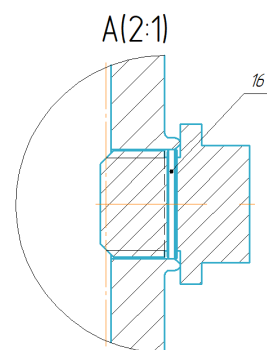
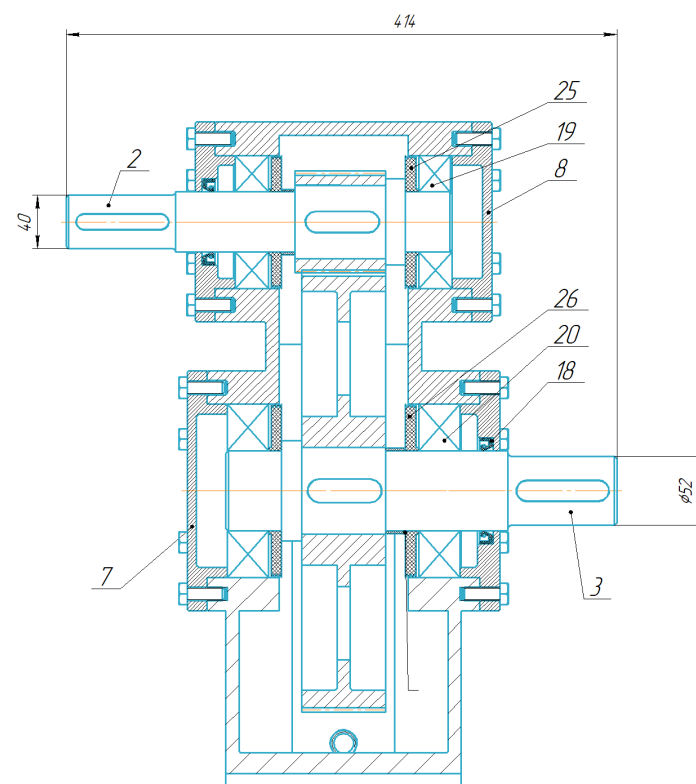
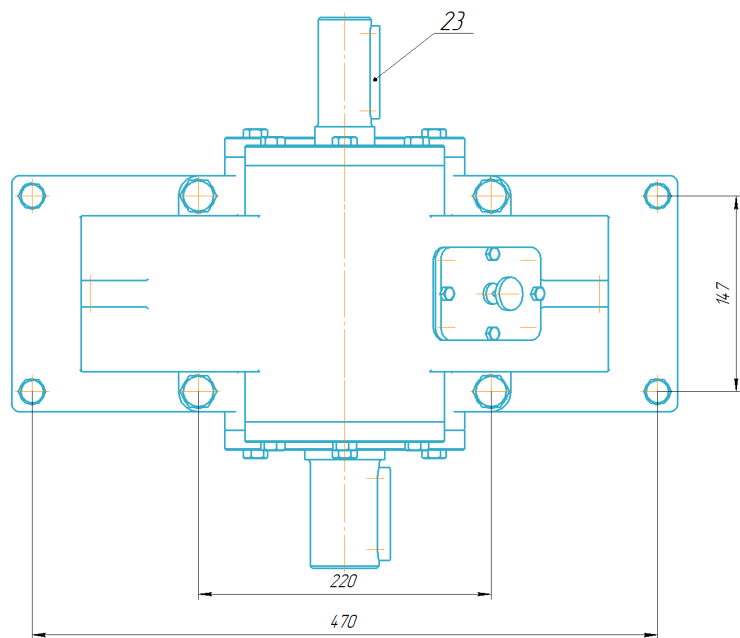
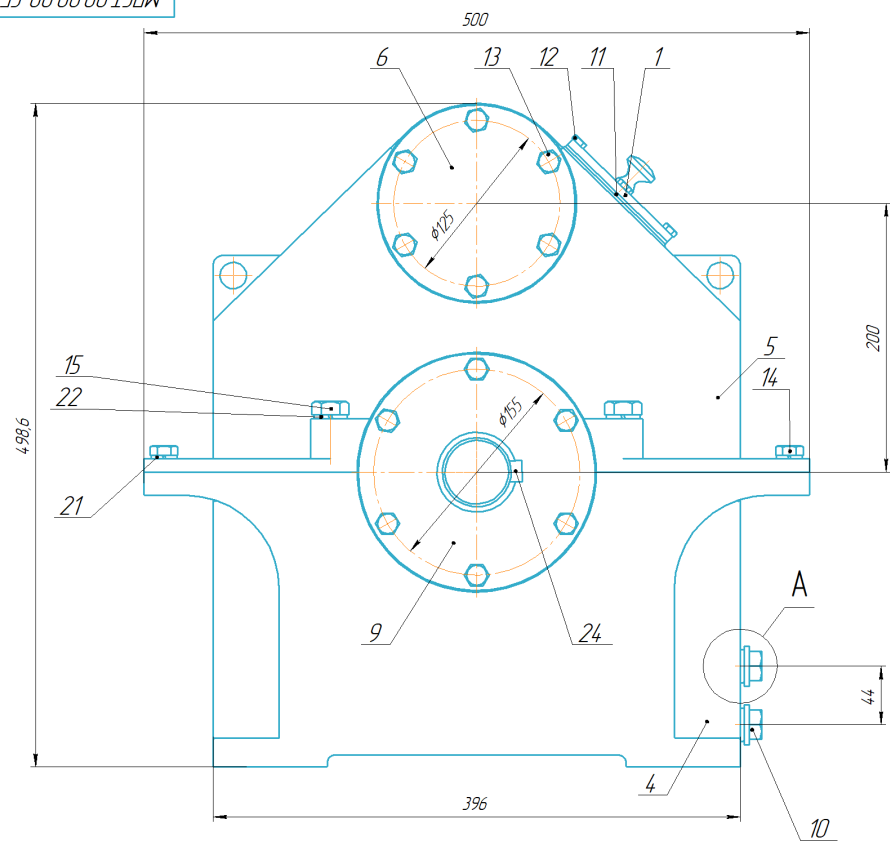


КОМПАС-3D v21 Учебная версия © 2022 ООО "АСКОН-Системы проектирования", Россия. Все права защищены.

Перв. примен.	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
Справ. №					Документация		
				МПСТ.00.00.00 СБ	Редуктор		
					Сборочные единицы		
	A4	1	МПСТ.00.01.00	Крышка смотрового отверстия	1		
	A3	2	МПСТ.00.02.00	Быстроходный вал	1		
	A4	3	МПСТ.00.03.00	Тихоходный вал	1		
					Детали		
		A2	4	МПСТ.00.00.01	Корпус	1	
Подп. и дата		A2	5	МПСТ.00.00.02	Крышка корпуса	1	
		A4	6	МПСТ.00.00.03	Крышка закрытая быстроходного	1	
		A4	7	МПСТ.00.00.04	Крышка закрытая тихоходного	1	
		A4	8	МПСТ.00.00.05	Крышка открытая быстроходного	1	
		A4	9	МПСТ.00.00.06	Крышка открытая тихоходного	1	
		A4	10	МПСТ.00.00.07	Пробка	2	
		A4	11	МПСТ.00.00.08	Прокладка	1	
					Стандартные изделия		
Взам. инв. №			12		Болт М6-6dх18 ГОСТ 7805-70	4	
			13		Болт М10-6dх28 (S16) ГОСТ 7805-70	24	
			14		Болт М12-6dх28 (S18) ГОСТ 7805-70	4	
			15		Болт М16-6dх45 ГОСТ 7805-70	4	
Подп. и дата							
Инв. № подл.							
Изм. Лист							
Разраб. Пров. Н.контр. Утв.							
Инв. № подл.							
Инв. № подл.							
Инв. № подл.							
Инв. № подл.							
Инв. № подл.							
Инв. № подл.							
Инв. № подл.							
Инв. № подл.							
Инв. № подл.							
Инв. № подл.							
Инв. № подл.							
Инв. № подл.							
Инв. № подл.							
Инв. № подл.							
Инв. № подл.							
Инв. № подл.							
Инв. № подл.							
Инв. № подл.							
Инв. № подл.							
Инв. № подл.							
Инв. № подл.							
Инв. № подл.							
Инв. № подл.							
Инв. № подл.							
Инв. № подл.							
Инв. № подл.							
Инв. № подл.							
Инв. № подл.							
Инв. № подл.							
Инв. № подл.							
Инв. № подл.							
Инв. № подл.							
Инв. № подл.							
Инв. № подл.							
Инв. № подл.							
Инв. № подл.							
Инв. № подл.							
Инв. № подл.							
Инв. № подл.							
Инв. № подл.							
Инв. № подл.							
Инв. № подл.							
Инв. № подл.							
Инв. № подл.							
Инв. № подл.							
Инв. № подл.							
Инв. № подл.							
Инв. № подл.							
Инв. № подл.							
Инв. № подл.							
Инв. № подл.							
Инв. № подл.							
Инв. № подл.							
Инв. № подл.							
Инв. № подл.							
Инв. № подл.							
Инв. № подл.							
Инв. № подл.							
Инв. № подл.							

2



					МПС.00.00.00 СБ			
Изм/Лист	№ докум	Подп	Дато	Редуктор цилиндрический Сборочный чертеж		Лист	Пока	Масштаб
Разраб							101,33	1:2
Проект	Толстиков АВ							
Технист						Лист	Листов	1
Наконтр							Каф. СМАРТ- технологии	
Смет	Толстиков АВ						Формат	A1
				Копировала				

				МПСТ.00.00.01			
Изм./лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.						33,23	1:2
Проект.	Толстикова А.В.						
Г.контр.							
Н.контр.				С410 ГОСТ 14.12-85	Лист	Листов 1	
Утв.	Толстикова А.В.					Каф. СМАРТ-технологий Формат А2	
				Копировал			

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

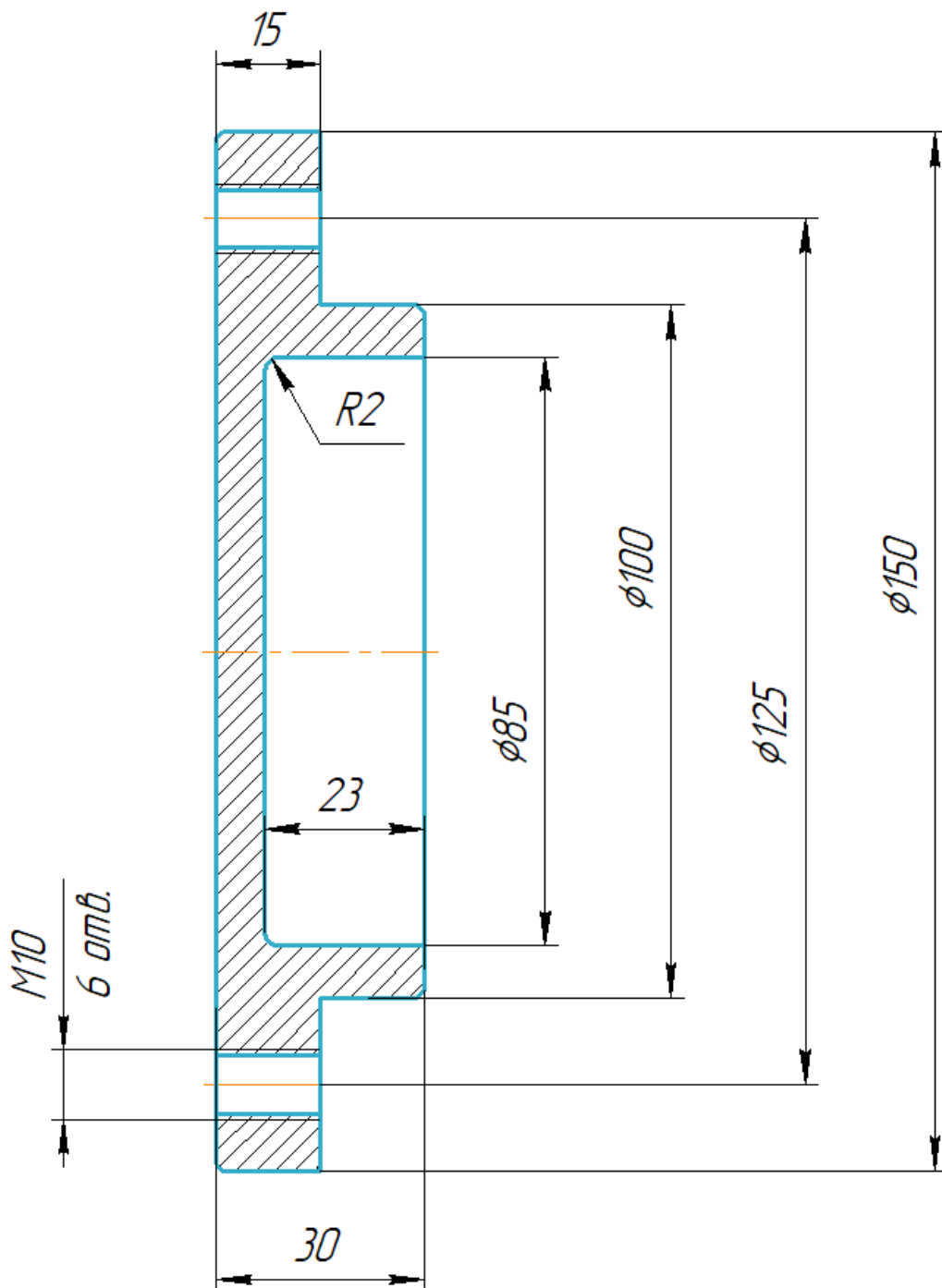
Инд. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

МПСТ.00.00.03



Неуказанные размеры фасок 1×45°.

МПСТ.00.00.03

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.		Толстиков А.В.		
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.		Толстиков А.В.		

Крышка закрытая
быстросходного

Сталь 10 ГОСТ 1050-2013

Лит.	Масса	Масштаб
	1,94	1:1
Лист	Листов	1
Каф. СМАРТ-технологии		

МПСТ.00.00.04		Перв. примен.		Справ. №	
Подп. и дата		Инв. № дубл.		Инв. №	
Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. инв. №	
Инв. № подл.		Т.контр.		Н.контр.	
Изм. / Лист		№ докум.		Подп.	
Разраб.		Толстиков А.В.			
Пров.					
Утв.		Толстиков А.В.			

М10
6 отв.
R2
23
30
15
115
130
155
180
Неуказанные размеры фасок 1×45°

МПСТ.00.00.04			
Крышка закрытая тихоходного			
Сталь 10 ГОСТ 1050-2013			
Лит.	Масса	Масштаб	
	2,65	1:1	
Лист	Листов	1	
Каф. СМАРТ-технологии			
Формат А4			

Справ. №		Перв. примен.	
Подп. и дата		Инв. № дубл.	
Взам. инв. №		Инв. № дубл.	
Подп. и дата		Инв. № дубл.	
Инв. № подл.		Инв. № дубл.	
Изм. Лист		№ докум.	
Разраб.		Подп.	
Пров.		Дата	
Т.контр.			
Н.контр.			
Утв.			

М10
6 отв.

15

30

25

2

13

15°

Ø85

Ø65

Ø45

Ø100

Ø125

Ø150

R2

2

Неуказанные фаски 1x45°

МПСТ.00.00.05

Крышка открытая
быстроходного

Сталь 10 ГОСТ 1050-2013

Лит.	Масса	Масштаб
	2,01	1:1
Лист	Листов	1

Каф. СМАРТ-технологии

Не для коммерческого использования

Копировал

Формат А4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

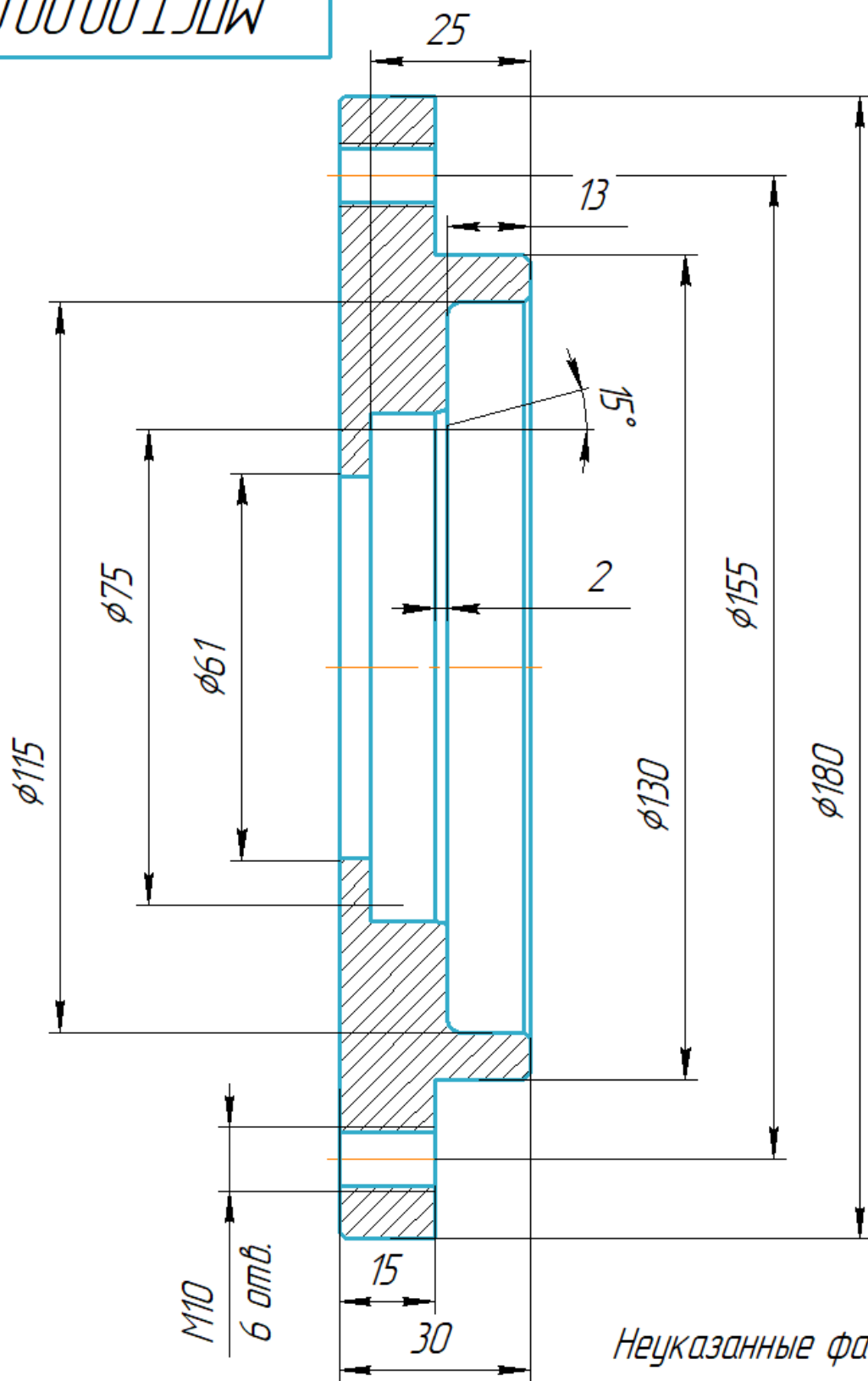
Инд. № дубл.

Взам. инд. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

МПСТ.00.00.06



Неуказанные фаски $1 \times 45^\circ$.

МПСТ.00.00.06

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.		Толстиков А.В.		
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.		Толстиков А.В.		

Крышка открытая
тихоходного

Сталь 10 ГОСТ 1050-2013

Лит.	Масса	Масштаб
	2,87	1:1
Лист		Листов
		1

Каф. СМАРТ-
технологии

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

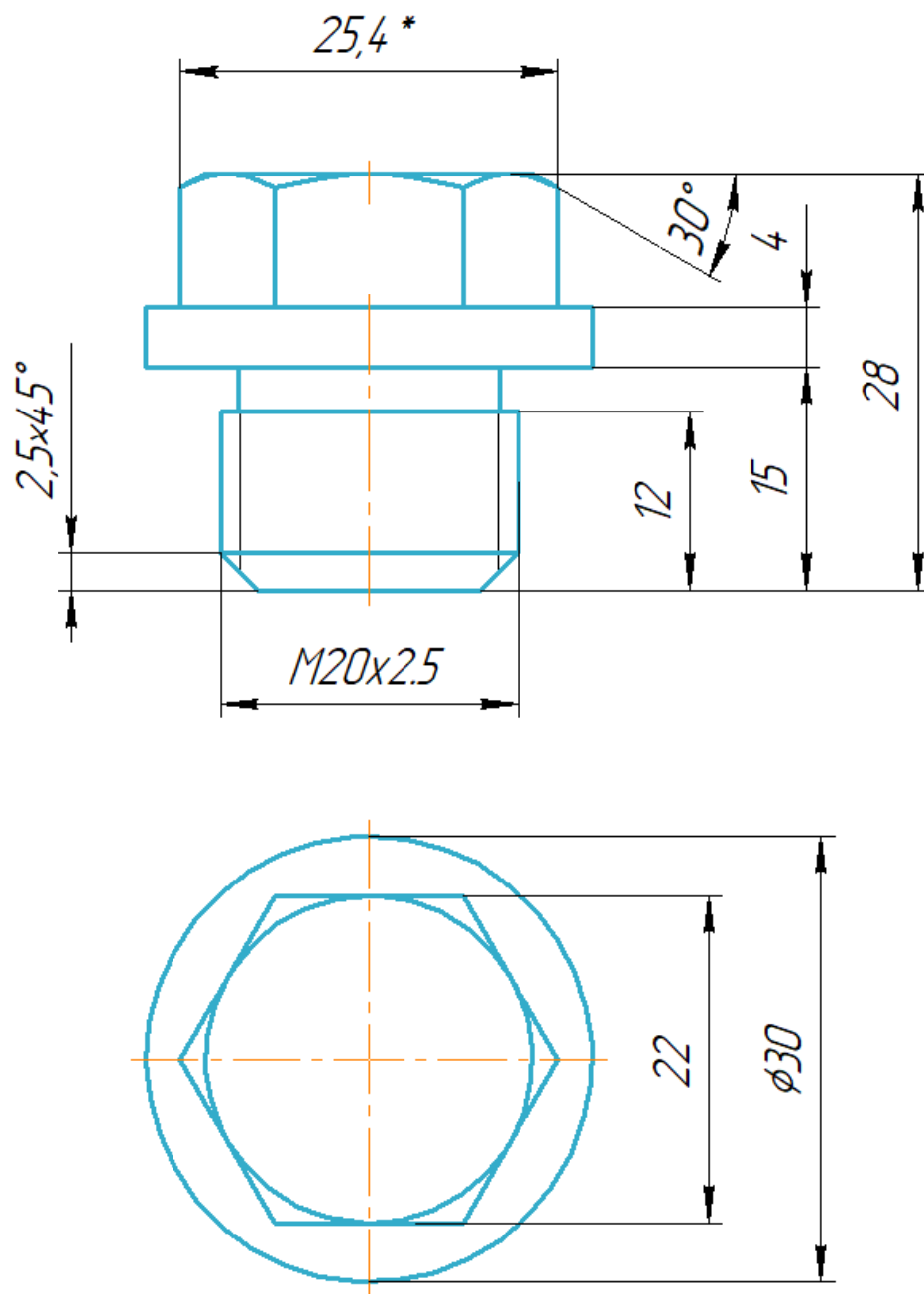
Инд. № дубл.

Взам. инд. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

МПСТ.00.00.07



* Размеры для справок.

МПСТ.00.00.07

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.		Толстиков А.В.		
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.		Толстиков А.В.		

Пробка

Сталь 10 ГОСТ 1050-2013

Лит.	Масса	Масштаб
	0,09	2:1
Лист	Листов	1

Каф. СМАРТ-технологии

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

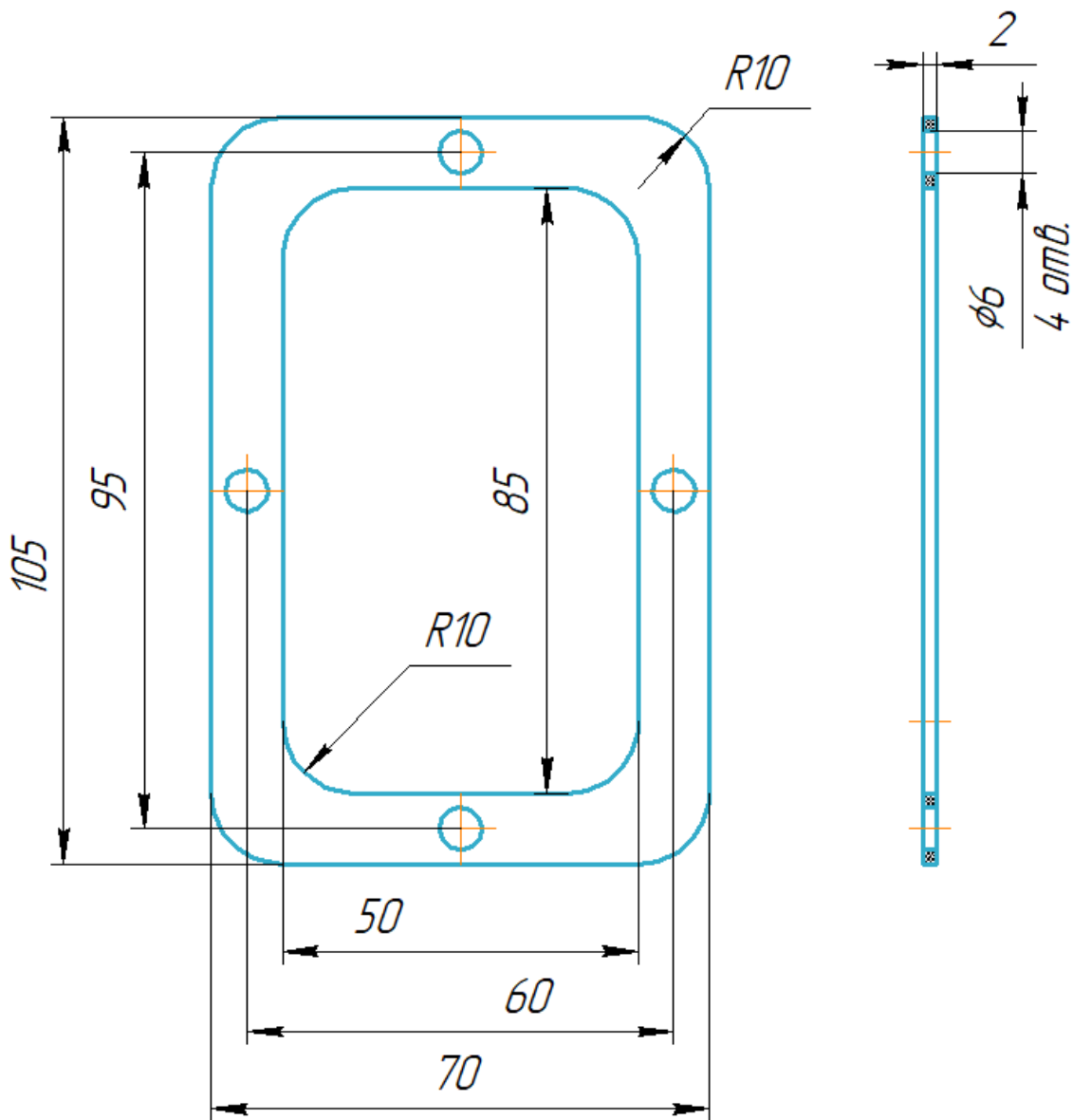
Инд. № дубл.

Взам. инд. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

МПСТ.00.00.08



МПСТ.00.00.08

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.		Толстиков А.В.		
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.		Толстиков А.В.		

Прокладка

Смесь резиновая 3063 ТУ 38-1051082-86

Лит.	Масса	Масштаб
	0,01	1:1
Лист		Листов
		1
Каф. СМАРТ-технологии		

КОМПАС-3D v21 Учебная версия © 2022 ООО "АСКОН-Системы проектирования", Россия. Все права защищены.

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

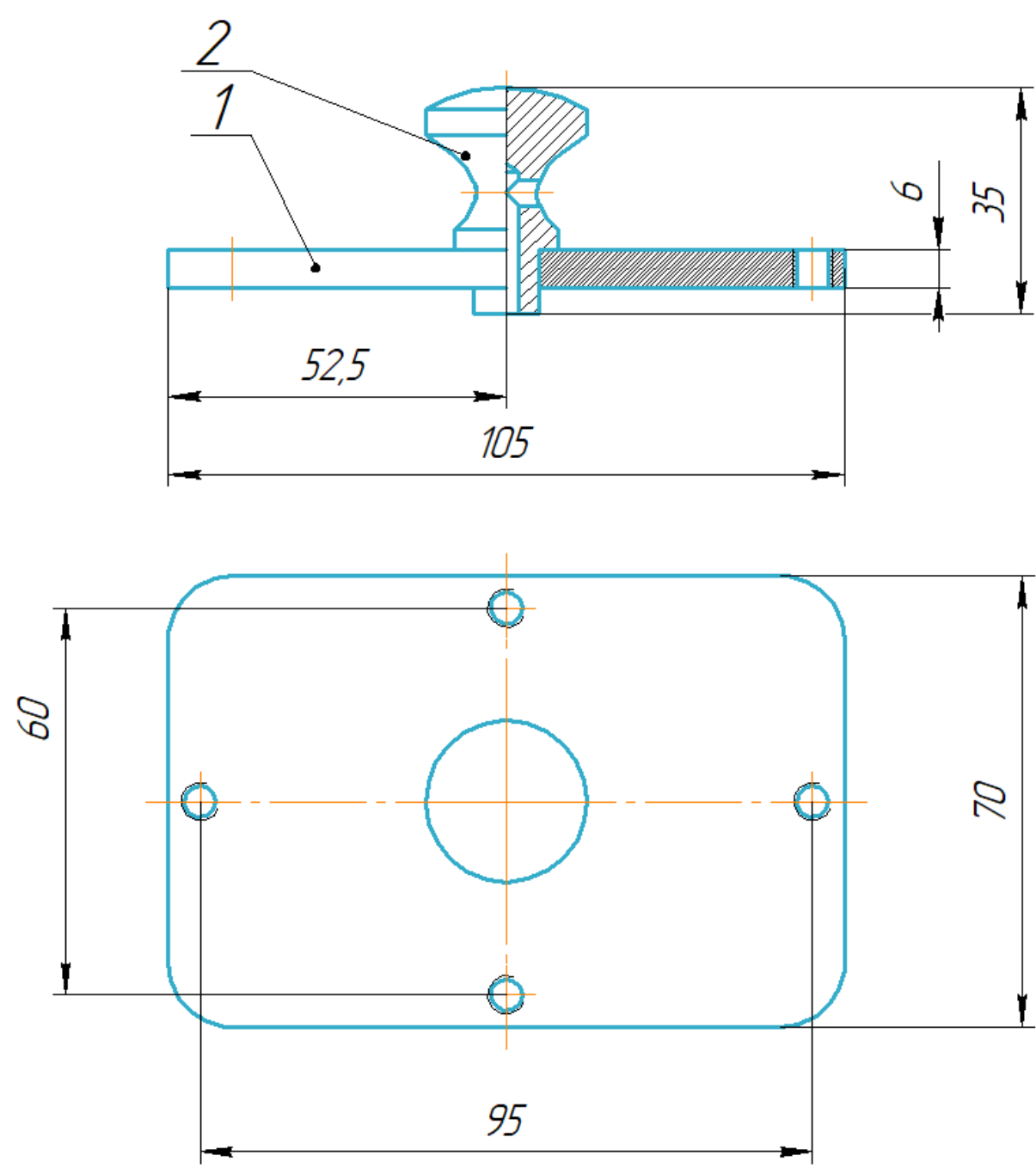
Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

МПСТ.00.01.00 СБ



МПСТ.00.01.00 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.		Толстиков А.В.		
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.		Толстиков А.В.		

Крышка
смотрового
отверстия
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	0,38	1:1
Лист		Листов
		1
Каф. СМАРТ-технологии		

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

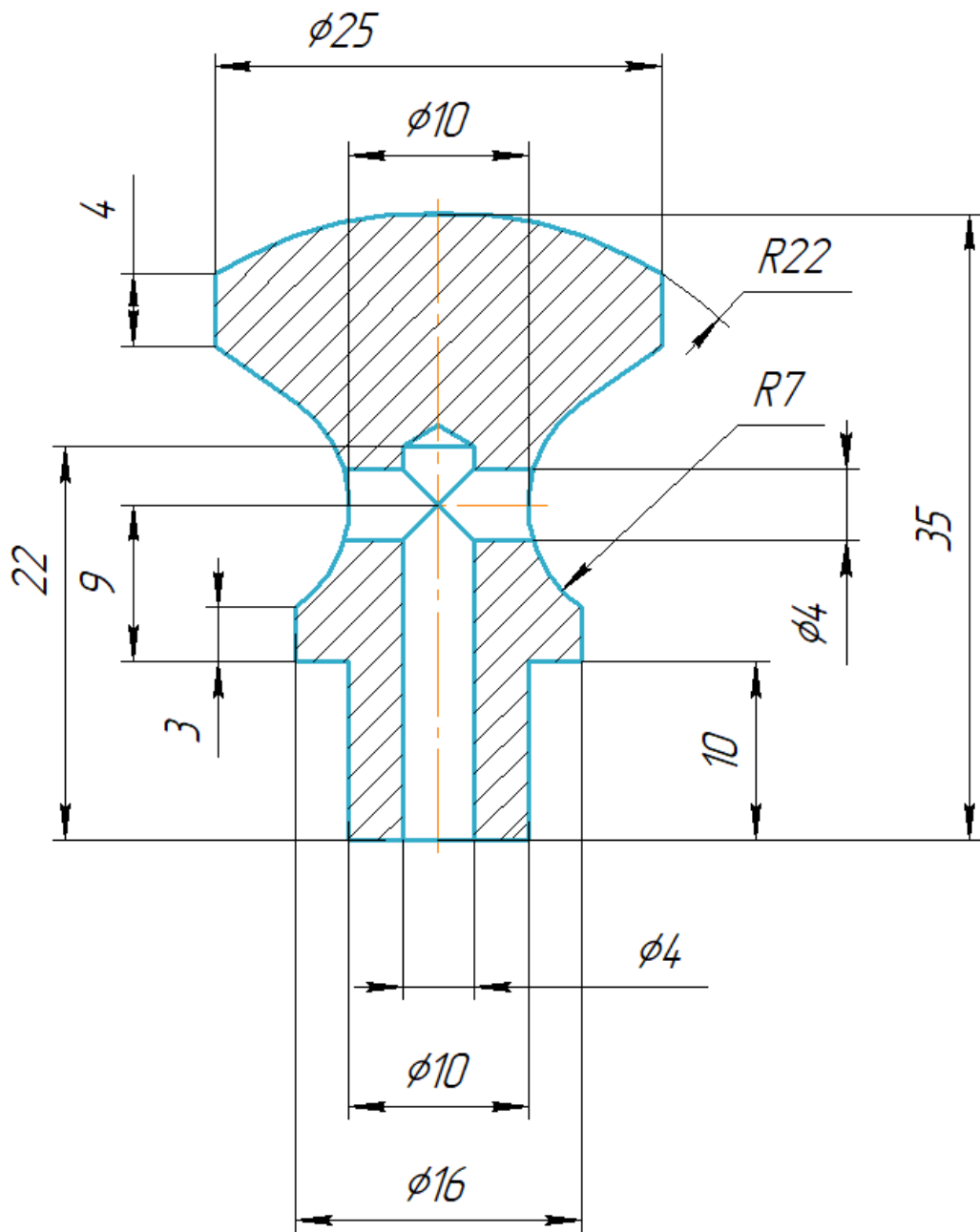
Инд. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

МПСТ.00.01.01



МПСТ.00.01.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.		Толстиков А.В.		
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.		Толстиков А.В.		

Отдушина

Сталь 10 ГОСТ 1050-2013

Лит.	Масса	Масштаб
	0,05	2,5:1
Лист	Листов	1
Каф. СМАРТ-технологии		

Перв. примен.

Справ. №

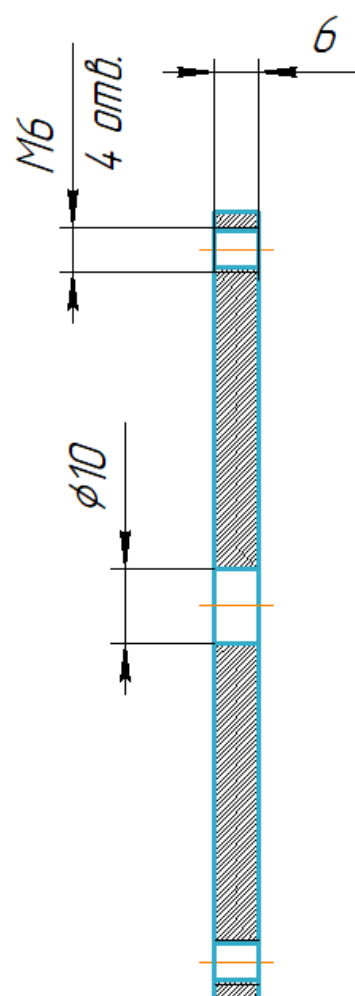
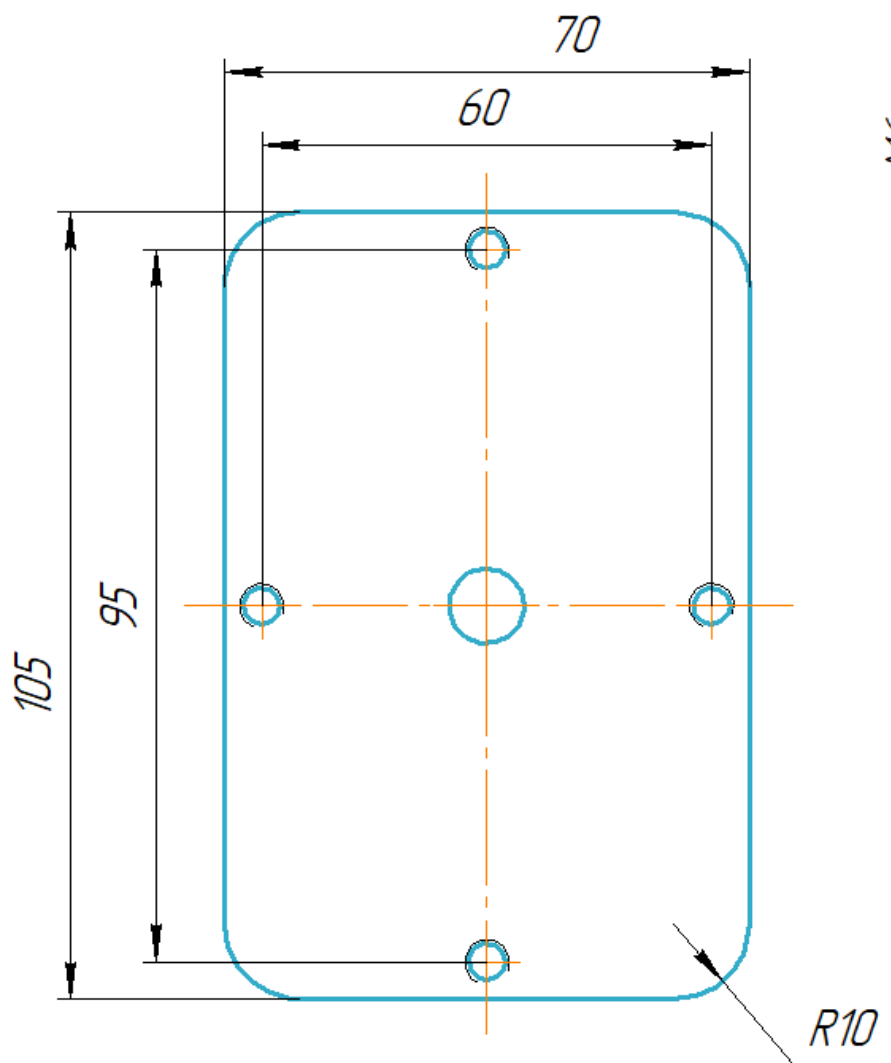
Подп. и дата

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

МПСТ.00.01.02



Неуказанные размеры фасок 1x45°.

МПСТ.00.01.02

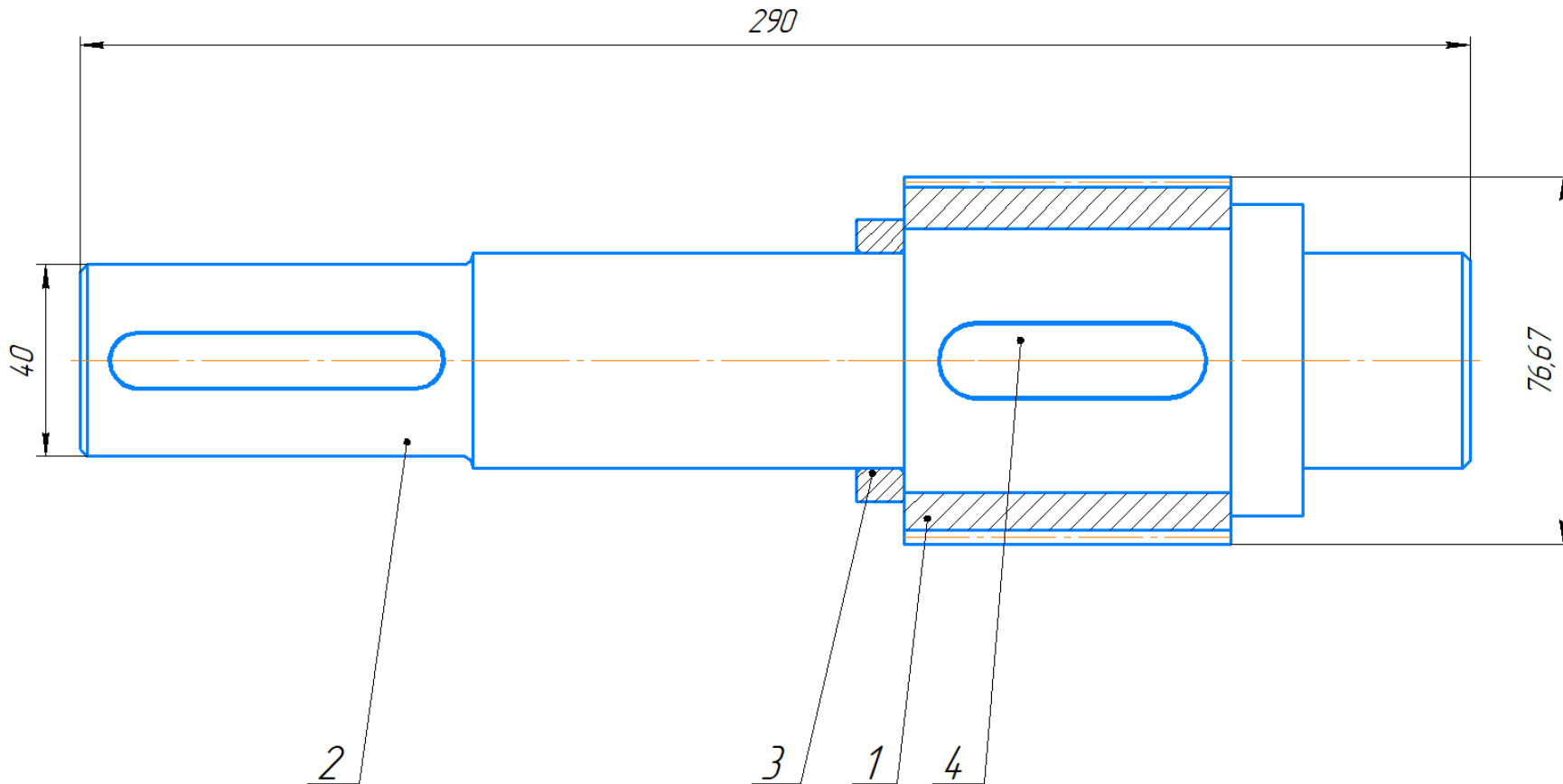
Крышка

Сталь 10 ГОСТ 1050-2013

Лит.	Масса	Масштаб
	0,34	1:1
Лист	Листов	1
Каф. СМАРТ-технологии		

Перв. примен.	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание			
Справ. №	A3			МПСТ.00.02.00 СБ	Сборочный чертеж					
					Детали					
	A4	1		МПСТ.00.02.01	Шестерня	1				
	A3	2		МПСТ.00.02.02	Быстроходный вал	1				
	A4	3		МПСТ.00.02.03	Втулка дистанционная быстроходного	1				
					Стандартные изделия					
		4			Шпонка 16 x 10 x 56 ГОСТ 23360-78	1				
Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	МПСТ.00.02.00						
Инв. № подл.	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Быстроходный вал		Лит.	Лист	Листов
	Разраб.									
	Пров.									
	Н.контр.									
	Утв.									1

МПСТ.00.02.00 СБ



				МПСТ.00.02.00 СБ					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Быстроходный вал Сборочный чертеж		Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.								5,07	1:1
Пров.		Толстиков А.В.							
Т.контр.							Лист	Листов	1
Н.контр.					Каф. СМАРТ-технологии				
Утв.		Толстиков А.В.							

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

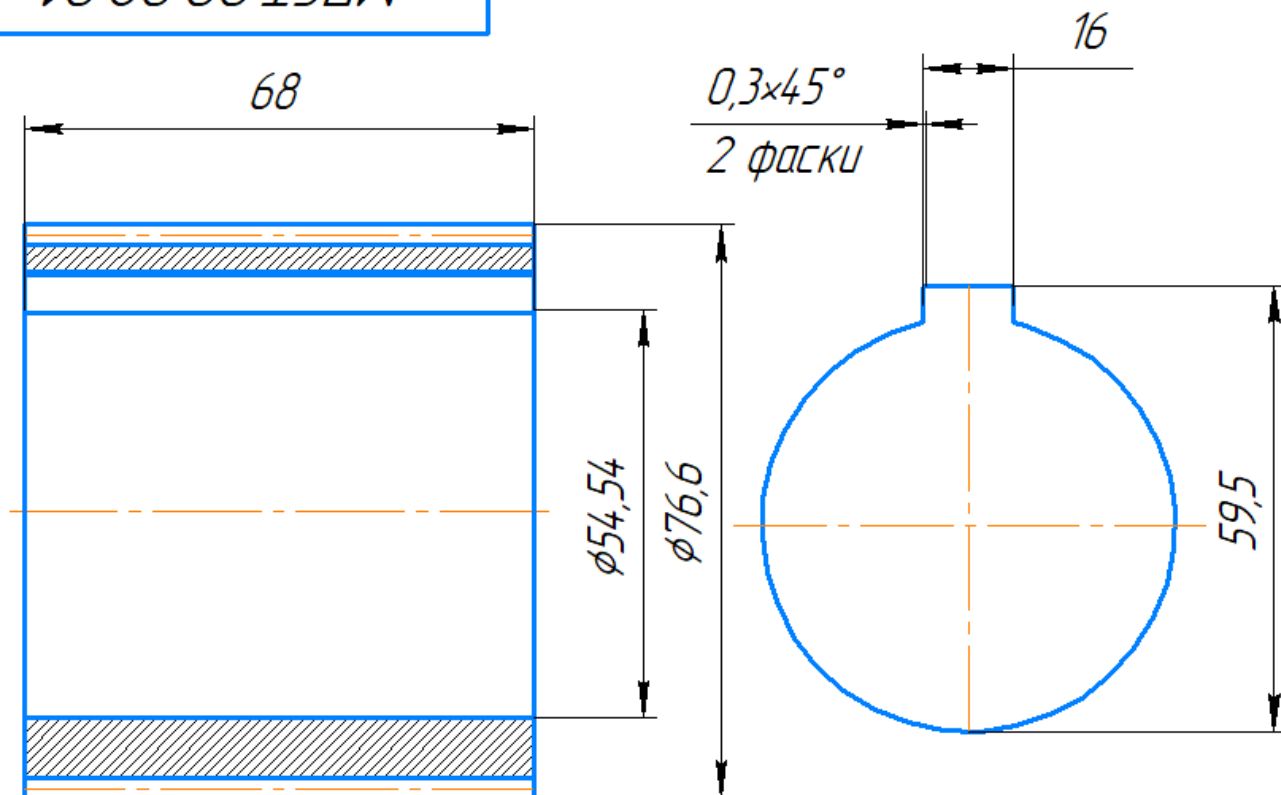
Инд. № дубл.

Взам. инд. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

МПСТ.00.02.01



Модуль	<i>m</i>	1,25
Число зубьев	<i>z</i>	58
Нормальный исходный контур	–	ГОСТ 13755–2015
Коэффициент смещения	<i>x</i>	+0,741
Степень точности по ГОСТ 1643–81	–	7–С
Длина общей нормали	<i>W</i>	29,325 ^{+0,055} _{–0,125}
Допуск на радиальное биение зубчатого венца	<i>F_r</i>	0,036
Допуск на торцовое биение базовой поверхности	<i>F_T</i>	0,009
Делительный диаметр	<i>d</i>	72,5
Обозначение чертежа сопряжённого зубчатого колеса		

МПСТ.00.02.01

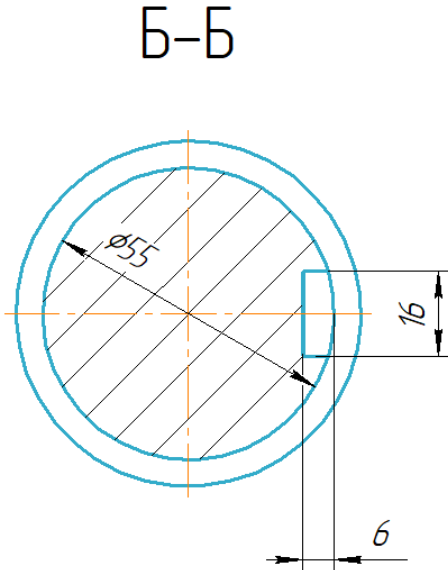
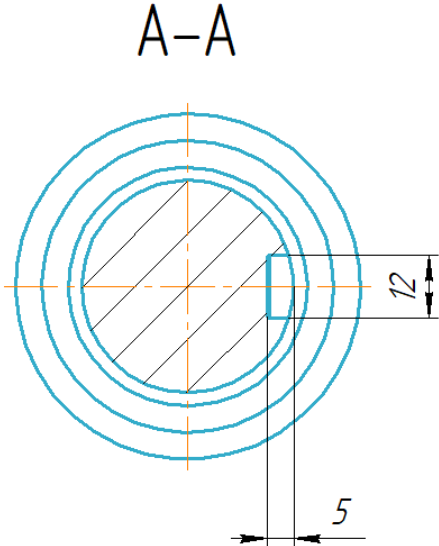
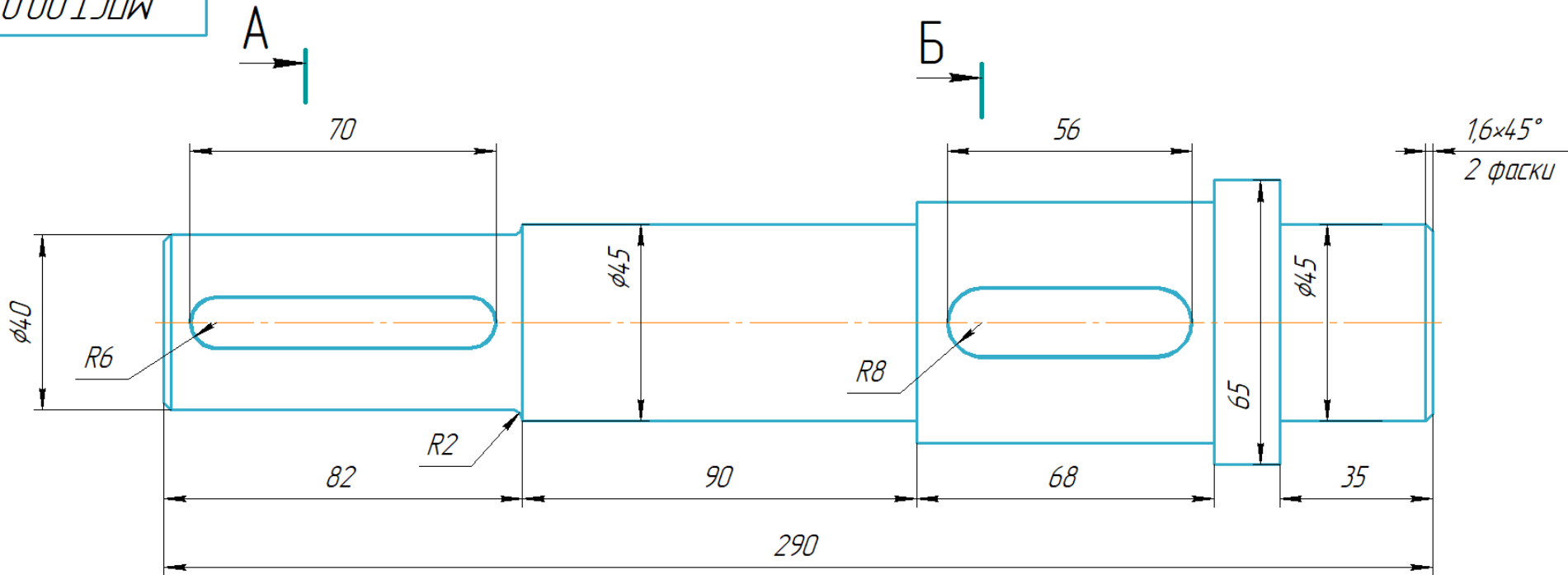
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.		Толстиков А.В.		
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.		Толстиков А.В.		

Шестерня

Сталь 45 ГОСТ 1050–2013

Лит.	Масса	Масштаб
	0,98	1:1
Лист	Листов	1
Каф. СМАРТ-технологии		

МПСТ.00.02.02



Неуказанные размеры фасок 0,3x45°.

МПСТ.00.02.02					Быстроходный вал		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.						3,84	1:1
Пров.		Толстиков А.В.			Лист	Листов	1
Т.контр.					Каф. СМАРТ-технологии		
Н.контр.					Сталь 10 ГОСТ 1050-2013		
Утв.		Толстиков А.В.			Формат А3		
Копировал							

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

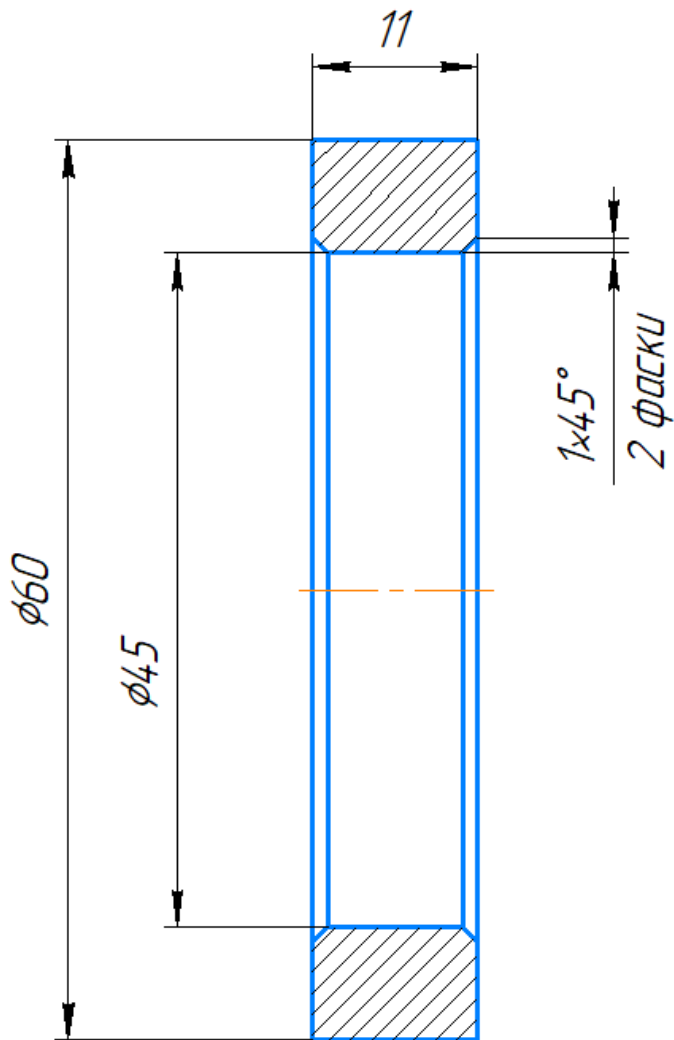
Инд. № дубл.

Взам. инд. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

МПСТ.00.02.03



МПСТ.00.02.03

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.		Толстиков А.В.		
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.		Толстиков А.В.		

Втулка дистанционная
быстросходного

Сталь 10 ГОСТ 1050-2013

Лит.	Масса	Масштаб
	0,11	2:1
Лист	Листов	1
Каф. СМАРТ-технологии		

[illegible]

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

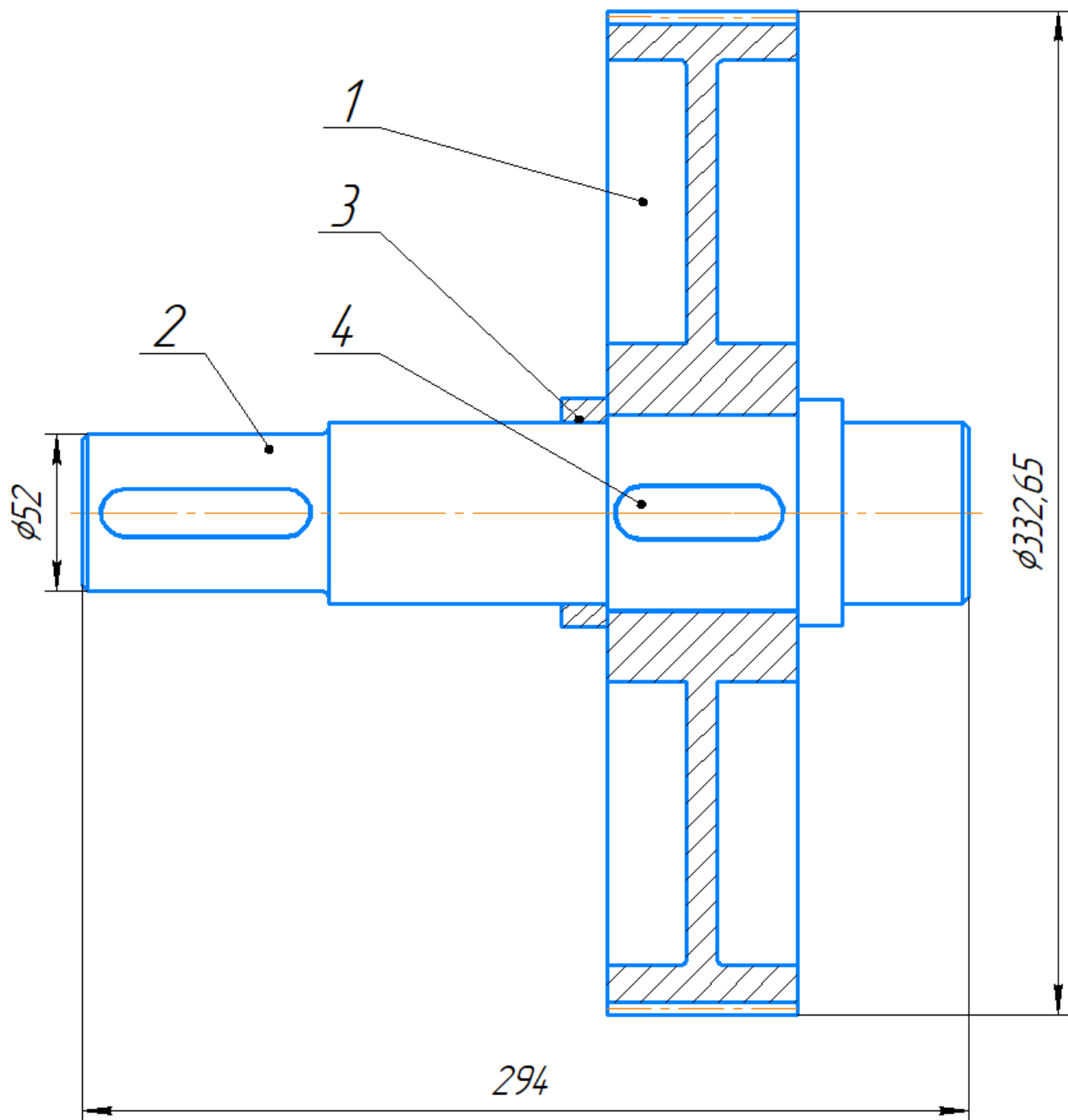
Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

МПСТ.00.03.00 СБ

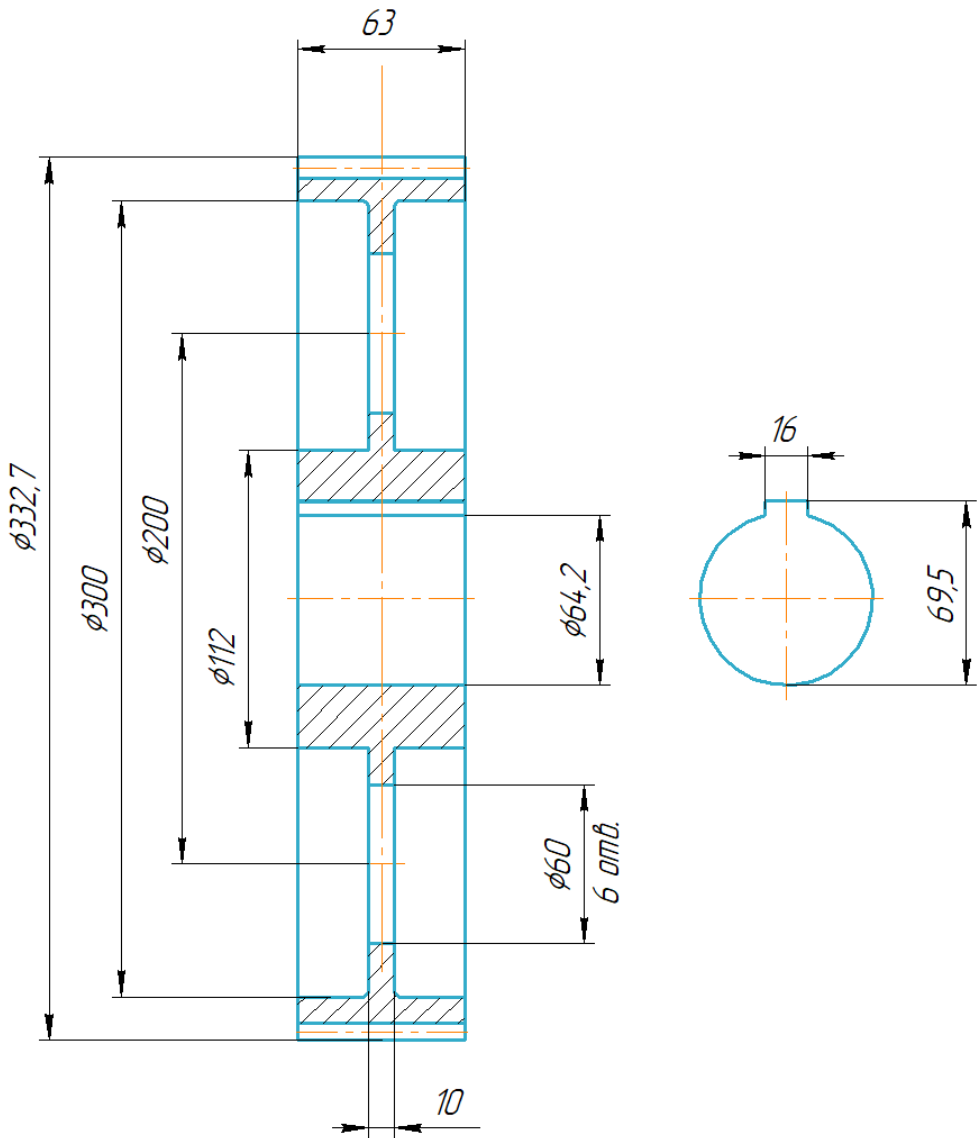


МПСТ.00.03.00 СБ

Тихоходный вал
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	20,58	1:2
Лист	Листов	1
Каф. СМАРТ-технологии		

МПСТ.00.03.01

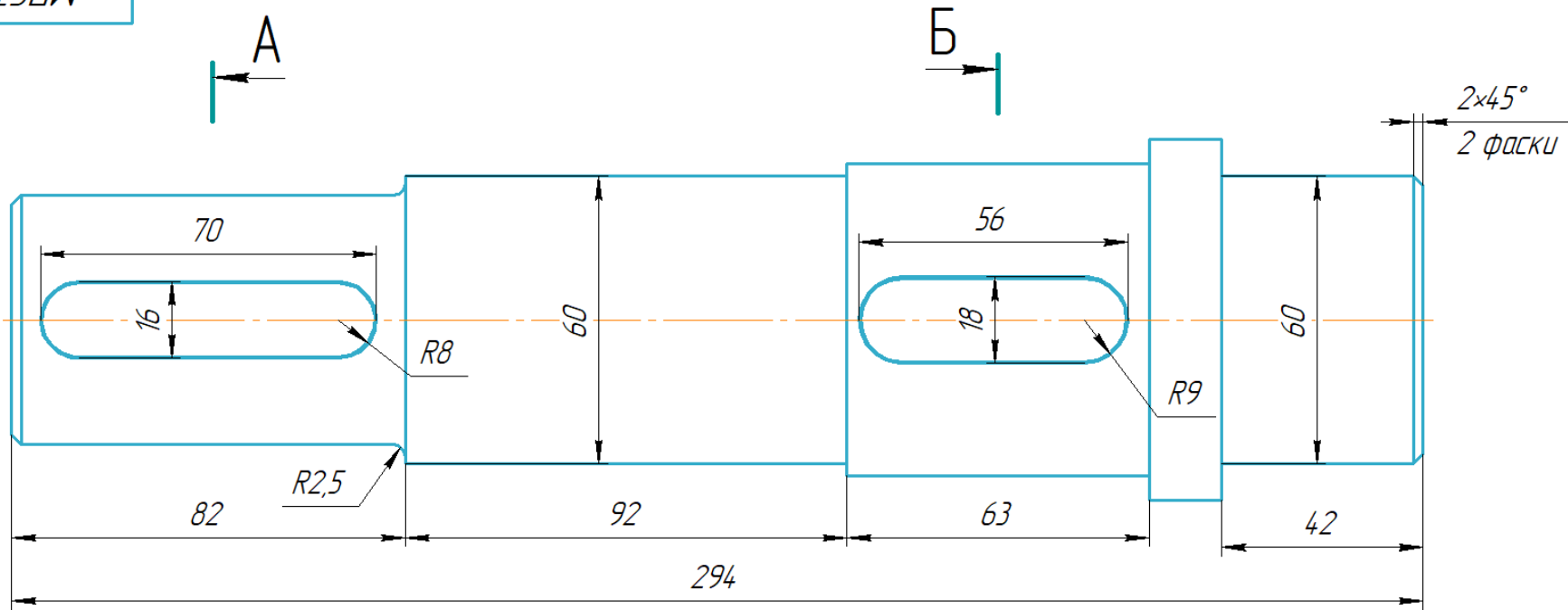


Модуль	<i>m</i>	1,25
Число зубьев	<i>z</i>	262
Нормальный исходный контур	-	ГОСТ 13755-2015
Коэффициент смещения	<i>x</i>	+1,133
Степень точности по ГОСТ 1643-81	-	7-С
Длина общей нормали	<i>W</i>	121,796 ^{-0,11} _{-0,19}
Допуск на радиальное биение зубчатого венца	<i>F_r</i>	0,05
Допуск на торцовое биение базовой поверхности	<i>F_T</i>	0,039
Делительный диаметр	<i>d</i>	327,5
Обозначение чертежа сопряженного зубчатого колеса		

1. Неуказанные радиусы скруглений 2 мм.
2. Неуказанные размеры фасок 0.3х45°.

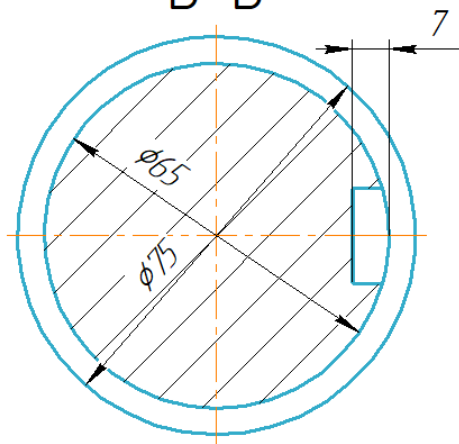
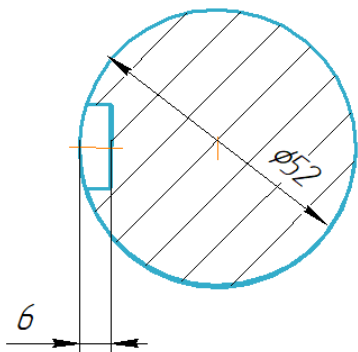
				МПСТ.00.03.01				
						Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Зубчатое колесо		14,02	1:2
Разраб.								
Проб.		Толстиков А.В.				Лист	Листов	1
Т.контр.						Каф. СМАРТ-технологии		
Н.контр.					Сталь 10 ГОСТ 1050-2013			
Утв.		Толстиков А.В.						

МПСТ.00.03.02



A-A

B-B



Неуказанные размеры фасок 0.3x45°.

МПСТ.00.03.02

					МПСТ.00.03.02			
					Тихоходный вал	Лит.	Масса	Масштаб
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата				6,41	1:1
Разраб.								
Пров.	Толстиков А. В.							
Т.контр.						Лист	Листов	1
Н.контр.					Сталь 10 ГОСТ 1050-2013	Каф. СМАРТ-технологии		
Утв.	Толстиков А.В.							

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

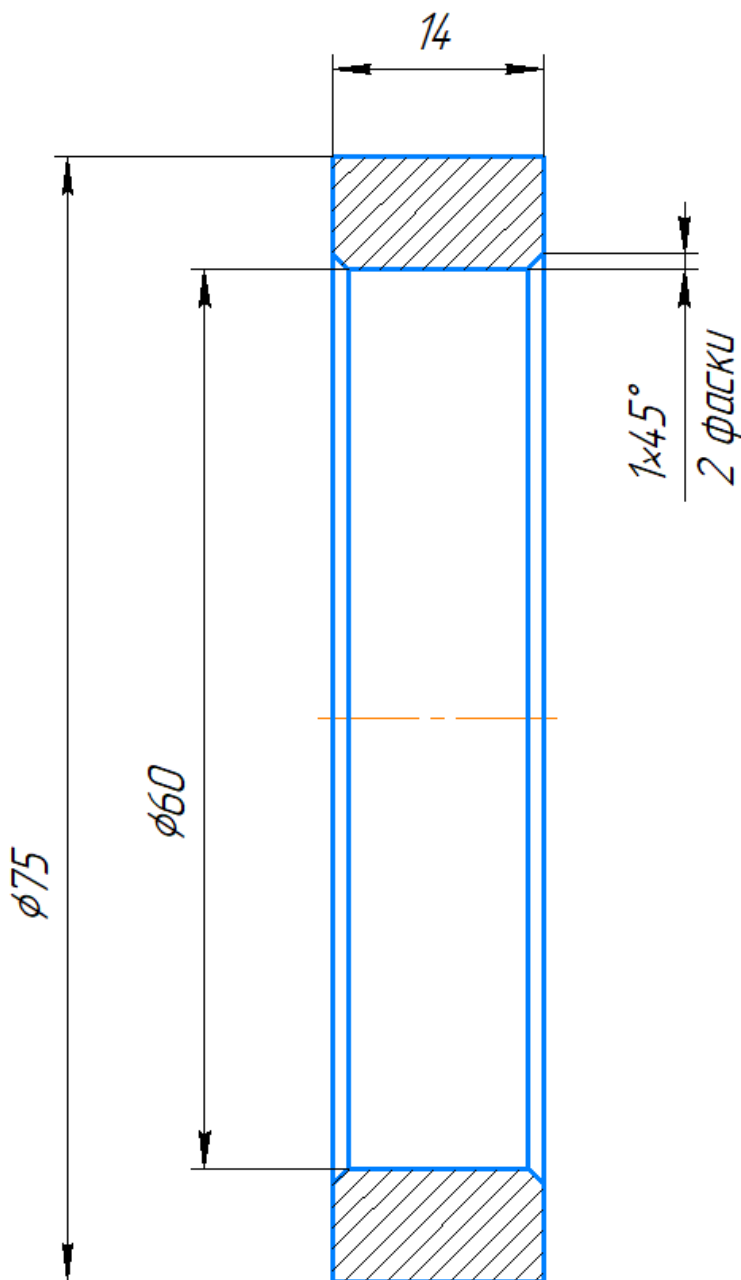
Инд. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

МПСТ.00.03.03



МПСТ.00.03.03

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.		Толстиков А.В.		
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.		Толстиков А.В.		

Втулка
дистанционная
тихоходного

Сталь 10 ГОСТ 1050-2013

Лит.	Масса	Масштаб
	0,17	2:1
Лист		Листов
		1

Каф. СМАРТ-
технологии