
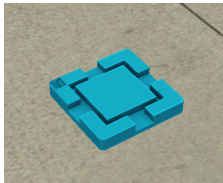
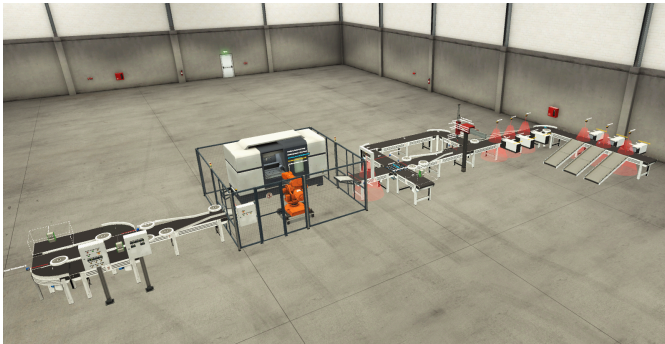

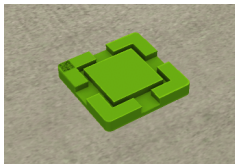

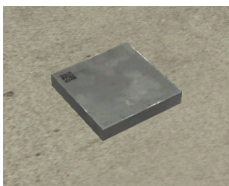
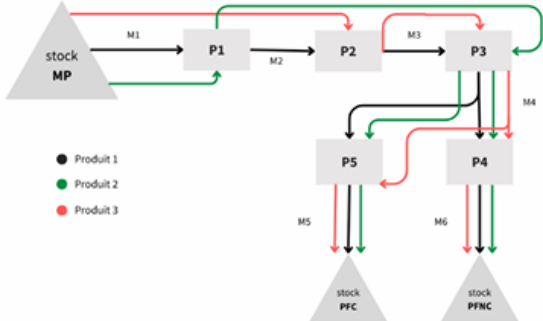
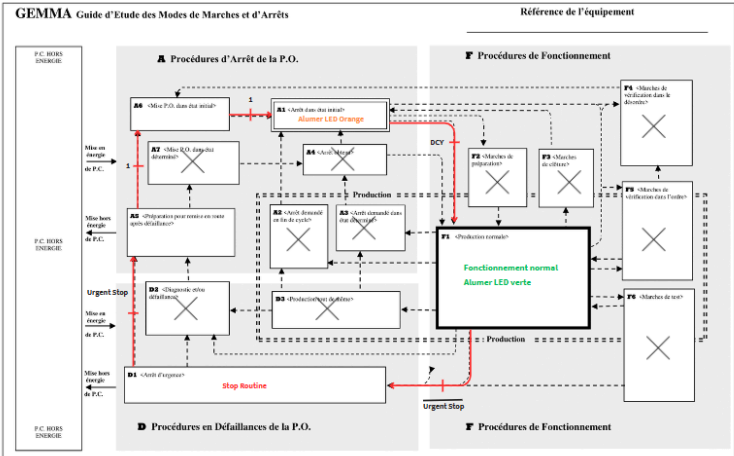
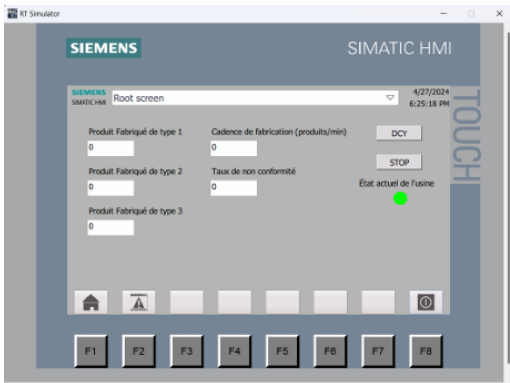


Automatismes Industriels - Fiche récapitulative du livrable TP4				
Produits Finis –Matières Premières		Gamme		Factory I/O : Modèle 3D de la ligne de production
<div>Nom PF1 : tuile céramique</div> <div>Nom MP1 : céramique</div> <div></div> <div>Figure : PF1 en 3D</div>		<div>+Traitement thermique</div> <div>+Freisage</div> <div>+ Identification</div>	<div>+Traitement thermique</div> <div>+Freisage</div> <div>+ Identification</div>	<div></div> <div>Figure : Modèle 3D de la ligne de production</div>
<div>Nom PF2 : assiette en céramique.</div> <div>Nom MP2 : céramique</div> <div></div> <div>Figure : PF2 en 3D</div>		<div>+Traitement thermique</div> <div>+ Identification</div>	<div>+Traitement thermique</div> <div>+ Identification</div>	
<div>Nom PF3 : une tasse en céramique</div> <div>Nom MP3 : blocs céramiques chauffés.</div> <div></div> <div>Figure : PF3 en 3D</div>		<div>+Freisage</div> <div>+ Identification</div>	<div>+Freisage</div> <div>+ Identification</div>	<div>Factory I/O : Modèle de la ligne automatisée</div> <div></div> <div>Figure de la ligne automatisée</div>
Modes de Marche et d'arrêt				



Plan de fabrication		Indicateurs de performance choisis	
		Indicateur1	Nombre de produits fabriqués
		Indicateur2	Durée moyenne de fabrication d'un produit
		Indicateur3	Taux de non-conformité
		Indicateur 4	États de l'usine
Interface Homme Machine		Analyse et prise de décision	
 <p>Figure IHM</p>		Qu'avez-vous analysé à partir de <i>chaque</i> indicateur et quelle <i>décision</i> avez-vous prise pour améliorer votre ligne ?	
		Indicateur1	Analyse : Nombre incorrect de fabrication Décision : diagnostic sur l'état des machines ou des capteurs
		Indicateur2	Analyse : cadence faible. Décision : optimiser la vitesse de fabrication.
		Indicateur3	Analyse : taux de non conformité élevé. Décision : Diagnostic des machines
		Indicateur 4	Analyse : État actuel de l'usine Décision : diagnostic des machines, des capteurs en cas d'erreur.
Noms des fichiers exécutables remis : Project FactoryIO.factoryio - Project Automatismes.ap17			