

Prusa Slicer

Modelle für den 3D-Druck vorbereiten

Agenada

- ▶ 3D-Druck Verfahren
- ▶ von dem Modell zum Druck
- ▶ Prusa Slicer
- ▶ Slicer Einstellungen
- ▶ 3D-Drucker bedienen
- ▶ Typische Fehler

3D-Druck Verfahren

- ▶ Fused Filament Fabrication (FFF)
Fused Deposition Modeling (FDM)
- ▶ Stereolithografie (SL)
StereoLithography Apparatus (SLA)
- ▶ Selektives Lasersintern (SLS)

von dem Modell zum Druck

- ▶ gutes Modell - schlechtes Modell
- ▶ Modell haben => ausrichten => slicen => drucken
- ▶ verschiedene Slicer
 - ▶ Ultimaker Cura (GNU LGPL)
 - ▶ PrusaSlicer (GNU LGPL)
 - ▶ Slic3r (GNU LGPL)
 - ▶ KISSlicer (proprietär)
 - ▶ ideaMaker (proprietär)
 - ▶ REALvision (proprietär)

Prusa Slicer

- ▶ Installation
github.com/prusa3d/PrusaSlicer
github.com/Igami/PrusaSlicer-settings
- ▶ Oberfläche

Haftungsausschluss

Wir übernehmen keinerlei Haftung für Datenverlust, Geräteschäden, etc.

Slicer Einstellungen

- ▶ Schichthöhe
- ▶ Infill (Muster/Dichte)
- ▶ Perimeters, Top-/Bottom-Layers
- ▶ Überhang

3D-Drucker bedienen

- ▶ Druckbett leveln
- ▶ Filament wechseln
- ▶ Druck starten, pausieren, abbrechen
 - ▶ SD-Karte
 - ▶ Octoprint
- ▶ Modell ablösen

Typische Fehler

just3dp.com/blog/post/probleme-beim-3d-druck-und-ihre-loesung

Unterlagen

- ▶ Die Unterlagen zu diesem Workshop sind auf unserer GitLab Instanz unter der CC by-sa Lizenz veröffentlicht.
git.makerspace-gt.de/makerspace-gt/workshops/PrusaSlicer
- ▶ Wir freuen uns über issues, pull requests und Wiederverwendung!