

# Installazione Piatto Alluminio

**ATTENZIONE**, il piatto riscaldato della kobra S1 lavora a 220Volt, scollegare la stampante dalla rete elettrica prima di effettuare ogni operazione sul piatto.

Smontare il piatto originale dalla stampante.

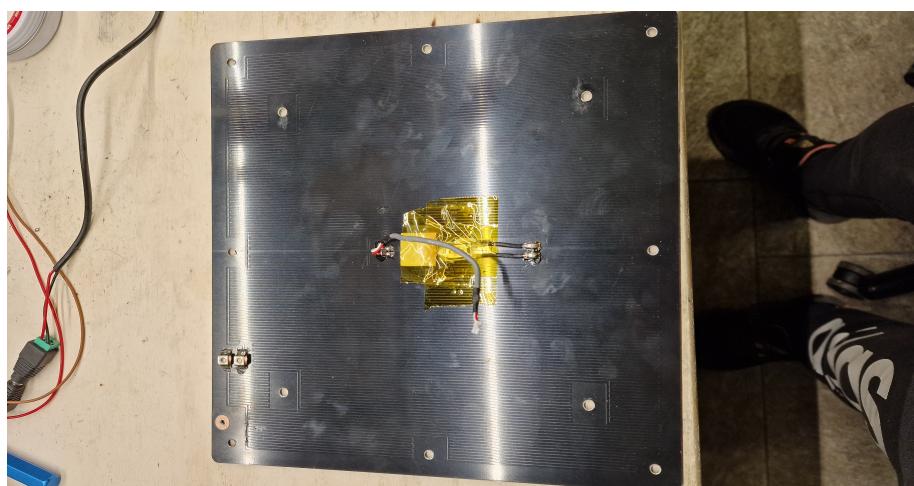
Una volta smontato, il supporto in lamiera e quello in plastica non saranno più necessari.

Fare particolare attenzione alla parte inferiore del piatto in quanto qui sono presenti le piste in rame che riscaldano il piatto, sono ricoperte da un sottilissimo strato di materiale isolante che si graffia molto facilmente.

Nel caso si graffi il piatto potrebbero provocarsi dei corto circuiti a contatto con il piano in alluminio.

Nel piatto riscaldante adesso andranno aperti 8 nuovi fori, che sono già presenti nella parte di alluminio, ma da realizzare nella parte nera magnetica.

Utilizzare una punta da 4,5mm per allargare e sfondare gli 8 fori perimetrali già presenti, è possibile utilizzare pure una punta da 4mm ma meglio quella da 4,5

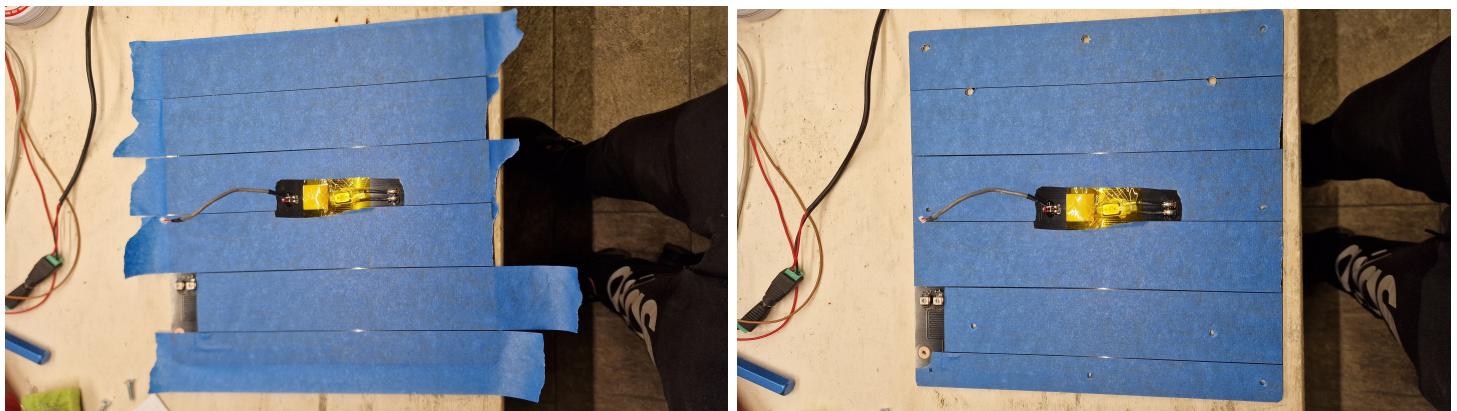


Utilizzando uno svasatore, dobbiamo svasare i fori dalla parte del piano magnetico, così da creare l'alloggio per le viti.





Mi raccomando di fare molta attenzione a non graffiare le piste di rame.  
Dopo aver fatto i fori ed averli svasati. Passiamo a proteggere i piatto.  
Utilizzando dello scotch Blu oppure il nastro KAPTON andiamo a creare uno strato di nastro adesivo sotto al piatto, così da proteggere le eventuali piste graffiate dal contatto con l' alluminio. Vi consiglio di farlo anche se siete stati attenti a non graffiare le piste in modo da mantenere comunque un isolante in più con il piano in alluminio.



## KIT viti:

Viti riferimento Pei  
magnetico



Viti M4x10 per fissaggio  
perimetrale del piatto



Rondelle da usare con le viti per  
fissare il piano in alluminio alla  
stampante



Viti per fissare il piano in  
alluminio alla stampante



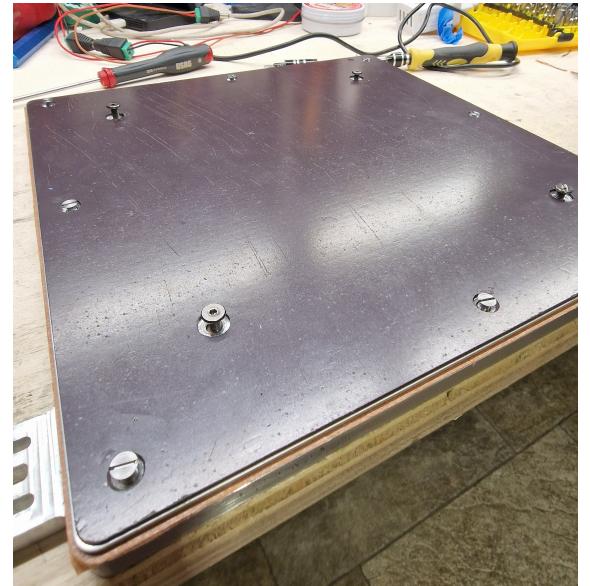
Spessori calibrati da applicare  
sotto al piano per il fissaggio  
alla stampante

installare le viti di riferimento Pei magnetico nei 2 fori superiori esterni al piatto di alluminio.



Dopo aver creato lo strato di nastro possiamo installare il piatto nel nostro nuovo piano di alluminio, la parte superiore del piatto è quella più rifinita, con le smussature e i supporti di giunzione alle colonne più sottili.

Inserire le 8 viti M4 perimetrali e le 4 viti M4 originali tolte in precedenza per smontare il piatto nei 4 fori centrali. Inserire prima tutte le viti e poi quando sono tutte abboccate serrare le 4 centrali e successivamente le 8 perimetrali.

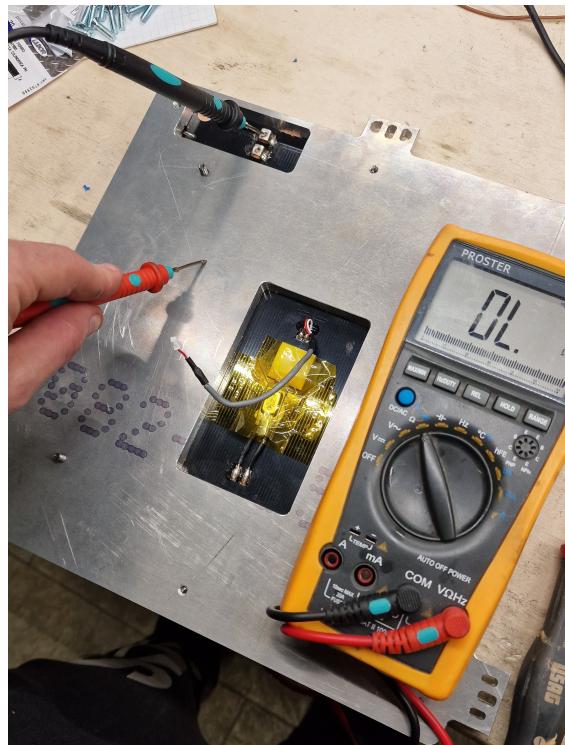


Dopo aver fissato il piatto riscaldante al piano in alluminio controlliamo con uno strumento, la continuità elettrica per essere sicuri di non aver fatto qualche danno.

Mettiamo lo strumento in funzione BEEP e tocchiamo i 2 poli di alimentazione. Lo strumento deve emettere BEEP.



Lasciando uno dei 2 puntali collegato ad un polo di alimentazione e con l' altro tocchiamo la piastra di alluminio. In questo caso lo strumento deve dare un circuito aperto e NON emettere BEEP



ultimo test, controlliamo se l' alluminio è a terra. Mettiamo un puntale nel terminale di terra e l' altro tocchiamo l' alluminio. Lo strumento deve emettere BEEP



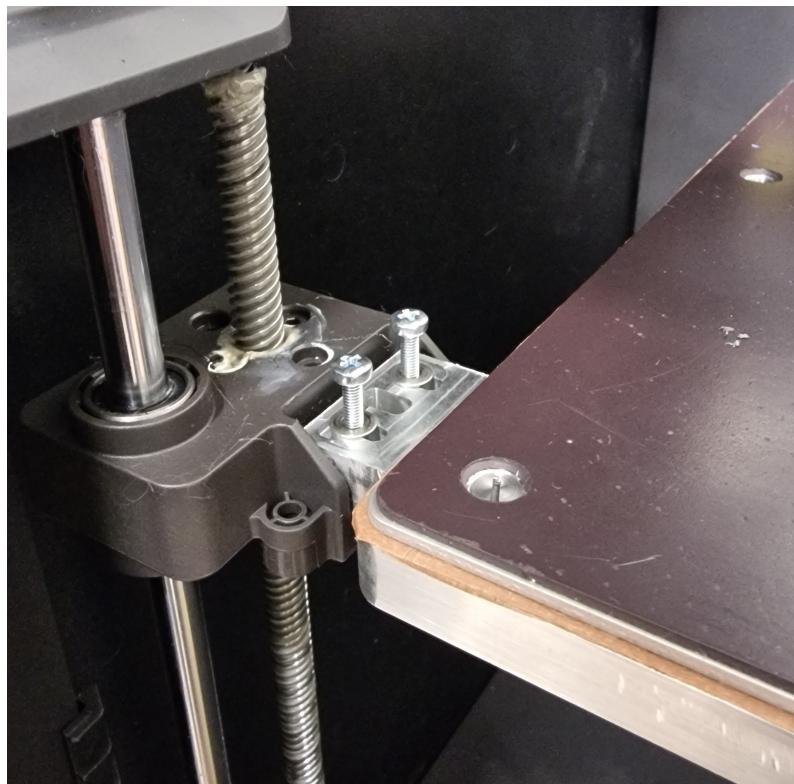
Se tutte queste prove sono andate a buon fine possiamo procedere ad installare il tutto nella stampante.

Utilizzato gli spessori in dotazione e mettiamoli nelle 3 colonne.



Dopo aver messo gli spessori provvediamo a effettuare i collegamenti elettrici del piatto. I 2 fili di alimentazione non hanno un senso esatto di attacco, Mentre quello giallo della terra si, e va messo nell' apposito foro.

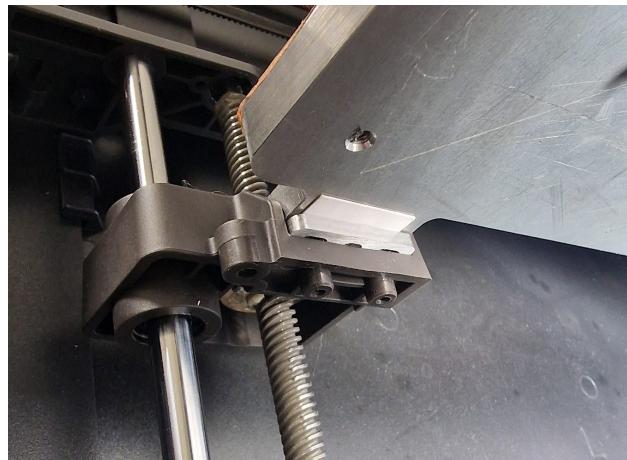
Per il fissaggio dell' alluminio alla macchina utilizzare le 6 viti M3 ricordandosi di mettere pure le rondelle.



Dopo aver stretto tutte le viti siamo pronti per fare la nuova calibrazione del piatto. Consiglio di avere il fw sbloccato in modo poter vedere tramite browser web la mappa della mash dopo aver fatto la calibrazione.

Le 3 colonne purtroppo non sono precise al centesimo tra di loro e puo succedere che una delle 3 sia piu bassa.

Per risolvere questo problema possiamo andare a spessorare il piatto con uno o piu fogli di carta (oppure biglietto da visita che è piu spesso, se necessario) allentando le viti della colonna piu bassa ed inserire lo spessore, ricordarsi poi di serrare di nuovo le viti.



Fare di nuovo la calibrazione e controllare il risultato. Se ci piace la nuova mappa ok, altrimenti possiamo continuare ad inserire spessori fino ad arrivare al risultato desiderato.

Questa modifica non farà diventare il piano perfettamente planare, lo migliora sicuramente rispetto all' originale ma non aspettatevi miracoli. Piuttosto serve a evitare deformazioni dovute alla temperatura del piatto.

Una volta fatta la calibrazione del piatto quella rimarrà costante e ripetibile nel tempo. Cosa che con il sistema originale non avviene perche il calore deforma il lamierino.

Grazie e buona stampa.