

ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ವೃತ್ತಿಪರ ಕೋರ್ಸ್ ಟಿಪ್ಪಣಿಗಳು

1. ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಪರಿಚಯ: ಲೋಹಗಳನ್ನು ಸೇರಿಸುವ ಕಲೆ

ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಎನ್ನುವುದು ಒಂದು ನಿರ್ಣಾಯಕ ತಯಾರಿಕಾ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಾಗಿದ್ದು, ಇದು ವಸ್ತುಗಳನ್ನು, ಸಾಮಾನ್ಯವಾಗಿ ಲೋಹಗಳು

ಅಥವಾ ಥರ್ಮೋಪ್ಲಾಸ್ಟಿಕ್‌ಗಳನ್ನು, ಹೆಚ್ಚಿನ ಶಾಖವನ್ನು ಬಳಸಿ ಭಾಗಗಳನ್ನು ಕರಗಿಸಿ ಮತ್ತು ಅವುಗಳನ್ನು ತಣ್ಣಗಾಗಲು ಬಿಡುವ

ಮೂಲಕ ಸೇರಿಸುತ್ತದೆ, ಇದು ಸಮ್ಮಿಳನಕ್ಕೆ ಕಾರಣವಾಗುತ್ತದೆ. ಇದು ಕೇವಲ ಒಂದು ಉದ್ಯೋಗಕ್ಕಿಂತ ಹೆಚ್ಚಾಗಿದೆ; ಇದು ಆಧುನಿಕ

ಉದ್ಯಮದ ಬೆನ್ನೆಲುಬಾಗಿರುವ ಒಂದು ಕೌಶಲ್ಯಪೂರ್ಣ ಕರಕುಶಲವಾಗಿದೆ. ನಮ್ಮ ನಗರಗಳಲ್ಲಿನ ಎತ್ತರದ ಗಗನಚುಂಬಿ ಕಟ್ಟಡಗಳಿಂದ ಮತ್ತು ನಾವು ಓಡಿಸುವ ಕಾರುಗಳಿಂದ ಹಿಡಿದು, ನಮ್ಮ ಸಾಗರಗಳನ್ನು ದಾಟುವ ಹಡಗುಗಳು ಮತ್ತು ಅಗತ್ಯ

ಸಂಪನ್ಮೂಲಗಳನ್ನು ಸಾಗಿಸುವ ಪೈಪ್‌ಲೈನ್‌ಗಳವರೆಗೆ, ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಮೂಲಭೂತವಾಗಿದೆ. ಈ ಕೋರ್ಸ್ ಈ ಕ್ರಿಯಾತ್ಮಕ ಕ್ಷೇತ್ರದಲ್ಲಿ

ಯಶಸ್ವಿ ವೃತ್ತಿಜೀವನವನ್ನು ಪ್ರಾರಂಭಿಸಲು ನಿಮಗೆ ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಮೂಲಭೂತ ಜ್ಞಾನ ಮತ್ತು ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ ಕೌಶಲ್ಯಗಳನ್ನು

ಒದಗಿಸಲು ವಿನ್ಯಾಸಗೊಳಿಸಲಾಗಿದೆ. ನೀವು ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಗಳ ಹಿಂದಿನ ವಿಜ್ಞಾನ, ಪರಿಪೂರ್ಣ ವೆಲ್ಡ್ ಅನ್ನು ಕಾರ್ಯಗತಗೊಳಿಸುವ

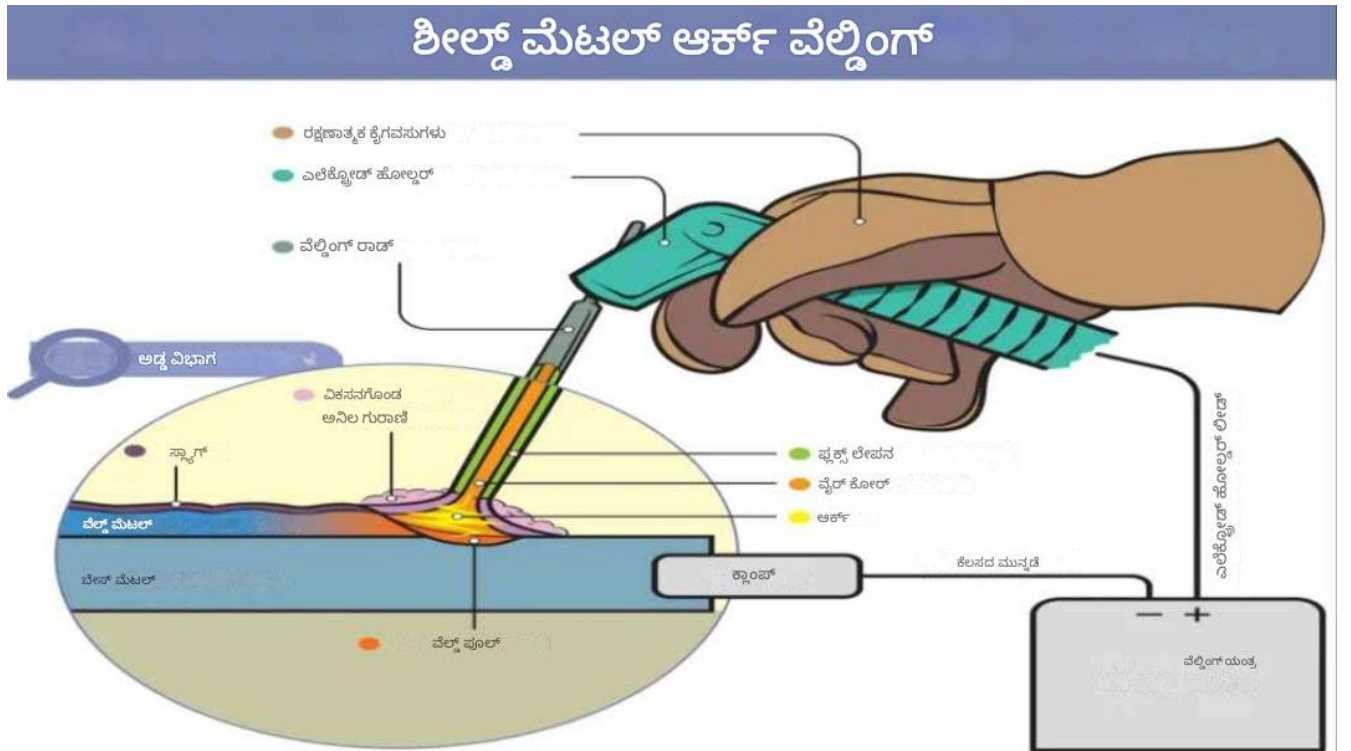
ಕಲೆ, ಮತ್ತು ಸುರಕ್ಷಿತ ಕೆಲಸದ ವಾತಾವರಣವನ್ನು ಕಾಪಾಡಿಕೊಳ್ಳುವ ಶಿಸ್ತನ್ನು ಕಲಿಯುವಿರಿ.

2. ಪ್ರಮುಖ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಗಳು: ತಂತ್ರಗಳು ಮತ್ತು ಅನ್ವಯಗಳು

ಬಹುಮುಖ ವೆಲ್ಡರ್ ಆಗಲು ಪ್ರಾಥಮಿಕ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ವಿಧಾನಗಳನ್ನು ಅರ್ಥಮಾಡಿಕೊಳ್ಳುವುದು ಮುಖ್ಯವಾಗಿದೆ.

ಪ್ರತಿಯೊಂದು

ತಂತ್ರವು ವಿಶಿಷ್ಟ ಗುಣಲಕ್ಷಣಗಳನ್ನು ಮತ್ತು ಅನ್ವಯಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ:



ಶೀಲ್ಡ್ಡ್ ಮೆಟಲ್ ಆರ್ಕ್ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ (SMAW ಅಥವಾ 'ಸ್ಟಿಕ್'): ಅತ್ಯಂತ ಸಾಮಾನ್ಯ ಮತ್ತು ಬಹುಮುಖ ವಿಧಾನಗಳಲ್ಲಿ

ಒಂದು. ಇದು ವೆಲ್ಡ್ ಅನ್ನು ಹಾಕಲು ಫ್ಲಕ್ಸ್‌ನಲ್ಲಿ ಲೇಪಿತವಾದ ಉಪಭೋಗ್ಯ ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ಅನ್ನು ಬಳಸುತ್ತದೆ.  
ಹೊರಾಂಗಣ

ಪರಿಸ್ಥಿತಿಗಳಿಗೆ ಮತ್ತು ತುಕ್ಕು ಹಿಡಿದ ಅಥವಾ ಕೊಳಕು ವಸ್ತುಗಳ ಮೇಲೆ ಅದರ ಸೂಕ್ಷ್ಮತೆಯಿಂದಾಗಿ ಇದನ್ನು ನಿರ್ಮಾಣ ಮತ್ತು

ದುರಸ್ತಿಯಲ್ಲಿ ವ್ಯಾಪಕವಾಗಿ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ.

ಗ್ಯಾಸ್ ಮೆಟಲ್ ಆರ್ಕ್ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ (GMAW ಅಥವಾ MIG): ಅದರ ವೇಗ ಮತ್ತು ಬಳಕೆಯ ಸುಲಭತೆಗಾಗಿ ಹೆಸರುವಾಸಿಯಾಗಿದೆ, ಎಂಐಜಿ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ವೆಲ್ಡ್ ಪ್ರದೇಶವನ್ನು ವಾತಾವರಣದ ಮಾಲಿನ್ಯದಿಂದ ರಕ್ಷಿಸಲು ನಿರಂತರವಾಗಿ

ನೀಡಲಾಗುವ ಘನ ತಂತಿ ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ಮತ್ತು ರಕ್ಷಾಕವಚ ಅನಿಲವನ್ನು ಬಳಸುತ್ತದೆ. ಇದು ಅದರ ಹೆಚ್ಚಿನ ಉತ್ಪಾದಕತೆ ಮತ್ತು

ಸ್ವಚ್ಛ ವೆಲ್ಡ್‌ಗಳಿಂದಾಗಿ ಉತ್ಪಾದನೆ ಮತ್ತು ಆಟೋಮೋಟಿವ್ ಉದ್ಯಮಗಳಿಗೆ ಸೂಕ್ತವಾಗಿದೆ.

ಗ್ಯಾಸ್ ಟಂಗ್‌ಸ್ಟನ್ ಆರ್ಕ್ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ (GTAW ಅಥವಾ TIG): ಈ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ವೆಲ್ಡ್ ಅನ್ನು ಉತ್ಪಾದಿಸಲು ಉಪಭೋಗ್ಯವಲ್ಲದ ಟಂಗ್‌ಸ್ಟನ್ ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ಅನ್ನು ಬಳಸುತ್ತದೆ. ಇದಕ್ಕೆ ಉನ್ನತ ಮಟ್ಟದ ಕೌಶಲ್ಯದ ಅಗತ್ಯವಿದೆ ಆದರೆ ಇದು

ಅತ್ಯುನ್ನತ ಗುಣಮಟ್ಟದ ಮತ್ತು ಅತ್ಯಂತ ನಿಖರವಾದ ವೆಲ್ಡ್‌ಗಳನ್ನು ಉತ್ಪಾದಿಸುತ್ತದೆ. ವೆಲ್ಡ್‌ನ ಸಮಗ್ರತೆಯು ಅತ್ಯಂತ ಮಹತ್ವದ್ದಾಗಿರುವ ಏರೋಸ್ಪೇಸ್, ಪರಮಾಣು, ಮತ್ತು ಉನ್ನತ-ಮಟ್ಟದ ಆಟೋಮೋಟಿವ್ ಉದ್ಯಮಗಳಲ್ಲಿ ಟಿಐಜಿ ಅತ್ಯಗತ್ಯ.

ಗ್ಯಾಸ್ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ (ಆಕ್ಸಿ-ಅಸೆಟಿಲೀನ್ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್): ಈ ವಿಧಾನವು ಮೂಲ ಲೋಹಗಳನ್ನು ಮತ್ತು ಫಿಲ್ಟರ್ ರಾಡ್ ಅನ್ನು ಕರಗಿಸಲು ಆಮ್ಲಜನಕ ಮತ್ತು ಅಸೆಟಿಲೀನ್ ಅನಿಲದ ದಹನದಿಂದ ಉಂಟಾಗುವ ಜ್ವಾಲೆಯನ್ನು ಬಳಸುತ್ತದೆ. ಆರ್ಕ್ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್‌ಗಿಂತ ನಿಧಾನವಾಗಿದ್ದರೂ, ಇದು ಅತ್ಯಂತ ಪೋರ್ಟಬಲ್ ಆಗಿದೆ ಮತ್ತು ಬ್ರೇಜಿಂಗ್, ಸೋಲ್ಡರಿಂಗ್, ಮತ್ತು ತೆಳುವಾದ

ಲೋಹದ ಹಾಳೆಗಳನ್ನು ದುರಸ್ತಿ ಮಾಡಲು ಉಪಯುಕ್ತವಾಗಿದೆ.

3. ಕಾರ್ಯಾಗಾರ ಸುರಕ್ಷತೆ: ರಾಜಿ ಇಲ್ಲದ ಆದ್ಯತೆ

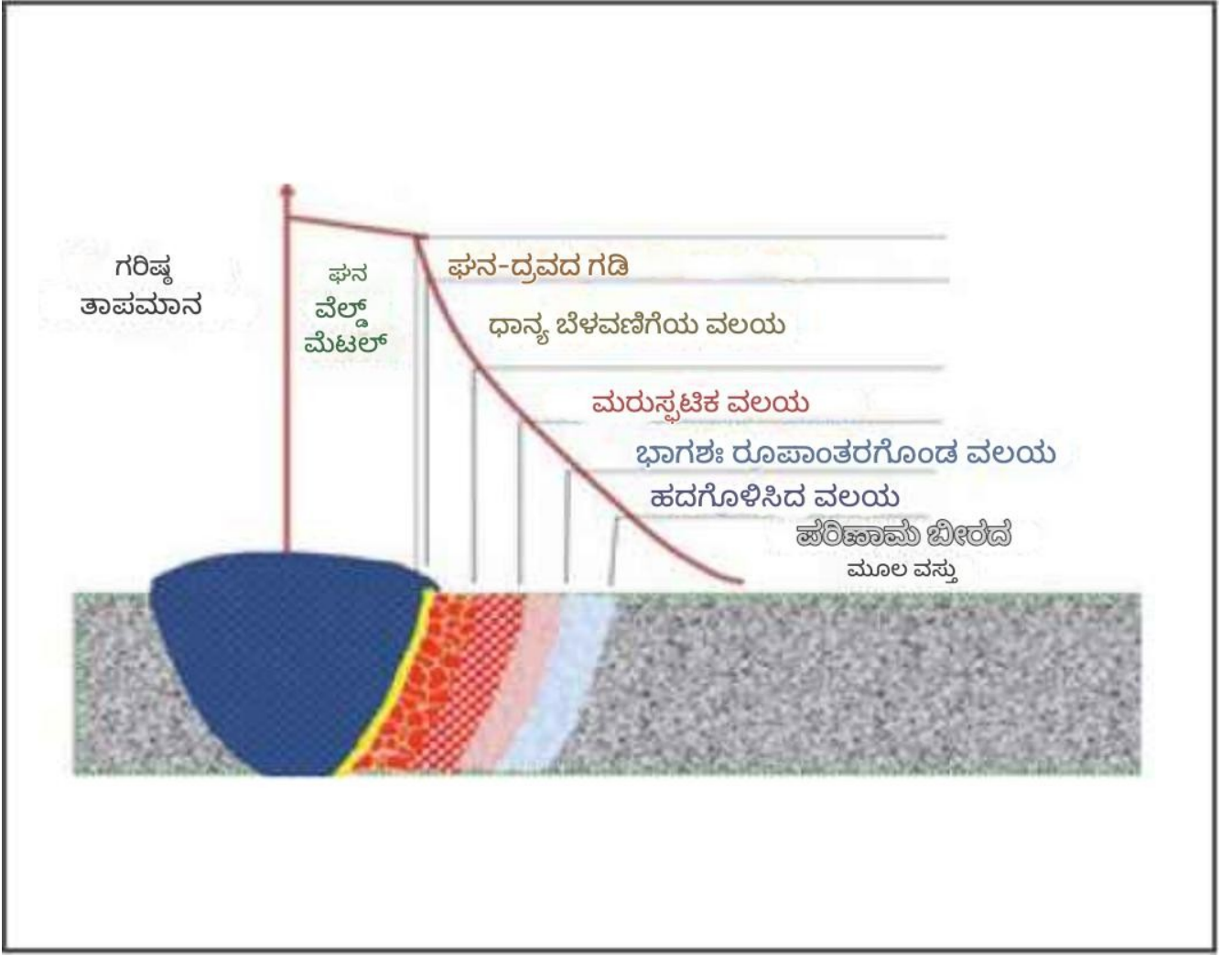
ವೆಲ್ಡಿಂಗ್‌ನ ಅತ್ಯಂತ ಮಹತ್ವದ ಅಂಶವೆಂದರೆ ಸುರಕ್ಷತೆ. ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಪರಿಸರವು ಅಪಾಯಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿರುತ್ತದೆ, ಅದನ್ನು

ಸರಿಯಾದ ಮುನ್ನೆಚ್ಚರಿಕೆಗಳಿಂದ ತಗ್ಗಿಸಬಹುದು. ಈ ಕೋರ್ಸ್ ಸುರಕ್ಷಿತ ಕೆಲಸದ ಮನಸ್ಥಿತಿಯನ್ನು ರಚಿಸುವುದರ ಮೇಲೆ

ಬಲವಾದ ಒತ್ತು ನೀಡುತ್ತದೆ.

ವೈಯಕ್ತಿಕ ರಕ್ಷಣಾ ಸಾಧನಗಳು (ಪಿಪಿಇ): ಇದು ನಿಮ್ಮ ರಕ್ಷಣೆಯ ಮೊದಲ ಸಾಲು. ನಿಮ್ಮ ಕಣ್ಣುಗಳನ್ನು ತೀವ್ರ ನೇರಳಾತೀತ

ಮತ್ತು ಅತಿಗಂಪು ವಿಕಿರಣಗಳಿಂದ ರಕ್ಷಿಸಲು ಸರಿಯಾದ ಫಿಲ್ಟರ್ ಶೀಡ್ (ಸಾಮಾನ್ಯವಾಗಿ #10-#14) ಹೊಂದಿರುವ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್



••ಹೆಲ್ಮಿಟ್ ಕಡ್ಡಾಯವಾಗಿದೆ. ಬೆಂಕಿಗೆ-ನಿರೋಧಕ ಬಟ್ಟೆ, ಚರ್ಮದ ಕೈಗವಸುಗಳು, ಮತ್ತು ಎತ್ತರದ ಚರ್ಮದ ಬೂಟುಗಳು ನಿಮ್ಮ ಚರ್ಮವನ್ನು ಕಿಡಿಗಳು, ಸಿಡಿಯುವಿಕೆ ಮತ್ತು ಶಾಖದಿಂದ ರಕ್ಷಿಸುತ್ತವೆ.

ಹೊಗೆ ಮತ್ತು ಅನಿಲ ರಕ್ಷಣೆ: ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಹೊಗೆ ಮತ್ತು ಹೊಗೆಯನ್ನು ಉತ್ಪಾದಿಸುತ್ತದೆ, ಅದು ಉಸಿರಾಡಿದರೆ ಅಪಾಯಕಾರಿಯಾಗಬಹುದು. ಯಾವಾಗಲೂ ಚೆನ್ನಾಗಿ ಗಾಳಿ ಇರುವ ಪ್ರದೇಶದಲ್ಲಿ ಕೆಲಸ ಮಾಡಿ. ಸೀಮಿತ ಸ್ಥಳಗಳಲ್ಲಿ ಅಥವಾ ಸ್ಟೇನ್‌ಲೆಸ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಅಥವಾ ಗ್ಯಾಲ್ವನೈಸ್ಡ್ ಲೋಹಗಳಂತಹ ವಸ್ತುಗಳೊಂದಿಗೆ ಕೆಲಸ ಮಾಡುವಾಗ ಸ್ಥಳೀಯ ನಿಷ್ಕಾಸ ವಾತಾಯನ ವ್ಯವಸ್ಥೆಗಳನ್ನು (ಹೊಗೆ ಹೊರತೆಗೆಯುವ ಯಂತ್ರಗಳು) ಬಳಸಿ ಅಥವಾ ಉಸಿರಾಟದ ಸಾಧನವನ್ನು ಧರಿಸಿ.

ಬೆಂಕಿ ತಡೆಗಟ್ಟುವಿಕೆ: ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಆರ್ಕ್ 5,500 ° C ಗಿಂತ ಹೆಚ್ಚಿನ ತಾಪಮಾನವನ್ನು ತಲುಪಬಹುದು. ಕೆಲಸದ ಪ್ರದೇಶವು ಮರ, ಕಾಗದ, ಎಣ್ಣೆ, ಮತ್ತು ಗ್ಯಾಸೋಲಿನ್‌ನಂತಹ ಎಲ್ಲಾ ಸುಡುವ ವಸ್ತುಗಳಿಂದ ಮುಕ್ತವಾಗಿರಬೇಕು. ಅಗ್ನಿಶಾಮಕ (ಸಾಮಾನ್ಯವಾಗಿ ಕ್ಲಾಸ್ ಎಬಿಸಿ) ಸುಲಭವಾಗಿ ಲಭ್ಯವಿರಬೇಕು, ಮತ್ತು ನೀವು ಅದರ ಬಳಕೆಯಲ್ಲಿ ತರಬೇತಿ ಪಡೆದಿರಬೇಕು.

.....4. ಅಗತ್ಯ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಉಪಕರಣಗಳು ಮತ್ತು ಸಾಧನಗಳು ವೆಲ್ಡಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ಪ್ರಾವೀಣ್ಯತೆ ಪಡೆಯಲು ವ್ಯಾಪಾರದ ಸಾಧನಗಳೊಂದಿಗೆ ಪರಿಚಿತತೆ ಅಗತ್ಯ. ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಯಂತ್ರದ ಹೊರತಾಗಿ, ಒಬ್ಬ

ವೆಲ್ಡರ್ ನಿಯಮಿತವಾಗಿ ಬಳಸುತ್ತಾನೆ:

ಆಂಗಲ್ ಗ್ರೈಂಡರ್: ಲೋಹವನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಲು, ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ಗೆ ಮೊದಲು ಮೇಲ್ಮೈಗಳನ್ನು ಸ್ವಚ್ಛಗೊಳಿಸಲು ಮತ್ತು ಪೂರ್ಣಗೊಂಡ

ನಂತರ ವೆಲ್ಡ್‌ಗಳನ್ನು ನಯಗೊಳಿಸಲು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ.

ಚಿಪ್ಪಿಂಗ್ ಹ್ಯಾಮರ್ ಮತ್ತು ವೈರ್ ಬ್ರಷ್: ಪೂರ್ಣಗೊಂಡ ಮಣಿಯನ್ನು ಪರೀಕ್ಷಿಸಲು SMAW ವೆಲ್ಡ್‌ಗಳಿಂದ ಸ್ಲಾಕ್ - ಒಂದು

ಗಟ್ಟಿಯಾದ ರಕ್ಷಣಾತ್ಮಕ ಪದರ - ತೆಗೆದುಹಾಕಲು ಅವಶ್ಯಕ.

ಕ್ಯಾಂಪ್‌ಗಳು ಮತ್ತು ವೈಸ್‌ಗಳು: ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಲೋಹದ ತುಂಡುಗಳನ್ನು ಸರಿಯಾದ ಸ್ಥಾನದಲ್ಲಿ ಸುರಕ್ಷಿತವಾಗಿ

ಹಿಡಿದಿಡಲು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ, ಇದು ನಿಖರತೆ ಮತ್ತು ಸುರಕ್ಷತೆಯನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸುತ್ತದೆ.

ಅಳತೆ ಉಪಕರಣಗಳು: ಅಳತೆ ಟೀಪ್‌ಗಳು, ಲೋಹದ ರೂಲರ್‌ಗಳು, ಮತ್ತು ಕ್ಯಾಲಿಪರ್‌ಗಳಂತಹ ಉಪಕರಣಗಳು ನಿಖರವಾದ ತಯಾರಿಕೆ ಮತ್ತು ಜೋಡಣೆಗೆ ನಿರ್ಣಾಯಕವಾಗಿವೆ.

ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್‌ಗಳು/ಫಿಲ್ಲರ್ ವೈರ್: ವೆಲ್ಡ್ ಜಾಯಿಂಟ್ ಅನ್ನು ರೂಪಿಸಲು ಕರಗುವ ಉಪಭೋಗ್ಯ ವಸ್ತು. ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್

ಅಥವಾ ವೈರ್‌ನ ಪ್ರಕಾರವನ್ನು ಮೂಲ ಲೋಹ ಮತ್ತು ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಗೆ ಸರಿಯಾಗಿ ಹೊಂದಿಸಬೇಕು.

5. ಮೂಲಭೂತ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಜಾಯಿಂಟ್‌ಗಳು ಮತ್ತು ಸ್ಥಾನಗಳು

ಒಂದು ಬಲವಾದ ವೆಲ್ಡ್ ಸರಿಯಾದ ಜಾಯಿಂಟ್ ತಯಾರಿಕೆ ಮತ್ತು ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಸ್ಥಾನವನ್ನು ಅವಲಂಬಿಸಿರುತ್ತದೆ. ನೀವು ಕರಗತ

ಮಾಡಿಕೊಳ್ಳುವ ಐದು ಮೂಲಭೂತ ರೀತಿಯ ವೆಲ್ಡ್ ಜಾಯಿಂಟ್‌ಗಳು:

ಬಟ್ ಜಾಯಿಂಟ್: ಲೋಹದ ಎರಡು ತುಂಡುಗಳನ್ನು ಅಂಚಿನಿಂದ ಅಂಚಿಗೆ ಇರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ.

ಲ್ಯಾಪ್ ಜಾಯಿಂಟ್: ಎರಡು ತುಂಡುಗಳು ಒಂದರ ಮೇಲೊಂದು ಅತಿಕ್ರಮಿಸುತ್ತವೆ.

ಟಿ-ಜಾಯಿಂಟ್: ಎರಡು ತುಂಡುಗಳನ್ನು 90-ಡಿಗ್ರಿ ಕೋನದಲ್ಲಿ ಸೇರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ, 'ಟಿ' ಆಕಾರವನ್ನು ರೂಪಿಸುತ್ತದೆ.

ಕಾರ್ನರ್ ಜಾಯಿಂಟ್: ಎರಡು ತುಂಡುಗಳನ್ನು ಅವುಗಳ ಮೂಲೆಗಳಲ್ಲಿ ಸೇರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ, 'ಎಲ್' ಆಕಾರವನ್ನು ರೂಪಿಸುತ್ತದೆ.

ಎಡ್ಜ್ ಜಾಯಿಂಟ್: ಎರಡು ತುಂಡುಗಳ ಅಂಚುಗಳನ್ನು ಒಟ್ಟಿಗೆ ಇಟ್ಟು ವೆಲ್ಡ್ ಮಾಡಲಾಗುತ್ತದೆ.

ವೆಲ್ಡ್‌ಗಳನ್ನು ನಾಲ್ಕು ಮುಖ್ಯ ಸ್ಥಾನಗಳಲ್ಲಿ ಮಾಡಬಹುದು: ಫ್ಲಾಟ್ (ಅತ್ಯಂತ ಸುಲಭ), ಸಮತಲ, ಲಂಬ, ಮತ್ತು ಓವರ್‌ಹೆಡ್

(ಅತ್ಯಂತ ಕಷ್ಟಕರ). ಈ ಕೋರ್ಸ್ ಎಲ್ಲಾ ಮೂಲಭೂತ ಜಾಯಿಂಟ್‌ಗಳು ಮತ್ತು ಸ್ಥಾನಗಳಲ್ಲಿ ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ ತರಬೇತಿಯನ್ನು

ಒದಗಿಸುತ್ತದೆ.

6. ವೃತ್ತಿ ಮಾರ್ಗಗಳು ಮತ್ತು ಕೌಶಲ್ಯ ವೃದ್ಧಿ

...ವೆಲ್ಡಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ವೃತ್ತಿಪರ ಪ್ರಮಾಣಪತ್ರವು ಪ್ರತಿಫಲದಾಯಕ ವೃತ್ತಿಜೀವನದತ್ತ ಮೊದಲ ಹೆಜ್ಜೆಯಾಗಿದೆ.

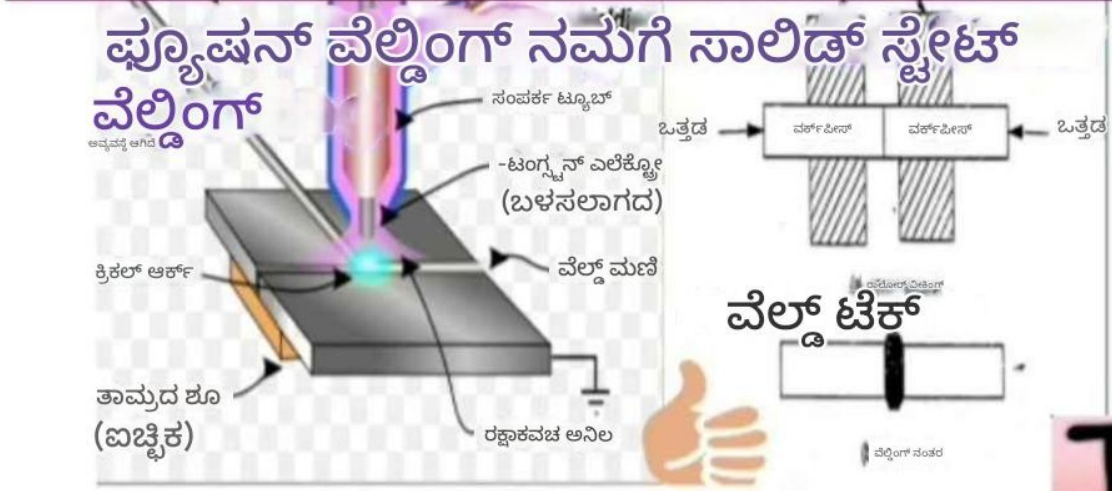
ಅನುಭವದೊಂದಿಗೆ,

ನುರಿತ ವೆಲ್ಡರ್‌ಗಳು ಹೆಚ್ಚು ವಿಶೇಷ ಮತ್ತು ಹೆಚ್ಚಿನ ಸಂಬಳದ ಪಾತ್ರಗಳಿಗೆ ಮುನ್ನಡೆಯಬಹುದು.

ಪ್ರವೇಶ-ಹಂತದ ಹುದ್ದೆಗಳು: ಪದವೀಧರರು ಉತ್ಪಾದನೆ, ನಿರ್ಮಾಣ, ಅಥವಾ ದುರಸ್ತಿ ಅಂಗಡಿಗಳಲ್ಲಿ ವೆಲ್ಡರ್, ಫ್ಯಾಬ್ರಿಕೇಟರ್,

ಅಥವಾ ಫಿಟ್ಟರ್‌ನ ಸಹಾಯಕರಾಗಿ ಪ್ರಾರಂಭಿಸಬಹುದು.

ಮುಂದುವರಿದ ಪಾತ್ರಗಳು: ಹೆಚ್ಚಿನ ಅನುಭವ ಮತ್ತು ಪ್ರಮಾಣೀಕರಣದೊಂದಿಗೆ (ಅಮೇರಿಕನ್ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಸೊಸೈಟಿ - AWS



ನಿಂದ), ನೀವು ಪೈಪ್‌ಫಿಟ್ಟರ್, ಸ್ಟ್ರಕ್ಚರಲ್ ವೆಲ್ಡರ್, ಅಥವಾ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಇನ್ಸ್‌ಪೆಕ್ಟರ್ ಆಗಬಹುದು. ಈ ಪಾತ್ರಗಳಿಗೆ ಲೋಹಶಾಸ್ತ್ರ ಮತ್ತು ಬ್ಲಾಪ್‌ಟಿಂಗ್ ಓದುವ ನಿಖರತೆ ಮತ್ತು ಆಳವಾದ ತಿಳುವಳಿಕೆ ಅಗತ್ಯ. ಮೇಲ್ವಿಚಾರಕ ಮತ್ತು ತಾಂತ್ರಿಕ ಪಾತ್ರಗಳು: ಅನುಭವಿ ವೆಲ್ಡರ್‌ಗಳು ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಮೇಲ್ವಿಚಾರಕ, ಫೋರ್‌ಮನ್, ಅಥವಾ ಪ್ರಮಾಣೀಕೃತ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಇನ್ಸ್‌ಪೆಕ್ಟರ್ (CWI) ನಂತಹ ಪಾತ್ರಗಳಿಗೆ ಹೋಗಬಹುದು, ಇದು ಗುಣಮಟ್ಟ ನಿಯಂತ್ರಣ ಮತ್ತು ತಂಡದ ನಿರ್ವಹಣೆಯನ್ನು ಒಳಗೊಂಡಿರುತ್ತದೆ. ಇತರರು ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಶಿಕ್ಷಕರಾಗಿ ವೃತ್ತಿಜೀವನವನ್ನು ಮುಂದುವರಿಸಬಹುದು ಅಥವಾ ತಮ್ಮದೇ ಆದ ತಯಾರಿಕಾ ವ್ಯವಹಾರವನ್ನು ಪ್ರಾರಂಭಿಸಬಹುದು. ಈ ಕ್ಷೇತ್ರದಲ್ಲಿ ಬೆಳವಣಿಗೆಗೆ ನಿರಂತರ ಕಲಿಕೆ ಮುಖ್ಯವಾಗಿದೆ.