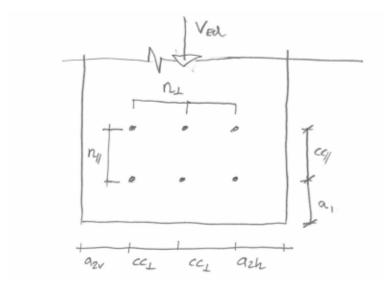
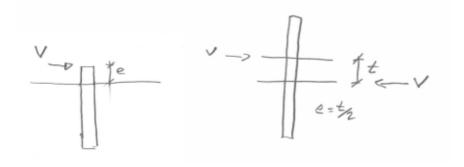
Dybelgruppe - Tosidig

Beregningsmodell - Avstandsparametere





Ensidig dybel

Tosidig dybel

$$V_{Ed} := 27.5 \text{ kN}$$

 $f_{dybel} := 1.4$ 1,4 for tosidig dybel, 1,0 for ensidig dybel

 $n_{V.\,parallell} := 1$

Antall dybler parallelt med skjærkraftretning

 $cc_{parallell} := 200 \text{ mm} = 200 \text{ mm}$

Senteravstand dybler parallelt med skjærkraft

 $n_{V.ortagonal} := 5$

Antall dybler ortagonalt på skjærkraftretning

 $cc_{ortagonal} := 200 \text{ mm} = 200 \text{ mm}$

Senteravstand dybler ortagonalt på skjærkraft

$$\varnothing := 12 \text{ mm}$$

$$n_{V.tot} := n_{V.parallell} \cdot n_{V.ortagonal} = 5 \qquad A_s := \frac{\mathbf{m} \cdot \mathbf{\emptyset}^2}{4}$$

e := 0 mm

Eksentrisitet, evt t/2 av mellomsjikt for tosidig dybel

 $a_1 := 1000 \text{ mm}$

Endekantavstand

 $a_{2.h} := 1000 \text{ mm}$

Kantavstand høyre for V (se figur)

 $a_{2,v} := 1000 \text{ mm}$

Kantavstand venstre for V (se figur)

$$f_{ck} := 35 \text{ MPa}$$

$$\gamma_c := 1.5$$

$$f_{vk} := 500 \text{ MPa}$$
 $\gamma_s := 1.15$

$$Y := 1.15$$

n := 14

Tabell B 19.4.2. Minimum kantavstand n× Ø for å oppnå øvre grense (dybel med plate)

Stålkyalitet:	S235	K4.8	S355	B500NC	K8.8
n × Ø:	10 × Ø	11 × Ø	12 × Ø	14 × Ø	16 × Ø

$$f_{cd} := \frac{0.85 \cdot f_{ck}}{Y_c} = 19.8333 \, \text{MPa}$$

$$\sigma_{cd} := 3 \cdot f_{cd}$$

Betongelementboka B.19.4.2.3

$$f_{yd} := \frac{f_{yk}}{Y_S} = 434.7826 \text{ MPa}$$

Stålets avskjæringskapasitet, hele dybelgruppa

$$V_{Rd.s} := n_{V.tot} \cdot \frac{A_s \cdot f_{yd}}{\sqrt{3}} = 141.9495 \text{ kN}$$

Plastisk momentkapasitet per stang

$$M_{Rd.s.0} := f_{yd} \cdot \frac{\varnothing^3}{6} = 0.1252 \text{ kN m}$$

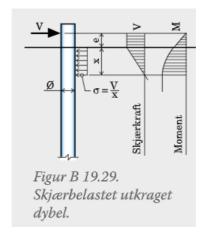
En aktuell bruddform er når dybel flyter i bøyning samtidig som betong bryter i skjær. Dvs MRds = VRDc*L

 $x := 1.5 \cdot \emptyset$

 $L := e + 0.75 \cdot \emptyset$

$$V := \frac{V_{Ed}}{n_{V.tot}} = 5.5 \text{ kN}$$

$$M_{max} := V \cdot (e + x) - V \cdot \frac{x}{2} = 0.0495 \text{ kN m}$$



$$V_{Rd.e} := 1.5 \cdot \sqrt{\left(f_{cd} \cdot e \cdot \varnothing\right)^2 + f_{cd} \cdot f_{yd} \cdot \varnothing} - 1.5 \cdot f_{cd} \cdot e \cdot \varnothing = 20.058 \text{ kN}$$

Analytisk løsning av andregradsligning

Kontrollerer mot ligning fra betongelementboka, kun lik når e er 0

$$V_{Rd.e0} := 1.5 \cdot \varnothing^2 \cdot \sqrt{f_{cd} \cdot f_{yd}} = 20.058 \text{ kN}$$
 OK

$$V_{Rd,C,0} := V_{Rd,e} = 20.058 \text{ kN}$$

$$k_a := \frac{\min\left[\begin{bmatrix} n \cdot \emptyset \\ a_1 \end{bmatrix}\right] - \emptyset}{n \cdot \emptyset - \emptyset} = 1$$

Tabell B19.4.2

$$\psi_{f.\,V} \coloneqq \min \left[\begin{bmatrix} 1 + \frac{\binom{n_{V.\,parallell}} - 1 \cdot \binom{cc_{parallell}}}{0.75 \cdot \min \binom{n \cdot \varnothing}{a_1}} \\ \\ n_{V.\,parallell} \end{bmatrix} \right] = 1$$

Se figur B.19.44

$$V_{Rd} := f_{dybel} \cdot k \cdot \psi_{f.V} \cdot V_{Rd.c.0} = 140.406 \text{ kN}$$

Skjærkapasitet for dybelgruppe per meter

$$v_{_{C}} := \frac{V_{_{Ed}}}{V_{_{Rd}}} = 0.1959$$

Utnyttelse skjærkraft betong

$$v_s := \frac{V_{Ed}}{V_{Rd,s}} = 0.1937$$

Utnyttelse skjærkraft stål

$$m_{_{S}} := \frac{M_{_{max}}}{M_{_{Rd.s.0}}} = 0.3953$$

Utnyttelse plastisk bøying stålstang