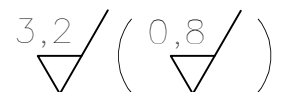


gehärtet HRc 55 + 2



02	Abstimmzugabe entfernt; 23,335 war 23,185; Bohrung Ø4 war H7							20.01.2020	M.Zeberger															
01	Material war X155CrVMo12 1 (1.2379)							27.11.2019	M.Zeberger															
Index	Änderung							Datum	Name															
zul. Abw. für Maße ohne Toleranzangaben nach DIN ISO 2768 - 1 DIN ISO 2768 - 2 Auszug Allgemeintol. Längenmaße <table border="1"><tr><td>0,5<sup>1</sup> bis 3</td><td>3 bis 6</td><td>6 bis 30</td><td>30 bis 120</td><td>120 bis 400</td><td>400 bis 1000</td><td>1000 bis 2000</td></tr><tr><td>± 0,1</td><td>± 0,1</td><td>± 0,2</td><td>± 0,3</td><td>± 0,5</td><td>± 0,8</td><td>± 1,2</td></tr></table> <small><sup>1)</sup>Bei Nennmaßen unter 0,5 sind die Abmaße direkt am Nennmaß anzugeben</small>				0,5 <sup>1</sup> bis 3	3 bis 6	6 bis 30	30 bis 120	120 bis 400	400 bis 1000	1000 bis 2000	± 0,1	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	Unbemaßte Kanten 0,2x45° entgraten		Oberflächen- beschaffen- heit nach DIN EN ISO 1302		Maßstab 1:1		
				0,5 <sup>1</sup> bis 3	3 bis 6	6 bis 30	30 bis 120	120 bis 400	400 bis 1000	1000 bis 2000														
				± 0,1	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2														
				Schutzvermerk nach DIN 34 beachten		Werkstoff / Halbzeug																		
	Datum	Name	307993 X90CrMoV18		1.4112																			
Erst.	30.10.2018	M.Zeberger	Benennung CPM ANSCHLAGLEISTE BECHER CP9440																					
Bearb.	22.01.2020	M.Zeberger																						
<div><div></div><div>VARTA</div></div>				Ident-Nr.	Index																			
				4	351399	02																		
VARTA Microbattery GmbH; Daimlerstraße 1; D-73479 Ellwangen				Urspr.: 598458.55		Ers. f.:	Ers. d.:																	

<sup>1)</sup>Bei Nennmaßen unter 0,5 sind die Abmaße direkt am Nennmaß anzugeben