Le respirateur MakAir

Étude d'un système asservi

Présentation du projet MakAir

Répond à une demande urgente en proposant un système:

- à faible coût
- transportable
- projet en accès libre

Réuni plus de 250 bénévoles dont l'essentiel sont:

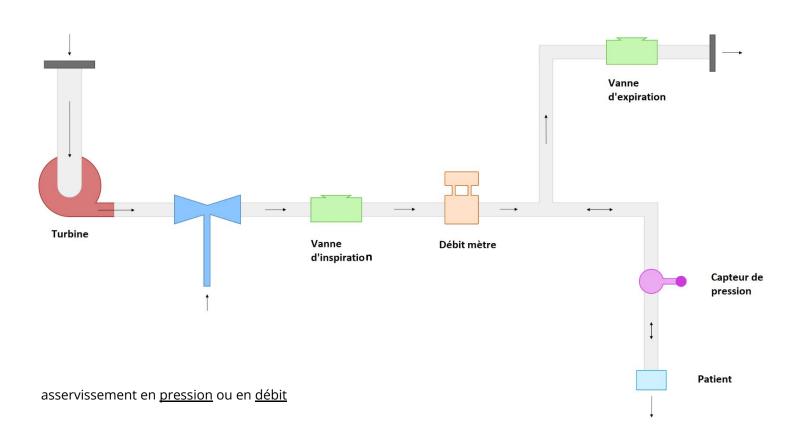
- des professionnels de santé
- des chercheurs
- des ingénieurs





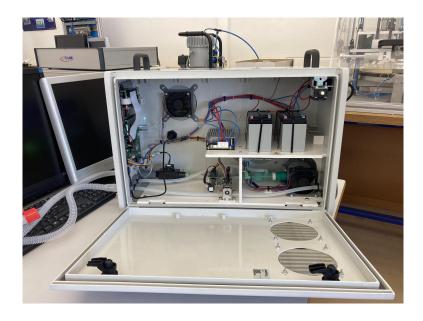
Fonctionnement du système

Schéma structurel du circuit pneumatique

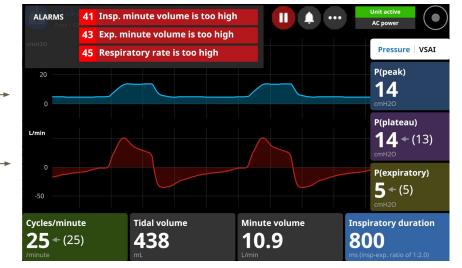


3

Intérieur du Makair



Ecran de contrôle du Makair



Pression dans les poumons

débit

Comment modéliser le système asservi MakAir?

Sommaire

1) Présentation de la chaîne d'expiration (Marin-Abdou)

- 2) La valve de pression (Abdou)
 - 2-1) Loi géométrique
 - 2-2) Restriction de section
 - 2-3) Validation expérimentale

Il est à noter que notre but est d'obtenir des lois linéaires pour pouvoir passer dans le domaine de Laplace

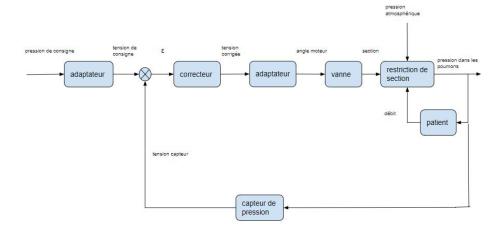
- 3) Le patient (Marin-Abdou)
- 4) Détermination des coefficients du correcteur (Marin)
 - 4-1) Choix du correcteur
 - 4-2) Modélisation numérique

5) Conclusion

1) La chaîne d'expiration

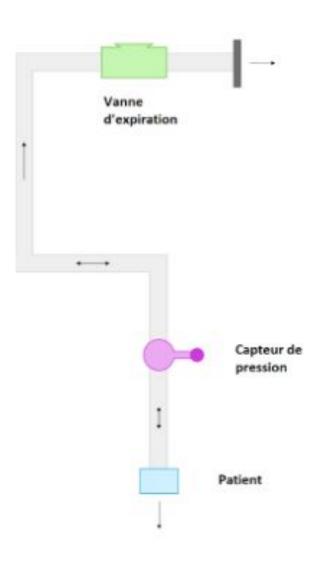
On assimile la chaîne d'expiration au schéma-bloc suivant, on va s'y intéresser bloc par bloc

Schéma de bloc correspondant



- oOn s'intéresse à l'asservissement en pression
- On cherche les lois entrée-sortie des blocs
- On va chercher analytiquement les coefficients idéaux pour le correcteur

Schéma de la chaîne d'expiration



2) La valve de pression

Schéma de la valve de pression

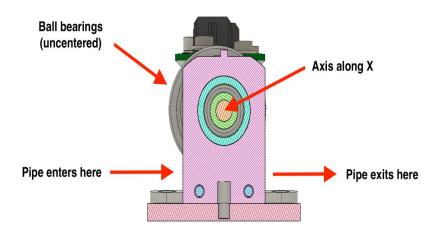
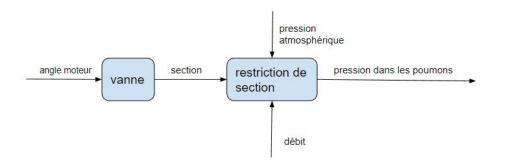
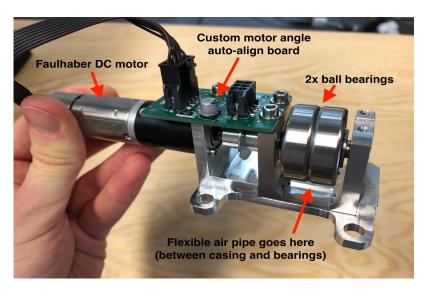


Schéma bloc correspondant



Valve de pression

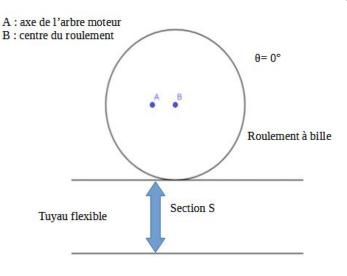


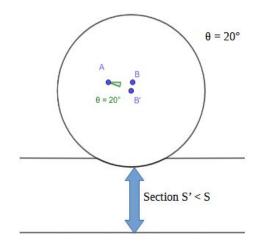
Explication du fonctionnement de la valve utilisée dans le système

2-1) Loi géométrique

On a supposé que la section du tuyau devenait elliptique quand le roulement à bille appuie dessus, on s'est ensuite servi des lois géométrique dans une ellipse

Schéma de l'action du roulement sur le tuyau

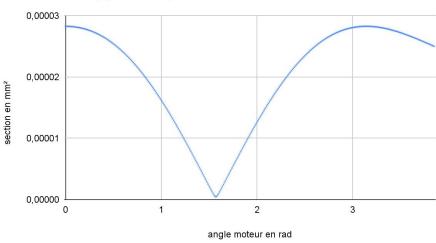




Loi de la section du tuyau

$$S = \pi \times (a - d\sin\theta) \times \sqrt{(\frac{p}{\pi\sqrt{2}})^2 - (a - d\sin\theta)^2}$$

section par rapport à angle moteur



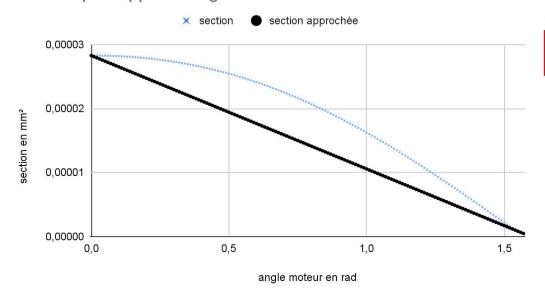
- p périmètre du tuyau (supposé constant)
- a le rayon initial de celui-ci
- théta l'angle entre AB et l'horizontale

2-1) Loi géométrique

On réalise une approximation linéaire de la loi précédente sur la plage angulaire permettant de passer d'un état ouvert à un état fermé

Approximation de notre courbe de section

section par rapport à angle moteur



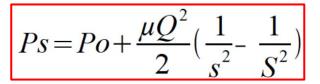
Pour la plage qui nous intéresse, on obtient la loi:

$$s = -1,77.10^5 \theta + 2,83.10^{-5}$$

- on pourra passer dans le domaine de Laplace

2-2) Restriction de section

Effet Venturi:



Po = pression atmosphérique

Ps = pression dans les poumons

 μ = masse volumique de l'air

Q = débit volumique

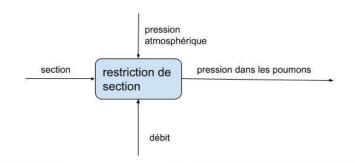
S = section du tuyau (en A)

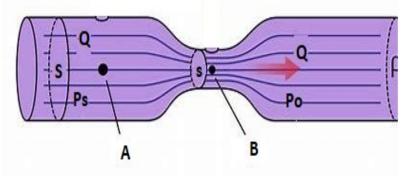
s = section restreinte (en B)

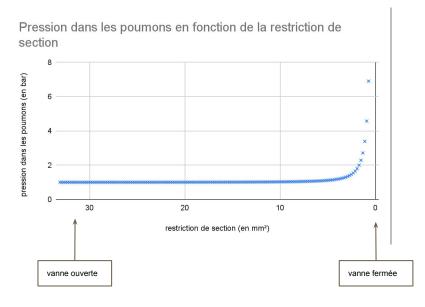
Hypothèse:

- o écoulement stationnaire, parfait, incompressible et homogène
- o référentiel galiléen
- o pas de machine
- o poids seule force ext conservation

La loi déterminée pour ce bloc n'est pas linéaire et repose sur des hypothèses fortes qu'il convient de vérifier





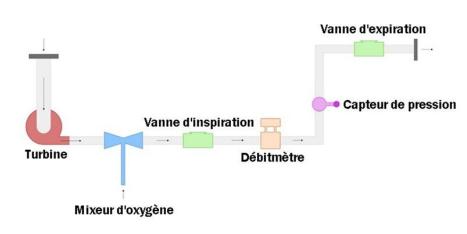


2-3) Validation expérimentale

Présentation de l'expérience



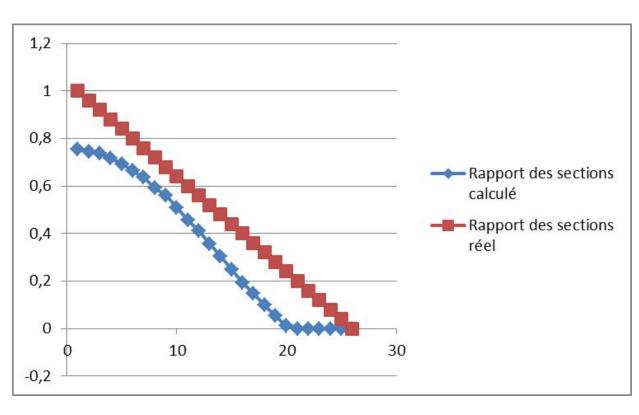
Objectif: Vérifier la loi précédente



On fait varier les différents paramètres intervenants dans la loi précédente sur différents essais

2-3) Validation expérimentale

Comparaison des rapports des sections théoriques et mesurés



- → On compare sur 26 essais le rapport des sections théorique et le rapport des sections prédit par notre loi à partir des différentes mesures
- → On constate des écarts dus aux approximations faites

L'évolution générale reste néanmoins celle attendue, on considère nos hypothèses validées

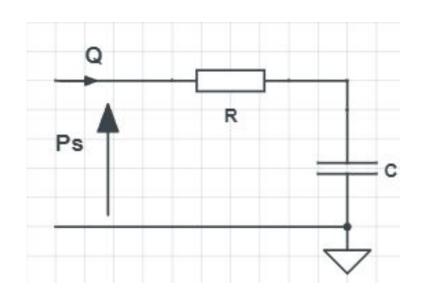
3) Le patient



Analogie avec un circuit électrique:

$$\frac{dPs}{dt} = \frac{1}{C}Q + R\frac{dQ}{dt}$$





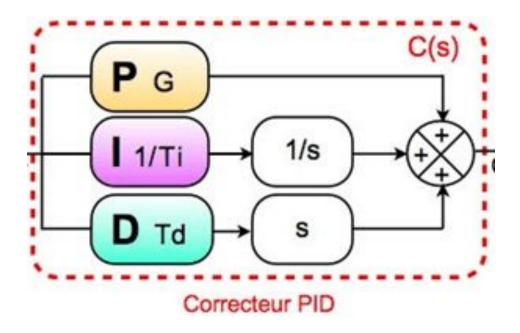
$$Q = \frac{Cp}{1 + RCp} Ps + \frac{C}{1 + RCp} Pi$$

C = capacité hydraulique des poumons

R = résistance hydraulique des tuyaux et de la trachée

Cette partie est issue de la documentation, différente thèse mènent l'étude permettant d'aboutir à ce résultat

4-1) Pourquoi un correcteur PID

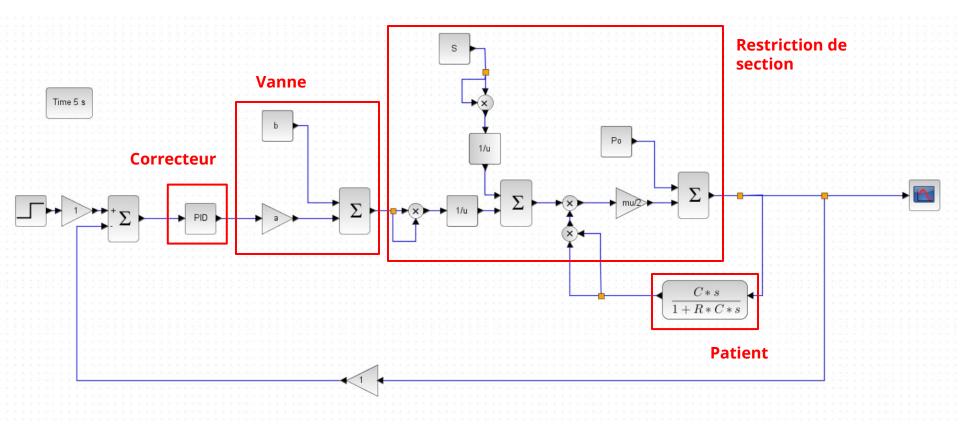


Critères à respecter

- Pas de dépassement
- Précision
- Stabilité

Présentation rapide du correcteur utilisé et de la pertinence de son usage dans nombres de systèmes industriels

4-2) Modélisation numérique

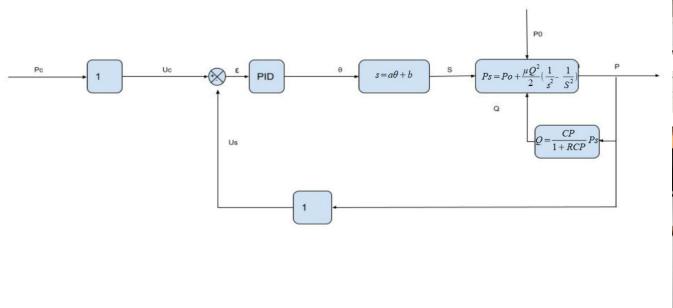


<u>problème</u>: Erreur algébrique et de bouclage → ne trace rien

Une fois nos lois déterminées, on tente de tracer un diagramme de Bode à l'aide de scilab, ce qui n'aboutit pas

5) Conclusion

Modélisation de l'asservissement de l'expiration





Détermination du correcteur

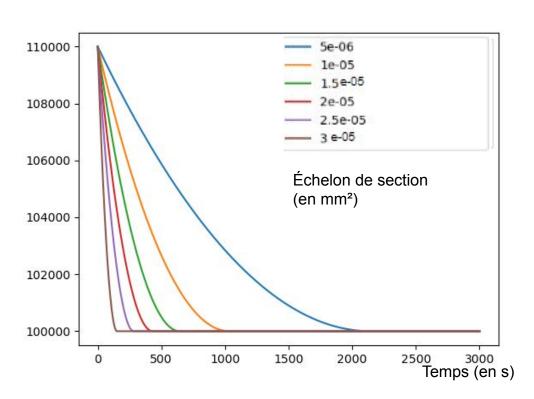
→ Difficultés théoriques pour modéliser le correcteur

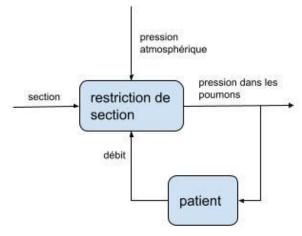
On récapitule les lois trouvées et le schéma bloc final obtenu

5) Conclusion

Evolution de la pression dans les poumons au cour du temps pour un échelon de section

Pression dans les poumons (en Pa)

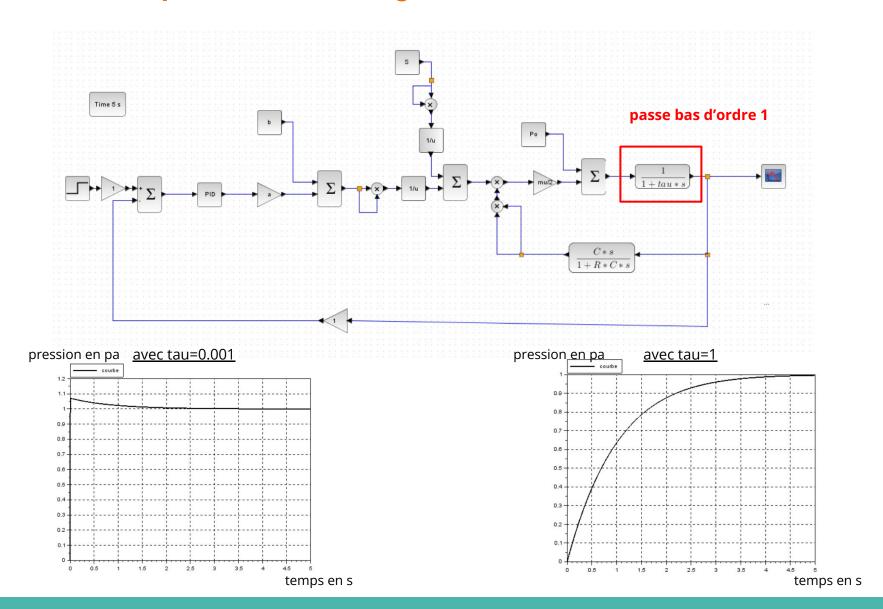




- → Le temps de réponse dépend de la valeur de l'échelon
- → On peut seulement caractériser l'ensemble autour de points de fonctionnement

Piste de recherches: caractériser l'ensemble restriction de section-patient autour de point de fonctionnement, pour obtenir des approximations linéaires autours de ces valeurs de section (graphique obtenu via 18 python)

Solution au problème de bouclage



Détermination expérimentale du correcteur

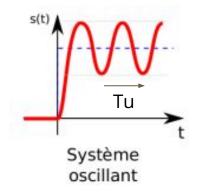
Méthodes de Ziegler et Nichols (empiriques)

$$C(p) = K(1 + \frac{1}{Ti \times p} + Td \times p)$$

1) Méthode boucle fermée:

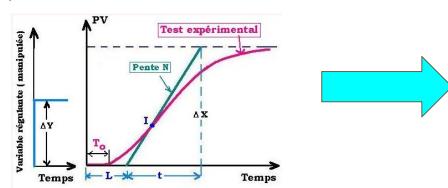
- On trouve le gain du correcteur proportionnel plaçant le système à la limite de sa stabilité noté Ku

Type de contrôle	K_p	T_i	T_d
P	$0.5K_u$	-23	-
PI	$0.45K_u$	$T_u/1.2$	-
PD	$0.8K_u$	-	$T_u/8$
PID	$0.6K_u$	$T_u/2$	$T_u/8$



2) Méthode boucle ouverte

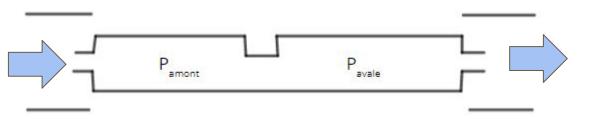
I = Point d'inflexion



Mode de régulation	Gain G	Ti (rép/min)	Td (min)
P	?Y/NL	*	*
PI	0.9 ?Y/NL	3.33 L	*
PID	1.2 ?Y/NL	2L	0.5 L

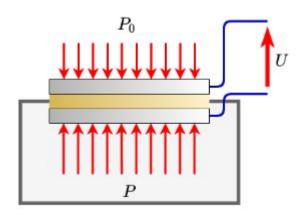
Précision sur les capteurs

Capteur de débit



ΔP proportionnelle au débit

Capteur de pression



U proportionnelle à ΔF

$$P = \frac{F}{S}$$

Code Python utilisé pour caractériser la vanne

```
import matplotlib.pyplot as plt
R=800000
S=0.000033
mu = 1.2
C=0.00007
Po=100000
def a(s):
    return ((2*R/mu)/(1/(s*s)-1/(S*S)))
def b(s):
    return (2/(mu*(1/(s*s)-1/(S*S))))
def Ps (n,pas,s):
    P=[110000]
    for k in range (1, n):
        if P[k-1] > Po:
            P.append(-pas*(1/((1+a(s))*C)*(((abs(Po-P[k-1]))*b(s))**(1/2)))+P[k-1])
        else:
            P.append(pas*(1/((1+a(s))*C)*(((abs(Po-P[k-1]))*b(s))**(1/2)))+P[k-1])
    return(P)
def trace(P,pas,titre):
    X=[k*pas for k in range(len(P))]
    plt.plot(X,P,label=titre)
for k in range(1,6):
    trace(Ps(15000,0.2,k*0.000005),0.2,k*0.000005)
plt.legend()
plt.show()
```

Code Arduino utilisé pour l'expérience

```
@author Makers For Life
 * @copyright Copyright (c) 2020 Makers For Life
 * @file respirator.cpp
 * @brief Entry point of ventilator program
#pragma once
#include "../includes/config.h"
#if MODE == MODE PROD
// External
#include "Arduino.h"
#include <HardwareSerial.h>
#include <IWatchdog.h>
#include <LiquidCrystal.h>
// Internal
#include "../includes/battery.h"
#include "../includes/blower.h"
#include "../includes/buzzer.h"
#include "../includes/buzzer control.h"
#include "../includes/calibration.h"
#include "../includes/cpu load.h"
#include "../includes/debug.h"
#include "../includes/end of line test.h"
#include "../includes/keyboard.h"
#include "../includes/main controller.h"
#include "../includes/main state machine.h"
#include "../includes/mass flow meter.h"
#include "../includes/parameters.h"
#include "../includes/pressure.h"
#include "../includes/pressure valve.h"
#include "../includes/rpi watchdog.h"
#include "../includes/screen.h"
#include "../includes/serial control.h"
#include "../includes/telemetry.h"
```

```
HardwareTimer* hardwareTimer1; // ESC command
HardwareTimer* hardwareTimer3; // valves command
HardwareSerial Serial6(PIN TELEMETRY SERIAL RX, PIN TELEMETRY SERIAL TX);
void setup(void) {
    // Nothing should be sent to Serial in production, but this will avoid crashing the program if
    // some Serial.print() was forgotten
    Serial.begin(115200);
    DBG DO(Serial.println("Booting the system...");)
    startScreen();
    initBattery();
    if (isBatteryDeepDischarged()) {
        displayBatteryDeepDischarge();
       // Heartbeat fatal error periodically
       while (true) {
            sendBatteryDeeplyDischargedFatalError(getBatteryLevelX100());
            delay(1000);
    initTelemetry();
    sendBootMessage();
    // Timer for valves
    hardwareTimer3 = new HardwareTimer(TIM3);
    hardwareTimer3->setOverflow(VALVE PERIOD, MICROSEC FORMAT);
    // Valves setup
    inspiratoryValve = PressureValve(hardwareTimer3, TIM CHANNEL INSPIRATORY VALVE,
                                     PIN INSPIRATORY VALVE, VALVE OPEN STATE, VALVE CLOSED STATE);
    inspiratoryValve.setup();
    hardwareTimer3->resume();
    expiratoryValve = PressureValve(hardwareTimer3, TIM CHANNEL EXPIRATORY VALVE,
                                    PIN EXPIRATORY VALVE, VALVE OPEN STATE, VALVE CLOSED STATE);
```

```
expiratoryValve.setup();
    hardwareTimer3->resume();
    // Blower setup
    hardwareTimer1 = new HardwareTimer(TIM1);
    hardwareTimer1->setOverflow(ESC PPM PERIOD, MICROSEC FORMAT);
    blower = Blower(hardwareTimer1, TIM CHANNEL ESC BLOWER, PIN ESC BLOWER);
    blower.setup();
    // Init controllers
    mainController = MainController();
    alarmController = AlarmController();
    // Init sensors
    inspiratoryPressureSensor = PressureSensor();
#ifdef MASS FLOW METER ENABLED
    (void)MFM init();
#endif
    // Setup pins of the microcontroller
    pinMode(PIN PRESSURE SENSOR, INPUT);
    pinMode(PIN BATTERY, INPUT);
    pinMode(PIN ENABLE PWR RASP, OUTPUT);
    pinMode(PIN LED START, OUTPUT);
    pinMode(PIN LED RED, OUTPUT);
    pinMode(PIN LED YELLOW, OUTPUT);
    pinMode(PIN LED GREEN, OUTPUT);
    pinMode(PB12, INPUT);
    // Turn on the Raspberry Pi power
    digitalWrite(PIN ENABLE PWR RASP, PWR RASP ACTIVE);
#if DEBUG != 0
    rpiWatchdog.disable();
#endif
    // Activate test mode if a service button is pressed
    // The end of line test mode cannot be activated later on.
    // Autotest inputs: the service button on PB12, top right of the board's rear side
    if (HIGH == digitalRead(PB12)) {
```

```
eolTest.activate();
    displayEndOfLineTestMode();
    while (HIGH == digitalRead(PB12)) {
        continue;
    }
// Catch potential Watchdog reset
// cppcheck-suppress misra-c2012-14.4 ; IWatchdog.isReset() returns a boolean
if (IWatchdog.isReset(true)) {
    // Run a high priority alarm
    BuzzerControl Init();
    Buzzer Init();
    Buzzer High Prio Start();
    displayWatchdogError();
    // Heartbeat fatal error periodically
    while (true) {
        sendWatchdogRestartFatalError();
        delay(1000);
initKeyboard();
BuzzerControl_Init();
Buzzer Init();
Calibration Init();
if (!eolTest.isRunning()) {
    /*mainStateMachine.setupAndStart();
    // Init the watchdog timer. It must be reloaded frequently otherwise MCU resests
    IWatchdog.begin(WATCHDOG TIMEOUT);
    IWatchdog.reload();*/
} else {
    // eolTest.setupAndStart();
```

```
// cppcheck-suppress unusedFunction
void loop(void) {
         inspiratoryValve.open();
         expiratoryValve.close();
        int32 t blower values[6] = {1800, 1440, 1080, 720, 360, 180};
        int32 t expiratory angle_values[4] = {62,90,20, 0};
         int32 t inspiratory angle values[4] = {62,90,20, 0};
        Serial.println("time \tblower speed (0 - 1800)\t inspiratoryValveOpenning(0 - 125)\texpiratoryValveOpenning(0 - 125)\texpiratoryFlow(mL / min)\texpiratoryFlow(mL / min)\texpiratoryValveOpenning(0 - 125)\texpiratoryValveOpenning(0 - 125)\texpira
         for (int32 t i = 0; i < 6; i++) {
                  blower.runSpeed(blower values[i]);
                  for (int32 t k = 0; k < 4; k++) {
                           expiratoryValve.open(expiratory angle values[k]);
                           for (int32 t l = 0; l < 4; l++) {
                                     inspiratoryValve.open(inspiratory angle values[1]);
                                     inspiratoryValve.execute();
                                    expiratoryValve.execute();
                                     delay(10000);
                                     int32 t sumFlow = 0;
                                    int32 t sumFlowexpi = 0;
                                    int32 t sumPressure = 0;
                                    for (int32_t j = 0; j < 100; j++) {
                                             expiratoryValve.execute();
                                              inspiratoryValve.execute();
                                              sumFlow += MFM read airflow();
                                              sumFlowexpi += MFM expi read airflow();
                                              sumPressure += inspiratoryPressureSensor.read();
                                              delay(10);
                                   Serial.print(millis());
                                   Serial.print("\t");
                                   Serial.print(blower values[i]);
                                   Serial.print("\t");
                                   Serial.print(inspiratory angle values[1]);
                                   Serial.print("\t");
                                   Serial.print(expiratory angle values[k]);
                                   Serial.print("\t");
                                   Serial.print(sumFlow / 100);
                                   Serial.print("\t");
                                   Serial.print(sumFlowexpi / 100);
                                   Serial.print("\t");
                                   Serial.print(sumPressure / 100);
                                   Serial.println();
        Serial.println("Fini");
        delay(10000000);
```

#endif