

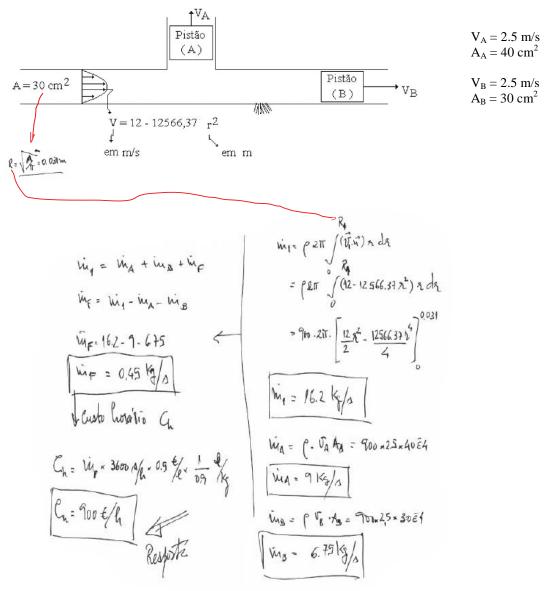
PARTE PRÁTICA (12 valores)

Nº:	Nome:
-----	-------

Exercício 1 (3 val)

No circuito hidráulico representado na figura, em que o fluido é um óleo com uma densidade de 0,9, existe uma fuga. Determine o custo horário dessa fuga, admitindo que o preço do óleo é 5 €/litro.

In the hydraulic system schematically represented in the figure, the fluid is an oil with 0.9 of density., there is a leak. Determine the hourly cost of that leak, knowing that the oil price is $5 \in \text{liter}$.



0

AIM/AAC/NM Página 1 de 7

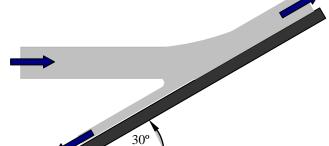
Exercício 2 (3 val)

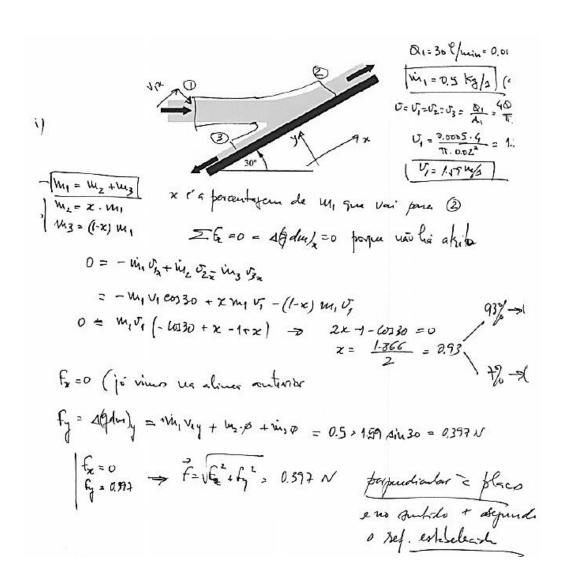
Um jacto de água sai de uma mangueira com 2 cm de diâmetro e incide sobre uma placa plana (ver figura) mantendo a configuração geométrica inicial. O caudal debitado pela mangueira é de 30 litros por minuto. Admitindo ausência de forças de atrito, determine:

- a) A fração do caudal de água que se escoa para cada uma das direções (1.5 valores)
- b) A força (módulo e direção) necessária para manter a placa estacionária. (1.5 valores)

A 2 cm in diameter water jet exits a tube and hits a flat plate maintaining the original geometric configuration (see Figure). The flow rate delivered by the hose is 30 litres per minute. Assuming no friction forces, determine:

- a) The water fraction flowing into each of the directions
- The required force (modulus and direction) for maintaining the plate stationary.



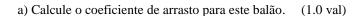


AIM/AAC/NM Página 2 de 7

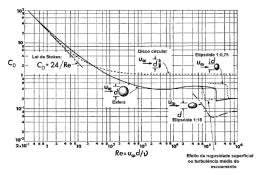
Exercício 3 (3 val)

Considere que está a desenvolver um protótipo de um balão, com forma esférica, para ser lançado na atmosfera. O

modelo do balão tem um diâmetro de 3 cm que se encontra mergulhado em água ($\mu_{\text{água}} = 0.001003 \text{ kg.m}^{\text{-1}}.\text{s}^{\text{-1}}$). A velocidade do modelo durante o ensaio é 2 m.s⁻¹.



b) Sabendo que o diâmetro pretendido para o protótipo do balão é 2 m, calcule a velocidade do protótipo e a força de arrasto exercida pelo ar sobre o protótipo nessas condições de utilização. Considere $\rho_{ar}=1.205~kg.m^{-3}$ e $\mu_{ar}=1.80\times10^{-5}~kg.m^{-1}.s^{-1}.~(2.0~val)$



A balloon prototype is under development, with a spherical shape, to be launched to the atmosphere. A balloon model has 3 cm of diameter and is tested in water ($\mu_{water} = 0.001003 \text{ kg.m}^{-1}.\text{s}^{-1}$). The model velocity is 2 m.s⁻¹.

a) Determine the drag coefficient for this ballon. (1 val)

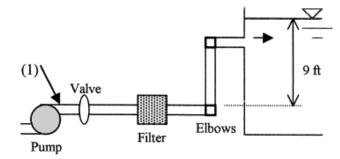
b) Knowing that the desired diameter to the ballon prototype is 2 m, determine the expected prototype's velocity and respective dragforce. Consider $\rho_{ar} = 1.205 \text{ kg.m}^3 \text{ e } \mu_{ar} = 1.80 \times 10^{-5} \text{ kg.m}^{-1}.\text{s}^{-1}$. (2.0 val)

Exercício 4 (3 val)

A bomba de água da figura mantém uma pressão de 45 kPa no ponto 1. Nesta tubagem existe um filtro, uma válvula meia aberta (k=2.8) e dois cotovelos regulares aparafusados. A tubagem de aço comercial de 4 in de diâmetro tem 80 ft de comprimento.

- a) Se o caudal for de 0.4 ft³/s, qual o coeficiente de perda de carga localizada do filtro?
- b) Se a válvula estiver totalmente aberta (assuma $k_{v ext{alvula}} = 0$) e $k_{filtro} = 7$, qual é o caudal resultante?

The water pump in Figure maintains a pressure of 45 kPa at point 1. There is a filter, a half-open disk valve, and two regular screwed elbows. There are 80 ft of 4-inch diameter commercial steel pipe. a) If the flow rate is $0.4 \, \text{ft}^3/\text{s}$, what is the loss coefficient of the filter? b) If the disk valve is wide open (assume k=0) and $K_{\text{filter}} = 7$, what is the resulting flow rate?



Solution: For water, take $\rho = 1.94 \text{ slug/ft}^3$ and $\mu = 2.09\text{E}-5 \text{ slug/ft} \cdot \text{s}$. The energy equation is written from point 1 to the surface of the tank:

$$\frac{p_1}{\rho g} + \frac{V_1^2}{2g} + z_1 = \frac{p_2}{\rho g} + \frac{V_2^2}{2g} + z_2 + h_f + K_{valve} + K_{filter} + 2K_{elbow} + K_{exit}$$



(a) From the flow rate, $V_1 = Q/A = (0.4 \text{ ft}^3/\text{s})/[(\pi/4)(4/12 \text{ ft})^2] = 4.58 \text{ ft/s}$. Look up minor losses and enter into the energy equation:

$$\frac{(6.5)(144) \text{ lbf/ft}^2}{62.4 \text{ lbf/ft}^3} + \frac{(4.58 \text{ ft/s})^2}{2(32.2 \text{ ft/s}^2)} + 0$$

$$= 0 + 0 + 9 \text{ ft} + \frac{(4.58)^2}{2(32.2)} \left[f \frac{80 \text{ ft}}{(4/12 \text{ ft})} + 2.8 + K_{filter} + 2(0.64) + 1 \right]$$

We can solve for K_{filter} if we evaluate f. Compute $\text{Re}_D = (1.94)(4.58)(4/12)/(2.09\text{E}-5) = 442 \times 5$ 141,700. For commercial steel, e/D = 0.00015 ft/0.333 ft = 0.00045. From the Moody chart, $f \approx 0.0193$, and fL/D = 4.62. The energy equation above becomes:

15.0 ft + 0.326 ft = 9 ft + 0.326(4.62 + 2.8 +
$$K_{\text{filter}}$$
 + 1.28 + 1) ft,
Solve $K_{\text{filter}} \approx 9.7$ Ans. (a)

(b) If $K_{\text{filter}} = 7.0$ and V is unknown, we must iterate for the velocity and flow rate. The energy equation becomes, with the disk valve wide open $(K_{Valve} \approx 0)$:

15.0 ft +
$$\frac{V^2}{2(32.2)}$$
 = 9 ft + $\frac{V^2}{2(32.2)}$ $\left(f\frac{80}{1/3} + 0 + 7.0 + 1.28 + 1\right)$ (20 ×)

Iterate to find $f \approx 0.0189$, Re_D = 169,000, $V = 5.49$ ft/s,

 $Q = AV = 0.48$ ft³/s Ans. (b)