

## Karbonfiberforsterkning - Rektangulært tverrsnitt

**Beregning: DO5 NORDBYGGET - FELTMOMENT YTTERFELT - t = 200, ø12c140**

$$M_0 := 18.8 \text{ kN m} \quad \text{moment ved installasjon}$$

$$M_{Ed} := 90 \text{ kN m} \quad \text{moment i ULS}$$

$$M_1 := M_{Ed} - M_0 = 71.2 \text{ kN m}$$

**Betongtverrsnitt**

$$b := 1000 \text{ mm} \quad \text{bredde rektangulært tverrsnitt}$$

$$h := 200 \text{ mm} \quad \text{høyde rektangulært tverrsnitt}$$

$$A_c := b \cdot h \quad \text{brutto betongareal}$$

**Betongparametere**

$$f_{ck} := 35 \text{ MPa} \quad \gamma_c := 1.5 \quad \alpha_{cc} := 0.85$$

$$\varphi := 2.07 \quad \text{kryptall} \quad \text{Link: } \text{https://eurocodeapplied.com/design/en1992/creep-shrinkage}$$

**Input Stålarmering**

$$\varphi_1 := 12 \text{ mm} \quad \text{diameter lengdearmering}$$

$$c := 15 \text{ mm} \quad \text{overdekkning}$$

$$cc_1 := 140 \text{ mm}$$

$$n_{Asl} := \frac{1000 \text{ mm}}{cc_1} = 7.1429$$

$$f_{yk} := 500 \text{ MPa} \quad E_s := 200 \text{ GPa} \quad \gamma_s := 1.25$$

$$f_{yd} := \frac{f_{yk}}{\gamma_s} = 400 \text{ MPa}$$

$$A_s := n_{Asl} \cdot \frac{\varphi_1^2}{4} \cdot \pi = 807.8381 \text{ mm}^2$$

$$d := h - c - \frac{\varphi_1}{2} = 179 \text{ mm}$$

**Input Karbonfiberforsterkning**

$$n := 1 \quad \text{antall lag karbonfiberbånd}$$

$$n_{perlag} := 3 \quad \text{antall karbonfiberbånd per lag}$$

**StoFRP S150C**

$$t_f := 1.4 \text{ mm} \quad b_{frp} := 150 \text{ mm}$$

$$A_f := t_f \cdot b_{frp} \cdot n \cdot n_{perlag} = 630 \text{ mm}^2$$

$$\varepsilon_{fk} := 0.016 \quad E_{fk} := 163 \text{ GPa} \quad \gamma_{frp} := 1.2$$

# ☐—Kalkulering av materialparametere betong

$$f_{cm} := f_{ck} + 8 \text{ MPa}$$

$$f_{ctm} := \text{if } f_{ck} \leq 50 \text{ MPa} \quad = 3.21 \text{ MPa}$$

$$0.3 \cdot \left( \frac{f_{ck}}{\text{MPa}} \right)^{\frac{2}{3}} \text{ MPa}$$

else

$$2.12 \cdot \ln \left( 1 + \frac{f_{cm}}{10 \text{ MPa}} \right) \text{ MPa}$$

$$E_{cm} := 22000 \cdot \left( \frac{f_{cm}}{10 \text{ MPa}} \right)^{0.3} \text{ MPa} = 34077.1462 \text{ MPa}$$

## Andel av trykksone høyde med bruddspenning i betongen

$$\lambda := \text{if } f_{ck} \leq 50 \text{ MPa} \quad = 0.8$$

0.8

else

if  $(f_{ck} > 50 \text{ MPa}) \wedge (f_{ck} \leq 90 \text{ MPa})$

$$0.8 - \frac{\left( \frac{f_{ck}}{\text{MPa}} - 50 \right)}{400}$$

else

0

$$f_{ctm} = 3.21 \text{ MPa}$$

$$f_{ctm.fl} := \max \left( \left[ \left( 1.6 - \frac{h}{1000 \text{ mm}} \right) \cdot f_{ctm} \right] \right) = 4.4939 \text{ MPa}$$

$$f_{cd} := \frac{\alpha_{cc} \cdot f_{ck}}{\gamma_c} = 19.8333 \text{ MPa}$$

$$E_{cm} = 34077.1462 \text{ MPa}$$

$$E_{c,eff} := \frac{E_{cm}}{1 + \varphi} = 11.1 \text{ GPa}$$

$$\alpha_s := \frac{E_s}{E_{c,eff}} = 18.0179$$

## Kalkulasjon materialparametere karbonfiberforsterkning

Oppsummerer parametere gitt ovenfor:

$$\varepsilon_{fk} = 0.016 \quad E_{fk} = 163 \text{ GPa} \quad \gamma_{frp} = 1.2$$

$$n = 1 \quad \text{antall lag karbonfiberbånd}$$

$$n_{perlag} = 3 \quad \text{antall karbonfiberbånd per lag (bånd side om side)}$$

$$t_f = 1.4 \text{ mm} \quad b_{frp} = 150 \text{ mm}$$

$$\varepsilon_{fd} := \frac{\varepsilon_{fk}}{\gamma_{frp}} = 0.0133 \quad E_{fd} := \frac{E_{fk}}{\gamma_{frp}} = 135.8333 \text{ GPa}$$

$$\varepsilon_{fd,ic} := 0.41 \cdot \sqrt{\frac{\frac{f_{cd}}{\text{MPa}}}{n \cdot \frac{E_{fd}}{\text{MPa}} \cdot \frac{t_f}{\text{mm}}}} = 0.004187$$

tøyningsbegrensning for indermediære riss langs karbonfiberbånd

$$\varepsilon_{f,max} := \min \left( \begin{bmatrix} \varepsilon_{fd} \\ \varepsilon_{fd,ic} \end{bmatrix} \right) = 0.004187$$

maksimal tillatt tøying i karbonfiberbånd

## Momentkapasitet før fiberinstallasjon

$$x_s := \frac{A_s \cdot f_{yd}}{\lambda \cdot f_{cd} \cdot b} = 20.3657 \text{ mm}$$

Trykksonehøyde ved aksiallikevekt

$$M_{Rd,s} := A_s \cdot f_{yd} \cdot \left( d - \frac{\lambda}{2} \cdot x_s \right) = 55.2089 \text{ kN m}$$

Momentkapasitet uten karbonfiberforsterkning

## Momentkapasitet etter fiberinstallasjon

$$x_{sf} := \frac{A_s \cdot f_{yd} + \varepsilon_{f,max} \cdot E_{fd} \cdot A_f}{\lambda \cdot f_{cd} \cdot b} = 42.9484 \text{ mm}$$

Trykksonehøyde ved aksiallikevekt

$$M_{Rd,sf} := A_s \cdot f_{yd} \cdot \left( d - \frac{\lambda}{2} \cdot x_{sf} \right) + \varepsilon_{f,max} \cdot E_{fd} \cdot A_f \cdot \left( h - \frac{\lambda}{2} \cdot x_{sf} \right) = 117.7968 \text{ kN m}$$

Momentkapasitet med karbonfiberforsterkning

$$\frac{M_{Ed}}{M_{Rd,sf}} = 0.764$$

OK

### Kontroller om tverrsnittet fortsatt er underarmert

For at beregningen skal være gjeldene må tverrsnittet fortsatt være underarmert (armering ryker før betong knuses). Følger metodikk iht. Tåljsten "Kompositforsterkning av betong"

Finner aktuell tøyning i tverrsnittet ved fiberinstallasjon:

$$\sigma_c(M, I, y) := \frac{M}{I} \cdot y \quad \text{funksjon for spenning ved koordinat y i tverrsnitt}$$

Finner rissmomentet

$$\alpha d_I := \frac{A_c \cdot 0.5 \cdot h + \alpha_s \cdot A_s \cdot d}{A_c + \alpha_s \cdot A_s} = 0.1054 \text{ m}$$

$$I_I := \frac{b \cdot h^3}{12} + b \cdot h \cdot \left( \alpha d_I - \frac{h}{2} \right)^2 = 6.7241 \cdot 10^8 \text{ mm}^4$$

$$M_{crack} := f_{ctm} \cdot \frac{I_I}{0.5 \cdot h} = 21.5842 \text{ kN m}$$

```
STADIUM := if M_0 ≥ M_crack = 1
           2
           else
           1
```

$$\rho := \frac{A_s}{b \cdot d} = 0.0045$$

$$\alpha_{II} := \sqrt{(\alpha_s \cdot \rho)^2 + 2 \cdot \alpha_s \cdot \rho} - \alpha_s \cdot \rho = 0.3301 \quad \text{faktor trykksonehøyde STADIUM 2}$$

$$I_{II} := \frac{1}{2} \cdot \alpha_{II}^2 \cdot \left( 1 - \frac{\alpha_{II}}{3} \right) \cdot b \cdot d^3 = 2.7806 \cdot 10^8 \text{ mm}^4$$

$$\varepsilon_{c.uk} := \text{if } STADIUM = 1 \quad = 0.000238$$

$$\frac{\sigma_c(M_0, I_I, h - \alpha d_I)}{E_{c.eff}}$$

$$\frac{\sigma_c(M_0, I_I, h - \alpha d_I)}{E_{c.eff}} = 0.000238$$

else

$$\frac{\sigma_c(M_0, I_{II}, h - \alpha_{II} \cdot d)}{E_{c.eff}}$$

$$\frac{\sigma_c(M_0, I_{II}, h - \alpha_{II} \cdot d)}{E_{c.eff}} = 0.000858$$

$$\varepsilon_{cu0} := \varepsilon_{c.uk} = 0.000238$$

tøyning UK tverrsnitt ved fiberinstallasjon

$$\varepsilon_{c2} := 0.0035$$

gjelder for betongkvaliteter med fck ≤ 50 MPa

$$\omega_{bal} := \frac{\lambda}{1 + \frac{\varepsilon_{f,max} + \varepsilon_{cu0}}{\varepsilon_{c2}}} = 0.3533$$

ε.cu0 er aktuell tøyning UK bjelke ved forsterkning

$$\omega := \frac{A_s \cdot f_{yd} + A_f \cdot \varepsilon_{f,max} \cdot E_{fd}}{b \cdot h \cdot f_{cd}} = 0.1718$$

Normalarmert når betong knuses samtidig som strekkbrudd i armering

```
if  $\omega_{bal} \geq \omega$                                 = "OK, underarmert"  
    "OK, underarmert"  
else  
    "Beregning ikke gyldig!"
```

$$\frac{\omega}{\omega_{bal}} = 0.4863$$