الأرضيات

الباب الثامن

الأرضييات

الأرضيات وتشمل كل ما كسى به الارضيات من بلاط آورخام وقنالتكس وتراتزو وأرضيات من السويد أو القرو أو الزان الملصوق أو خلافه ، وسنتناول كل نوع على حدة •

أولا م مواصفات البلاط الاسمنتي م ق م ٢٦٩ ٢٦٩ :

تختص هذه المواصفات القياسية بالبلاط الاسمنتى بأنواعه المختلفة المستخدمة فى تكسية الأرضيات والوزرات ، وتتضمن الاشتراطات العامة والخسواص الطبيعية لهذه النواص والطرق القياسية لاختبار هذه الخواص .

(١) بعض التعاريف الخاصة بالبلاط:

 البلاط: نوع من وحدات التكسية ذو تخانة صغيرة نسبيا له أشكال وأبعاد مختلفة ويستعمل في أغراض متعددة مثل تكسية الأرضيات والوزرات •

٢ ــ التنميل (التشعير) : تشريخ شعرى يظهر في وجه البلط من ناحية الحواف .

۳ ـ التصدیف : تشریخ شعری یظهر ف جزء من الوجه أو فی الوجه باکمله ویکون علی شکل شبکی .

التشقق: تشريخ يظهر فى وجه البالط ولا يتجاوز طوله بضع سنتيمترات .

٥ ـ التفليــق: تشريخ يبدأ من وجه البلاط ويتجه نحو الظهر ويقطع غالبا كل التخانة •

٦ - الانفصال : تفليسق يحدث بين طبقتى الوجه والظهر في البلاط •

٧ _ القنقير : ظهور حفر في وجه البلاط ٠

٨ - التقشير: انفصال قشرى فى وجه البلاط ٠

٩ - القزهر: ظهور أملاح على سطح البلاط •

(ب) أنواع البلاط ومكوناته:

المكونات الأساسية للبلاط: تكون المكونات الأساسية للبلاط مطابقة للمواصفات القياسية الخاصة بكل مادة من همذه المواد •

التقسيم:

ينقسم البلاط الاسمنتي الى الأنواع الآتية :

١ _ النلاط الإسمنتي العادي :

هو البلاط المكون أساسا من الرميل (أو أى ركام صغير آخر) والاسمنت وقد يضاف معهما بعض المواد الاضافية من المساحيق والمواد الملونة والمستحلبات ويكون الاسمنت المستخدم اما الاسمنت المعادى أو الأبيض أو الملون أو خليط من هذه الانواع أو بعضهما .

وينقسم البلاط العادى الى قسمين :

__ بلاط أسمنتى يصنع بكامل تخانته من خلطة واحدة متجانسة ·

ــ بلاط أسمنتى يصــنع من طبقتين مختلفتين في التركيب ، طبقة عليا تعرف بالوجه وطبقة سفلى وتعرف بالظهــر .

٢ ـ البلاط الاسمنتي المقوى:

وهو البلاط المكون أساسا من الرمل (أو أي ركام صغير آخر) والاسمنت ويصنع من طبقتين مختلفتين في التركيب وتحتوى طبقة الوجه على مواد كيماوية أو معدنية تزيد من مقاومة للبرى ومقاومته لامتصاص الماء وقد يكون معها بعض المواد الاضافية مثل المساحيق والمسواد الملونة والمستحلبات ويكون الاسمنت المستخدم في طبقة الوجه اما الاسمنت المعادى أو الأبيض أو خليط من هذه الأنواع ويعضها .

٣ - البلاط الاسمنتي المطعم:

هو البلاط المكون اساسا من الرمــل (أو أى ركام صغير آخر) والاسمنت ، ويصنع من طبقتين مختلفتين في التركيب ، وتحتوى طبقة الوجه فيه على نسبة معينة من الكسيرات الصلدة (الرخام - البازلت - الجرانيت ۱۰ المخ) وقد تضاف بعض المواد الاضافية مشل المساحيق والمواد الملونة والمستحلبات ويكون الاسمنت المستخدم في طبقة الوجه اما الاسمنت العادى أو الأبيض أو الملون أو خليط من هذه الأنواع أو بعضهما وتكون انواع ومقاسات كسيرات الأحجاز الصلاة المستخدمة في طبقة الوجه الصلاة المستخدمة في طبقة الوجه حسب ما يتفق عليه بين السائع والمشترى ٠

الأرضى

(ج) الأشكال والمقاسات والتفاوتات المسموح بها:

١ ـ أشكال البلاط: يكون البلاط على شكل مربع كما يمكن أن يأخذ أشكالا أخرى ـ حسب الاتفاق بين البائع والمشترى ، مثل المستطيل والمخمس والمثمن وغيرها من الأشكال .

٢ - الأبعاد : الأبعاد الشائعة للبلاط في حسب المبين بالجدول التالي :

 اسمية		الأبعاد
١	×	١
10.	×	10.
۲	×	۲
۳	×	٣
٤	×	٤٠٠

وتكون الأبعاد بالنسبة للأشكال الأخرى حسب الاتفاق بين البائع والمشترى •

٣ _ التخانة الكلية:

فى الحالات التى لا يزيد فيها مقاس أكبر وتر على ٤٠٠ مم لا تقال التفانة الكلية عن ٧٠ر٠ من مقاس هذا الوتر ٠

فى الحالات التى يزيد فيها أكبر وتر على ٤٠٠ مم لا تقل التخانة الكلية عن ٣٠ مم ويجوز أن تقل التخانة الكلية للبلاط عن المبين في هذا البند حسب الاتفاق بين البائع والمشترى .

٤ ـ تخانة طبقة الوجه:

ف حالة البلاط المكون من طبقتين لا تقل تخانة طبقة الوجه عن ربع التخانة الكلية بحد أدنى ٥ مم ٠

للتفاوت المسموح به في المقاسات :

يجرى تحديد مقاسات البلاط ويحسب التفاوت المسموح به في هذه المواصفات وفقا للطسرق القياسية المنصوص عليها فيما بعد في شرح الحد الأقصى للتفاوت السموح به في المقاسات ٠

(د) الاشتراطات العامة والخواص الطبيعية للبلاط:

١ ـ الوجه: يكون وجه البلاط خاليا من العيوب الآتيـة:

التنميل ـ التصديف ـ التشقق ـ التفليق ـ الكسون ـ التنقير ـ التقشير ـ التزهير ـ عدم التجانس في اللون ·

لا يزيد أى شــطف بحافة الوجه على ٢ مم طولا ٢ مم عرضا ٠

٢ ــ اللسون: تكون ألوان البلاط مطابقة لما يتفق عليه بين البائع والمشترى .

٣ ــ الرفين: يكون للبلاط صوت رنان عند طرقه ٠

3 ـ المقطع : يكون مقطع البلاط متجانسا وخاليا من أى فجوات وفى حالة البـالط المكون من طبقتين يكون المقطع خائيا من أى انفصال جــزنى أو كلى بين طبقتى الوجه والظهر .

٥ ـ امتصاص الماء : لا تزید درجة امتصاص البلاط
 الماء على ما یأتی :

١٢٪ بالوزن لكل بلاطة ٠

١٠٪ بالوزن بالنسبة لمتوسط نتائج خمسة عينات اختبار ٠

والتفاوت المسموح به ينحصر في الآتي :

٢ ــ استواء الوجه: ويقدر بتحديد مقدار الانحناء أى أكبر عمق للتقعير أو أعلى قمة للتحديب في الوجه وذلك بقياسه فى اتجاه أكبر وتر البلاطة منسوبا الى طول هذا الوتر (الحد الاقصى للتفاوت المسموح به هو ٤٠٠٪ بحد أقصى ١ مم) ٠

٣ ـ استقامة الحواف : وتقددن بتحديد مقدار الانحراف في استقامة الحافة منسوبا الى طولها (الحد الأقصى للتفاوت المسموح به هو ٣٠٠٪) .

3 ـ مؤل حواف وجه الاستعمال: يقدد التفاوت بتحديد الفرق بين الطول الفعلى والطول الأسمى منسوبا الى الطول الاسمى للبلاطة (الحد الاقصى للتفاوت المسموح به هو برسم ٢٠٠٠ / بحد أقصى برسم من ٠ .

٥ ــ التخانة الكلية: يقدر التفاوت بتحديد الفرق بين التخانة الفعلية والتخانة الاسمية (الحد الأقصى للتفاوت المسموح به هو إلى ٦٠٪) •

٦ ـ تخانة طبقة واحدة: (الحد الأقصى للتفاوت المسموح به هو ؛ ١ مم)

(ه) مقاومة البلاط:

مقاومة البلاط للانحناء:

لا يقل معاير الكسر بالانحناء فى البلاط عما يأتى : ٦٥ كجم/سم٢ بالنسبة لكل عينة اختبار واحدة • ٧٥ كجم/سم٢ بالنسبة لمتوسط نتائج ٥ عينات اختبار •

مقاومة البلاط للبرى:

يجب ألا يتعدى البرى في سمك الوجه بالنسبة للبلاطة المواحدة بعد قطع مسافة ٥٠٠ م على جهان الاختبار ٠

الارضىيات

والجدول التالى يبين حدود الفقد بالبرى :

ضانة طبقة	الحد الاقص بالبرى في ت الوجــه لكل بـلاط على حدة	نوع البــــــــــــــــــــــــــــــــــــ
۸ر٠	٠٠/	البلاط الاسمنتى العادى
ځر٠	ەر ٠	البلاط الاسمنتى المقسوى
۸ر٠	۱۰۰	البلاط الاسمنتى المطعـم

ملحسوظة:

لا يجرى هذا الاختبار فى حالة البلاط الاسمنتى المطعم الذى تحتوى طبقة الوجه فيه على كسيرات أحجار صلدة مقاسها الاعتبارى الاكبر يزيد على ٣٠ ملليمتر ٠

(و) عمر البلاط عند التركيب:

لا يجرى تركيب البلاط بجميع أنواعه قبل مضى ٤٥ يوما على صنعه وتعدل هذه المدة اذا تمت معالجة البلاط بالنصحار ٠٠

ويجبب أن تخضيع اختبار العينة الى م.ق.م. ١٦٧٤/٢٦٩

يجب قبل البدء في توريد البلاط الى الموقع تقديم عينات من أنواع البـــلاط المختلفة للاعتماد قبل التوريد ، ويلصق البلاط بمونة بسمك 0.7 سم لجميع أنواع البلاط مكونة من 0.7 × 0.7 × 0.7 × 0.7 مم يلصحى بعونة اللحامات بلبانى الاسمنت لكل متر مكعب رمل وتسقى اللحامات بلبانى الاسمنت والرمل النظيف بسمك متوسط 0 سم لعمل الميول اللازمة ولتسوية سطح البلاط النهائى وذلك فيما عدا بلاط الأسطح والفراندات فتتكون مونة الملصق من متر مكعب من الرمل ونصف متر مكعب من الجير مضافا الى كل متر مكعب من هذه الخلطة 0.7 كجم أسمنت وتكون اللحامات مفتوحة بعرض حوالى 0.7 مم وتسقى بلبانى من الاسمنت والجير والرمل بنسبة 0.7 نا 0.7

ثانيا _ (أ) أنواع البلاط ومقاساته المتوفرة بالسوق :

۱ ــ بلاط اسمنت عادی (سنجابی) :

مقـاس ۲۰ \times ۲۰ \times $^{\circ}$ ر۱ سم والوزرة ۲۰ \times ۲۰ \times $^{\circ}$ ۱۰ سم (عادیة أو ملفوفة)

مقُاس ۲۰ × ۲۰ × ۲ سم او ۱۵ر۲ سم والوزرة ۲۰ × ۲۰ ملفوفة

٢ _ بلاط أسمئت أبيض سادة (موليه) :

مقاس ۲۰ imes ۲۰ imes ۲۰ سم مقاس ۱۰ imes ۱۰ imes ۲ سم مقاس ۱۰ imes ۲ imes ۲ سم

٣ ـ بلاط موزاييك (كسر ادفو أو بوتتشينو وارد المنيا أو السويس) :

مقاس ٤٠ \times ٤٠ \times 3 \times 4 سم مقاس ٣٠ \times ٣٠ \times ٣٠ سم (پحصوة من ١ : ٣ سم ، من ٣ : ٧ سم ، قطع رخام کبيرة) والوزرة ٣٠ \times ٢ سم ملفوفة

مقاس ۲۰ × ۲۰ × ۳ سنم أو ٥ر٢ سنم (بحصوة من ١ : ٣ سنم ، من ٣ : ٧ سنم) والوزرة ۲۰ × ۲۰ سنم ملفه فة

مقاس ۱۰ \times ۱۰ \times ۲ سم (بحصوة من ۱ : ۳ سم، من Υ : ۷ سم و الوزرة ۱۰ \times ۱۰ سم ملغوفة

مقاس ۱۰ × ۱۰ × ۲ سم (بحصوة من ۱ : ۳ سم، من ۲ : ۷ سم) والوزرة ۱۰ × ۱۰ سم أو بدونها

3 _ بلاط سيراموكريت (تقليد السيراميك) :

مقاس ۱۰ \times ۱۰ \times ۲ سم والوزرة ۱۰ \times ۱۰ سم او پدونها

مقاس ۱۰ \times ۱۰ \times ۲ سم والوزرة ۱۰ \times ۱۰ سم او بدونها

٥ _ البلاط الإسكاليونا (مجزع تجزيع الرخام) :

٦ _ بلاط سيراميك (مربع أو مضلع) سورثاجا
 (أو ما يماثله) :

مقاس ۱۰ imes ۱۰ سم أو ۱۰ imes ۱۰ سم مقاس

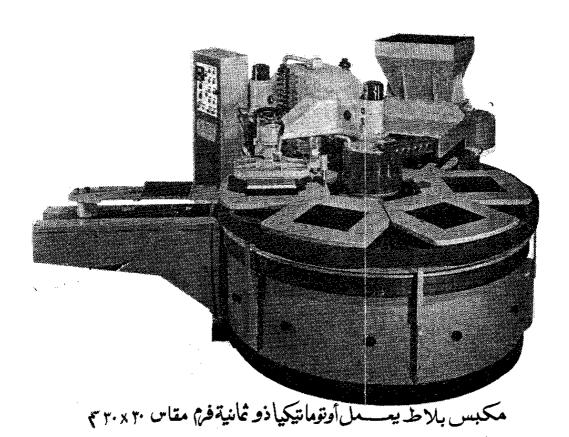
(ب) طريقة صناعة البسلط واستخراج تكلفتها وتحضير عناصر التكلفة آ

وتنحصر في الآتي :

١ لتصنيع داخل الورشة من كبس وجلاء غشيم
 (كشف) مع ضرب الاستكة وجلاء للتلميع ٠

الارضــــيات

- ٢ ـ المون والمواد المستهلكة في التصنيع بالورشة أو بالعملية بما فيها الهالك ٠
 - ٣ ـ استهلاك المسأوى والمياه والكهرباء والعددة للورشسة ٠
 - النقل من الورشة لمواقع العمليات
 - اضافة نسبة المصاريف العامة والادارية والأرباح للورشة (ان وجدت) .
 - وسنتناول كل خطوة من الخطوات السابقة علىحدة ٠



التصنيع داخل الورشة من كبس وجلاء غشيم للتلميع (كشف) مع ضرب الاستكة وجلاء والجدول التالي يبين العمالة اللازمة للتصنيع :

مسنية الجلاء	الم							_		
ينك العجون	ضرب الاستكة			_				· _		•
صينية الكشف	الكشيف		_		•			مـ	_	•
مکیس ٤ فرم هیدرولیکی	الكبس	<i>(</i> ~				-4	~	· ~		
مکیس ٤ فرم یدوی	الكبس	~			_	_		_		
	ן קר	ا بر	مينية	ř.	مكبس	1	ن ناو	ترجيل	غسيل	۲
33.≪H	3 d = 11	·	عامل	ا ما	ا ما	ام ا	<u>۔</u> م	اعل	عامل	عامل

الانتاج اليومي لمجموعة المكبس الواحد (يدوى)

۲ × ۰۰ (X) ۲ میم	۰۰ر۱۶۰۰ ، ۱۸ر۸۱		٠.٠		
۱۰ × ۱۰ × ۲ سم (انسواع ۲۰۰۰، ۲۰۰۰ ۲۰۰۰ ۲۰ × ۲ سم مختلفة)	۲۰٫۰۰۰، ۲۲٫۰۰۰	7 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	<i>></i> :		
× ٠٤ × ٢ سم لوکس ٠٠٠ × ٠٤ × ٢ سم لوکس	۲۰٫۰۰	• • • • • • • • • • • • • • • • • • •	خ :	۲ × ۲۰ × ۲ سم مشطوقة	1
۲× ۲۰ × ۲۰ سم موزاییك لوکس بشطف کبیر	٤٤٠٠٠	۲ × ۱۰ × ۲ سم	۰۰ر۲۱	۲ × ۲۰ × ۲ سم ملفوفة	٠٠ر٥٧
۲۰ ۲۰ ۲۰ سم (عادی او معنوی) مقوی)	٠. ٠.	٠٠ × ٥ر٧ × ٢ سم	٠٠٠،	۲× ۲۰ سم مشطوفة ۲× ۲۰ سم مشطوفة	10000
۲۰ × ۲۰ × ۲۰ سم (سنجابی) مختلفة)	۰۰ر۰۸	۲ × ۵ × ۲ سام × ۲ × ۱۰ × ۲ × ۲ سام × ۲ × ۲ × ۲ سام	۲٤٠٠.	۲۰ × ۲۰ × ۳۰ سنم ملقوقة	۷۰٫۰۰
نوع البلاط ومقاسه	متوسط الانتاج اليومي م ^ا	نوع الكذار ومقاسه	متوسط الانتاج اليومي م٢	نوع الوزرة ومقاسها	الانتاج اليومى م/ط

الأجر اليومي للمحموعة (مليم جنيه) قيمة ما يخص المتر السطح من البلاط مقابل مصنعية الكبس = _________

الانتاج اليوضي (م٢) ملحوظة : مجموعة الكس الهينروليكي ينتج مرة ونصف قدر انتــاج الكبس اليدوي ، وتحتسب قيمة الاستهلاك للمكبس الهيدروليكي وملحقاته من مواسير وخلافه بواقع ٢٠٪ من قيمته سنويا طبقا للنظام المحاسبي الموحد ·

الانتاج اليومى لمجموعات الصينية وبنسك المعجون وصينية الجسلاء :

مجموعة صينية الجلاء م٢	مجموعة بنك المجون لضرب الاستكة م٢	مجموعة صينية الكشف م٢	مقاس البلاط الموزاييك
۰۰۰۱	٦٠٠٠	۰۰٫۰۸	۲۰ × ۲۰ × ۲ سنم (کسر من ۱ : ۵ مم)
۰۰۵۰۰	٤٠,٠٠	: ٠٠٠٠٠	۳۰ × ۳۰ × ۳ سم (کسر من ۵ مم)
۲۰.۵۰۰	۲۰٫۰۲	۰۰۰	۳۰ × ۳۰ × ۳ سم (شطف رخام)

(ج) استهلاكات (الماوى - المياه - الكهرباء - العدة) :

وقد يختلف الاستهلاك باختلاف حجم المصنع نفسه ومتوسط الانتاج السنوى من الأعمال:

١ _ الماوى:

المباني : وتشغل حوالي في مساحة الأرض لايواء المسدات .

الحوش: ويشغل حوالى ع مساحة الأرض للتشوين والأحواض ٠

الاستهلاك السنوى بالنسبة لتكاليف المأوى بواقع ٥٪ من قيمة كل من المبانى والحوش « قيمة ما يخصِ المتر المسطح من البلاط مقبتابل استهلاك الماوى »

قيمة الاستهلاك السنوى للمأرى

الانتاج السنوي (٢٠)

٢ ـ المياه :

٣ _ الكهرباء:

م٢ مياه يلزم لتصنيع ١٢ م٢ بلاط نظير الخلطة والاحواض والتصنيع والاستهلاك العام « قيمة ما يخص المتر المسطح من البلاط مقابل استهلاك المياه »

قيمة المتر المكعب مياه

۰۰ر۱۲ (م۲)

الكيلوات يلزم لادارة المحركات والانارة لتصنيع ٦ م٢ بلاط على أساس أن قوة المحرك ٤ حصان « تيمة ما يخص المتر المسطح من البلاط مقابل استهلاك الكهرباء »

قيمة الكيلوات من الكهرباء

۰۰ر۲ (م۲)

٤ _ العددة :

ا ـ (مكيس يدوى أو هيدروليكي وملحقاته » صينية الجلاء وملحقاتها من الادارة وطنابير ١٠ الخ) •

(1) إلكيس وملحقاته:

معدل الاستهلاك والصيانة السنوية حوالي ١٥٪ من قيمته ٠

« قيمة ما يخص المتر المسطح من البلاط مقيابل استهلاك المكبس »

الاستهلاك السنوى

(3) الانتاج السنوى (م٢)

TYE

(1)

(ب)

· (🚓)

```
الارضب
                                                                      (ب) صينية الجلاء وملحقاتها :
                                          معدل الاستهلاك والصيانة سنويا حوالي ٢٠٪ من قيمة المجموعة
                                         « قيمة ما يخص المتر المسطح من البسالط مقابل الاستهلاك »
                                                                         الاستهلاك السنوى
  ( A)
                                                                      الانتباج السنوي ( ۲۰ )
                                                                                            ملحبوظة :
ما يخص بالمتر المسطح من البلاط الاسمنتي العادي أو المقوى مقابل الاستهلاك يقل عما يخص المتر المسطح من
                                   البلاط الموزاييك الذي يحتاج الى صينية الجلاء الغشيم والجلاء الناعمة ٠
       وبذلك يكون اجمالي ما يخص المتر المسطح من البلاط الاسمنتي العادي أو المقوى مقابل الاستهلاكات :
                  = (1 + ب + ج + د) + ٥٪ من الاستهلاكات احتياطي للمصاريف غير النظورة ٠
                                                                        وفى حالة البلاط الموزاييك :
      = (1 + ب + ج + د + ه ) مضاف اليها ٥٪ من الاستهلاكات احتياطي للمصاريف غير المنظورة ٠
                                                         ٥ _ النقال ( من الورشة الى مواقع العمليات ) :
                            السيارة حمولة ٥ طن تنقل ١٠٠ م٢ بلاط اسطح مقاس ٢٠×٢٠×٥ر١ سم
                             السيارة حمولة ٥ طن تنقل ٨٠ م٢ بلاط أسطح مقاس ٢٠×٢٠×٢ سم
                             السيارة حمولة ٥ طن تنقل ٦٠ م بلاط اسطح مقاس ٣٠×٣٠٠ سم السيارة حمولة ٥ طن تنقل ٥٥ م بلاط اسطح مقاس ٤٠×٤٠٤ مم
                  (1) أجرة تحميل البلاط من الورشة الى السيارة وكذا التفريغ والرص بموقع العملية •

    ( ب ) تكاليف النقل بالسيارة مقابل المسافات المختلفة بين الورشة وموقع العملية •

                                                        (١) اجرة تحميل البلاط من الورشة الى السيارة :
                                                                                        العمسالة :
                ٨ عمـالَ مخزن بالورشة وشرحه بالموقع لخمسة نقلات في اليوم الواحد + ٢ تباع = ١
                               أجور العمال عاليه
                                                   ما يخص م٢ بلاط للتحميل على السيارة للورشة = -
                            كمنة البلاط للنقلة الواحدة
                                                                   وشرحه للتفريغ والرمن بالموقع •
                                                   تكاليف تحميل أو تفريغ م٢ بلاط أسطح = _____
                                               تكاليف تحميل أو تفريغ م٢ بلاط أسطح ٢٠×٢٠×٢ سم
                                    تكاليف تحميل أى تفريغ م٢ بلاط أسطح ٣٠×٣٠×٣ سم = ______
                                         تكاليف تحميل أو تفريغ م٢ بلاط أسطح ٤٠×٤٠×٤ سم = ـــ
                             ( ب ) قيمة النقل بالسيارة مقابل المسافات المختلفة بين الورشة وموقع العملية :
                                                                     ( يرجع الى النسب السابقة ) •
                                                           (ج) البلاط الموزاييك بعد تركيبه (الترويق):
                                                                                        العمسالة:
                        ١ جلاء + ١ مساعد للمناه والتنشيف + ١ عامل للتلقيط ينتجـــون ٥٠ م٢ = ١
                       جلاء الماكينة وتلميع ١٢٠ م٢ في اليوم على الساس تلميع الوجه الأخير فقط = ب
```

الارضى

طريقة استذراج المون اللازمة لتصنيع اعمال البلاط $\frac{1}{2} \times 10^{-7}$ رمل/م۲ د يلاط اسمنتي 10×10^{-7} سم :

ویساوی ۱ : ۱ استمنت ورمل ای م۲ رمل + م۲ اسمنت ویفرض آن المتر المکعب استمنت یستساوی (۲۸ شیکارة ووزنه ۱٤٠٠ کجم) وهذه الخلطة تنتج حوالی ورد ۱۲۰۰ کجم اسمنت/م۲ ورا م۲ والوجه بسمك ٥ مم بعد الضغط ویساوی قبل کجم اسمنت/م۲

مونة الوجه:

۰۰ ٤ر۸ کجم أسمنت/م۲ خلطة الظهر:

وزن الاسمند
$$17^{7}$$
 = 17^{7} 10^{7} $10^{$

مجموع المواد بالمتر المسطح ١٩٠٠ر ٢ ـ بلاط اسمنتي مقاس ٢٠×٢٠ سم: الخلطات مثَّل خلطة بلاط الأسطح وهي ١ : ١ الى مجموع الوجه ، ١ : ٣ الى الظهر ، وعليه يكون الوجه ٧ مم قبل المواد الكبس ، ٦ مم بعد الكبس ٠٠ الوجه

خلطة الوجسة :

۱۱ × ۱۸ الرم_ل اللازم للظهـر = ۱۰۱۸ - ۱۰۰۰

مكعب الرمل اللازم للمتر المسطح = _

سمك الظهر ١٨ مم قبل الكبس ويساوى ١٤ مم بعد

الاس منت اللازم للظهر = ____ = عرم " × ١٠٠٠ = عرم

وزن الاسمنت = ۱۰۰۰ کجم/م۲ ۱۰۰۰ کجم/م۲

الظهر سمك ٢٢ مم أى ٢٦ مم قبل الكبس ٠٠ المونة بنسبة ١ : ٣ وزن الاسمنت اللازم = $\frac{131 \times 77}{7 \times 111}$ = 71×71

رن الرمــل اللازم = ٢٦٠٠ م٢ = ٢٢٠ر م٢ م

برادة الحديد : المتر المكعب من رمسل خلطة الوجه ٣٠رّ٦ يلزم له ٨٠ كجم برادة حديد ۸۰ کجم×۱۰

رمل أسمنت برادة حديد ۱۰ر م۲ ۱٤٫۰۰ کجم ۸ کجم ۲۲۰رم۲ ۱۲/۲۱ کجم ـــ ۳۳۰ر م۲ ۱۳/۲۳ کجم ۸ کجم برادة رمل/۲۰ اسمنت/م۲ حدید/م۲

777

الأرغىسييات

٤ ـ بلاط موزاييك موليه بوجه ابيض مقاس ٢٠ × ٢٠ × ٢ بحصوة رخام بوتشينو :

الوجه سمك ٦ مم (١٠ م قبل الكبس والكشف والجلاء) ٠ المونة مكونة من ٦ حصوة : ٢ بودرة رخام ، ٣ أسمنت أبيض ٠ وهذه الخلطة تعطى ٦ أجزاء بعد العجن ٠ ويفرض أن المتر المكعب من المصموة يزن ١٥٠٠ طن

وبفرض أن المتر المكعب من البودرة يزّن ٢٠٠٠ طن وبفرض أن المتر المكعب من الاسمنت يزن ٢٠٠٠ر طن

مونة الوجسه

وزن العصوة =
$$\frac{1 \times 1 \times 7}{1 \times 1 \times 7}$$
 = $\frac{7 \times 1 \times 7}{1 \times 1 \times 7}$ وزن العصوة = $\frac{7 \times 1 \times 7}{1 \times 1 \times 7}$ = $\frac{7 \times 1 \times 7}{1 \times 1 \times 7}$ وزن البودرة = $\frac{7 \times 1 \times 7}{1 \times 1 \times 1 \times 7}$ = $\frac{7 \times 1 \times 7}{1 \times 1 \times 1 \times 7}$ = $\frac{7 \times 1 \times 7}{1 \times 1 \times 7}$ = $\frac{7 \times 1 \times 7}{1 \times 1 \times 7}$ = $\frac{7 \times 1 \times 7}{1 \times 1 \times 7}$ = $\frac{7 \times 1 \times 7}{1 \times 1 \times 7}$ = $\frac{7 \times 1 \times 7}{1 \times 1 \times 7}$ = $\frac{7 \times 1 \times 7}{1 \times 1 \times 7}$ = $\frac{7 \times 1 \times 7}{1 \times 1 \times 7}$ = $\frac{7 \times 1 \times 7}{1 \times 1 \times 7}$

مينة الظهر : تؤخذ من البلاط الاسمنتي مقاس ٢٠ × ٢٠ × ٢ سم

مواد الاستكة

الاستكة سمك ١ مم :

مكونة من ٢ بودرة + ٣ أسمنت أبيض ، وهذه الكمية تعطى ٤ أجزاء عجينة ٠ الاسمنت اللازم المتر المسطح =
$$\frac{7 \times 12 \times 1}{3 \times 10^{-4}}$$
 = $\frac{1}{3} = 10 \times 10^{-4}$ الاسمنت اللازم المتر المسطح = $\frac{7 \times 12 \times 10^{-4}}{12 \times 10^{-4}}$ = $\frac{7 \times 12 \times 10^{-4}}{12 \times 10^{-4}}$ البودرة اللازمة للمتر المسطح = $\frac{7 \times 12 \times 10^{-4}}{12 \times 10^{-4}}$ = $\frac{7 \times 12 \times 10^{-4}}{12 \times 10^{-4}}$ = $\frac{7 \times 12 \times 10^{-4}}{12 \times 10^{-4}}$ | المنت المود حصوة بودرة المتنت أبيض الموجه $\frac{7 \times 12 \times 10^{-4}}{12 \times 10^{-4}}$ | $\frac{7$

ثالثا - مقاس البلط:

تقاس الأرضيات بالمتر المسطح وتقاس هندسايا حسب المساقط الأفقى من وجه البياض ومن وجه بياض السوكلو في حالة عمل السوكلو فوق البلاط والفئة تشمل طبقة الرمل أسفل البلاط والتوريد والتركيب وكذلك الحك والمجلاء للبلاط الموزايكو •

رابعا _ أنواع البلاط ومعدلات مواد اللصيق والعمال التركيب:

بند (۱) _ بلاط أسمنتي سنجابي مقاس ۲۰×۲۰×٥ر١ سم:

بالمقر المسطح : توريد وتركيب بلاط أسطح مقاس ٢٠×٢٠×٥ر١ سم وبوجه بسمك لا يقل عن ٥ مم بمونة مكونة من جزئين رمل وجزء أسمنت سنجابي والظهر بمونة مكونة من ٣ أجزاء رمل وجزء أسمنت ويلصق بمونة

الأرضـــــات

مکونة من متر مکعب رمل + ﴿ متر مکعب جیر مطفی + بند (۳) ـ بلاط اسمنتی مقوی مقاس ۲۰×۲۰×۳ سم: ٢٠٠ كجم اسمنت ، ويجب ترك مسافات بين البلاط وبعضه بقدر ٥ مم وتملأ هذه اللحامات بنفس مونة اللصق وتسقى بلبانى الاسمنت والجير البلدى بأجزاء متساوية وتعمل حول جميع الدراوى وغيرها وزرة من بلاطة مائلة بحيث يترك بين بلاط الوزرة مسافات اللحامات بمقدار ٥ مم وتكون أحرف هذه البلاطات ملتصقة بالحوائط ومكسوة بالبياض ويكون المقاس حسبب المسقط الأفقى للأسطح بدون علاوة نظير الميول ٠

معدلات مونة اللصق:

تتكون من مونة مكونة من ١ م٣ رمل + لم م٣ جير + ۲۰۰ كجم أسمنت ، وهذه الكميات تعطى ٤٥ مم ٠

ما يلزم للمتر المسطح من مواد اللصيق:

$$(A - \frac{1}{\sqrt{4}})^{-1}$$
 $(A - \frac{1}{\sqrt{4}})^{-1}$
 $(A - \frac{1}{\sqrt{4}})^{-1}$

حی/م۲

اجمالي المون لكل متر مسطح:

معدلات العمالة:

فرقة مكونة من صنايعي درجة أولى لعمل الأوتار وشد الخيط+ ٨ عامل للترحيل والردم والتشوين + ٤ مبلط كل هؤلاء يلصقوا ١١٠ م٢ لعمارة ارتفاعها ١٥ م ٠

بند (۲) ـ بلاط اسمنتی مقاس ۲×۲۰×۲ سم:

بالمتر المسطح : توريد وتركيب بلاط اسمنتى سنجابى سمك ٢ سم والوجه بسمك لا يقل عن ٦ مم بنسبة جزء رمل الى جزء أسمنت والظهر بنسبة ٣ أجزاء رمل + جرزء أسسمنت ، ويلتصق بمونة مكونة من ٣٠٠ كجم أسسمنت لکل م۲ رمل ۰

معدلات العمالة:

للصنق ٨٥ م٢ يلزم فرقة مكونة من ٤ مبلط + ٦ عامل المسركام: ويضاف عامل لكل دور بعد الدور الثاني ٠

معدلات المون لكل م؟ :

بالأط ٠

بالمتر المسطح : توريد وتركيب بلاط اسمنتى سنجابى مقوى ٢٠×٢٠٪ سم والرجه بسمك لا يقل عن ٩ مم بنسبة جزئين أسمنت سنجابى وجزء واحد ركام صغير مع اضافة ٨٠ كجم من مادة التقوية مثل برادة الدديد أو السلفرسيد لكل م٢ من الخلطة والبطانة مكونة من جزئين رمل وجزء أسمنت ٠

معدلات مواد اللصنق :

۸۲۰ر م۲ رمل/م۲ + ۲ر۸ کجم اسمنت/م۲۰

معدلات العمالة:

للصق ٧٦ م٢ يلزم فرقة مكونة من ٤ مبلط + ٦ عامل علما بأن هذا العمل سيكون بالدور الأرضى فقط ٠

الترابيع الخرسانية للأرضيات (م٠ق٠م٠) ١٢٩١ ـ ١٩٧٦

وتشمل هذه المواصفات القياسية خواص ومقاسات الترابيع الخرسسانية المسسنوعة من الأسمنت والركام باستخدام الهزاز والضعط الهيدروليكي أو كليهما معا وطرق الأختبار

ويجب أن يكون الاسمنت المستخدم في تصنيع الترابيع الخرسانية مطابقا للمواصفات القياسية المصرية للأنواع الآتيـة:

١ ـ الاسمنت البورتلاندي العادي وسريع التصلد م٠ق٠م٠ ٢٧٣/٣٢١١

٢ - الاسمنت البورتلاندي المقاوم للكبريتات م ق م ٠ 1470/017

٣ ـ الاسمنت البورتلاندي الحديدي ٣٥ م٠ق٠م٠ 1979/978

المخضيات (التلوين):

١ - تطابق المخضبات المواصفات القياسية المصرية ٠ ٢ - تخلط المخضبات جيدا مع الأسمنت الجاف قبل اضافته الى مكونات الخليط للحصول على التجانس الكامل ، ويمكن استعمال الاسمسمنت الملون للحصمسول على ترابيع خرسانية ملونة

٣ - الترابيع الخرسانية الملونة ، والتي تتكون من طبقتين باستعمال ركام خاص ، فتكون تخانة طبقة الوجه المعرض للبرى بحيث لأيقل عن الآتى :

(أ) ٨ مم للترابيع التي مساحتها من ٦٠٠ _ ٩٠٠

(ب) ١٠ مم للترابيع التي مساحتها أكبر من ٩٠٠ سم٢ 1 Jane

ويستخدم الركام الطبيعي أوكسيرات الأحجار الصلدة بحيث لا تحتوي على أية مواد ضارة مثلل بيريت الحديد ٨٠٨ م٢ رمل + ٥ر٨ كجم أسمنت + ٥٠٠١ م٢ والفحم والميكا والطفلة أو أى مواد عضوية قد تَوْثُر تأثيرا ضارا على قوة الترابيع أو تحملها ٠

الارضىيات

الشميكل:

وتكون الترابيع مربعة الشمسكل فيما عدا الأصناف المستطيلة أو القطرية ، وتكون الحواف والاسطح متعامدة على يعضنها ٠

التشطيب:

ويجب أن يتم التشطيب كالمثالي :

١ ـ يكون سطح الترابيع ناعما ومستويا وخاليا من ای نتوءات او بروزات او ردود او تشققات ۰

٢ ـ تكون جميع الأركان حادة وسليمة وقائمة الزوايا

٣ ـ يكون لون المترابيع الملونة مشجانهما على عموم السيطح •

المقاسسات :

مبين في الجدول التالي :

التخانة مللىمتر	المقاسات _ ملليمتر		
التحانه مسيمدر	المقاسات الفعلية	المقاسات الاسمية	
Y0	72V × 75V	Y0. × Y0.	
۳۰	797 × 797	*** × ***	
٤٠	797 × 797	٤٠٠ × ٤٠٠	
٣٠	12V × Y9V	100 × T.	
٤٠	197 × 797	Y × £	

امتصاص الماء:

لا تزيد درجة امتصلاص الترابيع الخرسانية للماء على ماياتى :

١٢٪ بالوزن لكل قطعة

١٠٪ بالوزن بالنسبة لمتوسط نتائج ٥ قطع

المقاومة المانحناء:

لا يقل معامل الكسر بالانحناء في الترابيع الخرسانية عما يأتى :

٥ر٦ نيوتن/مم٢ لكل قطعة اختبار واحدة

٥ر٧ نيوتن/مم٢ لمتوسط نتائج ٥ قطع اختبار

التفاوت المسموح به في المقاسات :

المقاسات : ـ

١ - الزوايا " يقدر عدم مطابقة زوايا الترابيع عن الزوايا المقررة بمقدار ظل زاوية الانحراف (الفرق بين زاوية القطعة والزاوية المقــررة) • (الحد الأقصى المتفاوت المسموح به + ٥٠٠٥٠)

٢ - استواء السطح : يقدر بتحديد مقدار الانحناء (أكبر عمق للتقعير أو أعلى قمة للتحديب في الوجه) وذلك

بقياسه في اتجاه أكبر وتر في القطعة منسوبا الى طول هذا الوتر ٠ (الحد الأقصى للتفاوت المسموح به هو ٤ر٪ بحد أقصىي ا مم) ٠

٢ - استقامة الحواف: يقدر بتحديد مقدار الانحراف في استقامة الحافة منسوباً الى طولها (الحد الأقصى للتفاوت المسموح به هو + ۲ر٪) .

 عول حواف وجه السطح : يقدر التفارت بتحديد الفرق بين الطول الفعلى والطول الأسمى منسوبا الى الطول الاسمى للقطعة (الحد الأقصى للتفاوت المسموح به هـو ۳ر٪ بحد أقصى ۱ مم) ۰

٥ _ التخانة الكلية : يقدر التفاوت بتحديد الفرق بين التخانة الفعلية والتخانة الاسمية منسوبا الى التخانة الاسمية ، (الحد الأقصى للتفاوت المسموح به هو 🛨 ٦٪) ویجیب آن تفضیع الاختبارات آلم،ق،م،۱۹۷۱/۱۹۷۱

وتكون المقاسات الشائعة للترابيع الخرسانية كما هو بند (٤) بالمتر السيسطح قوريد وتركيب ترابيع خرسانية بمقاس ٤×٤٠×٤ سم:

حسب المواصفات عاليه وتلصق بمونة من ٣٠٠ كجم اسمنت لكل م٢ رمل على أن يترك مسافات بين الترابيع وبعضها حوالَى ٢ سم لملاها بالرمل أو النجيل ٠

معدلات مواد اللصق لكل م٢:

۸۰۰۸ م۲ رمل/م۲ + ۲ر۸ کجم اسمنت/م۲

معدلات العمالة:

للصق ٦٥ م٢ يلزم فرقة مكونة من ٣ مبلط + ٦ عامل علما بأن هذا العمل سيكون بالدور الأرضى ويصلح للمشايات أو الأرصفة وما شابه ذلك ٠

يند (^ه) ـ بلاط موزايكو مقاس ۲۰×۲۰×۲ سم:

بالمتر المسطح : توريد وتركيب بلاط موزايكو (موليه) مقاس ۲۰×۲۰ × وجه بسمك لا يقل عن ٦ مم مكونة من ٤ أجزاء كسر رخام ادفو وجزء بازلت رفيع المجم وجزئين بودرة رخام وثلاثة أجزاء رمل وجزء اسمنت اسود ويلصق بمونة مكونة من ٣٠٠ كجم أسمنت للمتر المكعب رمل والمثمن يشمل جلاء البلاط بعد التركيب

معدلات المواد:

الارغب بيات

معدلات العمالة:

عامل ، ويضاف عامل لكل دور زيادة بداية من الدور اسمنت أبيض أو ملون لاعطاء اللون المطاوب ٠ الثاني

بند (۱) ما بلاط موزایکو مقاس ۳۰×۳۰×۳ سم:

بالمتر المسطح : بالط موزایک و ۳۰×۳۰×۳ سلم بحصوة ادفو من کسر رشام نمرة ۲ ، ٤ ، ۷ ویکون وجه البلاط بسمك لا يقل عن ٨ مم مكون من ١ جزء من رخام ادفو أبيض وجزئين بودرة رخام وثلاثة أجزاء اسمنت أبيض وبطانة مكونة من اسمنت ورمل صغير وبنسب ثلاثة أجزاء رمل وجلزء أسمنت سنجابى ولا يقل سمك المونة عن ۳ سم ۰

معدلات المون:

۱ م۲ = ۲۹ر م۲/م۲ == رمال لصسق م م = ۲۰ر = 3.0 47/47 رمسل ردم = דרינ אַדייאַד اجمالي الرمل == اسمنت اسود = ۰۳ × ۲۰۰ = ۱۰۰ کجم/م۲ = ۱٫۰ کچم/م۲ أسمنت أبيض = = ٥ر کجم/م۲ بودرة

معدلات العمالة:

للصق ٦٦ م٢ بلاط يلزم له فرقة مكونة من ٤ مبلط ، ويضاف عامل لكل دور زيادة بداية من الدور الثاني ٠

یند (۷) ـ بلاط سیراموکریت مقاس ۱۰×۱۰×۲ سم :

بالمتر المسطح : توريد وتركيب بلاط سيراموكريت مقاس ١٥×١٥×٢ الوجه بمونة مكونة من جزء رمل ، ٢ جزء أسمنت أبيض مع أضافة اللون المطلوب والظهر بمونة مكونة من ٣ أجزاء رمل ، ٢ جـنرء اسمنت أسود ويلصق بمونة مكونة من ٣٠٠ كجم أسمنت للمتر المكعب رمل والفئة محمل عليها السقية بلباني الأسمنت الطلوب تام من جميعه حسب أصول الصناعة وتسليمها لمهندس العملية على أن تقدم عينة من البلاط لاعتمادها من العملية قبل التركيب

معدلات المهواد :

مثل بلاط الموزايكو ۲۰×۲۰×۲ سم ٠

معدلات العمالة:

لانتاج ٥٠ م٢ يلزم لهم فرقة مكونة من ٤ مبلط + ٦ عامل ، ويضاف عامل لكل دور بعد الدور الثاني ٠

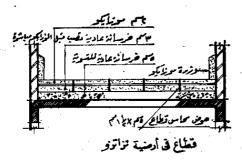
يند (٨) ـ الأرضيات التراتزو:

بالمتر المسطح : توريد وعمل أرضيات التراتزو المكونة من طبقتين الظهر بسمك لا يقل عن ٣ سم مكونة من خرسانة اسمنتية بنسبة ٣٠٠ كجم أسـمنت ، ٤٠٠ر م، رمـل ،

٨٠٠ر م٣ زلط رفيع يمر في مهزة سعة عيونها ١ سم ، الطبقة الثانية للوجه وسمكها ٢ سم مكون من ٥ أجزاء مجروش اللصق ٨٥٥ يلزم لهم فرقة مكونة من ٤ مبلط + ٦ الرضام أبيض أو ملون وجزئين من البودرة وثلاثة أجزاء من

ويجب تقسيم هذه الأرضيات على هيئة حشوات لا يزيد مسطح الحشو منها عن واحد متر مربع منفصلة عن بعضها بضروس من النماس أو الألومنيوم بأرتفاع ٥ سم وسمك ١٠ مم وطريقة ذلك أن تقسم الأرضية المراد عملها بهده الخوص طبقا للرسومات الموضوعة لها على المنسوب المطلوب وبعد تثبيتها في مواضعها يملأ حولها بمونةالظهر المشروحة سابقا ثم بعد ذلك بمونة الوجه على أن يكون السطح العلوى لمونة الوجه أعلى من أحرف الخوص العليا بمقدار حوالى ١ مم أي بالقدر الكافي الذي تستهلكه عملية الجلى والتنعيم والصقل ، ويجب أن تضغط الخلطة بعد فرشها بهراسات حديدية أو مندالات خشبية ذات أوزان وأشكال مناسبة وأن ١ م٢ رمل + ٣٠٠ كجم أسمنت يلصقوا ٣٥ م٢ بلاط يدك الوجه ويصقل بآلات ميكانيكية حتى الحصول على سطح أملس ناعم •

الأجنبيات الترأشنر مسقط أفنى كارجنيه تزامتؤو



الأرغىــــ

معدلات المبواد :

خرسانة عادية زلط =
$$\Lambda_0 \times 7^{\circ} = 37^{\circ} = 47^{\circ} = 47^$$

الوجه = ٥ أجزاء كسر رخام + ٢ جزء بودرة + جنء أسمنت أبيض • بفرض أن هذه الخلطة تعطى ١٠ م٢ حيث الجزء يساوى شيكارة علما بأن هذه الخلطة تعطى ١٠٤ مرة قدر الحصــوة بعد الخلط وأن سـعك طبقـة آلموزایکو ۲۲۲ر م ۰

 ٨ كجم بودرة + ١٠ كجم أسمنت أبيض + ١ كجم نحاس
 أصفر + ٢٠٠٠ م٢ زاسط + ٢١٠٠ م٢ رمل + ٩ كجم أسمنت أسود + ﴿ كجم أكسيد •

ويلزم لدهان ٨٠ر م٢ من الأرضية التراتزو بالشمع هو ١٥ كجم شمع + ٢ صفيحة نفض ٠

معدلات العمالة:

+ حرات + النتاج + م+ من الظهر يلزم + ريس + حرات + حبال + كراك + + عامل لنقل الناشف + + عمال قروان + ١ عامل رش المياه + فورمجى + نجار لدق الأوتاد + عامل لتسوية الأرض ٠

ولتثبيت الخوص وتغطيتها يلزم صانع ماهر + صبى صانع ، ينتجون ٨٠ م٢ ٠

الجلاء : يلزم لانتاج ٨٠ م٢ فرقة مكونة من ٤ جلاء + ٤ مساعد جلاء ُ •

مواصفات البلاط السيراميك والذى يخضع الى (م٠ق٠م٠ : (1977/77+

تختص هذه المواصفات القياسية بالبلاط السيراميك المستعمل في تكسية الأرضيات والأسطح الراسية والمائلة الاسمية عن الجدول التالم :

والمقوسة في الأماكن التي تكون عرضة لتأثير الأحماض والقلويات والمواد الكيميائية الاخرى والزيوت والدهسون وعوامل البرى ٠

ويقصد بالبلاط السيراميك البلاط المكون أساسا من الطين الحرارى أو الكاولين مع الفلسبار المحروق لدرجة التزجج بالاضافة الى الاكاسيد الملونة في حالة البلاط الملون .

العلامات التجارية المميزة:

يميز البلاط السيراميك بالعلامة التجارية للمنتج مع تميز الرتبة الثانية بعلامة مميزة •

أشكال البلاط السيراميك الشائعة وهي المستطيل والمربع والمثلث والمسدس ومقاساته وأسماكه تختلف حسب كل استعمال وذلك لمقاومة ما ستتحمله ٠

ويكون البلاط السيراميك ذا شكل سليم منتظم في نواحى سلامة الزوايا واستواء الوجه واطوال حافة الوجه وانتظام التخانة ويكون ظهره غير املس مخططا أو محببا أو ما ماثل ذلك ، ويتم حرقه في درجة ١٢٥٠ الى ١٣٠٠ سنتيجراد ويجب أن يخضع للعواصفات التالية :

التخانة: لا تقل شخانة البلاط السيراميك عن ٧٪ من طول أكبر وتر بحد أدنى ٥ مم • ويكون الحد الأقصى للتخانة هو ۱۸ مم

اللون: يكون اللون مطابقا للون العينة المتعاقد عليها بين البائع والمشترى وفي الحدود المبينة بالجدول التالي الخاص بتحديد مستوى الجودة

المقطع: يكون نسيج المقطع متجانسا خاليا من الفجوات والعقد ، ويكون ثام الحرق الى درجة التزجيم ٠

درجة امتصاص الماء: لا تزيد درجة الامتصاص للماء على ١٪ بعد اختبارها بالغليان في الماء لمدة ٤ ساعات ٠

المقاومة للأحماض : لا تزيد نسبة المواد الذائبة في اختبار القارمة للأحماض على ١٪ بالوزن •

طرق الفحص والاختيسار: ينبع في فحص واختبار البلاط السيراميك الطرق القياسية رقم م وق ١٩٦٣/٢٩٣٠

لا يزيد التفاوت المسموح به في الأبعاد والمقاسات

الحد	الأبعاد والمقاسمات	10
<u>+</u>	وايا: يقدر عدم مطابقة زوايا البلاط عن الزوايا المقررة بمقدار فا الفرق بين زاوية البلاط والزاوية المقررة) ·	انحراف (
على قمة 	واء الوجه: يقدر بتحديد مقدار الاتحناء (الكبر عمق للتقعير ال الوجه وذلك بقياسه في اتجاه اكبر وش) · - افتر الله ما الله الكبر الله الكبر وش) ·	تحديب في
<u>+</u> +	ض ح افة الوجه : للأطوال ۱۰۰ مم أو أكبر قل من ۱۰۰ مم	(1)

يحدد مستوى الجودة للرتبتين الأولى والثانية طبقا للجدول التالى:

ي الجلودة	مستوء	العيـــوب
رتبة ثانية	رتبة أولى	
مسموح لغاية ٥ مم	غير مسموح	۱ ـ تشعیر سطحی : طول التشعیر السطحی المسموح به فی کل بلاطة
مسموح بزاویتین الا یزید ضلع الشطف فی کل منهما علی ۲ مم	غير مسموح	٢ ـ زوايا مشطوفة
<u>۸۰۰ موح</u>	غير مسموح	٣ ـ تغاين في الألوان: (بالمشاهدة على مسافة ١٠٧ م
لا یزید علی ۳ لا یزید علی ۲ مم	لا يزيد على ٢ لا يزيد على ١ مم	 ع عاد عقط فاتحة أو غامقة في البلاطة الواحدة : العدد المسموح به القطر المسموح به
غير مسموح	غير مسموح	٥ _ نقر أو نتوءات صغيرة أو تقشير على السطح
غیر مسموح	غير مسموح	7 _ عدم استقامة الحواف

بند (۹) – ترابیع سیرامیك مقاس ۱×۱۰×۱ سم:

بالمتر المسطح توريد وتركيب ترابيع سيراميك حسب المواصفات عاليه ويشمل الثمن فرشه خرسانة سمك 3 سم اسفلها أو بالسمك اللازم لجعل الأرضية في المنسوب المطلوب بمونة مكونة من N م N زلط N ع م N رمل N كجم أسمنت واللياسة فوقها بسمك N سم بمونة مكونة من N م أسمنت المتر المكعب رمل وتلصق الترابيع فوقها بلباني لاسمنت الأبيض والملون ثمتلمع بالشمع بعد هذا N

علما بأنه اذا كان اللصق بالدور الأرضى يجب وضع طبقة من الخرسانة العادية حسب ما يتطلبه العمل بسمك ١٠ سم الى ١٥ سم أو خرسانة مسلحة اذا كانت هناك اهتزازات ناتجة عن وجود ماكينات ٠

معدلات المواد :

خرسانة ارضيات سمك ٤ سم مكونة من ٨ر م٢ زاط + ٤ر م٢ رمل + ٢٠٠ كجم اسمنت ٠

ما تستهلكه خرسانة ارضيات لسمك ٤ سم :

۱۳۲ر م۲ زلط + ۰۱۱ر م۲ + رمسل + ۸ کجم اسسمنت/م۲ اللیاسة بمونة مکونة من ۳۰۰ کجم اسسمنت للمتر المکعب رمل هذه الکمیة تنتج ۶۰ م۲۰

ما يستهلكه م٢ من اللياسة ٢٠٠٥ م٢ رمل + ٥ر٧ كجم أسمنت ٠

ما يستهلكه ٢٠ من لبساني لصق السسقية ٢ كجم أسمنت أبيض + لم كجم أكسيد/م٢٠

الأرف

اجمالي المون اللازمة للمتر المسطح :

۱۰۰۵ سیرامیك + ۰۳۲۰ م۲ زلط + ۴،۰۵۰ م۲ رمل + ۱۰۵۰ کجم اسمنت + ۲ کجم اسمنت ابیض + ﴿ كجم أكسيد ٠ هذا بخلاف خرسانة الأرضيات التي بسمك ١٠ سم إذا كانت الحجرة التي لا يزيد مسطمها عن ١٦ م٢ ، ١٥ سلم اذا زادت الحجرة عن هذا المسطح ٠

لياسترسمك بم مخلق مدلغنى مؤنزالخيسانة العادية



منفلوريبين طريقة لصنق سياميك ۱ × ۱۰ × ۱ اسم

معدلات العمالة:

لانتاج ١٠ م٢ من خرسانة سمك ٤ سم ولياسة سمك ٢ سم وتبليط سيراميك يلزم لهم فرقة مكونة من قروانجي + فاعل + مبيض + عجان + منذايعي ماهر + مساعد

بند (۱۰) _ بردورة خرسسانية وتخضسع الى م.ق.م. : 1477/1789

بالمتر الطولى: توريد وتركيب بردورة خرسانية بسمك ١٢ : ١٥ سم بارتفاع ٣٠ سم ويطول ٦٠ سم تعمل أوجهها الظاهرة بسمك ١٠ مم بمونة الأسمنت المقوى بنسبة ٨٠ كجم برادة حديد او سلفرسيد لكل متر مكعب رمل والبدن مكون من ٨ر م٢ زلط + ٤ر م٢ رمل + ٣٠٠ كجم أسمنت ويوضع تحتها فرشيسة خرسسيانة عادية بسمك ١٠ سم ومكونات الخرسانة العادية بنسبة ١ م ولط + لم م رمل + ٢٠٠ كجم أسممنت

ويجب أن تخضع للاختبارات القالية :

يسمح للمشترى أ مندوبه أخذ العينات للاختبارات قبل التوريد مبآشرة ، وذلك بمعدل ثلاث قطع من البردورات الخرسانية لكل الف متر طولى أو أقل ، وتكون العينات قد مضى عليها على انتاجها ١٨ يوما على الأقل •

اختبار امتصاص الماء:

١ _ قطع الاختبار:

يقطع من كل عينة قطعة اختبار مقاسها ١٠٠×١٠٠ ٥٠ مم على أن تمثل قطع الاختبارات الأسطح الخارجية الطاهرة للبردورات

- اجراء الاختيار:

- تجفف العينات في فرن تجفيف هوائي درجة حرارة ۱۰۰ ـ ۱۰۰م لمدة ۲۲ سياعة ٠

_ ترفع العينات من الفرن وتترك لمتبرد خلال مدة ٢٤ ساعة في مجفّف أو داخل وعاء جاف محكم الغلق ٠

- توزن العينات مباشرة ·

- تغمر العينات في وعاء به ماء درجة حسرارته ٢٠ه + ٥٥ م لمدة ١٠ دقائق (+ ١٠ ثانية) ، ثم ترفع العينات وتجفف بقطعة قماش لازالة الماء العالق على الأسطح الخارجية ٠

توزن العينات مباشرة

٣ _ نتائج الاختبار:

يتم تقدير النسب المئوية لامتصاص الماء من المعادلة الآتيــة :

حيث و = وزن العينة الجافة

 $_{0}$ = وزن العينة بعد غمرها في الماء $_{0}$

ولا يزيد متوسط الزيادة في الوزن المتصاص الماء عن ٥ر٢٪ من الوزن الجاف للعينات ٠

معدلات مواد اللصق :

المتر الطولي يستهلك ٥٠٣ راط + ١٠١٠ درم٢ رمل + ٦ كجم اسمنت م٠ط٠

معدلات العمالة:

لتركيب ٤٠ م/طيلزم بناء + صبى بناء + ٣ عمال لرمى الخرسانة العادية وترحيل البردورة .

بند (۱۱) - وزرات الموزايكو:

بالمتر الطولى : توريد وتركيب وزرات بلاط موزايكو مقوسة من أسفل ومشطوفة من أعلا من نفس مونة بلاط الموزايكو ۲۰ × ۱۰ × ۲ وتركب بنفس المونة ٠

معدلات المواد:

رمل ٥٠٣ م٢/م٠ط ، أسمنت ٣ كجم/م٠ط ، بردورة ٥٠٠ م٠ط٠

معدلات العمالة :

لانتاج ٥٠ م٠ط يلزم واحد مبلط + عامل + مساعد

بند (۱۲) - ارضیات خشب سوید :

بالتر المسطح : توريد وتركيب أرضيات من ألواح خشب سويد من أجود عينة تامة الجفاف وخالية من العقد دهان ٣ متر مكعب في اليوم ممسوحة من الوجهين نمرة ١ سمك ٢٥ مم ويعرض ١٠ سم مفرزة ذكر وأنثى ومثبتة بمسامير مخبأة بطول لا يقل عن ٧ سم ومثبتة على علفات من خشب أبيض قطاع ٢×٢٠ توضع على مسافات ٤٠ سم من المحور مع عمل تحليقة حول الحوائط من نفس العلفات معشقة مع بعضها نصف على نصف ومثبتة في الحوائط بكانات من الحديد قطاع ۲۰ × ۲ سم بطول ۱۲ سم علی مسافة نحو ۱٫۵ م بین الواحدة والأخرى مع التحبيش عليها بمونة الأسمنت والرمل بنسبة ١ : ٢ ويشحط بين العلقات وبعضها بدكم من نفس قطاع العلفات على ألا تزيد المسافة بين الدكمة والأخرى عن ٥٠٠ مثر والثمن يشمل الأرضيات والعلقات والدهان ويجب أن يدهن جميع العلفات وجهين بيتومين ساخن ويملأ ما بين العلفات بالركّام الصغير (الرمل النظيف الجاف) كما يشمل أيضا تشريب الأرضيات وتنعيمها جيدا بالمقشطة والدهان وجهين بالزيت الصافى والتلميع بالشمع ٠

معدلات المواد :

من حيث أن المتر المكعب خشب يبلغ مسطحه ٤٠ م٢ حيث أن سمك الخشب ٢٥ مم فلو فرضيا أن كمية من الأخشاب سمكها ٢٥ مم ويعرض ١٠ سم قطعت ورصت بجوار بعضها واخذ منها ٤٠٠ قطعة ويطول ١ م وعند التصنيع تمسح من الوجهين وتنقص ٥٦٠ مم ثم تفرز الى ذكر وانثى فتنقص ١ سم أى أن كل قطعة ستنقص بمقدار ٥٦٠ مم بعد المسح والتفريز ٠

المتر المكعب خشب سويد مقاس ١٠ سم × ٥٠٠ سم ينتج ٣٠ م٢ خشب أرضيات بعد المسح والتفريز ٠

ما يلزم من مواد الى ٣٥ م٢ لعمل أرضيات:

ا - م7 خشب سوید مقاس ۱۰ سم \times $^{\circ}$ ر $^{\circ}$ سم $^{\circ}$ م م۲۰ ما م

Y=0ر م7 خشب مورینه قطاع $Y''\times Y''$ حیث ان المتر المسطح یستهاك مورینه $Y''\times Y'\times X$ متر ای ان Y'' م $Y''\times Y''$ مY'' م

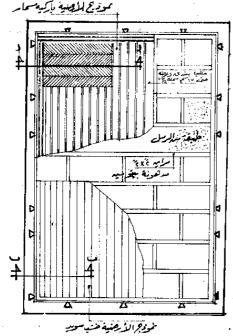
7
 رمل لکل 7 مرم 7 مرم 7 مرم 7 مرم لکل کل 7

 ٤ _ يلزم ٣٥ كانة + ٧٠ مسمان بورمة حيث أن المتر المسطح يستهلك كانة + ٢ مسمان بورمة بطلبول
 ٢ سم ٠

۵ ـ يلزم الى ۳۰ م۲ ۷ر۸ كجم قطران فحم ساخن
 حيث أن المتر المسطح يستهلك ۲۰ر كجم

معدلات العمالة:

۱ - بالنسبة لدهان المراين يمكن لمعامل ومساعده النان ٣ متر مكعب في البوم ٠



۲ ـ بالنسبة لرفع الخشب يمكن لعامل أن يرفع 3ر۲ 7 خشب سواء أكان مورينه أو ألمواح وينقص كل دور من 3ر ، 9 0 من هذه الطريحة 9

۳ ـ بالنسبة لرقع الرمل يمكن لعامل وثلث أن يرفع
 ۳ م، وينقص من ۱۰ ر : ۰ در م۲ لكل دور ٠

٤ ــ بالنسبة لتركيب العلفات وتثبيت الكانات يمكن
 لنجار ومساعده أن ينتجوا ٤٥ م٢٠

بالنسبة للتطبيق يمكن ٢ نجار + مساعد
 للتجهيز + نفر للتحميل أن ينتجوا ١٠ م٠٠

٠ ٦ بالنسبة لعامل المقشطة يمكنه أن يقشط ٣٥ م٢ ٠

٧ ــ أما عن أجر ماكينة التقطيع والمسبع والتفريز يراعى أخذ سعر شركات القطاع العام لأنه دائم التغيير ، لأن هذه العملية يدخل فيها ماكينة المنشار وماكينة الرابوه والتفريز ويدخل فيها استهلاك الآلة وأجر العامل والوقود وخلافه ويرجع الى معدلات أعمال النجارة ٠

بند (۱۳) - ارضیات بارکیه علی علقات :

بالمتر المسطح: توريد وتركيب ارضية باركيه خشب قرو سسمك ٣ سم من قطع مقاس ٤ ٢ ٢ سم ممسوحة ومشربة من الجهتين ومفرزة ذكر وانثى مثبتة بمسامير ابرة بطول لا يقل عن ٤ سم ومركبة على الواح بندق ٢

الارمى___يات

غشيم سمك ؟ وعرض ٤ على أن تترك مسافة ١ سم بين كل لوح وتثبت الألواح البندق على علقات مثل العلقات الموصوفة لأرضيات الخشب السويد ٠

جميع معدلات المواد والعمالة مطابقة لعلفات أرضيات المشب السويد ·

معدلات المواد الباقية بعد العلفات:

۱ ـ المتر المكعب من خشب البندق يعطى ٣٠ر٥٥ م٢ بما فيه ۱ سم فراغ بين كل لوح ٠

۲ ـ المتر المسطح يستهلك ۲۰ر كچم مسمار ٦ سم ٠

٣ _ المتر المكعب من خشب القرق يعطى ٣٢ م٢ ٠

معدلات العمالة:

۱ ـ العامل يرفع ٦٤ م٢ وهذه القيمة تساوى ٢ م٢ تقريبا

۲ ـ لمستعیة ترکیب ۷۰ م۲ فلصنات یلزم نجار + مساعد للتحمیل ۰

٣ ــ المستنفية ٢٥ م٢ قشط باليد يلزم لهم عنامل مقشطة .

٤ ـ لمستعية تركيب ١٠ م٢ قرو يلزم نجار درجــة
 اولى + صبى ٠

 ٥ ــ الشركة التجارية للأخشاب تبيع هذا الخشب بعد تقطيعه بأسعار محددة أذا كان هذا الخشب سيشترى من مغالق الخشب وسيقطع بورش القطاع الخاص فيأخذ أقل الإسعار من الورش عن سعر التقطيع والتفريز والمسع *

ويجب الرجوع الى معدلات النجارة للاسترشاد ٠

الوزرات :

يرجع الى ما سيشرح بوزرات خشب السويد ويضاف فرق سعر القرو من سعر الخشب السويد ·

بند (۱٤) ـ وزرة خشب سويد :

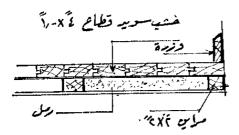
بالمتر الطولى: توريد وتركيب وزرة من خشسسب بارتفساع ١٠ سم وبسمك ٢٥ مم ويثبت على صف من خوابير قطاع ٤٠ × ٢٠ مم من الأمام ، ٢٠ × ٢٠ مم من الخلف وعمق ٢ سم وتوضع على مسافات نحو ١ م ويحبش عليها بالجبس والاسمنت ويكون مع سطح البياض النظيف وتثبت عليها الوزرة بواسطة مسامير برمة من النحاس يثبت ويخوش لها بلوح الوزرة والثمن يشمل التثبيت والتحبيش ودهان الذوابير وجهين بقطران المفحم الساخن وتشريب الأوجه الظاهرة ٠

معدلات المنواد:

ً ۱ _ كل م٠ط يستهلك ٢٠٠٠ر م٢ من خشب سويد قطاع ١٠٠ مم × ٢٥ مم ٠



قطاع ﴿-﴿ فِي أَرْمَنْ يَهُ فَرُو عَلَى حَسْبَ بندق سك إلا ويترك مسافة من كالوح (م



فقلاع مدرب في أرضية سوييسك ٢

۲ ـ كل م٠ط يستهلك خابور وبمسافات من ٧٠ر : متر ٠

٣ - بالنسبة لرفع الخشب والخوابير يسرى عليه
 معدلات المراين والواح التطبيق •

٤ ـ بالنسبة لقطران الفحم كل كيل جرام قطران فحم يدهن ٢٢ م٠ط، ٦٦ خابور ٠

 $^{\circ}$ – کل م $^{\circ}$ ط یسستهلک ۲ کجم مسمار برمة بطول $^{\circ}$ سم $^{\circ}$

معدلات العمالة:

۱ ـ بالنسبة لرفع الخشب والخوابير تسرى عليه معدلات المراين والواح التعليق .

٢ ـ بالنسبة لدهان قطران القمم تسرى عليه معدلات المراين ٠

۳ ـ بالنسبة للنمات يمكــن لنحات واحد أن يدق المخابور ويثبتها ٠

٤ ـ بالنسبة لتركيب الوزرة يمكن لنجار وصبى ان يركبا ١٥ م٠ط٠

 بالنسبة للماكينة يؤخذ سعر ورش القطاع العام ويرجع لمعدلات اعمال النجارة •

الأرضىيات

بند (١٥) ـ أرضيات خشب قرو ملصوق (دوكيش) :

عندما زادت حدة غلاء الأخشاب تزايد الطلب على أرضيات الخشب الملصوق اما زان أو قرو وكافور وخلافه فاتجه أصحاب العمارات الى صرف كميات من التموين من الزان القصاير وتجهيزها وتقطيعها بالورش ، ويعطى المتر المكعب حوالي ٦٥ م٢ ويلصـــق بطريقتين : الأولى الكازينة وهذه المادة مستوردة يضاف اليها أساسا الصودا والجير النقى المصنوع بشركة الطوب الرملي والكيلو من الكازينة بعد خلطة تلصق حوالي عن ٥ م٢ ، والطريقة الثانية يلصق بسليكات الصوديوم يضساف اليه اساسا كمية بسيطة من الزنك والأسمنت علما بأن الكيلو من سليكات الصوديوم يلصق ١٠٤ م٢ في حين أن كلا النوعين يتفككان من الماء ولم توجد حتى الآن مواد لصق لا تتأثر بالماء ، ولكن ظهر نوع مستورد معبأ جاهز لا يتأثر كثيرا بالماء ويلصق هذا النوع على بلاط اسمنتي يقمل منسوبه ١ سم عن منسوب الأرضية أو دكة خرسانية عليها طبقة من اللياسة بشرط الا يقل سمك القرق عن ١١ مم ويحمد بالتر المسطح محملا عليه البلاط واللصق والخشب والقشط والدهان ٠

معدلات المواد:

ملليمش ٠

مواد اللصق : جزء كازين + جزء جير + لم جـزء خلطه يلصق ٥ م٢ ٠



البسلاط : يرجع الى معدلات المواد والعمالة الخاصة بالبلاط الأسمنتي سم ٢٠×٢٠×٢ سم ·

معدلات العمالة :

سعر التقطيع : تأخذ سبعر القطاع العام لتداخل الماكينات فيه ٠

اللصنق : نجار ومساعد يقومان بلصق ٣٣ م٢ ٠ المقشطة : ٢ عامل مقشطة يقشطان ٣٠ م٢ يدويا ٠

الصنفرة : عامل صنفرة ومساعد يقومان بانتساج ٦٠ م١ بماكينة الصنفرة ٠

الواح ارضيات الفينيل اسبستوس والتي تخضع الي م ٠ ق ٠ م ٠ ١٩٧٣/ ١٩٧٣

تختص هذه المواصفات بألواح الفينيل المستخدمة في تغطية الأرضيات الداخلية للمبانى السكنية والعسامة والمستشفيات والمعامل والمدارس ٠٠٠ المخ ٠

وذلك للألواح ذات تخانة ٢ مم ، ٥ر٢ مم ، ٣ مم ، وتشمل هذه المراصفات الاشتراطات الفنية اللازم توافرها لجودة الانتاج والطرق القياسية للاختبار ، وتعرف بالتالى :

١ - الواح الفينيل: المواد المصنعة بتسخين خليط من مادة الثرمو بالستيك بولى فينيل كلوريد والياف الاسبستوس واضافات أخرى من الملينات والمواد المالئة والمثبتات والألوان ويتم تشكيل الخليط الناتج بالدلفنة الى ألسواح متجانسة ملساء السيطح تقطع بالمقاسات المنصيوص عليها بهذه المواصفات •

٢ - الفيئيل : مادة الثرموبالاستيك المكونة من كلوريد واسيتات البولي فينيل (٨٥ ــ ١٥) التي تستخدم لصناعة الواح الأرضيات الخاصة بهذه المواصفات ٠

٣ - المواد المالئة : مواد مناسبة تستخدم بغرض الأخشاب: ما قرو يعطى ٦٠ ما بمقاس ٢٢×٤×١١ زيادة حجم الخليط المصنوع منه الألمواح بشرط الا تضر بمواصفات الأحجار الجيرية والدولوميت

٤ ـ الملينات : مواد تستخدم بغرض تسهيل تشغيل صودا + ﴿ جزء لاتكس علما بأن الكيلو من الكازينة بعد الخليط المصنع منه الألواح وهي عبارة عن زيوت مثل زيت الخروع الجيلاتيني

٥ ـ المثبتات: مواد تسميتخدم بغرض تثبيت مادة البولى فينيل كلوريد ضد التحلل بالحرارة مثل سلسلات الرصاص والحديدوز وأملاح الباريوم والكادميوم

٦ _ النيوتن: الطاقة اللازمة لاكساب جسم كتلته كيلوجرام عجلة مقدارها متر في الثانية (١ نيوتن = ١٠٠

صلاحية المواد الخام وتخضع للشروط التالية :

 ١ - مادة الفينيل: تكبون من النوع الذي يعطى
 الانتاج الخصائص والأشتراطات المصوص عليها في هده المواصفات وأن تكون من مادة الكوبوليمر (كلوريد واسيتات

٢ ـ المواد المائلة :

(أ) الاسبستوس: يكون من الياف قصيرة التبلة (كريزونيل) درجة ٧ر وان يكون خاليا من الرواسب والمواد العضوية والغريبة •

(ب) الأحجار الجيرية : تكون من النوع الصلد الخالى . من الشوائب ، ويمكن استخدام النولوميت في حالة مطابقته للمواصفات القياسية المصرية رقم ١٩٦٧/٩٢٥٠ الأرهبيات

الصناعة تؤدى الى انتاج له خواص مطابقة الأشتراطات هذه المواصفات

٤ - المثبتات : لا تزيد نسبة الشوائب بها على ٢٪ •

 المواد الملونة: يكسون نوعها بحيث لا تتفاعل كيماويا مع المكونات الأخسيرى ، والا يتغير لونها بدرجة ملحوظة مع الزمن ٠

بند (١٦) - بالمتر المسطح توريد وتركيب ارضيات من بدء العمل . الفينيل اسبستوس (قنالتكس) :

> كالمواصفات عاليه بسمك ٥ر٢ مم ومنتجة في مصر بشركة القنالتكس وهى شركة قطاع عام وتلصق بلاطات الفينيل اسبستوس على بلاط اسمنتى مقاس ٢٠×٢٠×٢ سم أو على لياسة ويشترط اذا لمصق على بلاط اسمنتي أن ينظف البلاط ويسوى بموتور جلخ سريع ذات ٣٦٠ لمفة في الدقيقة بحجر خشن علما بأن اللصق على البلاط غير مستحب ٠

والأرضية الجيدة تكون على لياسة مخدومة خدمة جيدة وتلصق بمادة الدانلوب الأسود المقاوم للرطوبة وتفرد المادة بمشط خاص ويجب أن تكون الأرضية نظيفة جدا لأن القنالتكس ٠ أى ساقط من المونة أو الزيت يعمل كعازل بين مادة اللصق والأرضية ثم ترفع درجة حرارته الى ٥٤٠ م من شـــعلة بوتاجاز أو وابور جاز بشعلة ذات يد ثم يضغط عليه بعجلة الكى جيدا حتى نتأكد من تماسك الترابيع مع الأرضية وتفريغ الهواء اسفلها •

معدلات الميواد :

يلزم للمتر المسطح ٢٥٠ر كجم من المادة اللاصقة دانلوب اسود + ١٠٠٥ بلاط فينيل اسبستوس ٠ معدلات العمالة:

١ - يلزم للتسوية والنظافة بحجر الجلخ في حالة البلاط صانع ماهر لينتج ٥٠ م٢ ٠

٢ - يلزم لعملية اللصق صانع + مساعد ينتجان

٣ ـ أما عن أعمال البلاط واللياسة فيرجع للمعدلات السابقة ٠

بتك (١٧) الفينيل (اللينليوم) :

بالمتر المسطح توريد ولصق الفينيل وهو عبارة عن لفات بمقاسات مختلفة وسمكه يتراوح بين ١ر١ مم ، ٣ مم والفينيل مكون من مواد بترولية معالجة كيميائيا وبأشكال مختلفة تعطى شكل الباركيه أو البلاطات أو أى أشكل هندسية وغير هندسية ٠

طريقة اللصق : يتم ضبط الرسومات بعد تقطيع اللفات حسب مقاسات الحجرة مع ركوب أطراف اللحام ألمشتركة بمقدار ٢ سم ويقوم العامل بقطع طبقتي الأطراف بجوار قذالتكس ٠

٣ - المليثات: يكون نوعها ونسبها الداخلة في بعضهما فتظهر الحجرة وكانها رسم واحد ولا يظهر فيها أى فواصل وتلصق على بلاط اسمنتى أو على لياسة كترابيع الفينيل الاسيستوس

UNIFIX-77 وتلصق بمادة لاصقة الجيد منها والشائع منها هو الغراء السريع ، ومادة الغراء غير مستحبة نظرا لتكوينها الأساسى من مادة الـ TINNER وتفرد المادة بمشط خاص ، وهـنا اللصـنق يتم على البارد دون رفع درجة الحرارة مثل فينيل الاسبستوس (القنالتكس) وفي الشتاء يفضل وضعه في الشمس لمدة ١ ـ ٢ ساعة قبل

معدلات المواد :

يلزم للمتر المسطح ٥٠ر١ م٢ فينيل + ٢٥٠ر كجم/م٢ مادة لأصقة

معدلات العمالة:

صانع + مساعد ینتجان ۳۰ م۲

نظافة الأرضية : مثال معدلات نظافة الأرضية في

بند (۱۸) ـ الموكيت:

بالمتر المسطح توريد وتركيب موكيت وهو عبارة عن خيوط صوفية + خيوط من مادة الاكلرك (خيوط رئيسية) وتنقسم الى أربعة أنواع ويوضع السعر حسبب النوع المطلوب علما بأن أي نوع تختلف أسعاره عن بعضها :

اولا: موكيت ملصوق على طبقة من الكاوتش لا تنتجه مسسر الا شهركة قنالتكس على هيئة بالطات مقاس $^{\circ}$ $^{\circ}$ ر سم وذو وبرة مفتوحة ويسمى سوبر موكيت $^{\circ}$

ثانيا : موكيت ملصوق على طبقة خيش وينقسم الى قسمين :

۱ ــ موكيت ذات وبرة مقفلة (بوكليت) ۰

٢ ـ موكيت ذات وبرة مفتوحة وهو عدة أشكال ويرجع ثمنه الى عدد العقب وارتفاع الوبرة وينتج حاليا

قائقا : موكيت منســوج الظهر كالسجاد وله ويرة مقفلة ، ونوع آخر ذات وبرة مفتوحة مستورد من الخارج ٠

رابعا: الاسمالون وهو عبسارة عن ألياف صناعية معالجة كيميائيا ومضغوطة وهو مقاوم للاحتكاك وهذه الألياف المضغوطة تنتج محليا وتمتاز جمهورية مصر العربية بجودة انتاجها عن المستورد • وأسعاره تزيد عن سـعر المستورد نظرا لجودته العالية وهو من انتاج شركة

الأرضـــيات

والنوع الثاني والثالث والرابع مكون من لفات بعرض طريقة اللصف : مترين ، ٢٦٦ م ، ٤ م وهسنده المقاسات هي الشسائعة الاستعمال ، وطول اللفة من ٢٥ : ٣٠ م ٠

ملحوظة هامة :

المواصفات عالية هي باختصار ولكن عند طلب نوع معدلات المواد: معين يحدد النوع وعدد العقد وطول الوبرة لأن هناك اختلاف كبير في الأسعار للصنف الواحد والنوع الواحد بما يتراوح المنسطح من ٥ر٧ : ٤٠ جنيه وحسب الجودة والعقد مادة الصقة ٠ والوبرة ونوع الخيوط وخلافه أ

ن معدلات العمالة : UNIFIX-77 وتلصق بمادة لاصقة ، الجيد منها والشائع منها هو الغراء سريع اللصق ومادة الغراء غير مستحية نظرا لتكوينها الأساسي من مادة ال TINNER ومن عيوبه أنه يحلُّلُ الألياف الصَّناعية المكون منها الخيوط •

تنظف الأرضية مثلل نظافة القنالتكس وتفرد المادة اللاصقة واسطة مشط خاص ثم يفسرد الموكيت عليها ثم يضغط عليه باليد لتفريغ الهواء أسفله .

يلزم للمتر المسطح ١٠٥٥ م، موكيت + ٢٥٠٠ كجم

صانع + مساءه ينتجان ٤٠م٢ معدلات النظافة مثل القنالتكس •