

CORSO di ECONOMIA E ORGANIZZAZIONE AZIENDALE



Agenda



- Una definizione di Organizzazione
- Microstruttura Organizzativa
 - · Ruoli, mansioni, compiti
 - Specializzazione Verticale
 - Specializzazione Orizzontale
- Macrostruttura Organizzativa
 - Struttura Semplice
 - Struttura Funzionale
 - Struttura Divisionale
 - Struttura a Matrice

La progettazione organizzativa: il problema chiave



- Criteri di divisione del lavoro
 - tra le persone in una unità
 - tra unità organizzative
- Meccanismi di coordinamento
 - Adattamento reciproco
 - Supervisione diretta
 - Standardizzazione degli output (o obiettivi)
 - Standardizzazione degli input (o capacità)
 - Standardizzazione dei processi di lavoro

I cinque meccanismi di coordinamento di Mintzberg

Adattamento reciproco

- Il controllo del lavoro resta nelle mani di chi lo Supervisione diretta eseque
- E' un meccanismo di controllo si Managori

Analista

Il lavoro può essere coordinato anche senza ricorrere ad adattamento reciproco o a supervisione diretta: il lavoro si può standardizzare

Operato

Quando i processi non sono standardizzabili e non è semplice

Il lavoro pu

ricorrere ad

supervision

standardiz:

(e pianifica

■ I processi s

lavoro

standardizzare un Out dimensione della stan capacità e delle conoc

Capacità e conosce ad esempio, il tipo d

- Raggiunge indirettan. standardizzazioni: cor
- Ad esempio: studio lega

La standardizzazione del processo a formalizzare una serie di attività c quindi più "semplici" da controllare un "controllo anticipato") Analista

Ad esempio: istruzioni per il mor aggio linee di montaggio, ecc.

Il lavoro può essere coordinato anche senza ricorrere ad adattamento reciproco o a supervisione diretta: il lavoro si può standardizzare

- Standardizzando, il coordinamento è raggiunto prima ancora di iniziare l'attività, in fase di "progettazione" del lavoro
- Gli OUTPUT sono standardizzati quando si specificano i risultati del lavoro, ad esempio le dimensioni del prodotto o le sue performance Il coordinamento tra le attività è cosi stabilito preventivamente
- Ad esempio: taxi, impastatore di argilla, legatoria, ecc.

Operatore

Operatore

ore

I meccanismi di coordinamento



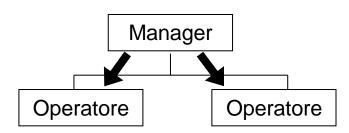
ex-post

Adattamento reciproco

Supervisione diretta

Manager

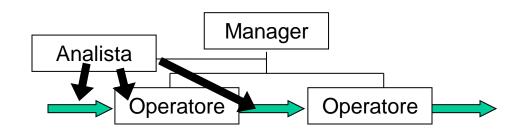
Operatore ← Operatore





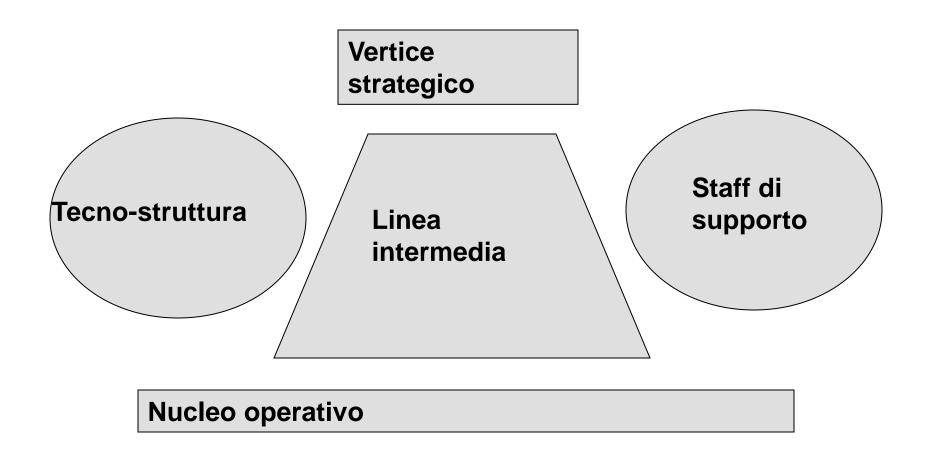
Standardizzazione

- Processi
- Output (o obiettivi)
- Input (o Capacità)



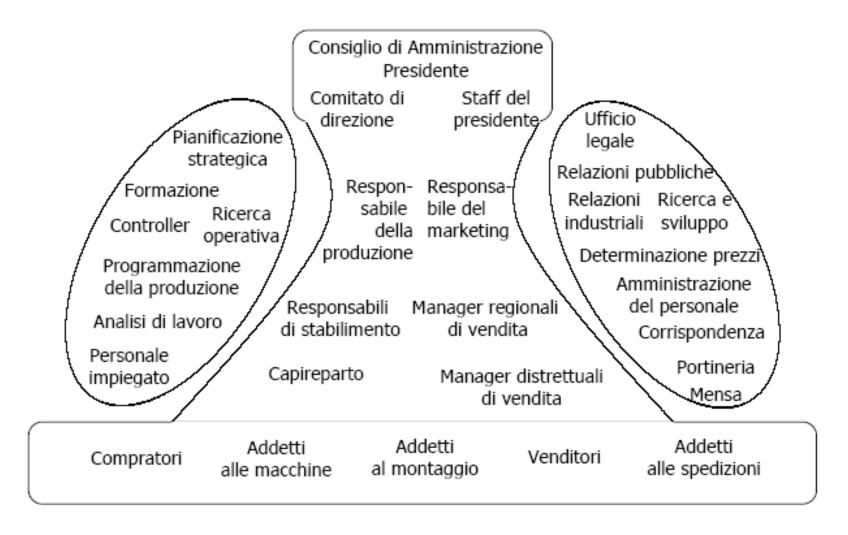
Le cinque componenti base di un'organizzazione Modello di Mintzberg 1/2





Il modello di Mintzberg 2/2





Le parti di un'organizzazione (1 di 2)



Nucleo operativo:

- Procura gli input per la produzione
- Trasforma gli input in output
- Distribuiscono gli output
- Forniscono un supporto diretto alle funzioni di input, trasformazione e output

Vertice strategico:

- Supervisione diretta
- Gestione delle relazioni fra organizzazione e ambiente esterno
- Sviluppo della strategia d'azienda

Linea intermedia:

- Supervisione diretta
- Gestire le relazioni di confine

Le parti di un'organizzazione (2 di 2)



- > Tecno-struttura: le principali funzioni sono
 - Mettere a punto il sistema di controllo e farlo funzionare
 - Progettare, pianificare, e controllare il flusso di lavoro operativo in modo da standardizzarlo

Standardizzano il lavoro degli altri ma ricorrono all'adattamento reciproco per coordinare il loro lavoro.

- > Staff di supporto: principali funzioni
 - Fornire all'azienda un supporto esterno al suo flusso di lavoro operativo (es. CUSL, mensa universitaria, servizio telefonico, libreria)

Attenzione a non confonderle con la tecnostruttura

Spesso lo staff di supporto è "interno" all'azienda

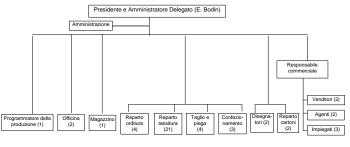
Agenda



- Una definizione di Organizzazione
- Microstruttura Organizzativa
 - · Ruoli, mansioni, compiti
 - Specializzazione Verticale
 - Specializzazione Orizzontale
- Macrostruttura Organizzativa
 - Struttura Semplice
 - Struttura Funzionale
 - Struttura Divisionale
 - Struttura a Matrice







La struttura organizzativa della Bodin

Progettazione della Microstruttura:

- Divisione del lavoro e coordinamento tra individui all'interno di gruppi/unità
- Problemi tipici affrontati: specializzazione, qualificazione, motivazione, empowerment

Progettazione della Macrostruttura

- Divisione del lavoro e coordinamento tra gruppi/unità nell'organizzazione
- Problemi tipici affrontati: livelli gerarchici e "span of control", criteri di aggregazione di posizioni, sistemi coordinamento tra unità

Struttura organizzativa a livello micro

0



PROGETTAZIONE E ASSEGNAZIONE AGLI INDIVIDUI DI COMPITI, MANSIONI E DEFINIZIONE POSIZIONI E RUOLI

Concetti fondamentali

Compito: insieme di attività o operazioni necessariamente collegate in funzione di proprietà/capacità del lavoro umano e tecnica impiegata

- Mansione: l'insieme dei compiti assegnabili ad una posizione (che può essere ricoperta da una persona)
- Ruolo: insieme delle aspettative di comportamento nei confronti di una persona in riferimento agli obiettivi dell'organizzazione che devono informare il suo agire ed interagire

La formalizzazione della microstruttura: il mansionario



Descrizione verbale dei compiti assegnati a una posizione (o a un'Unità Organizzativa – UO)



Pregi:

- Garantisce il prestatore d'opera
- Esplicita dipendenze e compiti

Difetti:

Rigidità





definizione per ciascuna posizione di:

- cosa fare: compiti elementari che comprendono la mansione e grado di discrezionalità (autonomia nella programmazione e nel controllo dei risultati)
 - ⇒ specializzazione orizzontale e verticale
- come: definire standard e regole per la realizzazione dei compiti assegnati
 - ⇒ formalizzazione
- con che competenze: definire quali conoscenze e skill e valori deve avere colui che realizza tali compiti
 - ⇒ selezione, formazione e indottrinamento

La Specializzazione Orizzontale



ripartizione delle attività elementari necessarie alla realizzazione di un certo output

- Spinte alla base della specializzazione orizzontale del lavoro
 - Aumento di produttività:
 - aumento destrezza e curve di esperienza
 - riduzione tempi morti
 - innovazione su tecnologie più dedicate
 - Minore fabbisogno di addestramento
 - Miglior uso di caratteristiche individuali
- Problemi legati ad una eccessiva specializzazione orizzontale
 - aumento esigenze di coordinamento
 - problemi di bilanciamento e saturazione risorse
 - ripetitività alienazione
- Specializzazione e standardizzazione sono connesse

La Specializzazione Verticale

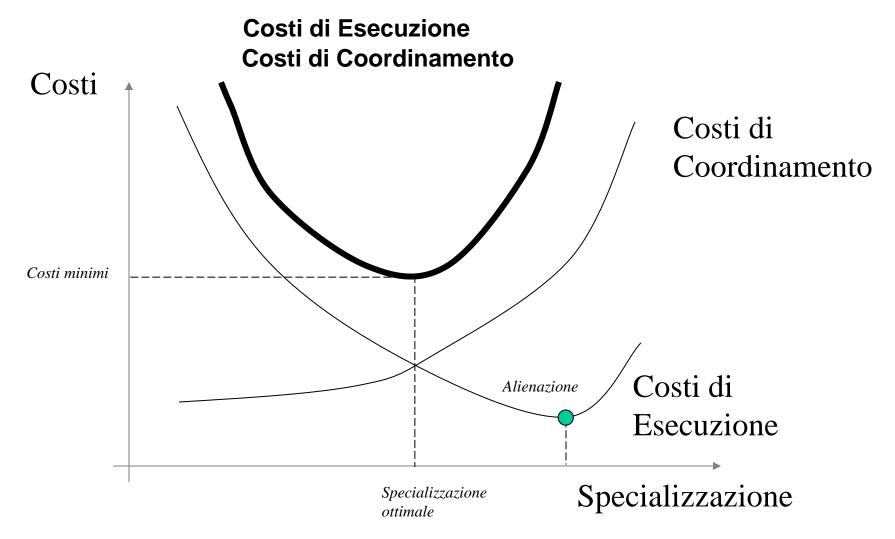


separazione tra attività esecutive e di programmazione e controllo

- Spinte alla base della specializzazione verticale del lavoro
 - mancanza di ampiezza di visione da parte di operatori (specializzazione orizzontale)
 - possibilità di ricorrere a manodopera meno qualificata
 - necessità di sfruttare al meglio manodopera ad elevata qualificazione
 - valorizzazione di competenze specifiche relative a controlloprogrammazione
- Problemi legati ad una eccessiva specializzazione verticale
 - problemi di coordinamento
 - alienazione demotivazione
 - scarso contributo a miglioramento e innovazione

I costi di specializzazione e coordinamento





Effetti congiunti di specializzazione verticale e orizzontale



SPECIALIZZAZIONE ORIZZONTALE ALTA BASSA

ALTA

SPECIALIZZAZ.
VERTICALE

BASSA

MANSIONI NON	MANAGER DI
QUALIFICATE	BASSO LIVELLO
MANSIONI PROFESSIONALI	TOP MANAGER

La riprogettazione delle mansioni



- Spinte alla base della riprogettazione delle mansioni
 - poca motivazione tra i lavoratori
 - variazioni richieste dal mercato ed esigenze di innovazione
 - problemi sindacali
- Principali modalità di riprogettazione
 - **Job enlargement**: ampliamento del numero dei compiti elementari assegnati a ciascuna posizione
 - **Job enrichment**: aumento della discrezionalità riaccorpando compiti di programmazione e controllo dei risultati
 - **Job rotation**: rotazione dei compiti tra gli individui per ottenere minore ripetitività e rigidità
 - Teamwork: accorpamento di "self containing task" e loro affidamento a gruppi per ottenere socialità, partecipazione, flessibilità e complessivamente un diverso approccio alle singole mansioni
 - Empowerment organizzativo: concetto articolato e ad ampio respiro, che implica piena autonomia, indipendenza e autocoscienza del lavoratore nei confronti del ruolo assegnato Dipartimento di Ingegneria Gestionale ©

Agenda



- Una definizione di Organizzazione
- Microstruttura Organizzativa
 - · Ruoli, mansioni, compiti
 - Specializzazione Verticale
 - Specializzazione Orizzontale
- Macrostruttura Organizzativa
 - Struttura Semplice
 - Struttura Funzionale
 - Struttura Divisionale
 - Struttura a Matrice

Struttura organizzativa a livello macro



PROGETTAZIONE DELLE UNITÀ ORGANIZZATIVE ATTRAVERSO LE DEFINIZIONE DELLE MODALITA' DI AGGREGAZIONE E DI INTEGRAZIONE DELLE POSIZIONI E DELLE UNITA' STESSE

Concetti fondamentali

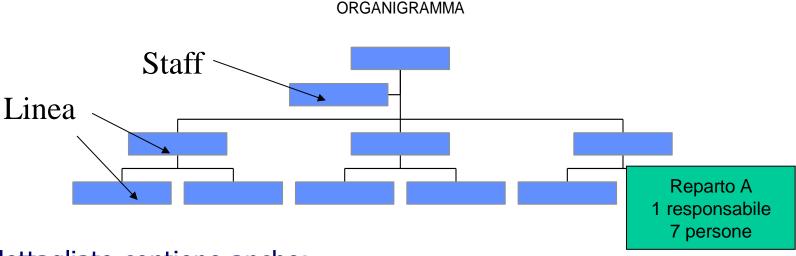
- Unità organizzativa: sottoinsieme di posizioni/ruoli cui è assegnato un insieme di compiti:
- Attribuibili in modo relativamente <u>stabile</u>
- Interrelati tra loro
- Sufficientemente <u>autonomi</u> e misurabili



Possibilità di assegnare una responsabilità unitaria

Descrizione della macrostruttura: l'organigramma

RAPPRESENTAZIONE GRAFICA CHE ESPRIME LA DENOMINAZIONE DELLE Unità Organizzative (U.O.) E LE LORO RELAZIONI DI DIPENDENZA GERARCHICA

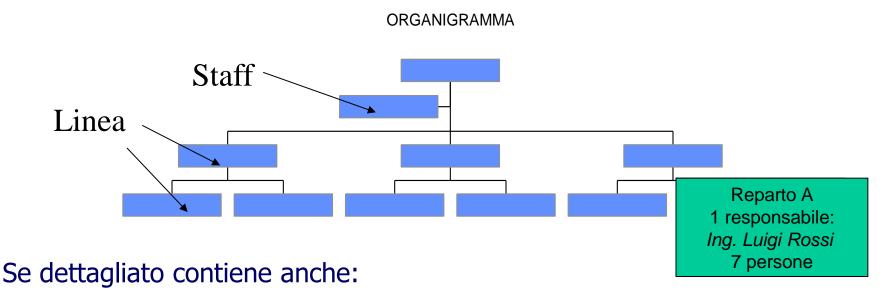


Se dettagliato contiene anche:

organico per ogni unità con posizioni e relativo rango

Descrizione della macrostruttura: l'organigramma

RAPPRESENTAZIONE GRAFICA CHE ESPRIME LA DENOMINAZIONE DELLE Unità Organizzative (U.O.) E LE LORO RELAZIONI DI DIPENDENZA GERARCHICA

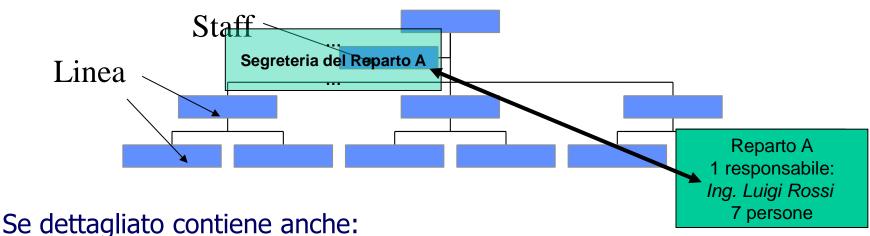


- organico per ogni unità con posizioni e relativo rango
- nome e qualifica dei responsabili

Descrizione della macrostruttura: l'organigramma

RAPPRESENTAZIONE GRAFICA CHE ESPRIME LA DENOMINAZIONE DELLE Unità Organizzative (U.O.) E LE LORO RELAZIONI DI DIPENDENZA GERARCHICA

ORGANIGRAMMA



- organico per ogni unità con posizioni e relativo rango
- nome e qualifica dei responsabili
- relazioni orizzontali e diagonali

Pregi e difetti degli organigramma



- Pregi
 - descrive posizioni esistenti
 - rappresenta modalità di raggruppamento
 - esprime relazioni di autorità formale
- > Difetti
 - non descrive comportamenti informali

La progettazione della macrostruttura: basi di raggruppamento



- Basi di raggruppamenti orientate agli input (mezzi/funzione)
 - tipo di processo o tecnica utilizzata
 - conoscenze necessarie
- Basi di raggruppamenti orientate agli output (fini/mercati)
 - prodotto
 - cliente
 - area geografica
- Osservazioni:
 - possono esserci situazioni ambigue
 - il problema della scelta si ripete a CIASCUN livello della struttura

26

Progettazione macrostruttura: criteri di scelta tra basi di raggruppamento



1. economie di scala

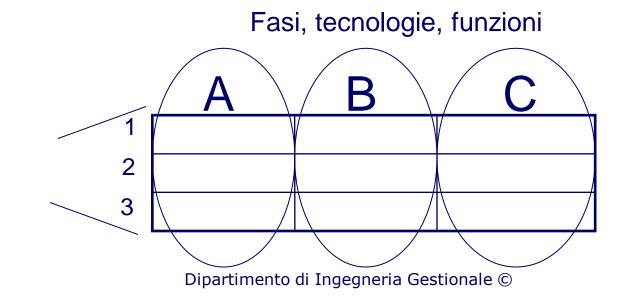
prodotti mercati

clienti

 diminuzione dei costi unitari di produzione legata all'accentramento di una maggiore produzione

2. economie di specializzazione

 vantaggi legati alla specializzazione delle competenze, sviluppo know how, interazione tra esperti

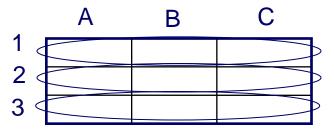


Progettazione macrostruttura: criteri di scelta tra basi di raggruppamento



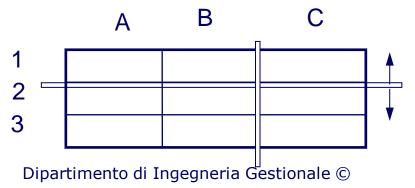
3. interdipendenze:

 esigenza di coordinamento sul prodotto o cliente : PROCESSI



4. fabbisogno di differenziazione:

 esigenza di separare attività che richiedono organizzazione e stili di management differenti



Configurazioni organizzative tradizionali: la struttura semplice





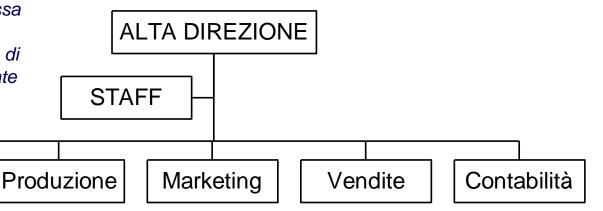
- Criterio di divisione del lavoro: competenza in grado
- Meccanismi di coordinamento principali: adattamento reciproco, supervisione diretta, standardizzazione delle capacità
- Punti di forza: flessibilità
- Punti di debolezza: conflitto, congestione del vertice
- Caratteristiche tipiche di contesto: imprese giovani di piccole dimensioni

Configurazioni organizzative tradizionali: la struttura funzionale (1 di 2)



Le attività simili (che assolvono la stessa funzione), richiedono le stesse competenze e utilizzano lo stesso tipo di risorse e di tecnologie sono raggruppate in un'unica unità organizzativa sotto un'unica responsabilità.

ReS



Vantaggi

- Consente di ottimizzare l'impiego delle risorse umane e tecnologiche concentrando risorse simili e ottenendo così economie di scala.
- Consente inoltre di perseguire una maggiore specializzazione delle competenze
- Facilita il controllo gerarchico e la supervisione diretta perché richiede un range limitato di competenze nei responsabili delle funzioni

Svantaggi

- Può comportare scarso coordinamento tra le diverse funzioni
- È solitamente lenta nel reagire ai cambiamenti esterni che richiedono azioni concertate
- Non favorisce la condivisione degli obiettivi generali da parte dei membri dell'organizzazione
- Al crescere della dimensione aziendale spesso induce burocratizzazione, proliferazione dei livelli gerarchici intermedi, e conseguente rallentamento dei processi decisionali

Le strutture funzionali (2 di 2)



Ambiti applicativi

- Ambiente competitivo e tecnologico stabile, caratterizzato da bassa incertezza che non richieda interazioni continue tra le funzioni per adattarsi ai cambiamenti
- Orientamento strategico verso gli obiettivi di efficienza piuttosto che verso quelli di efficacia e di massima soddisfazione del cliente
- Dimensioni di impresa medio-piccole, perché al crescere della dimensione alcuni svantaggi si aggravano e i vantaggi relativi rispetto ad altre soluzioni diminuiscono
- Bassa diversificazione dei prodotti, cioè gamma ristretta di prodotti tecnologicamente simili
- Presenza in *pochi mercati* e pochi segmenti o nicchie

Configurazioni organizzative tradizionali : la struttura divisionale





- Criterio di divisione del lavoro: prodotto, cliente, area geografica
- Meccanismi di coordinamento principali: standardiz. Obiettivi (output)
- Punti di forza: velocità di risposta al mercato grazie ad una maggiore flessibilità che permette un più rapido adattamento alle mutazione del mercato e ai bisogni dell'ambiente, possibilità di diversificare i prodotti
- Punti di debolezza: rinunce alle economie di scala, inefficienza per scarso coordinamento fra le linee di prodotto, riduce profondità competenze, difficile l'integrazione e la standardizzazione fra le linee di prodotto
- Caratteristiche tipiche: grandi imprese pluri-prodotto in mercati turbolenti

Configurazioni organizzative tradizionali : le strutture ibride



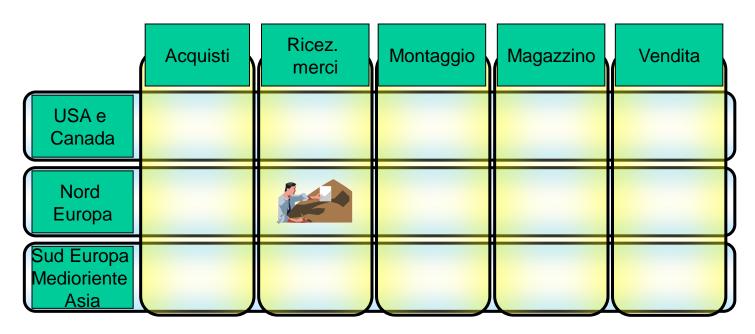


- Criterio di divisione del lavoro: vari anche allo stesso livello
- Meccanismi di coordinamento principali: std. obiettivi, adattamento reciproco, supervisione diretta
- Punti di forza: adeguatezza a esigenze contingenti, compromesso efficienza/differenziazione
- Punti di debolezza: instabilità, conflitti
- Caratteristiche tipiche: aziende medio-grandi in mercati turbolenti, con processi di routine e non

La struttura a matrice



- In alcune organizzazioni può essere opportuno attribuire eguale importanza a due (o anche a tre) basi di raggruppamento diverse: ad esempio un'impresa multinazionale può non voler favorire un orientamento geografico rispetto all'orientamento sul prodotto e viceversa
- In questi casi si ricorre all'ultimo meccanismo di collegamento, che coincide con la quinta possibile macrostruttura organizzativa: la struttura a matrice



Configurazioni organizzative complesse : la struttura a matrice



- Rottura del principio di unicità di comando
- Criterio di divisione del lavoro: prodotto, cliente, area geografica
- Meccanismi di coordinamento principali: standardiz. obiettivi
- Punti di forza: velocità di risposta al mercato, possibilità di diversificare i prodotti
- Punti di debolezza: inefficienza, perdita profondità competenze, poca coerenza tra prodotti
- Caratteristiche tipiche: grandi imprese pluriprodotto in mercati turbolenti



CORSO di ECONOMIA E ORGANIZZAZIONE AZIENDALE

