

## L E D 標準仕様書

品 名： 白色 L E D

型 名： N S P W R 7 0 A S S

日亜化学工業株式会社

## 1. 規 格

## (1) 絶対最大定格

(Ta=25℃)

項 目	記 号	最大定格	単位
順電流	I <sub>F</sub>	35	mA
パルス順電流	I <sub>FP</sub>	100	mA
逆電圧	V <sub>R</sub>	5	V
許容損失	P <sub>D</sub>	147	mW
動作温度	T <sub>opr</sub>	-30 ～ + 85	℃
保存温度	T <sub>stg</sub>	-40 ～ + 100	℃
半田付け温度	T <sub>sld</sub>	265℃ 5sec 以内	

I<sub>FP</sub> 条件：パルス幅 ≤ 10ms, デューティー比 ≤ 1/10

## (2) 初期電気／光学特性

(Ta=25℃)

項 目	記 号	条 件	標準	最大	単位
順電圧	V <sub>F</sub>	I <sub>F</sub> =30[mA]	(3.8)	4.2	V
逆電流	I <sub>R</sub>	V <sub>R</sub> = 5[V]	—	50	μA
光束	φ <sub>v</sub>	I <sub>F</sub> =30[mA]	(4.0)	—	lm
色度座標 ※	x	I <sub>F</sub> =30[mA]	0.31	—	—
	y	I <sub>F</sub> =30[mA]	0.32	—	—

※ 色度座標は、CIE 1931 色度図に基づくものとします。

## (3) ランク分け

(Ta=25℃)

項 目		記 号	条 件	最小	最大	単位
光束	ランク R c	φ v	I F=30[mA]	4.8	6.8	l m
	ランク R b	φ v	I F=30[mA]	3.4	4.8	l m
	ランク R a	φ v	I F=30[mA]	2.4	3.4	l m

※ ランク分けにつきましては±10%の公差があります。

## 色度範囲

(I<sub>F</sub>=30mA, Ta=25℃)

	ランク a 0			
x	0.280	0.264	0.283	0.296
y	0.248	0.267	0.305	0.276

	ランク b 3			
x	0.287	0.283	0.304	0.307
y	0.295	0.305	0.330	0.315

	ランク b 4			
x	0.307	0.304	0.330	0.330
y	0.315	0.330	0.360	0.339

	ランク b 5			
x	0.296	0.287	0.307	0.311
y	0.276	0.295	0.315	0.294

	ランク b 6			
x	0.311	0.307	0.330	0.330
y	0.294	0.315	0.339	0.318

	ランク c 0			
x	0.330	0.330	0.361	0.356
y	0.318	0.360	0.385	0.351

※ ランク分けにつきましては±0.01 の公差があります。

## 2. 初期電気特性／光学特性

別紙参照下さい。

## 3. 外形寸法／材質

別紙参照下さい。

材質　；　樹脂　　　　　　　：　エポキシ樹脂（一部シリコン樹脂＋蛍光体入り）

リードフレーム　：　銅合金＋銀メッキ

## 4. 梱包／表示

別紙参照下さい。　　アルミ防湿袋には以下の表示をします。

型名、ロット番号、ランク分類、数量

本製品はスティックに入れたのち、輸送の衝撃から保護するためダンボールで梱包します。

取り扱いに際して、落下させたり、強い衝撃を与えたりしますと、製品を損傷させる原因になりますので注意して下さい。

ダンボールには防水加工がされておきませんので、梱包箱が水に濡れないよう注意して下さい。

輸送、運搬に際して弊社よりの梱包状態あるいは同等の梱包を行って下さい。

## 5. ロット番号

ロット番号は以下の6文字の英数字で表記します。

○□××××　－　△■

○　－　製造年(例. 4→2004, 5→2005, …等)

□　－　製造月(例. 1→1月, …, 9→9月, A→10月, B→11月, C→12月)

××××　－　当社管理番号

△　－　色調ランク

■　－　光束ランク

## 6. 信頼性

## (1) 試験項目と試験結果

試験項目	試験方法	試験条件	記事	故障数
はんだ耐熱性	JEITA ED-4701 300 302	Tsld=260±5℃, 5 秒 ストッパー下から 1.6 mm (前処理 30℃, 70%, 168 時間)	1 回	0/50
はんだ付け性	JEITA ED-4701 300 303	Tsld=235±5℃, 5 秒 (フラックス使用)	1 回 95%以上	0/50
熱衝撃	JEITA ED-4701 300 307	0℃～100℃ 15 秒 15 秒	100 サイクル	0/50
温度サイクル	JEITA ED-4701 100 105	−40℃～25℃～100℃～25℃ 30 分 5 分 30 分 5 分	100 サイクル	0/50
温湿度サイクル	JEITA ED-4701 200 203	25℃ ～ 65℃ ～ −10℃ 90%RH, 24 時間/1 サイクル	10 サイクル	0/50
端子強度 曲げ	JEITA ED-4701 400 401	荷重 5N (0.5kgf) 0°～90°～0° 折曲げ 2 回	脱落、折損 なきこと	0/50
端子強度 引張り	JEITA ED-4701 400 401	荷重 10N (1kgf) 10±1 秒	脱落、折損 なきこと	0/50
高温保存	JEITA ED-4701 200 201	Ta=100℃	1000 時間	0/50
高温高湿保存	JEITA ED-4701 100 103	Ta=60℃, RH=90%	1000 時間	0/50
低温保存	JEITA ED-4701 200 202	Ta=−40℃	1000 時間	0/50
連続動作 条件 1		Ta=25℃, If=35mA	1000 時間	0/50
連続動作 条件 2		Ta=35℃, If=30mA	1000 時間	0/50
高温高湿連続動作		60℃, RH=90%, If=20mA	500 時間	0/50
低温連続動作		Ta=−30℃, If=30mA	1000 時間	0/50

## (2) 故障判定基準

特性項目	記号	試験条件	判定規格	
			最小	最大
順電圧	V <sub>F</sub>	I <sub>F</sub> =30mA	−	U. S. L. *) × 1.1
逆電流	I <sub>R</sub>	V <sub>R</sub> = 5V	−	U. S. L. *) × 2.0
光束	φ <sub>v</sub>	I <sub>F</sub> =30mA	L. S. L. **) × 0.7	−

\*) U. S. L. : 規格最大値, \*\*) L. S. L. : 規格最小値

## 7. 注意事項

本製品は青色LEDと特殊蛍光体との組み合わせにて実現した素子です。このため動作電流値により多少色調の変化がありますので、ご使用の際には充分ご確認ください。

### (1) 保管

- ・ 保管条件

開封前：30℃以下、90%RH以下とし1年以内にお使い下さい。

また、乾燥剤（シリカゲル）入り密閉容器等での保管を推奨します。

開封後：30℃以下、70%RH以下とし168時間(7日)以内に半田付けを完了下さい。

万一未使用のLEDが残った場合は、乾燥剤（シリカゲル）入り密閉容器等で保管して下さい。なお当社防湿袋に戻し、再封印することを推奨します。

- ・ 上記保管期間を過ぎた場合は、下記条件にてベーキング処理を施して下さい。また、保管期間内に同封してある乾燥剤（シリカゲル）の青色が無くなった場合も、同様にベーキングをお願いします。

ベーキング条件：85℃ 24時間以上

- ・ リード部分は、銀メッキが施されております。腐食性ガス等を含む雰囲気さらされるとメッキ表面が変質し、半田付けの際に問題が生じる事があります。保管雰囲気の管理に充分注意し、速やかにご使用下さい。
- ・ 急激な温度変化のある場所では、結露が起こりますので温度変化の少ない場所に保管して下さい。

### (2) 静電気に対する取り扱い

- ・ 本LEDは静電気やサージ電圧に敏感で、素子の損傷や信頼性低下を起こすことがあります。取り扱いに際しては、リストバンド、静電気防止手袋等の静電気対策を十分行って下さい。
- ・ 使用機器、治具、装置類や作業区域内は適切に接地をして下さい。また、実装される機器等についてもサージ対策の実施を推奨します。
- ・ LEDを機器に実装後、特性検査をする際には、静電気による損傷の有無も併せて確認して頂くようお願いいたします。電流を下げて(1mA以下推奨)VF検査又は発光検査を実施することで、損傷の有無は容易に検出できます。
- ・ 損傷したLEDには、リーク電流が著しく大きくなる、順方向の立ち上がり電圧が低下する、低電流で発光しなくなる等の異常が現れます。

判定基準：(VF>2.0V at IF=0.5mA)

## (3) 半田付け

- ・弊社LEDは使用時の放熱性を重視し、銅合金のリードフレームを使用しておりますので、半田付け条件や取り扱いについて十分な注意をお願いします。
- ・半田付けはストッパー下から1.6mm以上離して下さい。
- ・クリンチについては、ストレスにより製品の信頼性を低下させる原因となります。取り付け状態に応じストレスがかかりにくくなるよう配慮下さい。あらかじめ問題のないことを充分確認の上でご使用下さい。
- ・半田付け推奨条件

ディップ		半田コテ	
予備加熱	120℃以下	コテ温度	350℃以下
加熱時間	60 秒以内	時間	3 秒以内
半田槽温度	260℃以下	位置	ストッパー下から 1.6mm 以上
浸漬時間	5 秒以内		
浸漬位置	ストッパー下から 1.6mm 以上		

- ・半田付け時、リードフレームが加熱された状態でストレスを加えないで下さい。
- ・半田付け後の位置修正は極力避けて下さい。
- ・半田付け後LEDが常温復帰前にLED樹脂部分に衝撃、振動が伝わらないように配慮下さい。
- ・LEDの基板への直付けは、基板のそり、及びリードフレームのクリンチやカット時に樹脂部を損傷することがありますので、基本的に保証できません。やむを得ず実施される場合は、自社の責任において断線や樹脂損傷がないことを充分確認の上ご使用下さい。両面基板への直付けは熱が樹脂部に直接影響するため行わないで下さい。
- ・半田ディップ時の位置ずれ防止等でLEDを固定する必要がある場合は、取り付け状態に応じストレスがかかりにくいように配慮下さい。
- ・リードフレームをカットする場合は常温で行って下さい。高温の状態で行うと事故発生の原因となることがあります。

## (4) 熱の発生

- ・LEDをご使用の際は、熱の発生を考慮して下さい。通電時の素子の温度上昇は、実装する基板の熱抵抗やLEDの集合状態により変化します。熱の集中を避け、LED周囲の環境条件が最大定格を超えることがないように配慮して下さい。また場合によっては、放熱等の処理を施して下さい。
- ・LED周囲の温度条件により使用電流を決めて下さい。

## (5) 洗浄

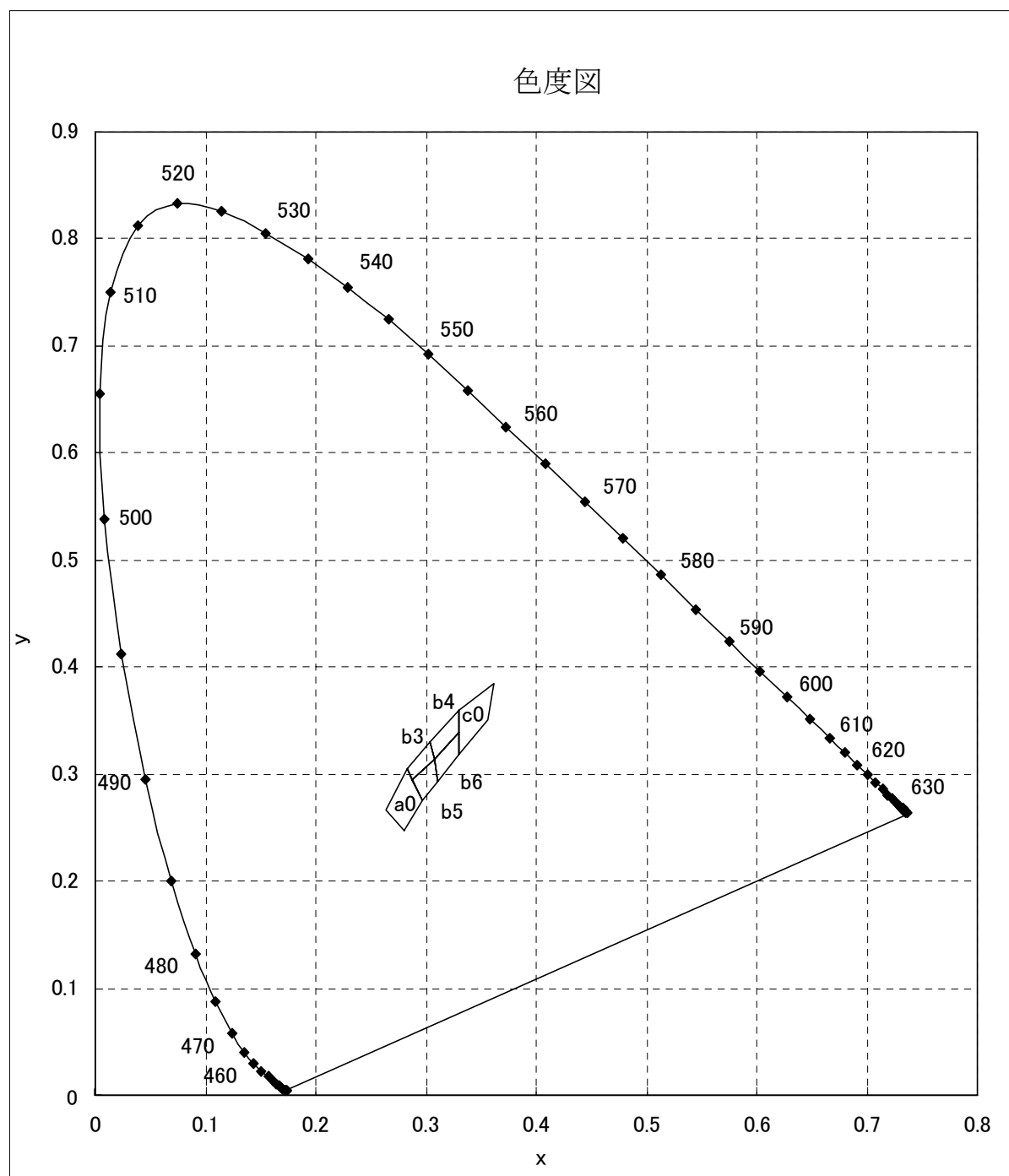
- ・洗浄剤は、イソプロピルアルコールを使用して下さい。その他の洗浄剤の使用に当たっては樹脂が浸される場合がありますので、問題のないことを充分確認の上での使用をお願い致します。フロン系溶剤については、世界的に使用が規制されています。
- ・超音波洗浄は、基本的には行わないで下さい。やむをえず行う場合は、発振出力や基板の取り付け方によりLEDへの影響が異なりますので、予め実使用状態で異常のない事を確認の上実施下さい。

## (6) 目の安全性

- ・ 1993 年に国際電気委員会（I E C）からレーザー製品の安全に関する規格 I E C 825-1 が発行され、L E D もこの規格の適用範囲に含められました。その後、拡散光源に対する緩和が検討され、1998 年の I E C 60825-1 Edition 1.1 では光源の大きさを考慮した測定法が導入され、2001 年の I E C 60825-1 Amendment 2 ではレーザークラスが 7 クラスに細分化されました。
- 尚、これらの規格は、最終製品を対象としており組み込み用部品は対象から除外されています。
- I E C 60825-1 Amendment 2 に従って、L E D 単体のクラス分けを行うと、ほとんどの可視 L E D はクラス 1 に相当し、紫外 L E D はクラス 1M に相当します。L E D のクラスは光出力や指向性などによって異なり、高出力や狭指向角の可視 L E D ではクラス 2 に相当する場合があります。
- L E D の出力を上げたり、L E D からの光を光学機器にて集光したりするなどした状態で、直視しますと眼を痛めることがありますので、注意して下さい。
- 最終製品で得られる出力により、I E C の規定に従ったラベル表示が必要となります。

## (7) その他

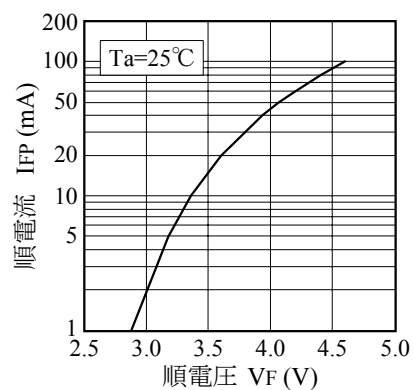
- ・ マトリックス動作をさせる際は、素子にかかる逆方向電圧が最大定格を超えないように注意下さい。
  - ・ 点滅光を見つづけると光刺激により不快感を覚えることがありますのでご注意下さい。
- 又、機器に組み込んでご使用される場合は、光刺激などによる第三者への影響をご配慮下さい。
- ・ 本製品は、一般電子機器（事務・通信・計測機器、家電製品等）に使用されることを意図しております。特別な品質・信頼性が要求され、その故障や誤作動が直接人命を脅かしたり、人体に危害を及ぼす恐れのある用途（航空・宇宙用、海底中継機器、原子力制御システム、交通機器、燃焼機器、生命維持装置、安全装置等）にご使用をお考えの場合は事前に弊社営業窓口までご相談願います。
  - ・ 弊社の許諾を得ることなく、本製品に対し解体や分析などのリバースエンジニアリングにあたる行為を行わないで下さい。万一本製品に不具合が発見された場合は、本製品自体の解体をすることなく弊社まで直接ご連絡下さい。
  - ・ 量産に導入の際は、正式納入仕様書の取り交わしをお願い致します。
  - ・ 本製品の仕様及び外観は改良の為、予告なく変更することがありますので、あらかじめご了承下さい。



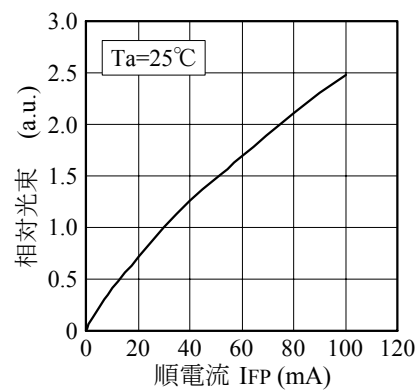
※ ランク分けにつきましては±0.01の公差があります。



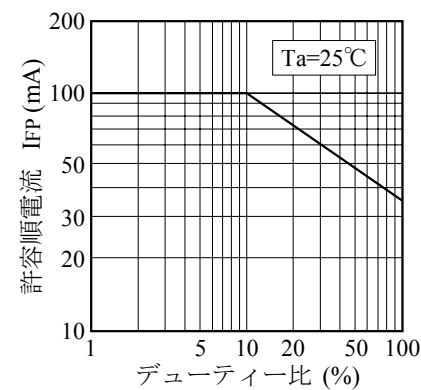
■ 順電圧－順電流特性



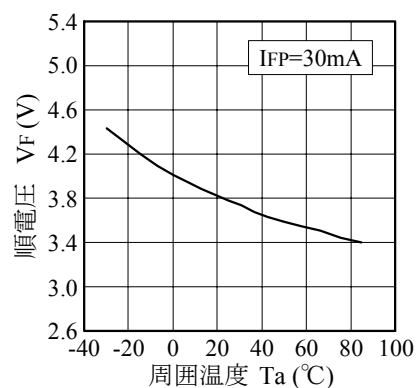
■ 順電流－相対光束特性



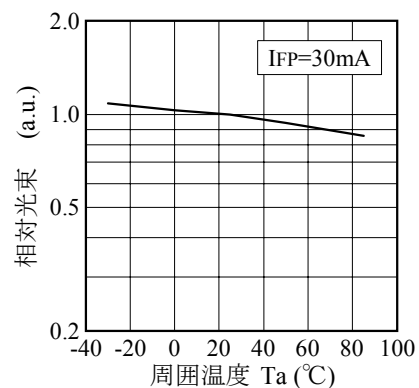
■ デューティー比－許容順電流特性



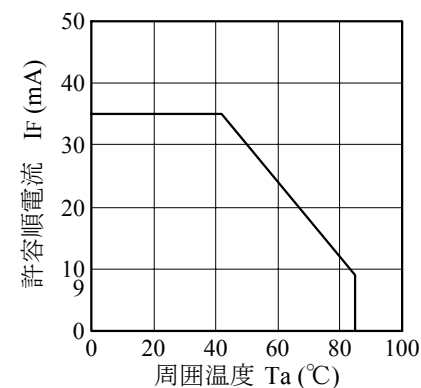
■ 周囲温度－順電圧特性



■ 周囲温度－相対光束特性

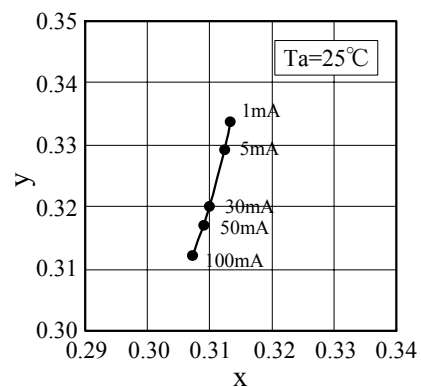


■ 周囲温度－許容順電流特性

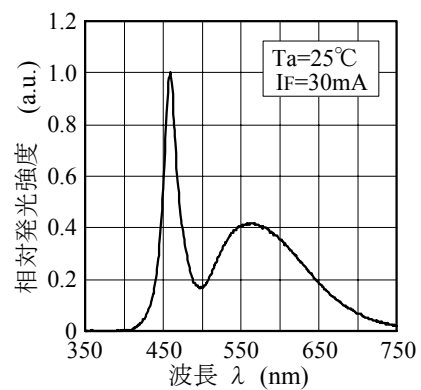


型 名	名 称	
NSPWR70AS	初期電気/光学特性	
日亜化学工業（株）	管理番号 050609541431	

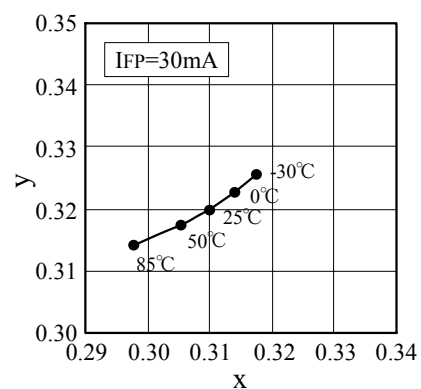
■ 順電流－色度特性



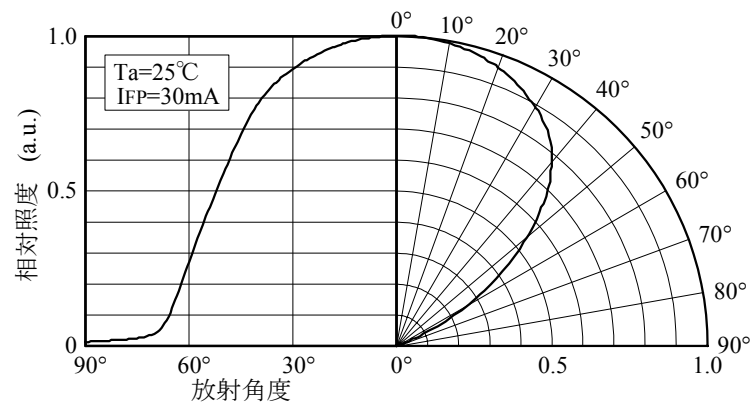
■ 発光スペクトル



■ 周囲温度－色度特性

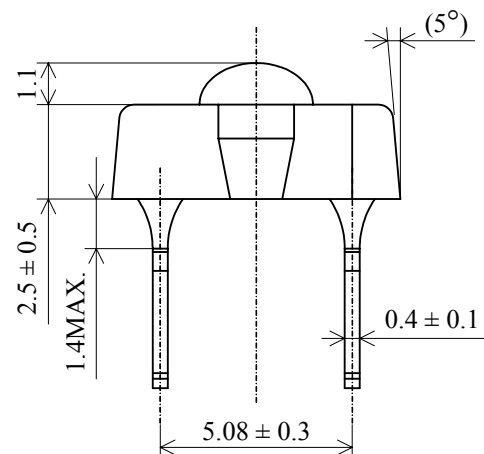
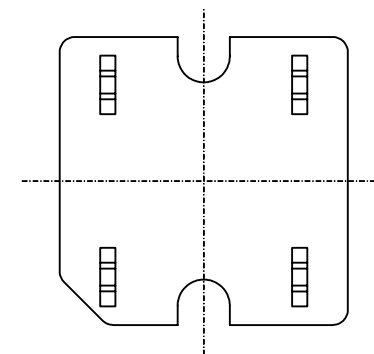
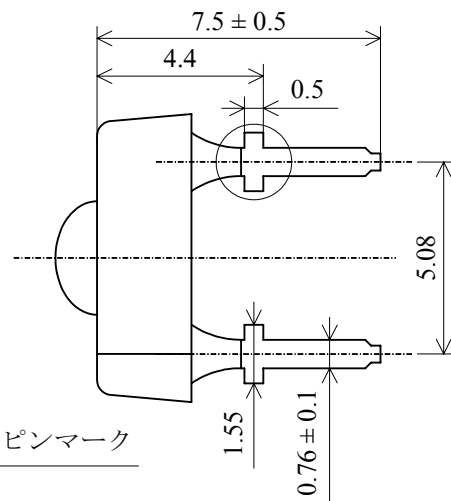
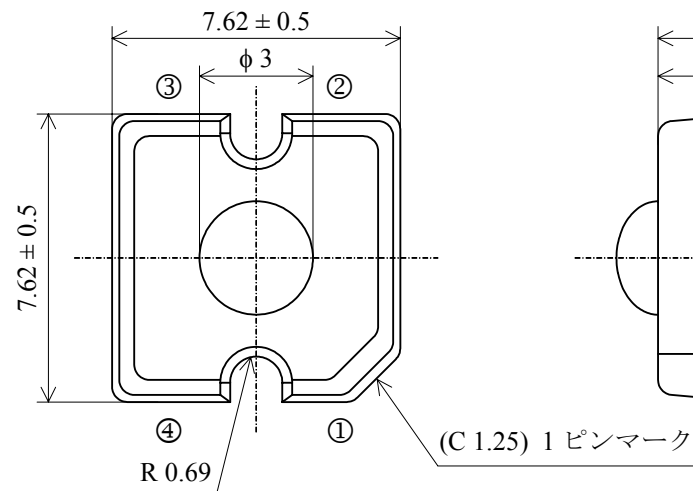
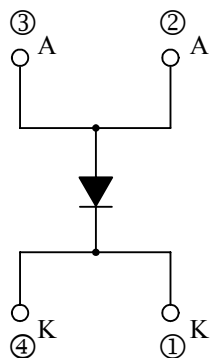


■ 指向特性

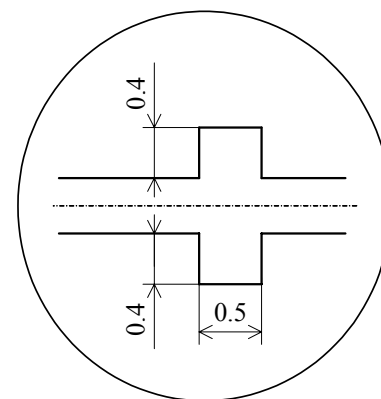


型 名	名 称	
NSPWR70AS	初期電気/光学特性	
日亜化学工業（株）	管理番号	050609541441

内部構造図



ストッパー部詳細図

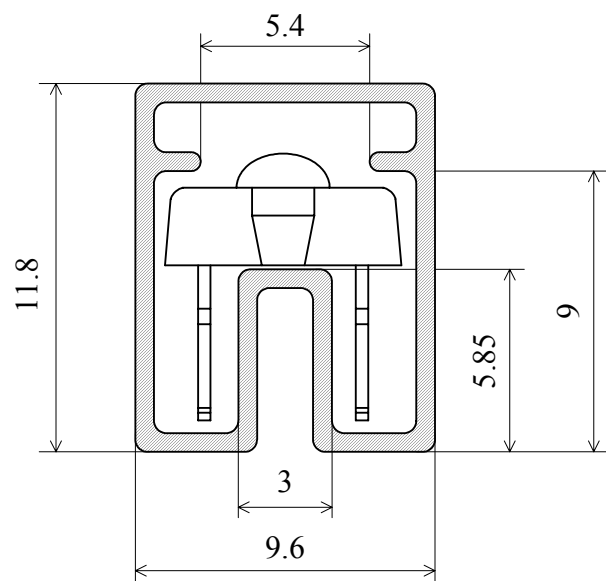


部 品	材 質
樹 脂	エポキシ樹脂 (一部シリコン樹脂+蛍光体入り)
リードフレーム	銅合金+銀メッキ

注 意：タイバーを切り取った部分は銅合金が露出しております。また LED には鋭利な部分があります。特にリード部分は、人体を傷つけることがありますので、取り扱いに際しては十分注意して下さい。

型 名	名 称	単位 mm
NSPWR70AS	外形寸法図	5/1 尺度
日亜化学工業 (株)	管理番号 050609541451	公差 ±0.2

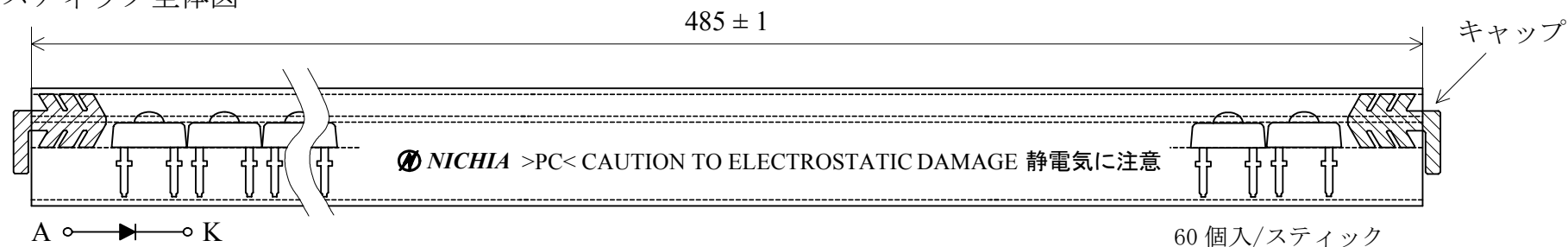
スティック断面図



※1  $t=0.6 \pm 0.1\text{mm}$

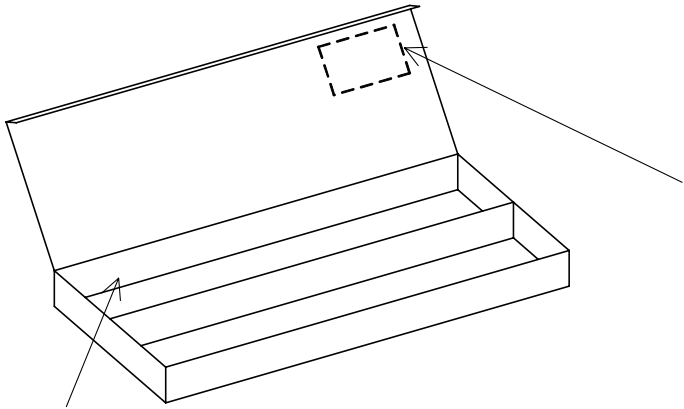
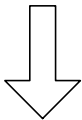
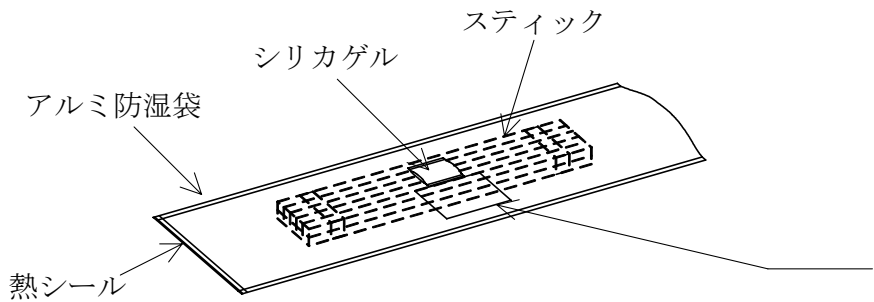
※2 反り : 1mm 以下

スティック全体図



型 名	名 称	単位 mm
NSPxR70xSS	スティック仕様図	尺度
日亜化学工業 (株)	管理番号 050609436032	公差 ±0.2

シリカゲルとともにスティックをアルミ防湿袋に入れ、  
 熱シールにより封をする。



間隔にはクッション材を詰める

基本梱包単位

	スティック数	個数
アルミ防湿袋	10 本 MAX.	600 MAX.

梱包箱 (段ボール)	箱の寸法 (mm)	スティック数	個数
梱包箱 M	590×277×120×4t	100 本 MAX.	6,000 MAX.
梱包箱 1/2L	613×298×268×7t	200 本 MAX.	12,000 MAX.
梱包箱 L	613×298×518×7t	400 本 MAX.	24,000 MAX.

型 名	名 称	
NSPxR70xSS	スティック梱包仕様図	
日亜化学工業 (株)	管理番号	050609436042