

#####

### AVERTISSEMENT :

Cette méthode n'est en aucun cas obligatoire ! si vous ne voulez pas cette option et que vous voulez le printer.cfg normal ils vous suffit de prendre juste le printer.cfg, pas besoin du fichier bed\_mesh\_area.cfg

**ATTENTION : une fois cette option activée vous n'avez plus besoin de faire un bed mesh traditionnel !!!! Cette option la remplace !**

#####

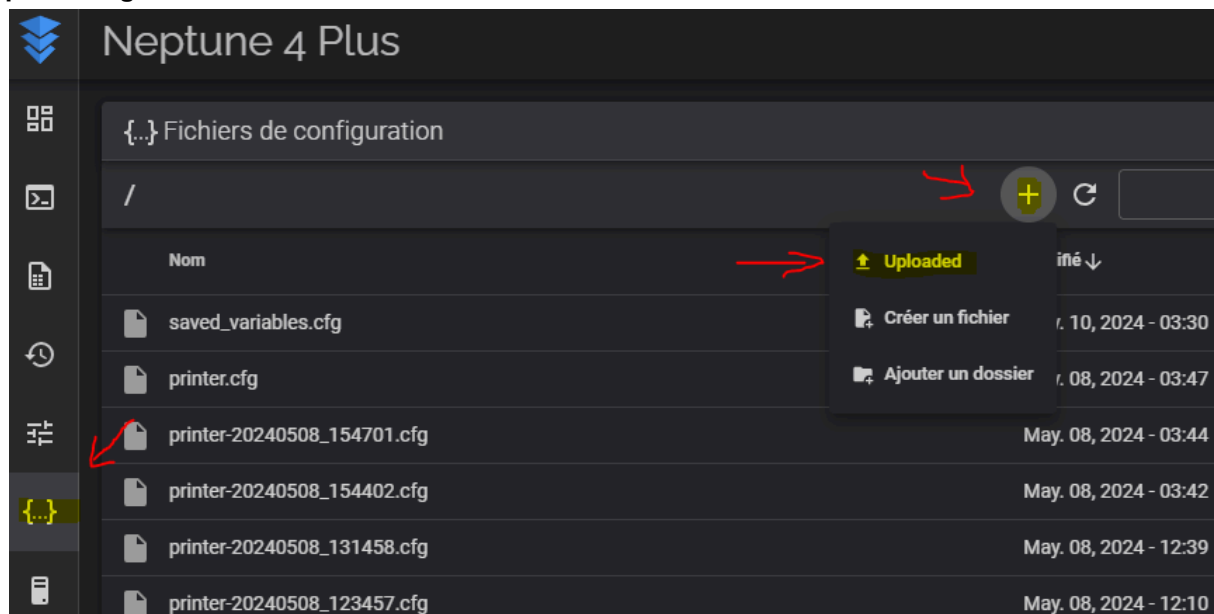
Mes chers camarades bien le bonjour !

Je vais vous expliquer ici comment profiter de l'option Bed Mesh Area qui vient de ce GitHub :

<https://gist.github.com/ChipCE/95fdbd3c2f3a064397f9610f915f7d02>

Voici donc la méthode à suivre :

Il vous suffit donc ajouter le fichier **bed\_mesh\_area.cfg** dans votre interface fluid à côté de votre **printer.cfg**



Vous allez donc dans l'onglet **Configuration**, vous appuyez sur le petit **+** et enfin **Uploaded**, la vous allez sélectionner le fichier **bed\_mesh\_area.cfg** que vous avez téléchargé au préalable !

Il vous reste une étape c'est ajouter la ligne :

```
[include bed_mesh_area.cfg]
```

```

X printer.cfg COMMAND PALETTE RÉFÉRENCE DE
913
914
915 #####
916 # Bed Mesh Area
917 #####
918 # All Credit ChipCE : https://gist.github.com/ChipCE/95fdbd3c2f3a064397f9610f915f7d02
919 #
920 # This macro will dynamically changing the bed mesh area based on the size of the parts will be printed.
921 # The fw will only probe on the area that the part will be printed (plus mesh_area_offset value)
922 #
923 # Cette macro modifiera dynamiquement la zone de maillage du lit en fonction de la taille des pièces à imprimer.
924 # Le fw sondera uniquement la zone sur laquelle la pièce sera imprimée (plus la valeur mesh_area_offset)
925 #
926 # Pour que cette macro fonctionne vous devez modifier votre START GCODE (voir dans le dossier de l'imprimante sur mon github):
927 # For this macro to work you need to modify your START GCODE (see in the printer folder on my github):
928 # https://github.com/mairyj/Elegoo-Neptune-4-Series/tree/main
929
930 View 'include' documentation
931 [include bed_mesh_area.cfg]

```

Je l'ai ajouté pour vous a la fin du printer.cfg vous devez juste enlevé le # qui se trouve devant la ligne.

Une fois la ligne ajouté vous devez mettre devez **modifier votre start gcode** avec celui que j'ai mis a votre disposition toujours sur mon github il y a une version avec et une version sans le bed mesh area et se trouve **dans le dossier qui correspond à votre imprimante:**

```

Gcode START and END for Orca.txt Gcode START and END for cura.txt Gcode START and END for Prusa-Orca.txt Gcode START and END for cura.txt Gcode START and END for Prusa-Orca.txt Gcode
1 //!\!\!\!\ Si vous voulez activé le bed mesh area il faut retirer le ; devant la ligne 12 //!\!\!\!\!\!\!\!\
2 //!\!\!\!\!\ If you want to activate the bed mesh area you must remove the ; in front of line 12 //!\!\!\!\!\!\!\!\
3
4 START GCODE
5
6 ;ELEGOO NEPTUNE 4/4Pro
7 M220 S100 ;Set the feed speed to 100%
8 M221 S100 ;Set the flow rate to 100%
9 M140 s[first_layer_bed_temperature]
10 G90
11 G28 ;home
12 ;BED_MESH_CALIBRATE AREA_START=(first_layer_print_min[0]),(first_layer_print_min[1]) AREA_END=(first_layer_print_max[0]),(first_layer_print_max[1])
13 M104 s[first_layer_temperature]
14 G92 E0 ;Reset Extruder

```

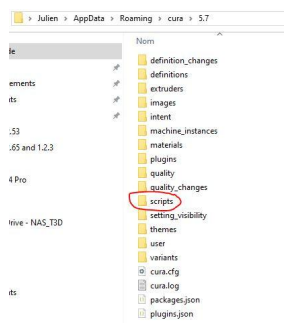
Vous pouvez maintenant profiter du bed mesh area !!

### ATTENTION pour CURA il y a une manip a faire avant !

Vous allez devoir télécharger le fichier **MeshPrintSize.py** que vous allez trouver dans le même dossier que ce tuto. Vous allez devoir le mettre dans le dossier scripts de cura. Pour trouver ce dossier, dans cura vous allez dans **help** puis **show configuration folder** (aide-> afficher le dossier de configuration)

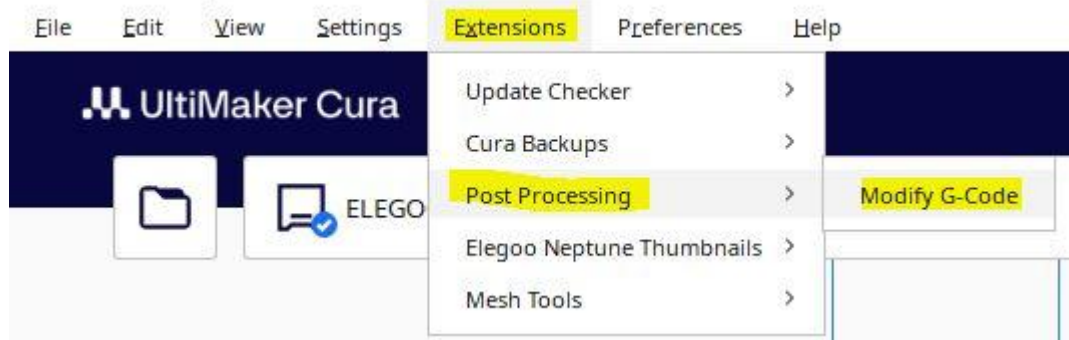


ensuite aller mettre le fichier **MeshPrintSize.py** dans le dossier scripts :

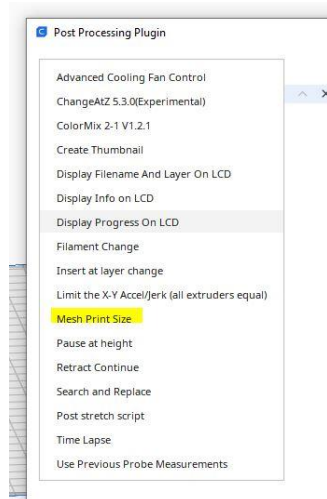


Une fois le Scripts ajouter fermer cura et redémarré le, vous allez ensuite dans **Extension->Post Processing->Modify G-code (Extensions-> Post-traitement -> Modifier le g-code**

EN4P\_Cali-Dragon\_v1 - UltiMaker Cura



Une fenêtre s'ouvre et la vous allez cliquer sur le bouton **Add scripts (ajouter un script)** et sélectionner le script **Mesh Print Size**, vous fermer la fenêtre et pouvez enfin bénéficier du bed mesh area sous cura.



**ATTENTION** vous devez aussi changer le start gcode pour cura ;-)

(scripts python trouver grâce à **Ze Us**, que je remercie, en se référant à la vidéo de **Tom's Basement** : <https://www.youtube.com/watch?v=fhfAhPH-y7M> , l'origine du scripts est ici : <https://gist.github.com/frankbags/c85d37d9faff7bce67b6d18ec4e716ff#file-meshprintsize-py> , J'ai juste adapté une partie du script pour coller correctement à notre macro.)

Crédit :

Julien Mairy / Printer'n Beer / SmartHome42

Youtube : <https://www.youtube.com/@printernbeer>

Page facebook : <https://www.facebook.com/Smarthome42>

Groupe facebook où je suis actif :

<https://www.facebook.com/groups/impressions3dfr>

<https://www.facebook.com/groups/elegooneptunefr>

Github : <https://github.com/mairyj/Elegoo-Neptune-4-Series>

Instagram : <https://www.instagram.com/mairyjulien/>

TikTok : <https://www.tiktok.com/@julienmairy>

Cults3D : <https://cults3d.com/fr/utilisateurs/mairyjulien/>

Printables : [https://www.printables.com/@JulienMairy\\_174899](https://www.printables.com/@JulienMairy_174899)

Makerworld : <https://makerworld.com/en/@mairyjulien>

