

Hardness Shore D

تجهیزات مورد نیاز :

دستگاه سختی سنج نوع D (Type D shore durometer) که از دو قسمت Presser Foot و Indenter مانند شکل تشکیل شده است.

آماده سازی نمونه آزمایش :

نمونه از یک رینگ لوله به طول حداقل 200mm به صورت موازی با محور لوله و عرض حداقل 25mm به صورت سرد بریده می شود

روش تست :

۱- کوتینگ روی لبه بریده شده نمونه مورد آزمایش، برای حذف کردن هرگونه تنش بالقوه باید کاملاً صاف و هموار شده باشد.
۲- نمونه آزمایش باید در داخل فریزر قرار داده شده و بین 0 تا -2°C خنک شده و حداقل به مدت یک ساعت در آن دما نگه داشته شده باشد.

۳- نمونه آزمایش را بر روی یک سطح سخت و افقی قرار می دهیم.

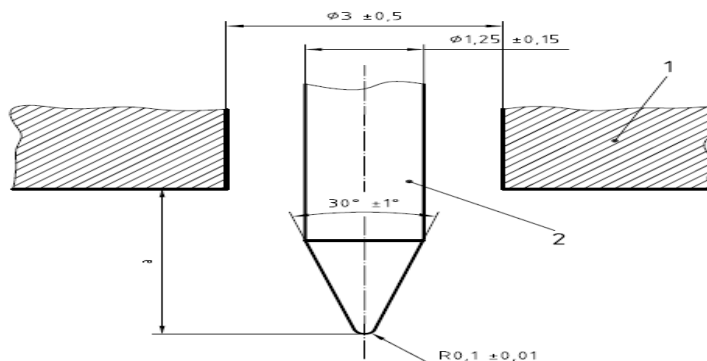
۴- سختی سنج را در حالت عمودی به گونه ای که نوک فروبرونده آن (Indenter) حداقل 9mm از لبه های نمونه فاصله داشته باشد نگه می داریم.

۵- Presser Foot را با سرعت و بدون شوک به موازات سطح نمونه تنظیم می کنیم.

۶- به اندازه کافی فشار وارد کرده تا تماس محکمی بین Presser Foot و نمونه آزمایش حاصل شود و سپس درجه را از روی ابزار نمایش دهنده قرائت می کنیم.

* تعداد پنج اندازه سختی را در موقعیت های متفاوت نمونه در فواصل حداقل 6mm از یکدیگر انجام داده و میانگین آنها را

به عنوان نتیجه نهایی ثبت می کنیم.



Key
1 presser foot
2 indenter
a full protrusion: 2.5 mm ± 0.04 mm

Figure 2 — Indenter for type D durometer

الزامات و نتیجه تست :

Hardness Shore D ≥ 55