**ПРИЛОЖЕНИЕ Б**

**Структура организации ООО «ВакТайм»**

Администрация организации:

1. Директор — Авдевич Тадеуш Станиславович  
   Руководит всей деятельностью предприятия, занимается стратегическим управлением и решением ключевых вопросов производства и развития компании.
2. Заместитель директора по производству — Мрочко Михаил Александрович  
   Курирует производственные процессы, следит за их качеством и своевременностью, отвечает за выполнение производственных планов.
3. Главный бухгалтер — Мрочко Татьяна Викторовна  
   Занимается ведением бухгалтерской отчетности, финансовым контролем и планированием бюджета организации.

Разработчики:

1. Инженер-конструктор — Мех Евгений Петрович

Отвечает за разработку и настройку программного обеспечения для управления вакуумными установками, а также за автоматизацию производственных процессов.

1. Инженер-электроник — Иванов Сергей Викторович  
   Разрабатывает и настраивает электрические системы управления для вакуумных установок, создает схемы подключения оборудования.
2. Главный механик — Петровский Алексей Иванович  
   Занимается разработкой и проектированием конструкций вакуумных установок. Основная задача — создание чертежей и технической документации для производства.

Производственный персонал:

1. Сварщики  
   Занимаются сварочными работами для создания металлических конструкций вакуумных установок. Обеспечивают прочность и герметичность сварных швов.
2. Маляры  
   Осуществляют покраску установок, обеспечивая защиту оборудования от внешних воздействий и коррозии, а также эстетическое оформление.
3. Слесари  
   Работают над сборкой деталей и узлов вакуумных установок, отвечают за точность подгонки и надежность соединений.
4. Монтажники  
   Занимаются установкой вакуумных установок на площадках заказчиков, выполняют монтаж и подключение оборудования.
5. Техники по обслуживанию оборудования  
   Отвечают за диагностику, техническое обслуживание и ремонт вакуумных установок, обеспечивая их бесперебойную работу.
6. Токари  
   Специалисты, занимающиеся механической обработкой металлических деталей. Токари производят точную обработку деталей, обеспечивая их соответствие чертежам и спецификациям.
7. Операторы станков с ЧПУ  
   Работают на станках с числовым программным управлением (ЧПУ), выполняют высокоточную обработку деталей для вакуумных установок. Операторы программируют станки и контролируют процесс обработки, что позволяет значительно повысить точность и качество изготовления деталей.

