# 12 Externer Editor

Dieses Zusatzprogramm erweitert die Software des Roboters um Funktionen, die auf der Bedienoberfläche nicht verfügbar sind.

### Programm kopieren und unter anderem Namen speichern

Diese Funktion wird z.B. zur Werkzeugvermessung nach einer Kollision benötigt.

### Programm bereinigen

Nicht referenzierte Bahnpunkte und Bewegungsparameter werden gelöscht.

#### Setzen und Verschieben von Endschaltern

#### Blockmanipulationen

- Block markieren und kopieren, löschen oder ausschneiden.
- Bahn des Roboters im markierten Bereich umkehren, d.h. der vormals zuerst programmierte Punkt des markierten Bahnabschnitts wird zuletzt angefahren – der zuletzt programmierte Punkt jedoch zuerst.
- Bahn des Roboters im markierten Bereich in der X-Z-Ebene des Welt-Koordinatensystems spiegeln.
- Bewegungsparameter (Geschwindigkeit, Beschleunigung etc.) im markierten Bereich ändern.
- Verschieben aller Punkte innerhalb des markierten Bahnabschnittes im Werkstück-(BASE)-, Werkzeug-(T00L)- oder Welt-(WORLD)-Koordinatensystem. Die Verschiebung bzw. Verdrehung kann durch die manuelle Eingabe eines Offsets im jeweiligen Koordinatensystem oder durch Teachen von Referenzpunkten erfolgen.
- Achsspezifisches Verschieben aller Punkte im markierten Bereich.

### Bahnpunkte anpassen

- an ein anderes Werkzeug-, bzw.
- an ein anderes Werkstück-Koordinatensystem



### 12.1 Starten des externen Editors

Inbetriebn.

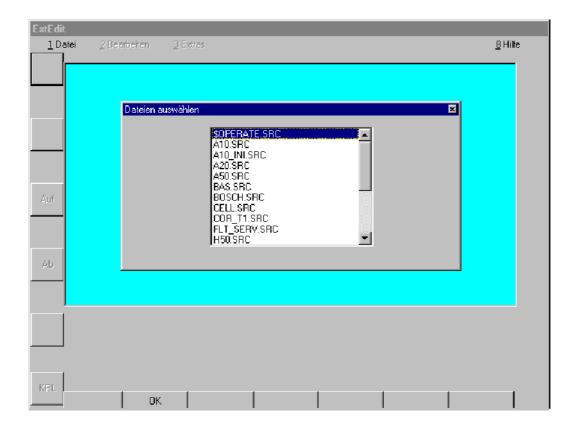
Rufen Sie über das Menü "Inbetriebnahme" und die dort angebotene Option "Service" den externen Editor auf.





Ist der Menüpunkt "Inbetriebnahme" nicht verfügbar, so müssen Sie das angewählte Programm abwählen. Zur Erinnerung: Wählen Sie dazu aus dem Menü "Bearbeiten" die Option "Programm abwählen" aus.

Haben Sie den externen Editor auf diese Weise gestartet, so erscheint sein Programmfenster über der Bedienoberfläche der Robotersoftware. Diese tritt wieder in den Vordergrund, sobald eine Meldung über das Meldungsfenster ausgegeben wird.



Beim Start des Editors erscheint der Dialog "Dateien auswählen". Wählen Sie hier mit den Cursortasten "\" und "\" die zu editierende Datei aus.

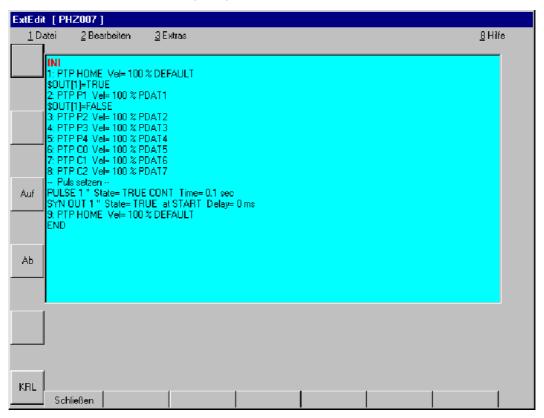
Haben Sie die gewünschte Datei auf diese Weise markiert, so wird sie nach Druck auf den Softkey "OK" oder "Enter" in den Editor geladen. Die Dauer dieses Ladevorgangs hängt dabei von der Größe der Datei ab. Die \$CONFIG.DAT wird bei jedem Ladevorgang neu mitgeladen.



Drücken Sie den Softkey "OK" nur einmal, auch wenn die Meldung "Datei laden ..." nicht sofort erscheint. Bei größeren Dateien können bis zur Anzeige dieser Meldung einige Sekunden verstreichen.

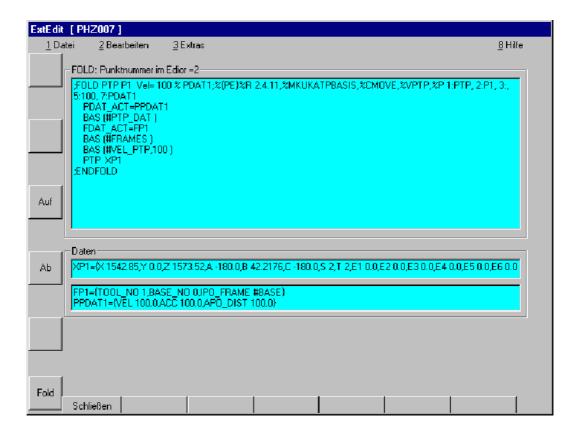
Erscheint die Meldung \* \*.DAT-Datei nicht gefunden", so haben Sie versucht, ein Programm in den Editor zu laden, zu dem keine Datenliste existiert. Diese Funktion ist in der vorliegenden Version des Editors nicht verfügbar. Quittieren Sie diese Meldung mit Druck auf die Eingabetaste. Öffnen Sie das Menü "Datei" und wählen die Option "Datei öffnen" aus, um an das Fenster "Dateien auswählen" zu gelangen.

Wurde die Datei erfolgreich in den Editor geladen, wird Ihnen das Programm ähnlich wie im Editor der Bedienoberfläche angezeigt.



Mit den Statustasten "Auf", bzw. "Ab" können Sie diese Markierung zeilenweise in Richtung Listenanfang, bzw. -ende bewegen. Betätigen Sie die Statustaste "KRL", so wird Ihnen das Programm wie im Expertenmodus mit den Einstellungen "Alle Fold öffnen" und "Limited Visibility off" angezeigt.





Im Fenster "Daten" werden Ihnen die zum programmierten Punkt gehörenden Daten angezeigt. Durch Betätigung der Statustaste, nun mit "Fold" beschriftet, kehren Sie zur Darstellung des gesamten Programmes zurück.

## 12.2 Menü "Datei"

Im diesem Menü stehen Ihnen Funktionen zum Umgang mit Dateien zur Verfügung.



#### 12.2.1 Öffnen

Bei Betätigung dieser Option erscheint das Fenster "Dateien auswählen" wie bereits im vorhergehenden Abschnitt 12.1 beschrieben.

# 12.2.2 Datei kopieren

Haben Sie diese Option im Menü ausgewählt, so erscheint der Dialog "Datei kopieren".



Im Listenfeld "Ziel" müssen Sie den Namen angeben, unter dem die im Editor befindliche Datei gespeichert werden soll.

Im Eingabefeld "Kommentar ändern" können Sie den von der Quelldatei übernommenen Kommentar ändern oder löschen.

Durch Druck auf die Eingabetaste oder "Start" im Fenster "Dateien kopieren" wird der Kopiervorgang gestartet. Wollen Sie die Aktion jedoch abbrechen, so drücken Sie bitte die Taste "ESC" oder im entsprechenden Fenster "Ende".

## 12.2.3 Speichern

Wurde der Inhalt der im Editor geladenen Datei mit den angebotenen Funktionen verändert, so erfolgt vor dem Speichern der neuen Version dieser Datei, bzw. vor dem Beenden der Editorsitzung eine Rückfrage, ob die Änderungen übernommen werden sollen.





Möchten Sie die ausgeführten Änderungen übernehmen, so genügt ein Druck auf die Eingabetaste, um die Vorauswahl zu bestätigen.



Die Inhalte der bereits bestehenden Version der editierten Datei gehen dabei, zumindest teilweise, unwiderruflich verloren.

Um die Aktion abzubrechen, muß zuerst durch Druck auf eine der Cursortasten der sog. 'Eingabefokus' auf die Schaltfläche mit der Beschriftung "Nein" gelegt werden. Danach kann diese Auswahl durch Druck auf die Eingabetaste übernommen werden. Die bereits bestehende Version der editierten Datei bleibt weiterhin unverändert bestehen.



Beim 'Speichern' erfolgt keine Aktivität der Festplatte im Steuerungsrechner, da das geänderte Programm im Arbeitsspeicher abgelegt wird.

### 12.2.4 Speichern auf Festplatte

Hier ist die gleiche Bedienprozedur erforderlich, wie schon im vorhergehenden Abschnitt 12.2.3 beschrieben wurde.

Die Datei wird dauerhaft auf der Festplatte des Steuerungsrechners abgelegt.

### 12.2.5 Datei schließen

Hier ist die gleiche Bedienprozedur erforderlich, wie schon im vorhergehenden Abschnitt 12.2.3 beschrieben wurde.

Nachdem die im Editor befindliche Datei geschlossen wurde, kann über den Menüpunkt "Datei" und die darin angebotene Option "Öffnen" ( siehe auch Abschnitt 12.2.1 ) eine andere Datei in den Editor geladen werden.

#### 12.2.6 Beenden

Hier ist die gleiche Bedienprozedur erforderlich, wie schon im vorhergehenden Abschnitt 12.2.3 beschrieben wurde.

Das Fenster des Editors wird geschlossen und die Bedienoberfläche der Robotersoftware erscheint wieder.

### 12.3 Menü "Bearbeiten"

Dieses Menü beinhaltet eine Reihe von Blockfunktionen.



Das Markieren von Blöcken erfolgt durch Betätigung einer der beiden Statustasten "Auf", bzw. "Ab" bei gedrückt gehaltener "SHIFT"-Taste.

#### 12.3.1 Ausschneiden

Löscht den markierten Bahnabschnitt aus dem Programm und hält ihn in der Zwischenablage zum Einfügen bereit.

## 12.3.2 Kopieren

Kopiert den markierten Bahnabschnitt in die Zwischenablage und hält ihn dort zum Einfügen bereit.



Nur über die BOF angelegte Bewegungssätze können kopiert werden. Versucht man andere Dinge zu kopieren, schläge dies fehl und der Zwischenspeicher behält den Inhalt der vorherigen Kopieraktion bei.

## 12.3.3 Einfügen als ...

### 12.3.3.1 ursprüngliche Bahn

Fügt den Inhalt der Zwischenablage in gleicher Reihenfolge wie ausgeschnitten, bzw. kopiert wieder ein.

#### 12.3.3.2 Rückwärtsbahn

Fügt den Inhalt der Zwischenablage in umgekehrter Reihenfolge wieder ein.

Der letzte Bahnpunkt des markierten und ausgeschnittenen, bzw. kopierten Bahnabschnitts wird an den Anfang des eingefügten Blockes gesetzt; der erste Bahnpunkt an das Ende.



## 12.3.4 Löschen

Der markierte Bahnabschnitt wird ohne Speicherung in der Zwischenablage gelöscht.



Das Löschen eines markierten Bahnabschnittes kann nicht rückgängig gemacht werden. Haben Sie versehentlich Teile des Programms gelöscht, so schließen Sie bitte die Datei, ohne die Änderungen zu speichern und öffnen sie anschließend erneut.

## 12.3.5 Alles markieren

Das gesamte, in den Editor geladene Programm wird markiert.

# 12.4 Menü "Extras"

In diesem Menü sind Optionen zur geometrischen Manipulation des Programmes untergebracht.



# 12.4.1 Achsspiegeln

Mit Hilfe dieser Funktion können Sie die Lage der programmierten Bahnpunkte in der X-Z-Ebene des \$ROBROOT-Koordinatensystems spiegeln. Voraussetzung ist, daß die Bewegungssätze markiert sind.

Nach Auswahl der Option wird ein Dialogfenster eingeblendet, in dem Sie den Namen der Datei angeben müssen, in der das geladene Programm mit gespiegelten Bahnpunkten gespeichert wird.



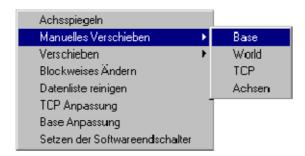
Durch Druck auf die Eingabetaste wird der Vorgang gestartet. Wollen Sie die Aktion jedoch abbrechen, so drücken Sie bitte die Taste "ESC".

Die erfolgreiche Konvertierung der Datei wird Ihnen mit folgender Meldung angezeigt. Bestätigen Sie diese Meldung durch Druck auf die Eingabetaste.





#### 12.4.2 Manuelles Verschieben



Mit Hilfe dieser Funktion können Sie die Lage der programmierten Bahnpunkte im:

- Werkstück-(BASE) Koordinatensystem
- Welt-(WORLD) Koordinatensystem
- Werkzeug-(T00L) Koordinatensystem oder
- achsspezifisch

#### verschieben.

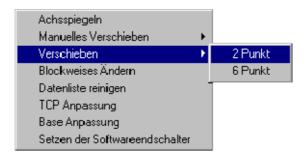
Eine Voraussetzung für die erfolgreiche Verschiebung ist natürlich, daß die Bewegungssätze vorher markiert werden.

Nach Auswahl einer der Optionen erscheint am unteren Rand des Displays ein Dialogfenster, in dem Dialogfenster kann die Verschiebung (X, Y, Z) und Verdrehung (A, B, C) bzgl. des jeweiligen Koordinatensystems eingegeben werden. Das hier abgebildete Dialogfenster steht beispielhaft für die anderen Dialogfenster.



Mit den Cursortasten "↑" oder "↓" bewegen Sie die Einfügemarke von Eingabefeld zu Eingabefeld. Haben Sie alle für die Verschiebung erforderlichen Angaben gemacht, so drücken Sie bitte den Softkey "Ok". Sie können die Funktion aber auch jederzeit durch Betätigen des Softkey "Abbrechen" beenden.

#### 12.4.3 Verschieben



Mit dieser Funktion können Sie die Lage der programmierten Bahnpunkte unter Zuhilfenahme eines Vektors verschieben ( 2 Punkt ), bzw. verschieben und gleichzeitig das zu Grunde liegende Koordinatensystem verdrehen ( 6 Punkt ).

Für die Funktionalität 2-Punkt-Verschieben muß ein Referenzfile (beliebiger Name; .src, .dat ) geteacht werden. In diesem Referenzfile werden zwei Punkte abgelegt. Diese Punkte definieren den Verschiebevektor, um den die markierten Punkte verschoben werden. Die Funktionalität 6-Punkt-Verschieben arbeitet nach dem gleichen Prinzip. In diesem Referenzfile müssen sechs Punkte geteacht werden. Die ersten drei definieren ein Quell-Base. die zweiten drei ein Ziel-Base. Die Verschiebung und Verdrehung zwischen diesen zwei Base bestimmt den Wert, um den die markierten Punkte geshiftet werden.



Der Vektor muß bereits vor dem Aufruf der Funktion in einer Datei gespeichert worden sein.

Weiterhin sind die zu verschiebende Bewegungssätze markiert werden.

Nach Anwahl einer der angebotenen Optionen öffnet sich ein Dialogfenster zur Auswahl der Referenzdatei. Wählen Sie hier mit den Cursortasten "↓" und "↑" die Datei aus, in welcher der Vektor gespeichert wurde.



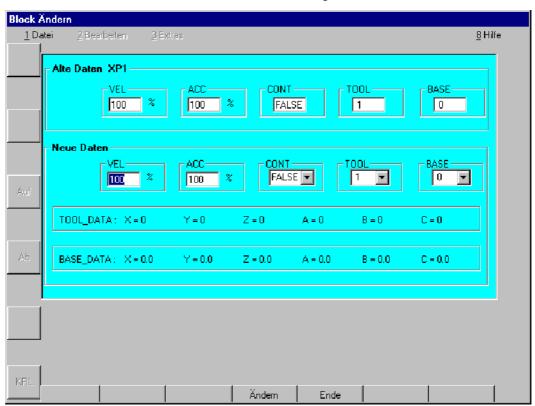
Haben Sie die gewünschte Datei markiert, so wird die Verschiebung durch Druck auf die Eingabetaste gestartet. Während dieser Prozeß läuft, wird im unteren Teil des Displays eine Fortschrittsanzeige eingeblendet.



### 12.4.4 Blockweises Ändern

Mit Hilfe dieser Funktion können in markierten Programmteilen Bewegungsdaten geändert werden. Zur Erinnerung: Das Markieren von Blöcken erfolgt durch Betätigung einer der beiden Statustasten "Auf", bzw. "Ab" bei gedrückt gehaltener "SHIFT"-Taste.

Nach dem Aufruf der Funktion erscheint das unten abgebildete Fenster:



Mit den Cursortasten "→" oder "←" bewegen Sie die Einfügemarke von Eingabefeld zu Eingabefeld.



Listenfelder werden mit der Tastenkombination "ALT"+"↓", bzw. "ALT"+"↑" geöffnet.

Haben Sie die gewünschten Änderungen eingegeben, so drücken Sie bitte den Softkey "Ändern". Sie können die Funktion jederzeit durch Betätigen des Softkey "Ende" verlassen.

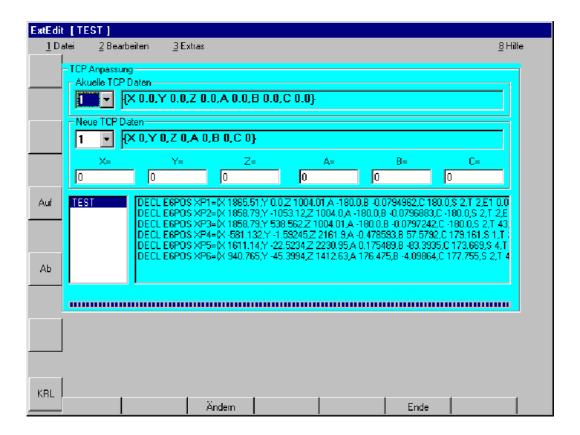
## 12.4.5 Datenliste reinigen

Nach dem Aufruf dieser Funktion werden nicht referenzierte Bahnpunkte und Bewegungsparameter aus der zum Programm gehörenden Datenliste (  $\ast$ . DAT ) gelöscht.

# 12.4.6 TCP-, bzw. BASE-Anpassung

Mit Hilfe dieser Funktion können Sie das im Editor geladene Programm an ein anderes Werkzeug-(T00L)-, bzw. Werkstück-(BASE)-Koordinatensystem anpassen.

Nach dem Aufruf der Funktion erscheint das unten abgebildete Fenster. Als Beispiel wurde hier die TCP-Anpassung gewählt.



Es werden alle Programme mit zugehörigen Punkten angezeigt, die von der Tool- bzw. Baseanpassung betroffen sind.

Um die Einfügemarke von Feld zu Feld bewegen zu können, müssen die Cursor-Steuerfunktionen des Nummernfeldes aktiviert sein. Betätigen Sie dazu kurz die "NUM"-Taste. Anschließend können Sie mit der Tastenkombination "SHIFT"+"6" die Einfügemarke von Feld zu Feld springen lassen.



Listenfelder werden mit der Tastenkombination "ALT"+"↓", bzw. "ALT"+"↑" geöffnet.

Wählen Sie aus dem Listenfeld im Bereich "Neue TCP Daten" das Werkzeug aus, an welches das geladene Programm angepaßt werden soll. In den Eingabefeldern "X=", "Y=", "Z=", "A=", "B=" und "C=" können die neuen Werkzeugdaten auch manuell eingegeben werden.

Haben Sie die gewünschten Änderungen eingegeben, so drücken Sie bitte den Softkey "Ändern". Sie können die Funktion jederzeit durch Betätigen des Softkey "Ende" verlassen.

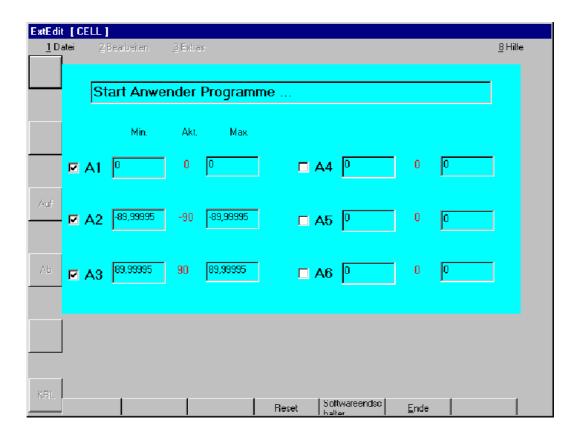


### 12.4.7 Setzen der Softwareendschalter

Mit Hilfe dieser Funktion können die Software-Endschalter der einzelnen Achsen an die Bewegungsprogramme angepaßt werden.

Zu diesem Zweck starten Sie die Funktion und wechseln dann mit der Fenstertaste zurück zur Bedienoberfläche der Robotersoftware. Dort starten Sie das Bewegungsprogramm, an das die Software-Endschalter angepaßt werden sollen. Ist das Programm vollständig abgearbeitet, rufen Sie die Funktion erneut auf.

Mit dieser Funktion werden die maximalen Achspositionen der Programme bestimmt, die laufen, solange die Funktion gestartet ist. Die ermittelten Werte können als Softwareendschalter gesetzt werden. Mit einer Checkbox können die Achsen, für die dies erfolgen soll, gekennzeichnet werden. Mit *Reset* können die Softwareendschalter auf ihre ursprünglichen werte zurückgesetzt werden.



In den Anzeigefeldern "Min." und "Max." der Achsen A1 bis A6 wurden die Minimal-, bzw. Maximalwerte eingetragen, die während des Programmlaufes gemessen wurden.



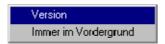
Zu den gemessenen Achswerten wird ein Puffer von 5° addiert.

Um den sog. "Eingabefokus" von Kontrollkästchen zu Kontrollkästchen bewegen zu können, müssen die Cursor-Steuerfunktionen des Nummernfeldes aktiviert sein. Betätigen Sie dazu kurz die "NUM"-Taste. Anschließend können Sie mit der Tastenkombination "SHIFT"+"6" die Einfügemarke von Kästchen zu Kästchen springen lassen.

Sie können nun die jeweils angewählte Achse durch Betätigen der Leertaste an- oder abwählen.

Durch Druck auf den Softkey "Softwareendschalter" werden die Software-Endschalter der angewählten Achsen neu gesetzt. Diese Aktion kann jederzeit, auch zu einem späteren Zeitpunkt, durch Druck auf den Softkey "Reset" wieder rückgängig gemacht werden.

# 12.5 Menü "Hilfe"



## 12.5.1 Version

Nach Anwahl dieser Option wird Ihnen in der Mitte des Displays ein Meldungsfenster angezeigt, in dem die Versionsnummer des externen Editors angegeben wird.

Bestätigen Sie diese Meldung durch Druck auf die Eingabetaste.

# 12.5.2 Immer im Vordergrund

Nach Anwahl dieser Option tritt die Bedienoberfläche der Robotersoftware bis zum Beenden des Editors nicht mehr in den Vordergrund.

Dies betrifft auch das Verhalten bei der Ausgabe von Meldungen über das Meldungsfenster.

