



档 号 BGDC-518-01
保管期限 3 年

编 号 BG-HRD18-0108021
密 级 内部★
阶段标记 V1.0.00

BingoBin

产品焊接说明书

编制： 刘帅

审批： 朱海峰

北京缤歌网络科技有限公司

2018 年 1 月 8 日



文档修订记录

版本编号	说明：如形成文件、变更内容和变更范围	日期	变更人	批准日期	批准人
V1.0.00	新建	2018.1.8	刘帅		

1. 编写目的

本文档说明了 BingoBin 网络功能模块焊接的注意事项。

本文档适用于公司员工以及 SMT 厂家。

2. 产品目录

BingoBin 网络功能模块为系统产品，产品硬件做了兼容设计，因此焊接时需要根据实际产品做不同的焊接处理。产品目录参考《[BingoBin]产品目录说明书_171219》

3. 产品焊接说明

3.1. BingoBin 网络功能模块 LED 灯控版

1、BingoBin 网络功能模块 LED 灯控版需要做大电流处理，焊接时需要对板子印有 Q1、Q2 一侧的露铜部分做加锡处理，图 3-1-1 所示的红色方框圈起的部分。加锡厚度大于等于 2mm，外观尽量饱满均匀。可参考样品进行处理。

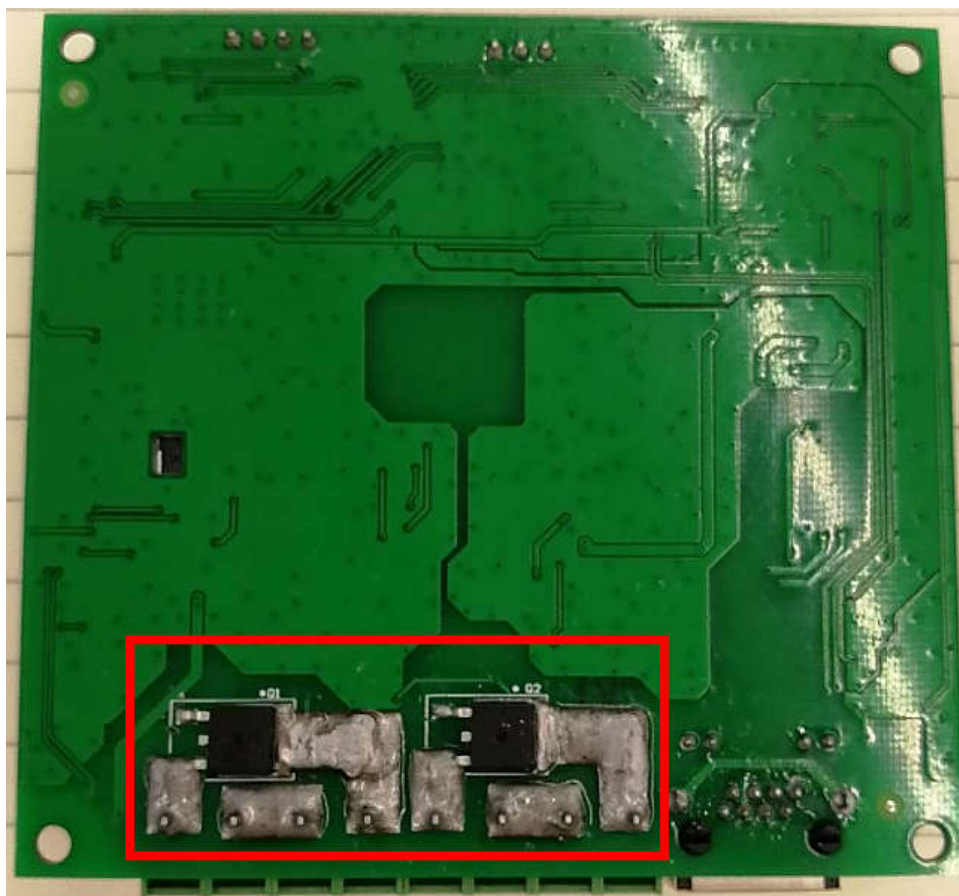


图 3-1-1



3.2. 其他功能版本产品

BingoBin 网络功能模块的其他产品，参照对应的 BOM 和样板焊接即可。

4. 附录

4.1. 参考资料

1、《[BingoBin]产品目录说明书_171219》