



Технические требования  
1 Необрабатываемые поверхности литых деталей, находящихся в масляной ванне, красить малостойкой красной эмалью  
2 Наружные поверхности корпуса красить серой эмалью ПФ-155 ГОСТ 6465-76.

МПСТ.00.00.00 СБ				Редуктор цилиндрический сборочный чертеж			Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов	1	1:2
Разраб.	Толстикова А.В.				Лист	Масса	Листов	1	1:2
Проб.	Толстикова А.В.				Лист	Масса	Листов	1	1:2
Т.контр.	Толстикова А.В.				Лист	Масса	Листов	1	1:2
Н.контр.	Толстикова А.В.				Лист	Масса	Листов	1	1:2
Утв.	Толстикова А.В.				Лист	Масса	Листов	1	1:2