

3) J'utilise les threads 8

Analyse # $20 + 10 + 10 + 10 = 50$ OILMADE EN $3 + (7 \times 2) + 3 = 20$ secondes (pour le dernier 3 j'enleve la periode de repos)

$25 + 5 + 5 + 5 + 5 = 45$ OILNEED = $5 + (3+5) + (3+5) + (3+5) + 3 = 32$ secondes total pour 4 roues et 1 moteur (pour le dernier 3 j'enleve la periode de repos)

52 secondes un tour. REST 5 OILTANK

$20 + 10 + 10 + 10$ 50 OILMADE en $3 + (7 \times 2) + 3 = 20$ secondes (pour le dernier 3 j'enleve la periode de repos)

$25 + 5 + 5 + 5 + 5 = 45$ OILNEED = $5 + (3+5) + (3+5) + (3+5) + 3 = 32$ secondes total pour 4 roues et 1 moteur (pour le dernier 3 j'enleve la periode de repos)

```
Scheduler tick 0 : 11:48:27
The current time is: 0

Pump 1 : Starting task (11:48:27) : execution time = 2
Pump 1 : Produce 10 oil
Pump 1 : Terminating normally (11:48:29)
The current time is: 2

Pump 2 : Starting task (11:48:29) : execution time = 3
Pump bloqué car l'ajout d'huile impliquera un excès de stockage
The current time is: 3

Machine 1 : Starting task (11:48:30) : execution time = 5
Machine 1 bloquée car la fabrication de moteur est prioritaire
The current time is: 3

Machine 2 : Starting task (11:48:30) : execution time = 3
```