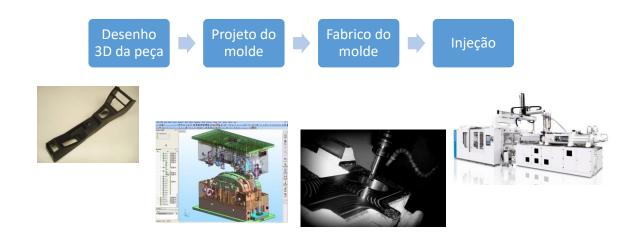
Do ficheiro CAD à injeção

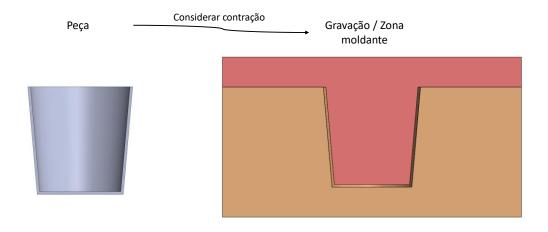


Introdução à indústria de moldes

O que é o molde?

Ferramenta utilizada numa máquina de injeção para a obtenção de uma ou mais peças plásticas.

Sistemas funcionais do molde



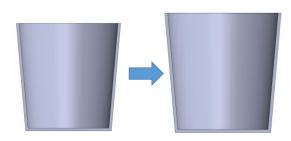
Introdução à indústria de moldes

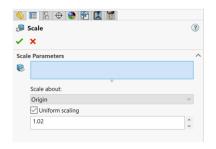
Sistemas funcionais do molde

Contração

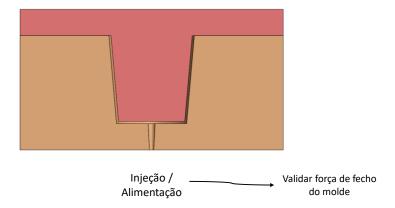
$$Scale = \frac{Contração\ em\ \% + 100}{100}$$

Se a contração do material é 2% aplicar uma escala de 1,02:





Sistemas funcionais do molde



Introdução à indústria de moldes

Sistemas funcionais do molde

Força de fecho

A pressão média de injeção (Pm) para o cálculo da força de fecho deve estar de acordo com o estudo reológico caso exista, na falta desta informação considerar 450 Kgf/cm².

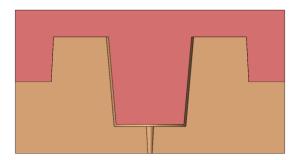
$$Ff = Ap \times Pm$$

Ff – Força de fecho [Kgf] Ap – Área projetada [cm²] Pm – Pressão média de injeção [Kgf/cm²]

Verificar que a força de fecho da máquina de injeção é superior a Ff.

Sistemas funcionais do molde

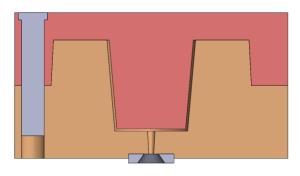




Introdução à indústria de moldes

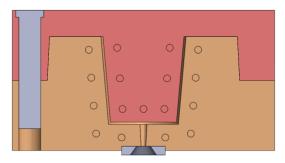
Sistemas funcionais do molde

Guiamento



Centramento

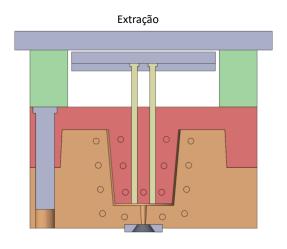
Sistemas funcionais do molde



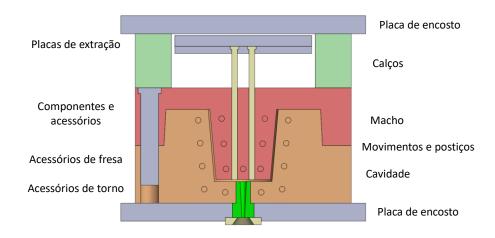
Refrigeração / Controlo de temperatura

Introdução à indústria de moldes

Sistemas funcionais do molde



Estrutura do molde



Introdução à indústria de moldes

Código de cores

COR	CÓDIGO RGB	ONDE SE APLICA
	0, 255, 0	Peça
	255, 255, 0	Junta do molde
	0, 255, 255	Folga na junta do molde
	255, 0, 255	Caixas de precisão
	153, 0, 0	Furos mandrilados
	0, 153, 0	Furos roscados
	0, 0, 255	Furos de passagem / Caixas com folga
	255, 255, 255	Circuitos de água

Estrutura do molde

Componentes moldantes

Macho

Cavidade

Movimentos e postiços

Estrutura

Placas de encosto

Placas de extração

Calços

Acessórios de fresa

Acessórios de torno

Componentes e acessórios standard

Sistema de injeção

Sistema hidráulico

Introdução à indústria de moldes

O processo de fabrico do molde



O processo de fabrico do molde



Introdução à indústria de moldes

O processo de fabrico do molde

Fresagem

Desbaste

Acabamento

Maquinação de furações

Maquinação lateral

Furação profunda

Refrigeração e hidráulica

Extração

Bancada

Ajuste

Polimento

Montagem

O processo de fabrico do molde

~	bancada					
36	Ajuste	0,0	O h	Thu 22-11-12	Thu 22-11-12	♦ 22-11
37	Polimento	0,0	O h	Thu 22-11-12	Thu 22-11-12	♦ 22-11
dės	Montagem	0,0	0 h	Thu 22-11-12	Thu 22-11-12	♦ 22-11
39	Cavidade	0,0	Dh	Tl== 22-11-12	Tl== 22-11-12	♦ 22-11
40	Maquinação	0,0	Dh	Tl== 22-11-12	Tl== 22-11-12	♦ 22-11
41	Desbste	0,0	O h	Thu 22-11-12	Thu 22-11-12	♦ 22-11
42	Maquinação	0,0	O h	Thu 22-11-12	Thu 22-11-12	♦ 22-11
43	Maquinação de furações + Extração	0,0	O h	Thu 22-11-12	Thu 22-11-12	♦ 22-11
44	Maquinação lateral	0,0	O h	Thu 22-11-12	Thu 22-11-12	♦ 22-11
45	Furação	0,0	Dh	Tl== 22-11-12	Tl== 22-11-12	♦ 22-11
46	Refrigeração e Hidraulica	0,0	Ø h	Thu 22-11-12	Thu 22-11-12	♦ 22-11
47	Erosão	0,0	Dh	TI== 22-11-12	TI== 22-11-12	♦ 22-11
48	Detalhes e Caixas	0,0	0 h	Thu 22-11-12	Thu 22-11-12	♦ 22-11
49	Bancada	0,0	DL	Tl== 22-11-12	Tl== 22-11-12	♦ 22-11
50	Ajuste	0,0	Ø h	Thu 22-11-12	Thu 22-11-12	♦ 22-11
51	Polimento	0,0	O h	Thu 22-11-12	Thu 22-11-12	♦ 22-11
52	Montagem	0,0	Ø h	Thu 22-11-12	Thu 22-11-12	♦ 22-11
53	Movimentos e Postiços	0,0	DL	TI= 22-11-12	T= 22-11-12	♦ 22-11
54	Maquinação	0,0	0 h	Thu 22-11-12	Thu 22-11-12	♦ 22-11
55	Furação	0,0	Ø h	Thu 22-11-12	Thu 22-11-12	♦ 22-11
56	Erosão	0,0	O h	Thu 22-11-12	Thu 22-11-12	♦ 22-11
57	Estrutura	0,0	DL	Tl= 22-11-12	T== 22-11-12	♦ 22-11
58	Maquinação	0,0	Ø h	Thu 22-11-12	Thu 22-11-12	♦ 22-11
59	Acessórios de fresa	0,0	Dh	Tl= 22-11-12	T= 22-11-12	♦ 22-11
60	Maquinação	0,0	0 h	Thu 22-11-12	Thu 22-11-12	♦ 22-11
61	Acessórios de torno	0,0	Dh	Tl== 22-11-12	Tl== 22-11-12	♦ 22-11
62	Maquinação	0,0	O h	Thu 22-11-12	Thu 22-11-12	♦ 22-11
63	Eletrodos	0,0	DL	The 22-11-12	T== 22-11-12	♦ 22-11
64	Maquinação	0,0	O h	Thu 22-11-12	Thu 22-11-12	♦ 22-11
65	Molde	0,0	34	Tl= 22-11-12	T= 22-11-12	♥
66	Montagem e afinação	0,0	O h	Thu 22-11-12	Thu 22-11-12	♦ 22-11
67	Ajuste	0,0	O h	Thu 22-11-12	Thu 22-11-12	♦ 22-11
68	Controlo	0,0	O h	Thu 22-11-12	Thu 22-11-12	♦ 22-11
69	Ensaio	0,0	0 h	Thu 22-11-12	Thu 22-11-12	♦ 22-11