.3664	54,4977	71%
				小梁	H形鋼346*174*6*9	0.3532	0.0052	0	-	0	10.2682	13.1094	68%
				1,34	11/1/2/40-10-11-4-0-3	0.5552	0.0032	Ü	"	0	10.2002	15.1034	08%

■鉄骨重量算出(鉄骨建て方計画において利用)・仮設計画用オブジェクト多数



■土工事【山留め】利用BIツール



H-SIZE	H300*150*6.5*9	v
ピッチ	0.90	
横矢板高さ	3.00	
根入れ長さ	2.00	
タイプ	H鋼から開始	Ų
オフセット	0.00	
	Cancel	K

A モルフライン->s	SP作成	?	×
タイプ	FSP-III		>
コーナータイプ	なし		~
コーナー角度	270.00		
	Cancel	OK	

H-SIZE	L-65*65	~
横矢板高さ	0.50	
根入れ長さ	2.00	
タイプ	横矢板から開始	~

▲ モルフライン->S	MW作成	?	×
タイプ	850SMW		×-
設置方式	隔孔設置		~
削孔径	850.00		×
H-SIZE	H-350x175x7x11		~
	Cancel	OK	

■仮設工事【足場】利用BIツール





メッシュ シート

足場つなぎ

落下防止 ネット

昇降階段

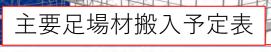
調整枠

敷板



t代足場 **クサビ式足場**

一側足場(住宅用)

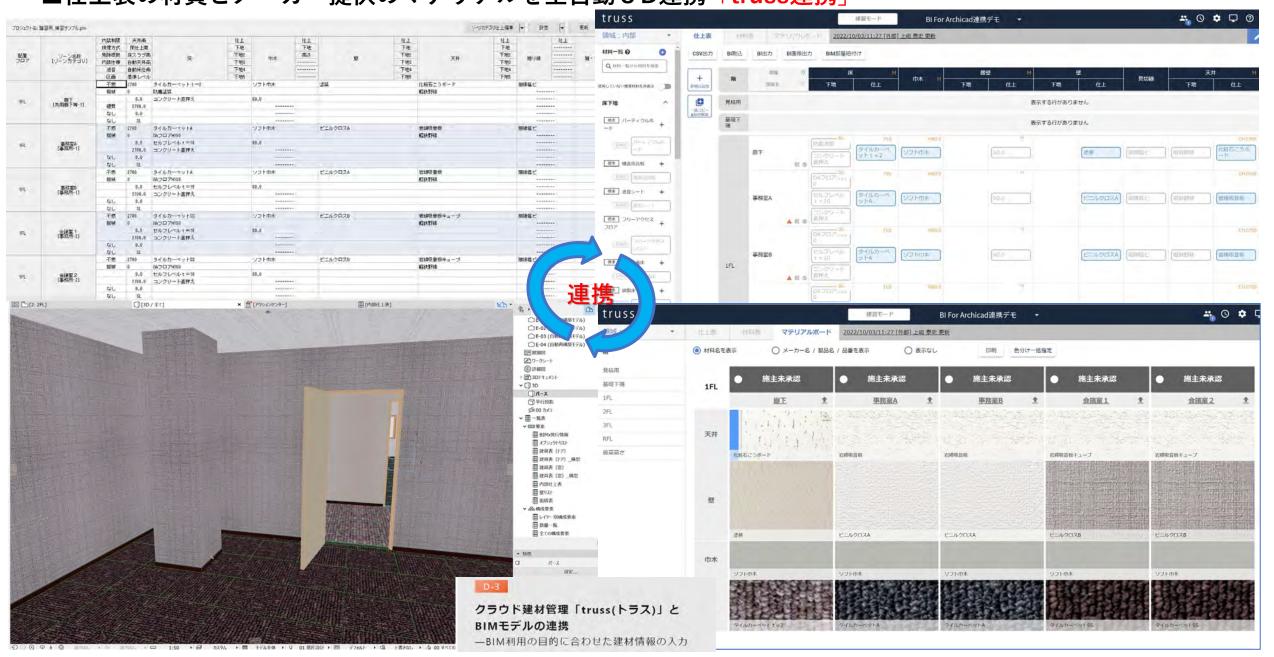






■仕上表の材質とメーカー提供のマテリアルを全自動 3 D連携「truss連携」





(面積) ㎡と枚数を同時出力

【一括】色分け



【一括】LGSボード自動割付け



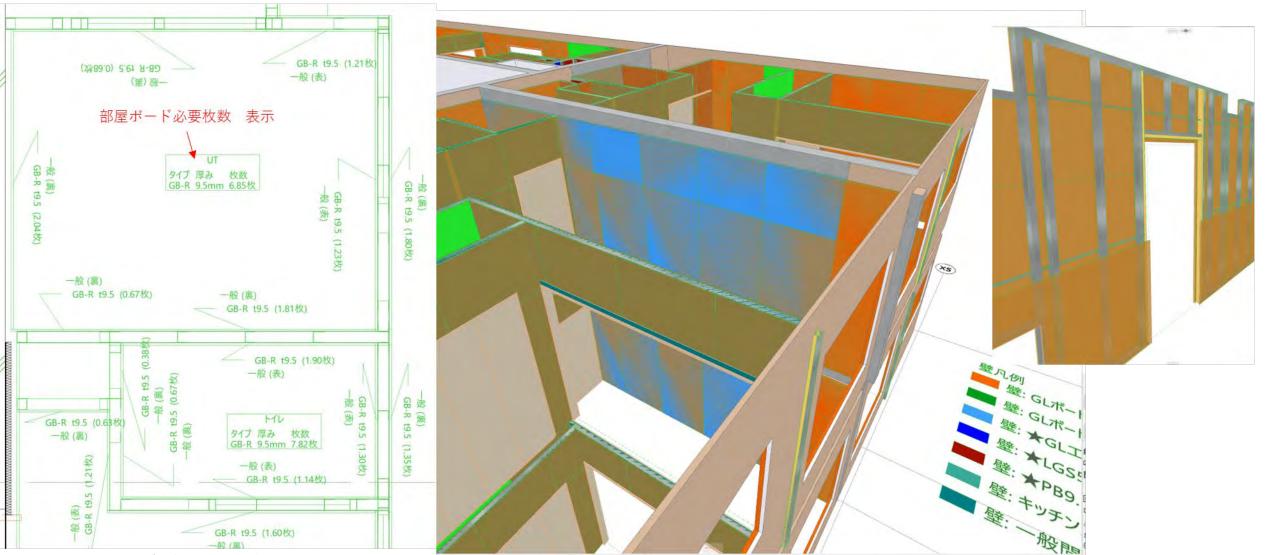
積算連携



製作図 📉



発注明細書



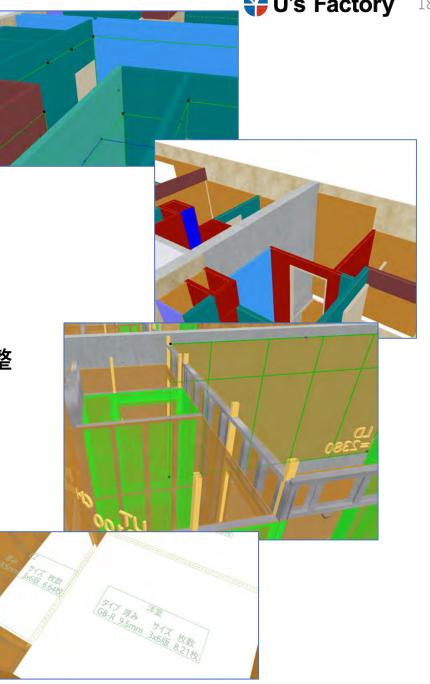
■内装作図における自動化・最適化で本当に入力が早くなるのか?

- ① ゾーンカテゴリによる内部仕上表一括設定
- ② ゾーン高さが床仕上げ高さと天井高さに連動

- ③ GLボードの壁がそれぞれの部屋で切断され、壁長さ、高さを自動調整
- ④ 間仕切り壁が床・天井高さに連動

- ⑤ LGSボード(GDL)の作成時に裏表の天井高さ違いのボードを自動調整
- ⑥ LGSボード割り付けを自動作成・ボードサイズ変更が可能

- ⑦ 水回りの部屋に関する耐水ボードを自動設定
- 部屋別ボード枚数の算出(集計区分がある場合はまとめ) (面積)㎡と枚数を同時出力
- 間配り表自動作成
- 内装積算活用



BI 設計自動化サポートツール

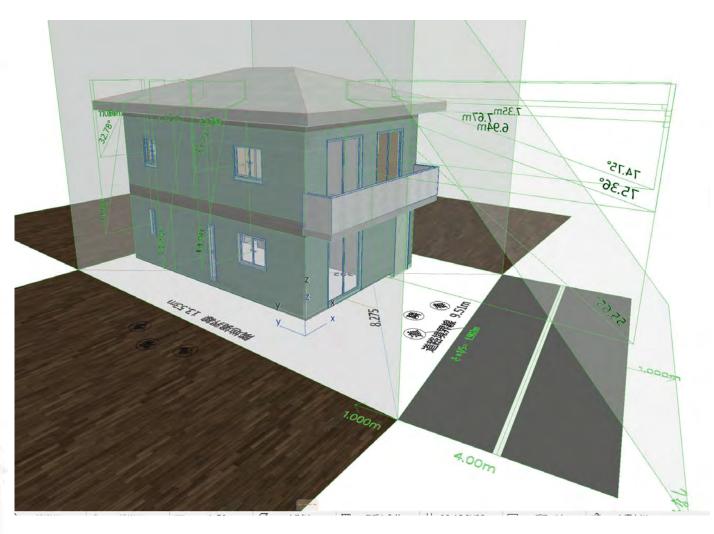
U's Factory

- ・三斜求積図自動作成
- ・斜線オブジェクト自動作成
- ・採光DH自動計算⇒採光判定及び自動作図



大井	高さ 2.4	40				
7	1	室面積			11.56	
	採光	必要面積	11.56/7	=	1.65	
**		有効面積	1.03x2.91+2.97x3	=	11.90	OK
洋室	換気	必要面積	11.56/20	=	0.58	
	授风	有効面積	1.03x0.5+2.97x0.5	=	2.00	OK
	14.40	必要面積	11.56/50	=	0.23	
	排煙	有効面積	0.27x0.5+0.77x0.5	=	0.52	OK

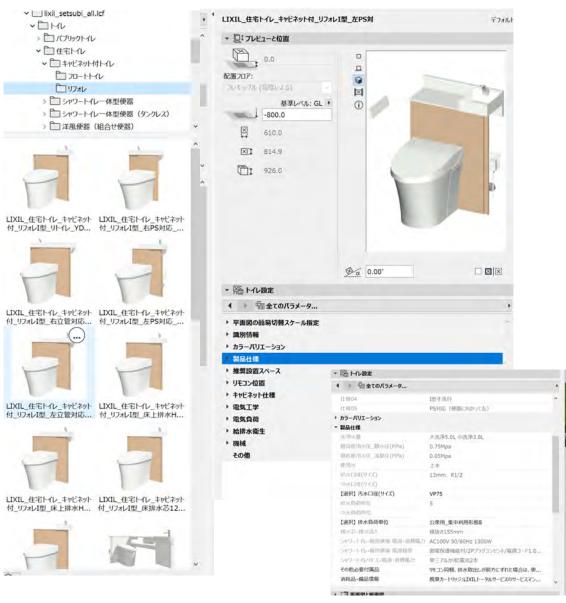
採光計算(洋室B 5.23帖) 口面積】1.5×1.8: 0.36×0.9: 0.36×0.9 採光関係比率 7.35/2=3.67.0.73/1.41=0.52.0.72/1.41=0.51 $1.5 \times 1.8 \times 3 + 0.36 \times 0.9 \times 1.71 + 0.36 \times 0.9 \times 1.68 = 9.2$



設計行為はプラン段階で法的に問題がないかを検討する時間が圧倒的に多い **→** プランニング検討の自動化

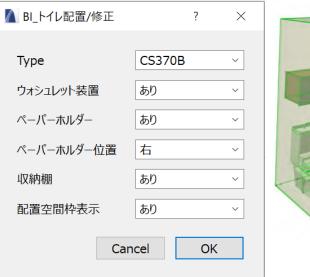


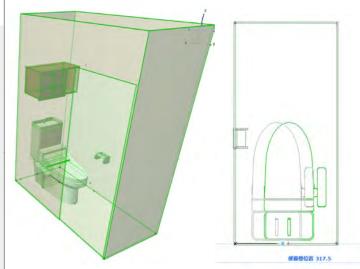
従来の住設機器 (メーカー作成)



情報過多で、且つ型番リストから選ぶのに苦労 また、図面合わせが大変

BI For ARCHICADの住設機器 **U**'s Factory





- ・情報が整理される
- ・図面合わせが楽

・メーカー以外の 空間の組み合わせを提案

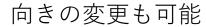


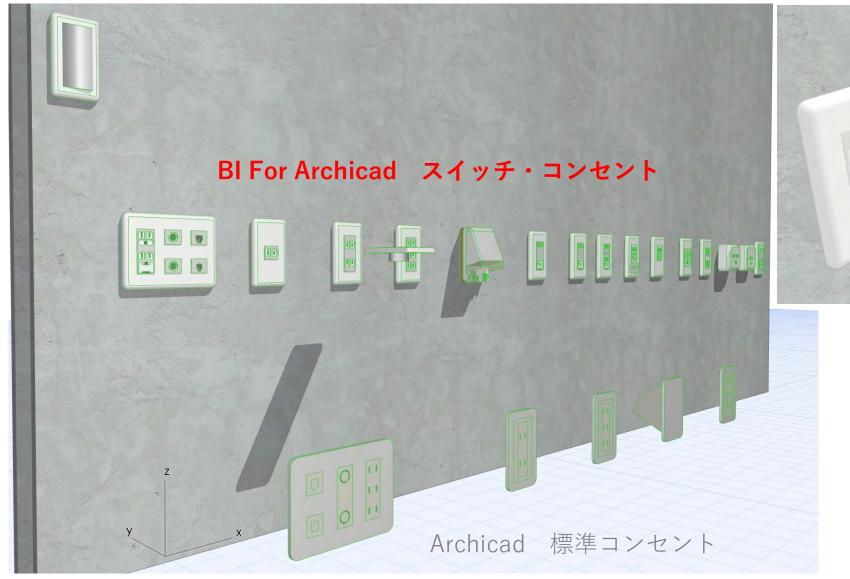


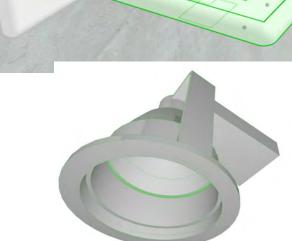




BI For ARCHICADの住設機器







インバータ付きダウンライト