Фор	3 Поз	Обозначение	Наименование	Кол	П	Macca	Б	0	В	11
			Сборочные единицы				Н	\dashv		
			Coope made countings				Н	\dashv	_	Γ
Α4	1	MПСТ.00.01.00	Крышка смотрового отверстия	1		0,3839	Н	\dashv	\neg	_
A3	1		Быстроходный вал	1		5,0887	Н	┪	_	-
	1	.00.03.00	Тихоходный вал	1		39,1277				- -
								\dashv		_
			Детали							
										L
A2		MΠCT.00.00.01	Корпус	1		35,1282				L
		.00.00.02	Крышка корпуса	1		32,6385				L
Α4		.00.00.03	Крышка закрытая быстроходного	1		1,9424	Ш			L
Α4	7	.00.00.04	Крышка закрытая тихоходного	1	L	2,6456	Ц			L
Α4	8	.00.00.05	Крышка открытая быстроходного	1		2,0081				L
Α4	9	.00.00.06	Крышка открытая тихоходного	1		2,8705				
Α4	10	.00.00.07	Пробка	2		0,0858				
Α4	11	.00.00.08	Прокладка	1		0,0076				
Α4	12	.00.02.03	Втулка дистанционная быстроходного	1		0,0863	П	٦		_
Α4	13	.00.03.03	Втулка дистанционная тихоходного	1		0,1234		\exists		L
			Стандартные изделия					\dashv		H
			emanoaphinae assertan				Н	\dashv		_
	14		Болт M10-6gx30 (S16) ГОСТ 7805-70	24		0,0285				
	15		Болт M12-6gx38 (S18) ГОСТ 7805-70	4		0,0480				
	16		Болт М16-6дх45 ГОСТ 7805-70	4		0,1057		\exists		-
	17		Гайка М12–6Н ГОСТ 15522–70	4		0,0063	П	\exists		-
	18		Кольцо 017-020-19-1-0 ГОСТ 9833-73	2	Ī	0,0003	П	٦		
	19		Манжета 1.1–45 x65–1 ГОСТ 8752–79	1		0,0247	П	┨		-
	20		Манжета 1.1-60 x80-1 ГОСТ 8752-79	1		0,0311	П	7		-
	21		Подшипник 309 ГОСТ 8338-75	2	Γ	0,8280	П	\exists		-
	22		Подшипник 312 ГОСТ 8338-75	2	Γ	1,7170	П	\exists		
	23		Шайба 12/1 ГОСТ 6402-70	4	Ī	0,0035	П	\exists		-
	24		Шайба 16/1 ГОСТ 6402-70	4	T	0,0075	П	\exists		-
	25		Шпонка 12 x 8 x 70 ГОСТ 23360–78	1		0,0509	П	\exists		-
	26		Шпонка 16 x 10 x 70 ГОСТ 23360–78	1	T	0,0837	П	\exists		-

ID PartLib
PART:Root±30±20±10±80±10±©{}30±©{BASE}130±30[Hem;Без покрытия;Без указания материала;30;10;16;1,5;-]
PART:Root±30±20±10±80±10±©{}30±©{BASE}130±30[Hem;Без покрытия;Без указания материала;38;12;18;1,75;-]
PART:Roof±30±20±10±80±10±@{}30±@{BASE}130±30[Hem;Без покрытия;Без указания материала;45;16;24;2;-]
PART:Root±30±10±20±©{}110±10±50±150[Hem;Без покрытия;Без указания материала;-;12;1,75;17]
PART:BASE_BF6034D96EA8437C[17;0;20;1,5;1;1,9]
PART:Root±Pαc-6±GMC30[1;1;45;65;1;1]
PART:Root±Pαc-6±GMC30[1;1;60;80;2;1]
PART:Root±Pαc-16±Pαc10±GMC20±GMC30±GMC10±GMC24[45;100;25]
PART:Root±Pαc-16±Pαc10±GMC20±GMC30±GMC10±GMC24[60;130;31]
PART:Root±140±10±30±90(Hem;Без покрытия;Без указания материала;12)
PART:Root±140±10±30±90(Hem;Без покрытия;Без указания материала;16)
PART:BASE_F85F4E113E7740F8[40;70]
PART:BASE_F85F4E113E7740F8[52;70]

К	ID	Обозначение материала
4		
4		Сталь 10 ГОСТ 1050-2013
4		Сталь 10 ГОСТ 1050-2013
4		Сталь 10 ГОСТ 1050—2013
+		
+		
1		
		Сталь 10 ГОСТ 1050—2013
		Сталь 10 ГОСТ 1050-2013
		Сталь 10 ГОСТ 1050-2013
4		Сталь 10 ГОСТ 1050-2013
4		Сталь 10 ГОСТ 1050-2013
		Сталь 10 ГОСТ 1050-2013
		Сталь 10 ГОСТ 1050—2013
		Смесь резиновая 3063 ТУ 38–1051082–86
		Сталь 10 ГОСТ 1050-2013
		Сталь 10 ГОСТ 1050-2013
4		
4		
4		
+		Без указания материала
+		Без указания материала
+		Без указания материала
1		Без указания материала
1		Смесь резиновая ИРП–1068 ТУ 38–1051082–86
1		Сталь 10 ГОСТ 1050-88
1		Сталь 10 ГОСТ 1050-88
		Сталь 10 ГОСТ 1050-88
		Сталь 10 ГОСТ 1050-88
		Без указания материала
		Без указания материала
		Сталь 10 ГОСТ 1050-88
		Сталь 10 ГОСТ 1050-88