ПРИЛОЖЕНИЕ Б

**Структура организации ООО «ВакТайм»**

**Администрация организации:**

1. **Директор** — Авдевич Тадеуш Станиславович  
   Руководит всей деятельностью предприятия, занимается стратегическим управлением и решением ключевых вопросов производства и развития компании.
2. **Заместитель директора по производству** — Мрочко Михаил Александрович  
   Курирует производственные процессы, следит за их качеством и своевременностью, отвечает за выполнение производственных планов.
3. **Главный бухгалтер** — Мрочко Татьяна Викторовна  
   Занимается ведением бухгалтерской отчетности, финансовым контролем и планированием бюджета организации.

**Разработчики:**

1. **Инженер-конструктор**  
   Занимается разработкой и проектированием конструкций вакуумных установок. Основная задача — создание чертежей и технической документации для производства.
2. **Инженер-электрик**  
   Разрабатывает и настраивает электрические системы управления для вакуумных установок, создает схемы подключения оборудования.
3. **Инженер-программист**  
   Отвечает за разработку и настройку программного обеспечения для управления вакуумными установками, а также за автоматизацию производственных процессов.

**Производственный персонал:**

1. **Сварщики**  
   Занимаются сварочными работами для создания металлических конструкций вакуумных установок. Обеспечивают прочность и герметичность сварных швов.
2. **Маляры**  
   Осуществляют покраску установок, обеспечивая защиту оборудования от внешних воздействий и коррозии, а также эстетическое оформление.
3. **Слесари**  
   Работают над сборкой деталей и узлов вакуумных установок, отвечают за точность подгонки и надежность соединений.
4. **Монтажники**  
   Занимаются установкой вакуумных установок на площадках заказчиков, выполняют монтаж и подключение оборудования.
5. **Техники по обслуживанию оборудования**  
   Отвечают за диагностику, техническое обслуживание и ремонт вакуумных установок, обеспечивая их бесперебойную работу.
6. **Токари**  
   Специалисты, занимающиеся механической обработкой металлических деталей. Токари производят точную обработку деталей, обеспечивая их соответствие чертежам и спецификациям.
7. **Операторы станков с ЧПУ**  
   Работают на станках с числовым программным управлением (ЧПУ), выполняют высокоточную обработку деталей для вакуумных установок. Операторы программируют станки и контролируют процесс обработки, что позволяет значительно повысить точность и качество изготовления деталей.