

Mes chers camarades bien le bonjour !

Après quelques retour sur ma première version et pas mal de discussion avec vous tous. J'ai bien pris en compte et fais les améliorations que l'on m'a demandé et adapter par rapport a certain comportement bizarre (souvent des erreurs de ma part... en voulant aller trop vite lol)

Je suis donc content de vous annoncer cette nouvelle version du printer.cfg pour la **Neptune 4** MAIS aussi pour la **Neptune 4 Pro** !!!

Mon ami Tom's Basement m'a énormément aidé pour les premières modifications et Romain Tassus à lui participé activement pour tester une version pour la **Neptune 4 Pro**. Je tiens à les remercier ainsi que tous ceux qui m'ont fait des inputs.

**(ATTENTION Il faudra refaire toutes vos calibrations et fait bien une sauvegarde de votre fichier printer.cfg d'origine par sécurité, soyez également sûr de pouvoir faire la modification et le faire en connaissance de cause)**

Nous avons donc effectué différents changements :

- Réorganisation par section :
  - Base Config
  - X/Y/Z Stepper Settings
  - TMC UART configuration
  - Extruder
  - Bed Heater
  - Fan Control
  - Acceleration sensor
  - Homing and Gantry Adjustment Routines
  - Probe
  - LED Control
  - Filament sensor
  - Macros
  - Other
- Changement des microsteps de 16 vers 64 pour tous les axes et l'extruder
- run\_current passe de 0.8 à 0.55 pour les axe XY (les moteurs passent de plus de 60°C à maximum 50°C)
- Désactivation du hold\_current comme conseillé dans la documentation de Klipper.
- interpolate passe de true à false.
- Les valeurs stealthchop\_threshold sont restées identiques sinon les moteurs font beaucoup plus de bruit.
- Le control du bed est fait via PID et plus watermark ce qui donne une meilleure stabilité de la chauffe (**attention à calibrer pour chaque machine**, il y a des macro que j'ai ajouter afin de les faires en appuyant sur un bouton de l'interface web)

- La température max du bed passe de 200 a 120 (aucun sens de mettre 200°C)
- La section input\_shaper était présente 2 fois, j'ai donc gardé la plus cohérente.
- Modification de la macro Start et End Print (les nouveaux Start et end gcode à mettre dans le slicer se trouve plus bas)
- Ajout d'une Macro M600
- Ajout d'une macro M702
- Ajout d'une macro Load/Unload filament pour avoir cette option sur l'interface web
- Ajout d'une macro PID pour le bed et pour l'extruder (210/60)

Mise a jours par rapport à la version précédente :

- Gestion du double bed (pour la Pro)
- Modification des macro PRINT\_START et PRINT\_END
- Ajout d'un macro PID pour le BED2 (Pour la Pro)
- Les PID pour la Pro on été adapté (**mais veuillez les refaire**)
- Les step de l'extruder on été adapter pour la Pro (**Vérifier et refaite une calibration au besoin**)
- Ajout de [include plr.cfg] que je n'avais pas ma version
- Ajout dans les START et END gcode de l'allumage des leds en début de print et fermeture en fin de print (peut être retiré si besoin)
- **Les run\_current on été mis à 0.55 (au lieu de 1.2) même pour la version pro après vérification se sont les mêmes moteur. (à vous de voir si vous voulez augmenter mais je préfère préserver les moteurs un maximum, les valeurs du constructeur permette d'avoir des vitesses plus élevées. Les tests effectués avec le gcode du benchy (18min) montre que diminuer le courant ne permet plus d'avoir de tels vitesses. Donc ici je vais laisser 0.55 mais il une version avec le run\_current d'origine est aussi disponible)**
- Ajout de la fonction [screws\_tilt\_adjust] qui permet d'ajuster la hauteur des 4 vis manuel (voir tuto youtube ou documentation klipper)
- Correction du BED\_MESH qui devait être à un probe\_count de 11,11 et pas 6,6
- ajoute de l'option [bed\_screws]

Tout a été testé plusieurs fois et MAIS si vous rencontrez un bug n'hésitez pas à me le faire savoir. En tous cas chez moi pour la N4 tout se passe a merveille mes prints sont propre et je suis toujours ravi et épaté par cette machine.

Nous espérons que les printer.cfg, que l'on vous partage pourront servir car il améliore vraiment la machine et lui donne une meilleurs espérances de vie rien que sur la température des moteurs.

**ATTENTION Un fichier avec les START et END Gcode adapté (doivent être absolument intégrés à votre slicer pour le bon fonctionnement)**

Tous les fichiers sont disponible ici :

[https://drive.google.com/drive/folders/1INA\\_ENxjiAfpFXLbg-fL4cn2ID2i2Hbl?usp=sharing](https://drive.google.com/drive/folders/1INA_ENxjiAfpFXLbg-fL4cn2ID2i2Hbl?usp=sharing)

J'ai également fais une vidéo explicative pour montrer comment mettre le nouveau printer.cfg (en français) ici :

<https://www.youtube.com/live/P2hcYcHyxnU?si=wk1b7P6mcZJehmkQ>

Vous pouvez retrouver Tom et moi même sur nos chaînes YouTube :

<https://www.youtube.com/@printernbeer>

<https://www.youtube.com/@tomsbasement>

**Dans l'attente de vos retours et de vos inputs.**

Longue vie et prospérité, que la force du print soit avec vous !