ГРАНД-Смета (Страница №7)

определяются дополнительно по расценкам табл. 12-01-017 и 12-01-018.

1.12.62. По табл. 12-01-015, 12-02-009 при изготовлении гнутых фасонных деталей (отводов) на монтажной площадке к расценкам добавляются затраты на монтаж отводов, определяемые по расценкам табл. 12-01-016. Расход труб следует принимать с учетом развернутой длины отводов.

- 1.12.63. В расценках табл. 12-01-125, 12-02-068 учтено поступление деталей с фланцами на отбортовке. При отбортовке труб под фланцы на месте монтажа к затратам труда рабочих, машинистов и времени использования машин и механизмов следует применять коэффициент 1,2; при монтаже деталей без фланцев 1,4. Расход материалов корректируется по данным проектной и иной технической документации.
- 1.12.64. Справочная масса 1 м трубы к расценкам таблиц отдела 20 сборника 12 приведена в приложении 12.6.
- 1.12.65. В расценках табл. 12-21-001 не учтены затраты на монтаж электрического привода. Данные затраты следует учитывать дополнительно по проектным данным.
- 1.12.66. При монтаже трубопроводов из труб легированных сталей с временным сопротивлением разрыву более $55~\rm krc/mm^2$ согласно проекта, предусмотренные в ФЕРм сборника $12~\rm otgena$ 1, раздела $2~\rm w$ Электроды диаметром $4~\rm km$ типа $355~\rm w$ следует заменить на электроды типа, соответствующего временному сопротивлению разрыва основного металла труб. Расход электродов при этом не корректируется. Например: временное сопротивление разрыву основного металла труб $-~\rm 60~\rm krc/mm^2$, применяются $\rm w$ 9лектроды диаметром $4~\rm km$ типа $360~\rm w$ 1.
- 1.12.67. В ФЕРм сборника 12 отдела 08 предусмотрены следующие виды сварки: таблицами с 12-08-001, 12-08-002, 12-08-003, 12-08-004 ручная дуговая сварка; таблицей 12-08-008 аргонодуговая сварка.

IV. ПРИЛОЖЕНИЯ

Приложение 12.1

Высотные коэффициенты

Производство работ на высоте, м:	Коэффициенты		
	к затратам труда рабочих	к эксплуатации машин, в том числе затратам труда машинистов	
св. 25 до 40	1,1	1,1	
св. 40 до 70	1,25	1,3	
св. 70 до 90	1,4	1,4 1,5	
св. 90	1,65	1,8	

Примечание:

На механизмы, участвующие в погрузке на складе, транспортировании от приобъектного склада до места производства работ и разгрузке (краны: на железнодорожном ходу, козловые; платформы широкой колеи; автомобили бортовые) указанные коэффициенты не применяются.

Приложение 12.2

Коэффициенты к расценкам сборника 12, учитывающие условия производства работ

№ п.п.		Коэффициенты	
	Виды и условия производства работ	к затратам труда рабочих	к эксплуатации машин, в том числе затратам труда машинистов
	Прокладка трубопроводов в вертикальных стволах с притоком воды у рабочего места, м³/час		
1	св. 6 до 13	1,09	1,00
2	св. 13 до 20	1,20	1,00
3	св. 20	1,26	1,00
	Производство работ в горизонтальных и наклонных выработках при:		